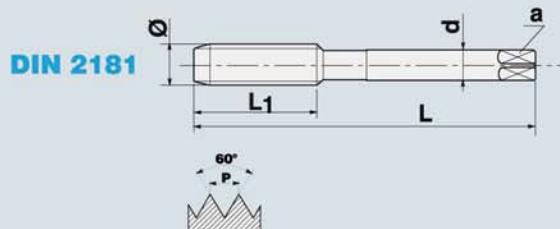


# Резьба метрическая по ISO (мелкий шаг). Ручные метчики. Набор из 2-х метчиков.

**MF**  
Серия



Материал: HSS

Материал режущей части

**HSS**

Описание  
Точность

Комплект

Тип обрабатываемого отверстия



Заходная часть  
Покрытие

Без покрытия

Группы обрабатываемых материалов

1,1 1,2 3,1  
3,3 4,1 5,1

Скорость резания (м/мин)

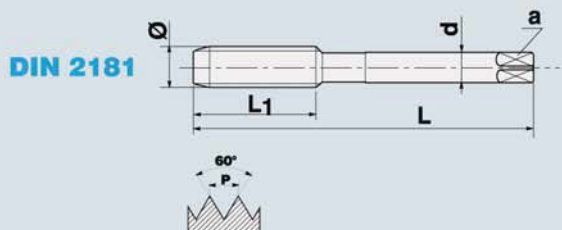
**КОД**

**00MF...**

Номенклатура изготовления

DIN 2181

Ø	P	L	L <sub>1</sub>	d	a		Номенклатура изготовления			
MF 22	2	80	22	18	14,5	20	●			
22	1,5	80	22	18	14,5	20,5	●			
22	1	80	22	18	14,5	21	●			
24	2	90	22	18	14,5	22	●			
24	1,5	90	22	18	14,5	22,5	●			
24	1	90	22	18	14,5	23	●			
25	2	90	22	18	14,5	23	●			
25	1,5	90	22	18	14,5	23,5	●			
26	2	90	22	18	14,5	24	●			
26	1,5	90	22	18	14,5	24,5	●			
27	2	90	22	20	16	25	●			
27	1,5	90	22	20	16	25,5	●			
28	2	90	22	20	16	26	●			
28	1,5	90	22	20	16	26,5	●			
30	2	90	22	22	18	28	●			
30	1,5	90	22	22	18	28,5	●			
32	2	90	22	22	18	30	●			
32	1,5	90	22	22	18	30,5	●			
33	2	100	25	25	20	31	●			
35	2	100	25	28	22	33	●			
35	1,5	100	25	28	22	33,5	●			
36	3	125	36	28	22	33	●			
36	2	125	36	28	22	34	●			
36	1,5	125	36	28	22	34,5	●			
38	1,5	100	25	28	22	36,5	●			



Материал: HSS

Материал режущей части

HSS

Описание  
Точность

Комплект

Тип обрабатываемого отверстия



Заходная часть  
Покрытие

Без покрытия

11	12	3,1
3,3	4,1	5,1

Группы обрабатываемых материалов  
Скорость резания (м/мин)

КОД

00MF...

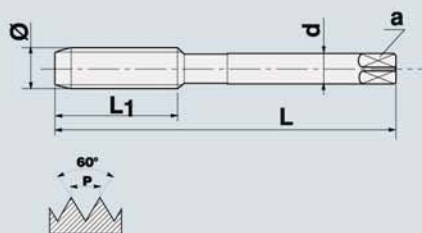
Номенклатура изготовления

DIN 2181

Ø	P	L	L <sub>1</sub>	d	a	
MF 4	0,5	45	13	4,5	3,4	3,5
5	0,5	50	19	6	4,9	4,5
6	0,75	50	19	6	4,9	5,25
7	0,75	50	19	6	4,9	6,25
8	1	56	22	6	4,9	7
8	0,75	56	22	6	4,9	7,25
9	1	63	22	7	5,5	8
10	1,25	70	24	7	5,5	8,75
10	1	63	20	7	5,5	9
10	0,75	63	20	7	5,5	9,25
12	1,5	70	22	9	7	10,5
12	1,25	70	22	9	7	10,75
12	1	70	22	9	7	11
14	1,5	70	22	11	9	12,5
14	1,25	70	22	11	9	12,75
14	1	70	22	11	9	13
16	1,5	70	22	12	9	14,5
16	1,25	70	22	12	9	14,75
16	1	70	22	12	9	15
18	1,5	80	22	14	11	16,5
18	1	80	22	14	11	17
20	2	80	22	16	12	18
20	1,5	80	22	16	12	18,5
20	1	80	22	16	12	19



DIN 2181



Материал: HSS

Материал режущей части

Описание  
Точность

Тип обрабатываемого отверстия

Заходная часть  
Покрытие

Группы обрабатываемых материалов  
Скорость резания (м/мин)

**HSS**

Комплект



Без покрытия  

1,1	1,2	3,1
3,3	4,1	5,1

**HSS**

Единичный



Без покрытия  

1,1	1,2	3,1
3,3	4,1	5,1

**КОД**

**00MF...**

**03MF...**

Номенклатура изготовления

DIN 2181

$\varnothing$	P	L	L <sub>1</sub>	d	a		00MF...	03MF...		
MF 39	3	125	32	32	24	36	•	-		
39	2	125	32	32	24	37	•	-		
39	1,5	125	32	32	24	37,5	•	-		
40	3	125	32	32	24	37	•	-		
40	2	125	32	32	24	38	•	-		
40	1,5	110	32	32	24	38,5	•	-		
42	3	125	32	32	24	39	•	-		
42	2	125	32	32	24	40	•	-		
42	1,5	110	32	32	24	40,5	•	-		
45	3	125	36	36	29	42	•	-		
45	2	125	36	36	29	43	•	-		
45	1,5	110	36	36	29	43,5	•	-		
48	3	140	36	36	29	45	•	-		
48	2	140	36	36	29	46	•	-		
48	1,5	140	36	36	29	46,5	•	-		
50	3	140	36	36	29	47	•	-		
50	2	140	36	36	29	48	•	-		
50	1,5	140	36	36	29	48,5	•	-		
52	3	140	36	40	32	49	•	-		
52	2	140	36	40	32	50	•	-		
52	1,5	140	36	40	32	50,5	•	-		
60*	4	220	65	45	35	56	-	•		
60*	3	220	65	45	35	57	-	•		
60*	2	190	32	45	35	58	-	•		
60*	1,5	190	32	45	35	58,5	-	•		
64*	4	220	65	50	39	60	-	•		
64*	3	220	65	50	39	61	-	•		
64*	2	190	32	50	39	62	-	•		
64*	1,5	190	32	50	39	62,5	-	•		