

«Грибковые» твердосплавные фрезы



Для обработки глубоких резьб и канавок

Преимущества

Твердый сплав: MT8 Особо мелкозернистый тв. сплав с покрытием AlTiN (ISO K10-K20) Обладает высокой износостойкостью. Обеспечивает высокую производительность. Универсальный материал подходит для обработки любых материалов.

- Допускается обработка в глубоких отверстиях
- Подача СОЖ в винтовую канавку эффективна при обработке глубоких отверстий
- Спиральный зуб обеспечивает мягкое резание
- Применение многозубого инструмента позволяет снизить время обработки
- Многослойное покрытие увеличивает стойкость инструмента

Резьбонарезание

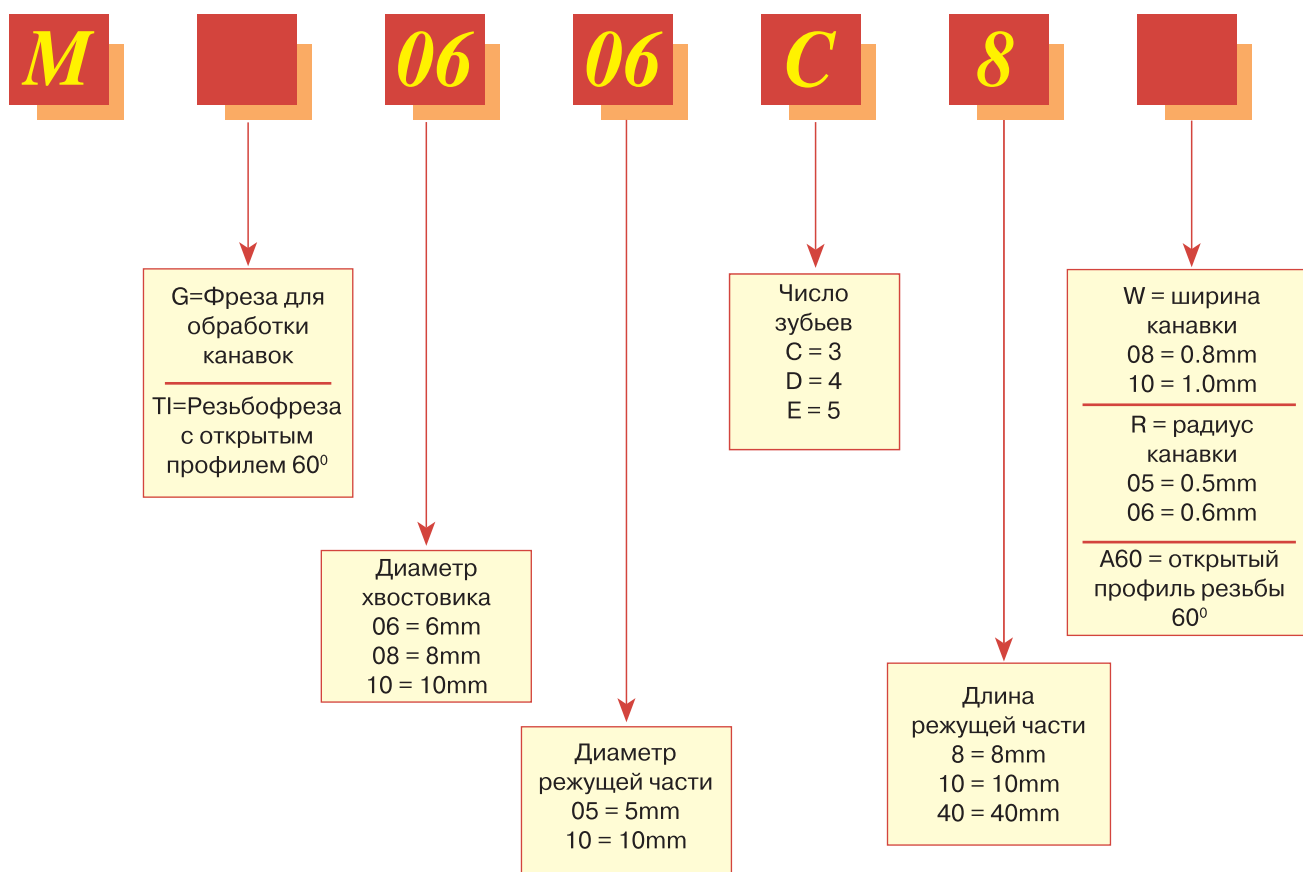
- Данный инструмент может обработать широкий диапазон резьб и шагов
- Данный инструмент позволяет обрабатывать как наружные так и внутренние резьбы

