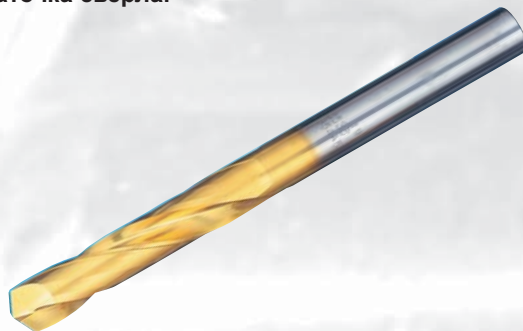


“Sigma Drill”

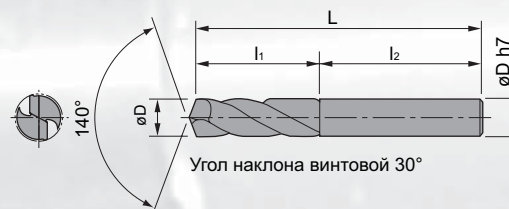
DDS-M (длинная серия 4xD)

1. Высокая прочность инструмента.
2. Беспрепятственный сход стружки.
3. Наружный подвод СОЖ.
4. Высокий период стойкости.
5. Плоскостная заточка сверла.



Допуск на диаметр сверла, мм

ØD	Допуск, мм
До 3 включительно.	0 -0.010
От 3 до 5,9 включит.	0 -0.012
От 5,9 до 10 включит.	0 -0.015
От 10 до 18 включит.	0 -0.018
От 18 до 20 включит.	0 -0.021



- Глубина сверления 4xD
- Покрытие TiN

Каталожный номер	Наличие на складе	Размеры, мм			
		ØD	l1	l2	L
DDS-030M	●	3.0	18	32	50
DDS-031M	●	3.1	19	34	53
DDS-032M	●	3.2	19	34	53
DDS-033M	●	3.3	19	34	53
DDS-034M	●	3.4	19	34	53
DDS-035M	●	3.5	21	34	55
DDS-036M	●	3.6	21	34	55
DDS-037M	●	3.7	21	34	55
DDS-038M	●	3.8	23	34	57
DDS-039M	●	3.9	23	34	57
DDS-040M	●	4.0	23	34	57
DDS-041M	●	4.1	26	34	60
DDS-042M	●	4.2	26	34	60
DDS-043M	●	4.3	26	34	60
DDS-044M	●	4.4	26	34	60
DDS-045M	●	4.5	26	34	60
DDS-046M	●	4.6	29	36	65
DDS-047M	●	4.7	29	36	65
DDS-048M	●	4.8	29	36	65
DDS-049M	●	4.9	29	36	65
DDS-050M	●	5.0	29	36	65
DDS-051M	●	5.1	32	38	70
DDS-052M	●	5.2	32	38	70
DDS-053M	●	5.3	32	38	70
DDS-054M	●	5.4	32	38	70
DDS-055M	●	5.5	32	38	70

Каталожный номер	Наличие на складе	Размеры, мм			
		ØD	l1	l2	L
DDS-056M	●	5.6	35	40	75
DDS-057M	●	5.7	35	40	75
DDS-058M	●	5.8	35	40	75
DDS-059M	●	5.9	35	40	75
DDS-060M	●	6.0	35	40	65
DDS-061M	●	6.1	38	42	80
DDS-062M	●	6.2	38	42	80
DDS-063M	●	6.3	38	42	80
DDS-064M	●	6.4	38	42	80
DDS-065M	●	6.5	38	42	80
DDS-066M	●	6.6	42	43	85
DDS-067M	●	6.7	42	43	85
DDS-068M	●	6.8	42	43	85
DDS-069M	●	6.9	42	43	85
DDS-070M	●	7.0	42	43	85
DDS-071M	●	7.1	45	45	90
DDS-072M	●	7.2	45	45	90
DDS-073M	●	7.3	45	45	90
DDS-074M	●	7.4	45	45	90
DDS-075M	●	7.5	45	45	90
DDS-076M	●	7.6	47	45	92
DDS-077M	●	7.7	47	45	92
DDS-078M	●	7.8	47	45	92
DDS-079M	●	7.9	47	45	92
DDS-080M	●	8.0	47	45	92
DDS-081M	●	8.1	50	45	95



