

Зуборезные червячные фрезы



Червячные фрезы **TSA** производятся с использованием многоосевых станков с ЧПУ, что представляет собой наиболее передовую технологию в области профильного шлифования в соответствии со стандартами DIN, американскими стандартами, ГОСТами, а также в соответствии со специальными требованиями по запросам потребителей.

Специальные быстрорежущие стали и порошковые материалы наилучшего качества подвергаются термической обработке в вакуумных печах, что гарантирует полный контроль над технологическим процессом и максимально увеличивает срок службы инструмента.

Типы	Однозаходные, многозаходные, с прямыми или спиральными стружечными канавками, с посадочным отверстием или с хвостовиками.
Модуль/DP	Mn 1,0 (DP 25,4) а Mn 10,0 (DP 3,175)
Максимальный диаметр	180 мм
Область применения	Прямозубые и косозубые зубчатые колеса с эвольвентным профилем, звездочки приводных роликовых и втулочных цепей, шкивы ременных передач, прямобочные шлицы, эвольвентные шлицы, трапецеидальные шлицы, специальные неэвольвентные профили
Форма профиля зуба	Эвольвентные профили с протуберанцем, с фаской по головке зуба, профиль под шлифование, модифицированный профиль, радиусный профиль, специальные неэвольвентные профили.
Материалы	ASP2030, ASP2052, S390
Покрyтия	TiN, AlTiN

Сервисное обслуживание после поставки:

- Переточка червячных фрез с прямыми и спиральными стружечными канавками.
- Перепокрyтие (TiN, AlTiN)