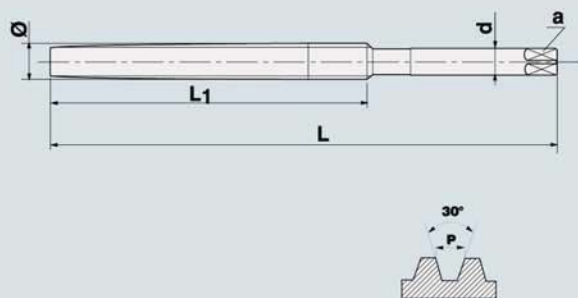


Крупная трапецеидальная резьба DIN 103. Машинные метчики.

TR
Серия



Материал: HSSE $R \leq 800 \text{H}/\text{мм}^2$

Материал режущей части

Описание

Точность

Тип обрабатываемого отверстия

Заходная часть

Покрытие

Группы обрабатываемых материалов

Скорость резания (м/мин)

HSSE

Прямая канавка

7H

$H \leq 2D$

-

Без покрытия

11 12 3,1 5,3

2 - 5

HSSE

Прямая канавка

7H

$H \leq 2D$

-

Обработка паром

11 12 2,1
3,1 3,3 5,3

2 - 5

HSSE

Прямая канавка

7H

$H \leq 2D$

-

Без покрытия

11 12 3,1 5,3

2 - 5

КОД

E21TPN...

E21TPN...V

E21TPN...LH

Номенклатура изготовления

	Ø	P	L	L ₁	d	a	
TR	10	2	130	70	7	5,5	8,2
	10	3	155	95	7	5,5	7,5
	12	3	160	95	8	6,2	9,25
	14	3	170	100	10	8	11,25
	14	4	210	130	10	8	10,5
	16	4	225	130	11	9	12,25
	18	4	225	130	12	9	14,25
	20	4	230	130	14	11	16,25
	22	5	270	160	16	12	17,25
	24	5	280	160	18	14,5	19,25
	26	5	280	160	20	16	21,25
	28	5	290	160	22	18	23,25
	30	6	330	190	22	18	24,25



A NORMA DI FABBRICA