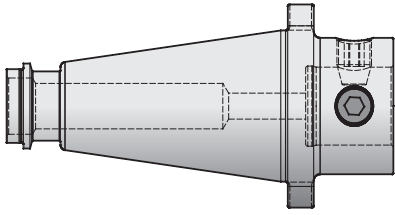
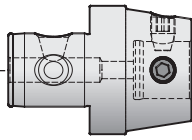


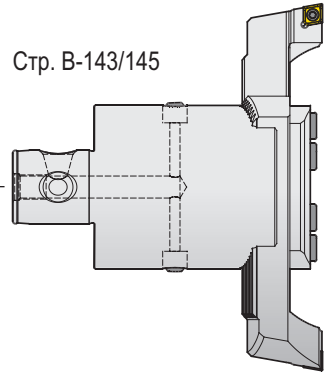
Стр. B-133/134



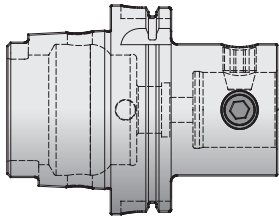
Стр. B-135



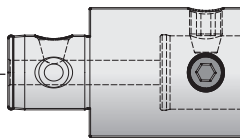
Стр. B-143/145



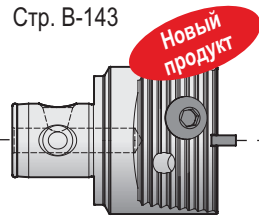
Стр. B-134



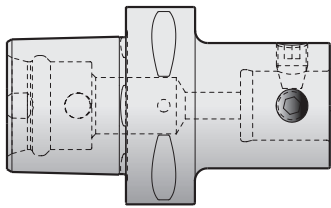
Стр. B-134



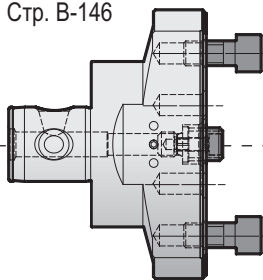
Стр. B-143



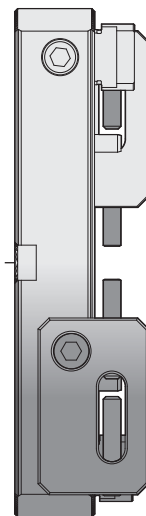
По запросу



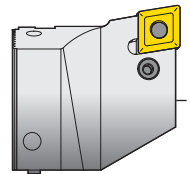
Стр. B-146



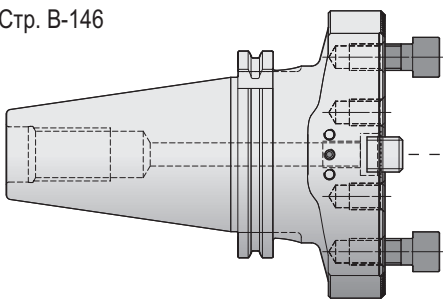
Стр. B-147



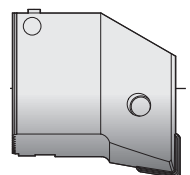
Стр. B-148



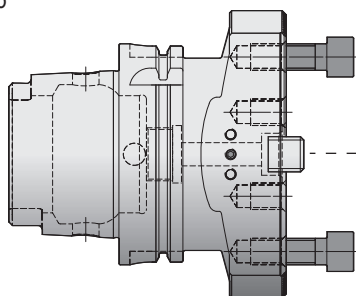
Стр. B-146



Стр. B-148



Стр. B-146

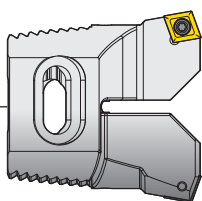




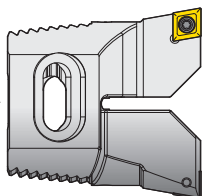
Новый продукт

Расточные наборы
Стр. В-149-152

Стр. В-144



Стр. В-144-145



Стр. В-148

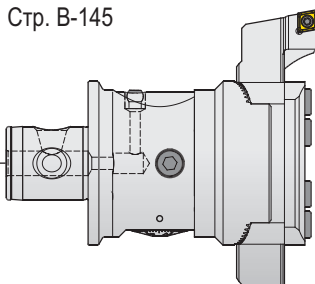


Новый продукт

Стр. В-148



Стр. В-145



Стр. В-147

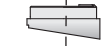


Новый продукт

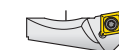
Стр. В-142



Стр. В-142



Стр. В-1452

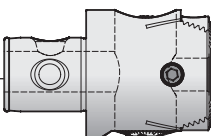


Стр. В-139



Новый продукт

Стр. В-136



Новый продукт

Стр. В-140



Стр. В-136

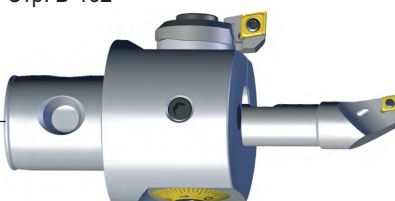


Новый продукт

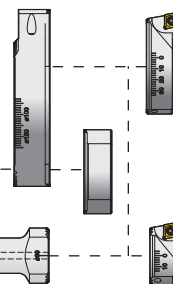
По запросу



Стр. В-152



Стр. В-136

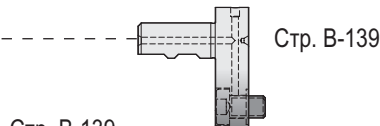


Стр. В-138

Стр. В-137

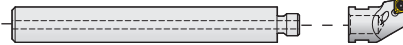
Стр. В-138

Стр. В-137



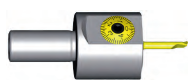
Стр. В-139

Стр. В-139

