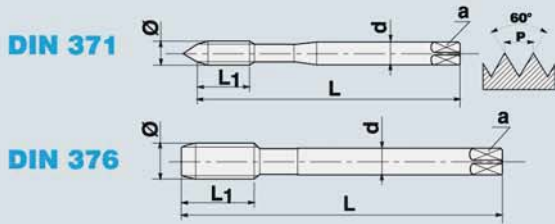


Резьба унифицированная дюймовая UNC (крупный шаг). Машинные метчики. Обработка сквозных отверстий.

UNC
Серия



Материал: HSSE R_s800Н/мм²

Материал режущей части

Описание
Точность

Тип обрабатываемого отверстия

Заходная часть
Покрытие

Группы обрабатываемых материалов
Скорость резания (м/мин)

HSSE

HSSE

HSSE

С подточкой передней поверхности

2B

2B

2B



В (4...5 витков)
Без покрытия

В (4...5 витков)
Обработка паром

В (4...5 витков)
TiN

1,2

1,1 1,2

1,2 1,3

5 - 10

10 - 18

15 - 25

E24UNC...

E24UNC...V

E24UNC...T

КОД

Номенклатура изготовления

DIN 371

Ø (")	T.p.i.	Ø (mm)	L	L ₁	d	a	
UNC 6	32	3,505	56	11	4	3	2,7
8	32	4,166	63	13	4,5	3,4	3,4
10	24	4,826	70	13	6	4,9	3,8
12	24	5,486	80	16	6	4,9	4,4
1/4	20	6,35	80	16	7	5,5	5,1

E25UNC...

E25UNC...V

E25UNC...T

КОД

Номенклатура изготовления

DIN 376

Ø (")	T.p.i.	Ø (mm)	L	L ₁	d	a	
UNC 1/4	20	6,35	80	16	4,5	3,4	5,1
5/16	18	7,938	90	18	6	4,9	6,5
3/8	16	9,525	100	20	7	5,5	7,9
7/16	14	11,113	100	20	8	6,2	9,3
1/2	13	12,7	110	25	9	7	10,7
9/16	12	14,228	110	28	11	9	12,1
5/8	11	15,875	110	28	12	9	13,6
3/4	10	19,05	125	32	14	11	16,5
7/8	9	22,225	140	32	18	14,5	19,4
1"	8	25,4	160	36	20	16	22,2
1"1/8	7	28,575	180	40	22	18	24,9
1"1/4	7	31,75	180	46	25	20	28,1
1"1/2	6	38,1	200	50	32	24	33,9