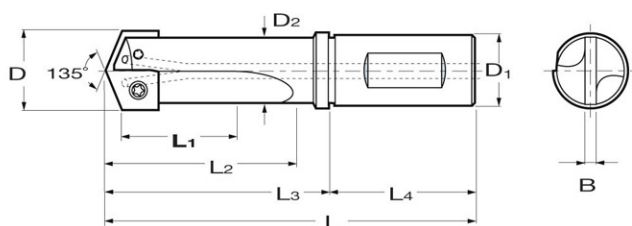


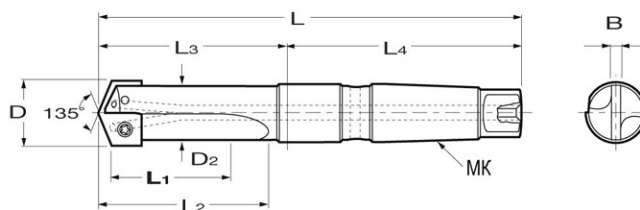
Корпуса и пластины для диапазона $\varnothing 9,9 \text{ мм}$ – $\varnothing 11,7 \text{ мм}$

Хвостовик Weldon



Корпус сверла

Хвостовик Конус Морзе



Корпус сверла

EDP #		Номер по каталогу	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	D ₁	МК	D ₂	B	Заглушка	Винт	Ключ
Хвостовик Weldon														
018789	Короткий	P6100W095R	90,0	20,0	47,0	50,0	40,0	20,0	-	9,8	2,5	-	F2004T	T6
018800	Длинный	P6300W095R	115,0	45,0	72,0	75,0	40,0	20,0	-	9,8	2,5	-	F2004T	T6
018812	Сверхдлинный	P6500W095R	154,0	84,0	111,0	114,0	40,0	20,0	-	9,8	2,5	-	F2004T	T6
Хвостовик Конус Морзе														
018819	Короткий	P6100M095R	125,0	20,0	45,0	50,0	75,0	-	2	9,8	2,5	-	F2004T	T6
015380	Длинный	P6300M095R	150,0	45,0	70,0	75,0	75,0	-	2	9,8	2,5	-	F2004T	T6
015381	Сверхдлинный	P6500M095R	186,0	84,0	106,0	111,0	75,0	-	2	9,8	2,5	-	F2004T	T6

Рекомендуемые режимы резания

ISO	Материал	Твёрдость	PR H22		HR SP4036		SR SP4036		CR SP9336	
			Скорость (V _C)	Подача (f _n)	Скорость (V _C)	Подача (f _n)	Скорость (V _C)	Подача (f _n)	Скорость (V _C)	Подача (f _n)
P	Углеродистая сталь	Сталь <180 НВ	-	-	70 - 118	0,03 - 0,08	70 - 118	0,03 - 0,08	40 - 68	0,08 - 0,15
		Сталь <280 НВ	-	-	60 - 97	0,03 - 0,08	60 - 97	0,03 - 0,08	35 - 63	0,08 - 0,13
P	Легированная сталь	200-280 НВ	-	-	60 - 90	0,03 - 0,08	60 - 90	0,03 - 0,08	30 - 58	0,08 - 0,13
		280-355 НВ	-	-	50 - 71	0,03 - 0,05	50 - 71	0,03 - 0,05	25 - 42	0,06 - 0,10
		355-415 НВ	-	-	40 - 58	0,03 - 0,05	40 - 58	0,03 - 0,05	25 - 36	0,06 - 0,10
M	Нержавеющая сталь	Аустенитная/Ферритная	-	-	60 - 69	0,03 - 0,05	60 - 69	0,03 - 0,05	10 - 27	0,08 - 0,13
		Мартенситная	-	-	55 - 58	0,03 - 0,05	55 - 58	0,03 - 0,05	10 - 31	0,08 - 0,13
		Дисперсионно-твердеющая	-	-	-	-	-	-	-	-
K	Чугун	Серый	-	-	70 - 109	0,03 - 0,08	70 - 109	0,03 - 0,08	30 - 58	0,08 - 0,15
		Высокопрочный	-	-	55 - 96	0,03 - 0,08	55 - 96	0,03 - 0,08	30 - 53	0,08 - 0,12
		Ковкий	-	-	50 - 69	0,03 - 0,08	50 - 69	0,03 - 0,08	20 - 44	0,08 - 0,12
N	Алюминий и сплавы	Алюминий и сплавы	180 - 330	0,05 - 0,10	200 - 411	0,05 - 0,10	-	-	90 - 275	0,12 - 0,20
		Алюминий с кремнием	90 - 137	0,03 - 0,08	90 - 220	0,03 - 0,08	-	-	90 - 220	0,10 - 0,15
S	Труднообрабатываемые материалы	На основе железа	-	-	30 - 44	0,02 - 0,05	-	-	5 - 10	0,02 - 0,05
		На основе кобальта	-	-	30 - 44	0,02 - 0,05	-	-	5 - 8	0,02 - 0,05
		На основе никеля	-	-	30 - 44	0,02 - 0,05	-	-	5 - 8	0,02 - 0,05
		На основе титана	40 - 55	0,03 - 0,05	45 - 58	0,03 - 0,05	-	-	5 - 14	0,03 - 0,07
H	Закалённые материалы (52-56 HRC)	Закалённые материалы 52-56 HRC	-	-	-	-	15 - 36	0,02 - 0,05	-	-