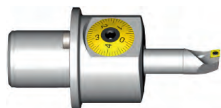


Пластины
Стр. В-155

Расточные системы




Ø0,3 - 19,1 мм





Ø3 - 88,1 мм



Ø3 - 9,75 мм Ø9,75 - 88,1 мм Ø47,75 - 88,1 мм
Ø29,75 - 48,1 мм





Ø3 - 320 мм



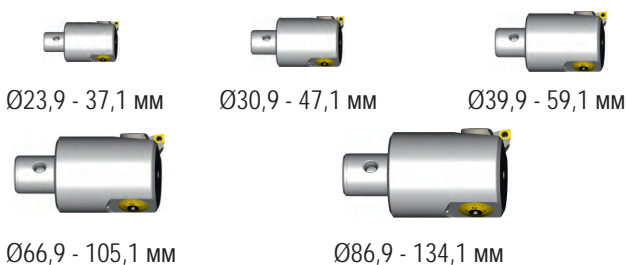
Ø3 - 9,75 мм Ø9,75 - 88,1 мм Ø86 - 164 мм
Ø162 - 320 мм




Ø3 - 152 мм



Ø3 - 9,75 мм Ø9,75 - 88,1 мм Ø105,75 - 152 мм




Ø23,9 - 37,1 мм Ø30,9 - 47,1 мм Ø39,9 - 59,1 мм Ø50,9 - 81,1 мм
Ø66,9 - 105,1 мм Ø86,9 - 134,1 мм Ø115,9 - 171,1 мм

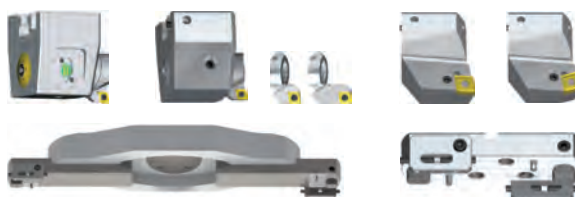

Ø23,9 - 171,1 мм




Ø86 - 402 мм




Ø150 - 2200 мм



Ø650 - 2200 мм Ø150 - 655 мм

Модульная система MVS соединение типа 
Базовые держатели с хвостовиком SK по DIN 69871 AD/B

Код		Хвостовик SK	Размеры, мм				
DIN 69871 AD/B			d	D	A	L	
302.70.28.46*	○	30	28	50	46	28.9	
403.70.11.46	○		11	20	46	26.9	
403.70.11.85	○		11	20	85	65.9	
403.70.14.46	○		14	25	46	26.9	
403.70.14.85	○		14	25	85	65.9	
403.70.14.120	○		14	25	120	100.9	
403.70.18.46	○		40	18	32	46	26.9
403.70.18.85	○			18	32	85	65.9
403.70.18.120	○			18	32	120	100.9
403.70.22.46	○			22	40	46	26.9
403.70.22.100	○			22	40	100	80.9
403.70.28.46	○			28	50	46	26.9
403.70.28.100	○			28	50	100	80.9
403.70.36.66	○	50	36	63	66	46.9	
503.70.14.85	○		14	25	85	65.9	
503.70.18.46	○		18	32	46	26.9	
503.70.18.100	○		18	32	100	80.9	
503.70.22.46	○		22	40	46	26.9	
503.70.22.100	○		22	40	100	80.9	
503.70.28.46	○		28	50	46	26.9	
503.70.28.85	○		28	50	85	65.9	
503.70.28.120	○		28	50	120	100.9	
503.70.36.66	●		36	63	66	46.9	
503.70.36.100	○		36	63	100	80.9	
503.70.36.46	○		36	80	46	26.9	
503.70.36.85	○		36	80	85	65.9	