“ Sigma Drill ”

■ DDS-M (длинная серия 4xD)

Каталожный номер	Наличие на складе	Размеры, мм			
		øD	l ₁	l ₂	L
DDS-082M	●	8.2	50	45	95
DDS-083M	●	8.3	50	45	95
DDS-084M	●	8.4	50	45	95
DDS-085M	●	8.5	50	45	95
DDS-086M	●	8.6	53	45	98
DDS-087M	●	8.7	53	45	98
DDS-088M	●	8.8	53	45	98
DDS-089M	●	8.9	53	45	98
DDS-090M	●	9.0	53	45	98
DDS-091M	●	9.1	55	45	100
DDS-092M	●	9.2	55	45	100
DDS-093M	●	9.3	55	45	100
DDS-094M	●	9.4	55	45	100
DDS-095M	●	9.5	55	45	100
DDS-096M	●	9.6	60	45	105
DDS-097M	●	9.7	60	45	105
DDS-098M	●	9.8	60	45	105
DDS-099M	●	9.9	60	45	105
DDS-100M	●	10.0	60	45	105
DDS-101M	●	10.1	64	46	110
DDS-102M	●	10.2	64	46	110
DDS-103M	●	10.3	64	46	110
DDS-104M	●	10.4	64	46	110
DDS-105M	●	10.5	64	46	110
DDS-106M	●	10.6	68	47	115
DDS-107M	●	10.7	68	47	115
DDS-108M	●	10.8	68	47	115
DDS-109M	●	10.9	68	47	115
DDS-110M	●	11.0	68	47	115
DDS-111M	●	11.1	68	47	115
DDS-112M	●	11.2	68	47	115
DDS-113M	●	11.3	68	47	115
DDS-114M	●	11.4	68	47	115
DDS-115M	●	11.5	68	47	115
DDS-116M	●	11.6	72	48	120
DDS-117M	●	11.7	72	48	120
DDS-118M	●	11.8	72	48	120
DDS-119M	●	11.9	72	48	120
DDS-120M	●	12.0	72	48	120
DDS-121M	●	12.1	74	51	125
DDS-122M	●	12.2	74	51	125
DDS-123M	●	12.3	74	51	125
DDS-124M	●	12.4	74	51	125
DDS-125M	●	12.5	74	51	125

Каталожный номер	Наличие на складе	Размеры, мм			
		øD	l ₁	l ₂	L
DDS-126M	●	12.6	79	51	130
DDS-127M	●	12.7	79	51	130
DDS-128M	●	12.8	79	51	130
DDS-129M	●	12.9	79	51	130
DDS-130M	●	13.0	79	51	130
DDS-140M	●	14.0	82	53	135
DDS-141M	●	14.1	84	56	140
DDS-147M	●	14.7	89	56	145
DDS-148M	●	14.8	89	56	145
DDS-149M	●	14.9	89	56	145
DDS-150M	●	15.0	89	56	145
DDS-151M	●	15.1	90	60	150
DDS-160M	●	16.0	95	60	155
DDS-170M	●	17.0	102	68	170
DDS-180M	●	18.0	107	68	175
DDS-190M	●	19.0	115	70	185
DDS-200M	●	20.0	120	70	190

“Sigma Drill”

■ Примеры применения сверл «Sigma Drill»

● Стойкость

● Период стойкости инструмента при обработке стали C50 (по DIN)

Общая длина обработки, м	10	20	30	40
Инструмент				
DDS-080M	35m(Vs MAX0.22mm)			
DDS-160L	30m(Vs MAX0.14mm)			

● Режимы резания:

- | | |
|--|---|
| 1) DDS-080M (4D)
Vc=60 м/мин;
So = 0,24 мм/об
L = 32 мм (глухое отв.) | 2) DDS-160L (6D)
Vc=50 м/мин;
So = 0,35 мм/об
L = 105 мм (сквозное отв.) |
|--|---|