Пластины $\varnothing 9,9$ мм – $\varnothing 11,7$ мм

Пластины					
Диаметр (мм)	EDP #	Номер по каталогу	Материал		1-й выбор
			Твёрдосплавная	Быстрорежущая	
9,9	023822	UC099HR	SP4036	-	◆◆◆
10,0	018690	UC100PR	H22	-	◆
	023507	UC100HR	SP4036	-	◆◆◆
	023508	UC100SR	SP4036	-	◆◆◆
	027301	US100CR	-	SP9336	◆◆◆◆◆
10,2	023509	UC102HR	SP4036	-	◆◆◆
	023510	UC102SR	SP4036	-	◆◆◆
	023663	US102CR	-	SP9336	◆◆◆◆◆
10,3	023826	UC103SR	SP4036	-	◆◆◆
	027302	US103CR	-	SP9336	◆◆◆◆◆
10,5	018365	UC105PR	H22	-	◆
	023511	UC105HR	SP4036	-	◆◆◆
	023512	UC105SR	SP4036	-	◆◆◆
	027303	US105CR	-	SP9336	◆◆◆◆◆
10,7	023513	UC107HR	SP4036	-	◆◆◆
	023514	UC107SR	SP4036	-	◆◆◆
10,8	023831	UC108SR	SP4036	-	◆◆◆
	027304	US108CR	-	SP9336	◆◆◆◆◆
11,0	018691	UC11PR	H22	-	◆
	023515	UC110HR	SP4036	-	◆◆◆
	023516	UC110SR	SP4036	-	◆◆◆
	027305	US110CR	-	SP9336	◆◆◆◆◆
11,1	023985	UC111HR	SP4036	-	◆◆◆
	027306	US111CR	-	SP9336	◆◆◆◆◆
11,2	023517	UC112HR	SP4036	-	◆◆◆
	023518	UC112SR	SP4036	-	◆◆◆
11,5	015070	UC115PR	H22	-	◆
	023519	UC115HR	SP4036	-	◆◆◆
	023520	UC115SR	SP4036	-	◆◆◆
	027307	US115CR	-	SP9336	◆◆◆◆◆
11,7	023521	UC117HR	SP4036	-	◆◆◆
	023522	UC117SR	SP4036	-	◆◆◆
	027310	US117CR	-	SP9336	◆◆◆◆◆

EDP# = внутренний номер. Пожалуйста, указывайте его при заказе

Промежуточные диаметры возможны по запросу

Группы материалов					
	P ◆ Углеродистая сталь	M ◆ Нержавеющая сталь	K ◆ Чугун	S ◆ Жаропрочные и титановые сплавы	
	P ◆ Легированная сталь	M ◆ Дисперсионно-твердеющая сталь	N ◆ Алюминий и цветные сплавы	H ◆ Закалённые материалы	



F7