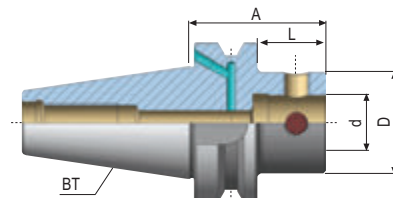
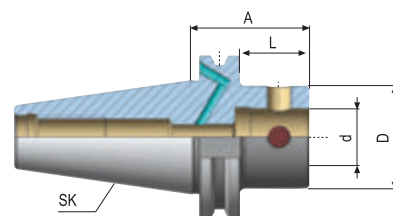
* Форма AD

Базовые держатели с хвостовиком BT по JIS B 6339 MAS 403 BT AD/B

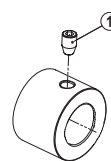
Код		Хвостовик BT	Размеры, мм			
JIS B 6339 MAS 403 BT AD/B			d	D	A	L
305.70.28.49*	○	30	28	50	49	27
305.70.28.75*	○		36	63	75	53
406.70.18.93*	○	40	18	32	93	66
406.70.11.54	○		11	20	54	27
406.70.11.93	○		11	20	93	66
406.70.14.54	○		14	25	54	27
406.70.14.93	○		14	25	93	66
406.70.14.127	○		14	25	127	100
406.70.18.54	○		18	32	54	27
406.70.18.93	○		18	32	93	66
406.70.18.127	○		18	32	127	100
406.70.22.54	○		22	40	54	27
406.70.22.107	○		22	40	107	80
406.70.28.54	○		28	50	54	27
406.70.28.107	○		28	50	107	80
406.70.36.64	○	50	36	63	64	37
505.70.28.138	○		28	49	138	100
505.70.36.138	○		36	62	138	100
506.70.14.104	○		14	25	104	66
506.70.18.65	○		18	32	65	27
506.70.18.118	○		18	32	118	80
506.70.22.65	○		22	40	65	27
506.70.22.118	○		22	40	118	80
506.70.28.65	○		28	50	65	27
506.70.28.104	○		28	50	104	66
506.70.28.138	○		28	50	138	100
506.70.36.75	●		36	63	75	37
506.70.36.104	○		36	63	104	66
506.70.36.75.D80	○	36	80	75	37	
506.70.36.104.D80	○	36	80	104	66	

* Форма AD

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве


Аксессуары

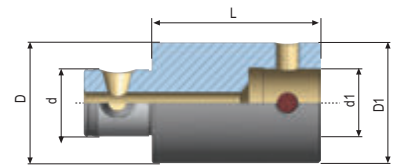
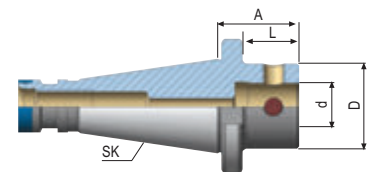
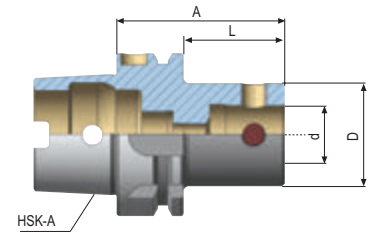
d, мм	Винт зажимной (1)
	Обозначение
d 11	J00.100.005.008
d 14	J00.100.008.010
d 18	J00.100.008.010
d 22	J00.100.010.015
d 28	J00.100.012.017
d 36	J00.100.016.021
d 36	J00.100.016.029



Базовые держатели с хвостовиком по EPS ISO 26623-1 (CAPTO) по запросу

Базовые держатели с хвостовиком HSK – A DIN 69893/ISO 12164-1

Код		Хвостовик HSK	Размеры, мм			
DIN 69893/ISO 12164-1			d	D	A	L
A50.70.28.65	○	50	28	50	65	39
A63.70.11.42	○		11	20	42	16
A63.70.11.86	○		11	20	86	60
A63.70.14.42	○		14	25	42	16
A63.70.14.86	○		14	25	86	60
A63.70.14.126	○		14	25	126	100
A63.70.18.48	○		18	32	48	22
A63.70.18.100	○		18	32	100	74
A63.70.22.55	○		22	40	55	29
A63.70.22.100	○		22	40	100	74
A63.70.28.65	○		28	50	65	39
A63.70.28.100	○		28	50	100	74
A63.70.36.80	○		36	63	80	54
A80.70.28.65	○		80	28	50	65
A80.70.36.80	○	36		63	80	54
A100.70.28.65	○	100	28	50	65	36
A100.70.36.80	○		36	63	80	51
A100.70.36.80.D80	○		36	80	80	51
E40.70.36.65	○	40	36	63	85	65
F80.70.18.60	○	80	18	32	60	34


