



Материал: HSSE R<sub>s</sub>≤800Н/мм<sup>2</sup>

Материал режущей части

Описание

Точность

Тип обрабатываемого отверстия

Заходная часть

Покрытие

Группы обрабатываемых материалов

Скорость резания (м/мин)

**HSSE**

Прямая канавка

RP



Без покрытия

**11 12**

5 - 10

**КОД**

**E21RP...**

Ø (")	Т.р.п.	Ø (мм)	L	L <sub>1</sub>	d	a	
RP 1/8	28	9,73	90	15	7	5,5	8,6
1/4	19	13,16	100	22	11	9	11,5
3/8	19	16,66	100	22	12	9	15
1/2	14	20,96	125	25	16	12	18,5
3/4	14	26,44	140	28	20	16	24
1"	11	33,25	160	30	25	20	30,25
1" 1/8	11	37,90	170	30	28	22	35
1" 1/4	11	41,91	170	30	32	24	39
1" 1/2	11	47,80	190	32	36	29	44,85
2"	11	59,61	220	40	45	35	56,5

Номенклатура изготовления



DIN 5156