Содержание:

Страница:

Система обозначений	152
Резьбофрезы с открытым профилем 60°	153
Фрезы для обработки канавок	154

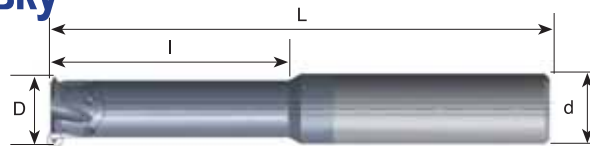
Система обозначений



Резьбофрезы с открытым профилем 60°

С подачей СОЖ в винтовую канавку

Инструмент для внутренней
и наружной обработки

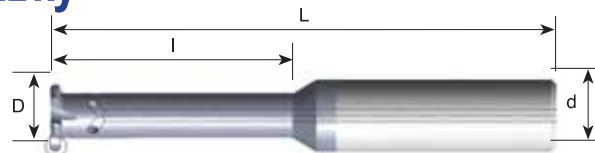


Для обработки с большим
вылетом инструмента

Шаг мм	Число витков на дюйм	Диаметр отверстия	Код заказа	d	D	Число зубьев	l	L
Внутр. 0.5 - 0.8 Нар. 0.4 - 0.7	56-32 64-36	$\varnothing \geq 6$	MTI0605D20 A60	6	5.0	4	20	58
		$\varnothing \geq 9$	MTI0808D28 A60	8	8.0	4	28	64
Внутр. 1.0 - 1.75 Нар. 0.8 - 1.5	28-14 32-16	$\varnothing \geq 13$	MTI1212E38 A60	12	12.0	5	38	84
		$\varnothing \geq 10$	MTI0808D30 A60	8	8.0	4	30	64
		$\varnothing \geq 12$	MTI1010D35 A60	10	10.0	4	35	73
Внутр. 2.0 - 3.0 Нар. 1.75-2.5	13- 8 15-10	$\varnothing \geq 14$	MTI1212E39 A60	12	12.0	5	39	84
		$\varnothing \geq 16$	MTI1212E40 A60	12	12.0	5	40	84
		$\varnothing \geq 18$	MTI1614E45 A60	16	14.0	5	45	101
		$\varnothing \geq 20$	MTI1616E50 A60	16	16.0	5	50	101

Пример заказа: MTI 0808D28 A60 MT8

Фрезы для обработки канавок С подачей СОЖ в винтовую канавку



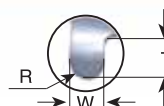
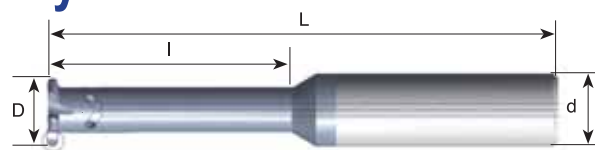
Для обработки с большим вылетом инструмента



W ± 0.02	T Max	Диаметр отверстия мм	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
0.80	0.8	$\varnothing > 6$	MG0606C8 W8	6	6.0	3	8	58
1.00	1.2	$\varnothing \geq 8$	MG08078D10 W10	8	7.8	4	10	64
1.20	1.4	$\varnothing \geq 10$	MG10098D20 W12	10	9.8	4	20	73
1.40	1.8	$\varnothing > 16$	MG1616E30 W14	16	16.0	5	30	101
1.70	2.0	$\varnothing > 16$	MG1616E40 W17	16	16.0	5	40	101
1.95	2.2	$\varnothing > 16$	MG1616E45 W19	16	16.0	5	45	101

Пример заказа: MG 10098D20 W12 MT8

Фрезы для обработки радиусных канавок С подачей СОЖ в винтовую канавку



Для обработки с большим вылетом инструмента



R	W ± 0.02	T Max.	Диаметр отверстия мм	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
0.5	1.00	0.8	$\varnothing > 6$	MG0606C8 R05	6	6.0	3	8	58
0.5	1.00	1.0	$\varnothing > 8.8$	MG10088D16 R05	10	8.8	4	16	73
0.6	1.20	1.0	$\varnothing > 10$	MG1010D20 R06	10	10.0	4	20	73
0.9	1.80	1.4	$\varnothing > 12$	MG1212D30 R09	12	12.0	4	30	84
1.0	2.00	1.6	$\varnothing > 16$	MG1616E40 R10	16	16.0	5	40	101
1.5	3.00	2.2	$\varnothing > 16$	MG1616E40 R15	16	16.0	5	40	101

Пример заказа: MG 1010D20 R06 MT8