Базовые держатели с хвостовиком по DIN 2080

Код		Хвостовик SK	Размеры, мм			
DIN 2080			d	D	A	L
301.70.28.40	○	30	28	50	40	-
401.70.22.40	○	40	22	40	40	28.4
401.70.28.40	○		28	50	40	28.4
401.70.36.63	○		36	63	63	-
501.70.28.42	○	50	28	50	42	26.8
501.70.36.52	○		36	63	52	36.8
501.70.36.52.D80	○		36	80	52	36.8

Удлинитель

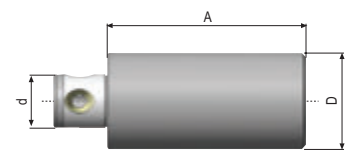
Код		d	Размеры, мм			
			D	d1	D1	L
772.11.25	○	11	20	11	20	25
772.11.35	○		20	11	20	35
772.14.30	○	14	25	14	25	30
772.14.45	○		25	14	25	45
772.18.40	○	18	32	18	32	40
772.18.60	○		32	18	32	60
772.22.50	○	22	40	22	40	50
772.22.80	○		40	22	40	80
772.28.50	○	28	50	28	50	50
772.28.70	○		50	28	50	70
772.28.100	○		50	28	50	100
772.36.75	○	36	63	36	63	75
772.36.135	●		63	36	63	135
772.36.80.100	●		80	36	80	100
772.36.80.180	○		80	36	80	180

Аксессуары

d, мм	Винт зажимной (1)
	Обозначение
d 11	J00.100.005.008
d 14	J00.100.008.010
d 18	J00.100.008.010
d 22	J00.100.010.015
d 28	J00.100.012.017
d 36	J00.100.016.021
d 36	J00.100.016.029

Заготовки для изготовления специальных оправок

Обозначение		d	Размеры, мм	
			D	A
711.17.20	○	11	20	40
714.17.25	○	14	25	50
718.17.32	○	18	32	65
722.17.40	○	22	40	90
728.17.50	○	28	50	115
736.17.63	○	36	63	140

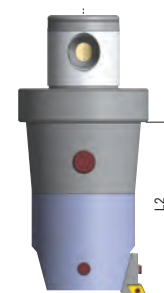
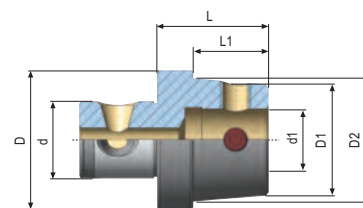


Хвостовик полностью прошел механическую и термическую обработку.
 Незакаленный корпус готов для последующей механической и термической обработки.

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

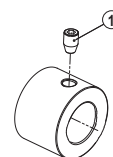
Переходники – удлинители

Обозначение	d (мм)	Размеры, мм							
		D	d ₁	D ₁	D ₂	L	L ₁	L ₂	
774.14.11.36	14	25	11	20	23	36	26	69	
774.18.11.38	18	32	11	20	23	38	26	69	
774.18.14.38	18	32	14	25	29	38	26	82	
774.22.11.40	22	40	11	20	23	40	26	69	
774.22.14.40	22	40	14	25	29	40	26	82	
774.22.18.40	22	40	18	32	38	40	26	92	
774.28.11.44	28	50	11	20	23	44	28	73	
774.28.11.80	28	50	11	20	23	80	64	107	
774.28.14.44	28	50	14	25	29	44	28	84	
774.28.14.90	28	50	14	25	29	90	74	128	
774.28.18.44	28	50	18	32	38	44	28	94	
774.28.18.100	28	50	18	32	38	100	84	148	
774.28.22.44	28	50	22	40	48	44	28	103	
774.28.22.115	28	50	22	40	48	115	99	172	
774.36.11.50	36	63	11	20	23	50	32	77	
774.36.11.100	36	63	11	20	23	100	82	125	
774.36.14.50	36	63	14	25	29	50	32	88	
774.36.14.110	36	63	14	25	29	110	92	146	
774.36.18.50	36	63	18	32	38	50	32	98	
774.36.18.120	36	63	18	32	38	120	102	166	
774.36.22.50	36	63	22	40	48	50	32	122	
774.36.22.140	36	63	22	40	48	140	122	195	
774.36.28.50	36	63	28	50	60	50	32	142	
774.36.28.160	36	63	28	50	60	160	142	230	
774.36.36.60	36	80	36	63	75	60	40	180	



