





Профили в соответствии со стандартами DIN 5480, DIN 3960, ASA B5.15-1950.

Линейка продукции Carmex для зубчатых колес основана на использовании стандартных державок с режущими пластинами под номенклатуру Заказчика, что позволяет обеспечить максимальную гибкость и скорость поставки. Все поверхности инструмента полностью отшлифованы и обладают высочайшим качеством.



Shell Mill

## Высокая гибкость

- Один и тот же инструмент может быть использован для зубчатых колес различных размеров и профилей
- Разнообразие производственных возможностей для использования на многоцелевых станках, 5-осевых станках
- В большинстве случаев заготовка может быть обработана с одного установка

## Сменные режущие пластины и державки — Тип U

- Пластины с тремя режущими кромками
- Многозубые фрезы
- Для относительно больших профилей и тяжелой обработки
- Высокоточные посадочные места пластин для обеспечения минимального радиального биения



Weldon shank

## Серия Mini — MTI

- Монолитный твердосплавный инструмент для повышения жесткости и стабильности процесса обработки
- Для средних и мелких профилей
- От 3 до 6 режущих кромок
- Большой диапазон марок твердого сплава



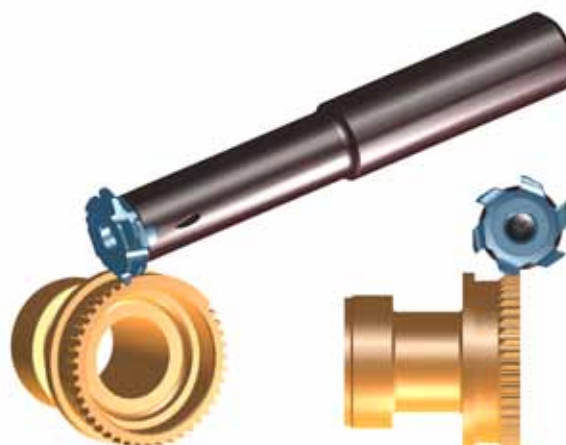
## Серия СМТ

- Фрезы с тангенциальным креплением режущих пластин
- От 3 до 4 режущих кромок
- Державки из стали и твердого сплава
- С внутренним подводом СОЖ



## Серия СМТ со спиральным расположением зубьев

- От 6 до 8 зубьев
- Мягкое резание
- Державки из стали и твердого сплава
- С внутренним подводом СОЖ





**Carmex**  
*Precision Tools Ltd.*  
**x-treme thread cutting™**

## Сменные режущие пластины и державки — Тип V

- Пластины с тремя режущими кромками
- Высокоточные посадочные места пластин для обеспечения минимального радиального биения



Disc Mill

## Запрос на подбор и изготовление инструмента

Для подбора и изготовления инструмента необходимы следующие данные:

- Стандарт зубьев/шлицев
- Чертеж зубчатого колеса или шлицевого вала с указанием:
  - Формы зуба
  - Числа зубьев
  - Наружного, делительного диаметров и диаметра впадин
  - Точностных параметров
  - Материала и твердости детали
- Предпочтения по типу инструмента: монолитный инструмент, или инструмент со сменными пластинами