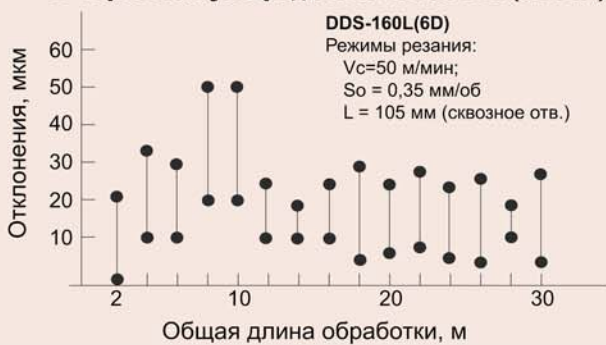
● Стойкости инструмента при обработке стали C15 (по DIN)

Общая длина обработки, м	10	20	30	40
Инструмент				
DDS-080M	34m(Vs MAX0.20mm)			
DDS-160L	30m(Vs MAX0.14mm)			

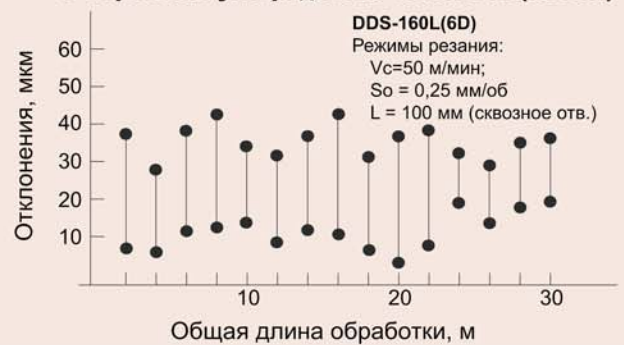
- | | |
|---|---|
| 1) DDS-080M (4D)
Vc=50 м/мин;
So = 0,2 мм/об
L = 32 мм (глухое отв.) | 2) DDS-160L (6D)
Vc=50 м/мин;
So = 0,25 мм/об
L = 100 мм (сквозное отв.) |
|---|---|

● Предельные отклонение размеров

● Обработка углеродистой стали C50 (по DIN)



● Обработка углеродистой стали C15 (по DIN)



■ Рекомендуемые режимы резания для сверл «Sigma Drill»

● DDS-M

Обрабатываемый материал	Малоуглеродистые стали		Углеродистые качественные стали		Легированные стали		Высокопрочный чугун	
	Скорость резания, м/мин	Подача, мм/об	Скорость резания, м/мин	Подача, мм/об	Скорость резания, м/мин	Подача, мм/об	Скорость резания, м/мин	Подача, мм/об
Ø3.0 ~ 5.9	30 - 40 - 50	0.05 - 0.07 - 0.10	30 - 40 - 50	0.07 - 0.10 - 0.12	30 - 40 - 50	0.05 - 0.07 - 0.10	30 - 40 - 50	0.05 - 0.10 - 0.12
Ø6.0 ~ 9.9	40 - 50 - 60	0.10 - 0.15 - 0.20	40 - 50 - 60	0.15 - 0.20 - 0.25	40 - 50 - 60	0.12 - 0.17 - 0.22	40 - 50 - 60	0.15 - 0.20 - 0.25
Ø10.0 ~ 15.9	40 - 50 - 60	0.12 - 0.17 - 0.22	40 - 50 - 60	0.20 - 0.25 - 0.30	40 - 50 - 60	0.15 - 0.20 - 0.25	40 - 50 - 60	0.20 - 0.25 - 0.30
Ø16.0 ~ 18.9	40 - 50 - 60	0.15 - 0.20 - 0.25	40 - 50 - 60	0.25 - 0.30 - 0.35	40 - 50 - 60	0.20 - 0.25 - 0.30	40 - 50 - 60	0.25 - 0.30 - 0.35
Ø19.0 ~ 20.0	40 - 50 - 60	0.20 - 0.25 - 0.30	40 - 50 - 60	0.30 - 0.35 - 0.40	40 - 50 - 60	0.25 - 0.30 - 0.35	40 - 50 - 60	0.30 - 0.35 - 0.40