Аксессуары

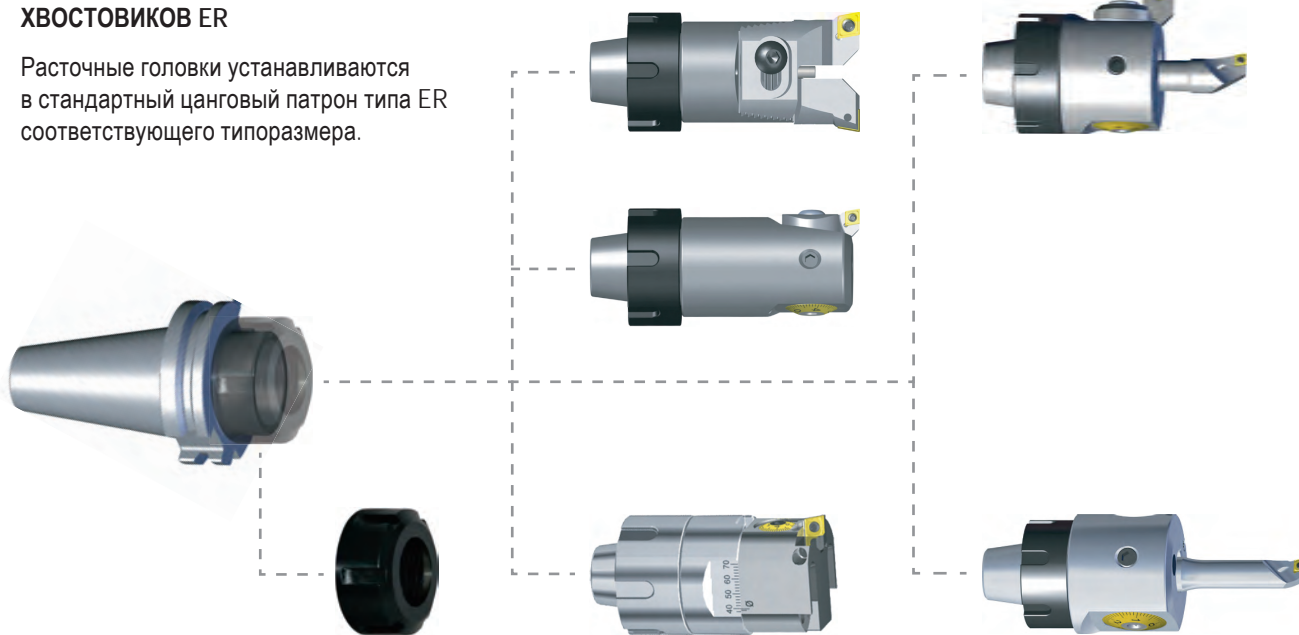
d, мм	Винт зажимной (1) Обозначение
d 11	J00.100.005.008
d 14	J00.100.008.010
d 18	J00.100.008.010
d 22	J00.100.010.015
d 28	J00.100.012.017
d 36	J00.100.016.021
d 36	J00.100.016.029



Расширение линейки расточных головок

РАСТОЧНАЯ СИСТЕМА НА БАЗЕ ХВОСТОВИКОВ ER

Расточные головки устанавливаются в стандартный цанговый патрон типа ER соответствующего типоразмера.



○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Чистовая расточная головка на диапазон обработки Ø3 – 88,1 мм

- ✓ Посадочное место под расточные резцы с хвостовиком диаметром Ø16 мм;
- ✓ Точность настройки: за один оборот лимба резец перемещается на 0,25 мм на сторону (0,5 мм на диаметр);
- ✓ Цена деления лимба: 0,01 мм на диаметр;
- ✓ Точность по нониусу: 0,002 мм на диаметр;
- ✓ С внутренним подводом СОЖ.

Обозначение	Рис.	Хвостовик	Размеры, мм					
			ØA _{min}	ØA _{max}	D	L	L ₁	
B04.063.025.050	○	1	MVS 63-36	3	88,1	55	50	-
B06.063.025.050 *	○	1	MVS 63-36	3	88,1	55	50	-
B08.806.055.095	○	2	HSK 63 A	3	88,1	55	95	69
B09.806.055.095 *	○	2	HSK 63 A	3	88,1	55	95	69
B08.440.055.090	○	3	ISO 40	3	88,1	55	90	70
B09.440.055.090 *	○	3	ISO 40	3	88,1	55	90	70
B08.540.055.090	○	3	BT40	3	88,1	55	90	63
B09.540.055.090 *	○	3	BT40	3	88,1	55	90	63
PSC40-FBHO-DE-1665	○	4	PSC 40	9,75	88,1	55	65	-
PSC50-FBHO-DE-1670	○	4	PSC 50	9,75	88,1	55	70	-
PSC63-FBHS-DE-1690	○	4	PSC 63	9,75	88,1	55	90	-
B11.032.055.060	○	5	ER32	9,75	30,1	55	60	-
W26.A55.016.060-D	○	6	25,4 (1.00")	3	88,1	55	60	-
W38.A55.016.060-D	○	6	38,1 (1.50")	3	88,1	55	60	-

Расточные резцы и базовые держатели заказываются отдельно.

Для диапазона Ø A_{min} - A_{max} используются расточные резцы серий от B54 до B94

* Версия с гнездом для устройства с цифровой визуализацией (описание см. стр. B-154)

Чистовая расточная головка на диапазон обработки Ø3-320 мм

- ✓ Расточная головка с увеличенным диапазоном обработки за счет возможности установки соответствующих траверсов и резцовых вставок

Обозначение	Рис.	Хвостовик	Размеры, мм				
			ØA _{min-max}	ØA1 _{max-max}	L ₁	L ₂	
B10.063.025.060	○	1	MVS 63-36	3-81,1	86-320	60	89
B10.440.063.090	○	3	ISO / 40	3-81,1	86-320	91	120
B10.540.063.090	○	3	BT / 40	3-81,1	86-320	91	120
B10.806.063.095	○	2	HSK / 63	3-81,1	86-320	96	125

Расточные резцы и траверсы заказываются отдельно;

Для диапазона Ø A_{min} - A_{max} используются расточные резцы серий от B54 до B94;

Для диапазона Ø A1_{min} - A1_{max} используются траверсы серии B12 и резцовые вставки серии B56.

Траверсы для головки B10 на диаметры Ø86-320 мм

Обозначение	Размеры, мм		
	D	ØA1 _{min}	ØA1 _{max}
B12.086.164.080	80	86	164
B12.162.320.158	158	162	320

Резцовые вставки с внутренним подводом СОЖ

Обозначение	Пластина *	ØA _{min}	ØA _{max}
B56.048.006.014	CC ..06 02 ..	86	320
B56.048.009.014	CC ..09 T3 ..	86	320

* Пластины режущие см. А-38

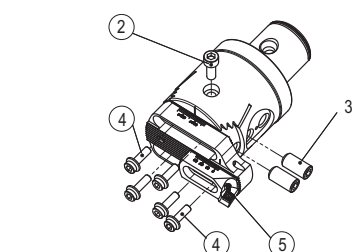
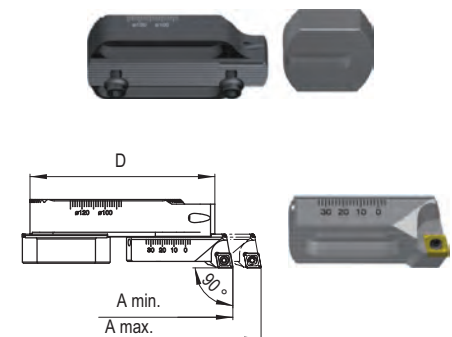
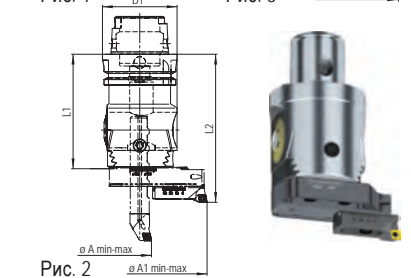
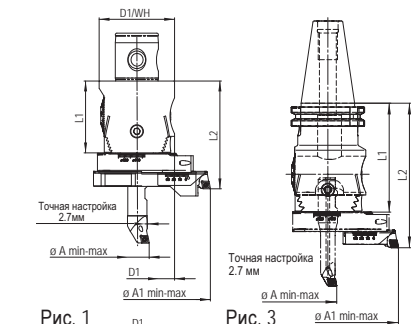
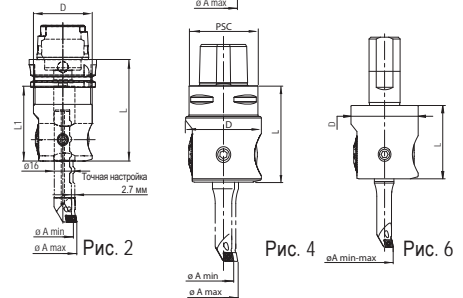
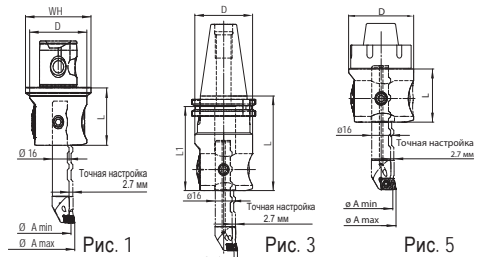
⚠ Для высокоскоростной обработки необходимо использовать противовес B12.038.045.012

Аксессуары

Головка	Обозначение		
	Зажимной винт (2)	Крепежный винт (3)	Крепежный винт (4)
B10.063.025.060	J00.210.006.016	J00.210.010.020	J00.256.005.016
B04/B06.063.025.050	J00.204.010.008	J00.204.010.016	

Резцовая вставка	Обозначение	
	Крепежный винт (5)	Ключ
B56.xxx.006.xxx	J00.254.025.006	J00.254.007.000
B56.xxx.009.xxx	J00.254.040.009	J00.254.009.000

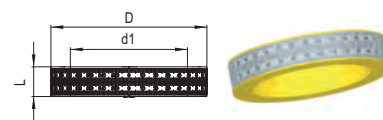
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве



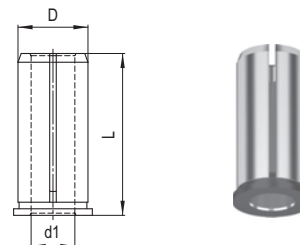
Универсальные балансировочные кольца

- ✓ Рекомендуются для чистовых расточных головок серий В04-В06;
- ✓ Применение балансировочных колец позволяет снизить дисбаланс расточных головок серий В04 и В06 (с установленными резцами серий В54, В74, В84 и В94) на 90%.

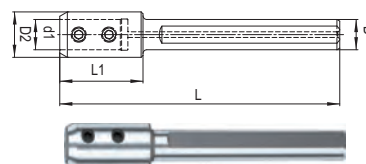
Обозначение		d ₁ (мм)	D (мм)	L (мм)
B16.055.075.016	○	55	75	16
B16.063.084.016	○	63	84	16


Переходные втулки

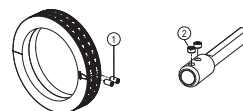
Обозначение		d ₁ (мм)	D (мм)	L (мм)
B24.016.004.037	○	4	16	37
B24.016.005.037	○	5	16	37
B24.016.006.037	●	6	16	37
B24.016.008.037	●	8	16	37
B24.016.009.037	○	9	16	37
B24.016.010.037	●	10	16	37
B24.016.011.037	○	11	16	37
B24.016.012.037	●	12	16	37
B24.016.013.037	○	13	16	37
B24.016.014.037	○	14	16	37


Удлинитель для расточных резцов

Обозначение		d ₁ (мм)	D (мм)	D ₂ (мм)	L (мм)	L ₁ (мм)
B34.016.010.128	○	10	16	16	128	-
B34.016.016.148	○	16	16	24	148	44

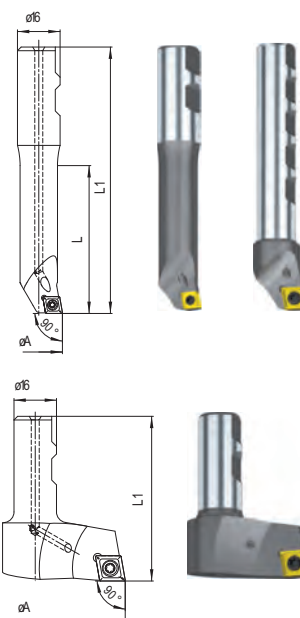

Аксессуары

Для балансировочных колец	Обозначение		Для удлинителя	Обозначение	
	Фиксирующий винт (1)			Зажимной винт (2)	
B16.xxx.xxx.016	J 00. 216.004.008		B34. 016.010.128	J 00. 234.006.003	
			B34. 016.016.148	J 00. 234.008.005	

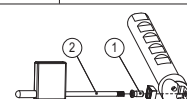

Расточные резцы со сменными пластинами на диапазон Ø9.75-88.1

- ✓ С внутренним подводом СОЖ
- ØA_{min} достигается при установке расточной головки в нулевом положении.

Обозначение		Размеры, мм				Пластина *
		ØA _{min}	ØA _{max}	L	L ₁	
B54.010.006.075	○	9.75	15.1	30	75	CC.. 06 02 ..
B54.012.006.080	○	11.75	17.1	35	80	CC.. 06 02 ..
B54.014.006.085	○	13.75	19.1	40	85	CC.. 06 02 ..
B54.015.006.090	○	14.75	20.1	45	90	CC.. 06 02 ..
B54.016.006.095	○	15.75	21.1	50	95	CC.. 06 02 ..
B54.018.006.100	●	17.75	23.1	55	100	CC.. 06 02 ..
B54.020.006.105	○	19.75	25.1	60	105	CC.. 06 02 ..
B54.020.009.105	○	19.75	25.1	60	105	CC.. 09 T3 ..
B54.022.009.110	○	21.75	27.1	85	110	CC.. 09 T3 ..
B54.025.006.115	○	24.75	30.1	85	115	CC.. 06 02 ..
B54.025.009.115	○	24.75	30.1	85	115	CC.. 09 T3 ..
B54.028.009.115	○	27.75	33.1	85	115	CC.. 09 T3 ..
B54.030.006.115	○	29.75	35.1	85	115	CC.. 06 02 ..
B54.032.009.115	●	31.75	37.1	85	115	CC.. 09 T3 ..
B54.035.006.115	●	34.75	40.1	85	115	CC.. 06 02 ..
B54.035.009.115	○	34.75	40.1	85	115	CC.. 09 T3 ..
B54.039.009.115	○	38.75	44.1	85	115	CC.. 09 T3 ..
B54.043.009.115	○	42.75	48.1	85	115	CC.. 09 T3 ..
B54.048.009.115	○	47.75	53.1	85	115	CC.. 09 T3 ..
B54.053.009.115	○	52.75	58.1	85	115	CC.. 09 T3 ..
B54.058.009.115	○	57.75	63.1	85	115	CC.. 09 T3 ..
B54.063.009.115	○	62.75	68.1	85	115	CC.. 09 T3 ..
B54.068.009.062	○	67.75	73.1	-	62	CC.. 09 T3 ..
B54.073.009.062	○	72.75	78.1	-	62	CC.. 09 T3 ..
B54.078.009.062	○	77.75	83.1	-	62	CC.. 09 T3 ..
B54.083.009.062	○	82.75	88.1	-	62	CC.. 09 T3 ..


Аксессуары

Для резца	Обозначение	
	Крепежный винт (1)	Ключ (2)
B54.010.006.075	J00.254.025.005	J00.254.007.000
B54.xxx.006.xxx	J00.254.025.006	J00.254.007.000
B54.xxx.009.xxx	J00.254.040.009	J00.254.009.000



Параметр L указывает на максимальную глубину расточки. При растачивании отверстий от Ø67 возможно увеличить глубину расточки за счет использования удлинителей серии 772. Диапазон растачиваемых диаметров ØA_{min} — ØA_{max} обеспечивается только при использовании расточных головок серий В04 - В11.
 * Пластины режущие см. А-38

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Регулируемые расточные оправки на диапазон Ø29.75-88.1 мм

✓ Конструкция повышенной жесткости

Оправки (с внутренним подводом СОЖ)

Обозначение		Размеры, мм				Вставка
		ØA _{min}	ØA _{max}	L	L ₁	
B56.030.048.115	○	29.75	48.1	85	115	B56.030.006.012
B56.048.088.115	○	47.75	88.1	85	115	B56.048.xxx.014

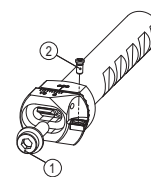
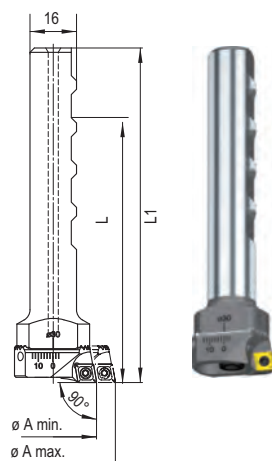
Резцовые вставки (с внутренним подводом СОЖ)

Обозначение		Размеры, мм		Пластина *
		ØA _{min}	ØA _{max}	
B56.030.006.012	○	29.75	48.1	CC..06 02..
B56.048.006.014	○	47.75	88.1	CC..06 02..
B56.048.009.014	○	47.75	88.1	CC..09 T3..

Параметр L указывает на максимальную глубину расточки. При растачивании отверстий от Ø67 возможно увеличить глубину расточки за счет использования удлинителей серии 772. Диапазон растачиваемых диаметров ØA_{min} – ØA_{max} обеспечивается только при использовании расточных головок серий B04 - B11. Оправка и резцовая вставка заказываются отдельно.

Аксессуары

Для оправки	Обозначение Крепежный винт (1)	Для резцовой вставки	Обозначение	
			Крепежный винт (2)	Ключ
B56.030.048.115	J00.256.005.016	B56.xxx.006.xxx	J00.254.025.006	J00.254.007.000
B56.048.088.115	J00.256.005.016	B56.xxx.009.xxx	J00.254.040.009	J00.254.009.000


Расточные резцы с напайной пластиной на диапазон Ø3.0-19.0 мм

Обозначение		Размеры, мм			Марка сплавов
		ØA _{min}	ØA _{max}	L	
B64.003.010.020	●	3.0	8.0	20	K10
B64.003.020.020	○	3.0	8.0	20	P20
B64.004.010.023	○	4.0	9.0	23	K10
B64.004.020.023	○	4.0	9.0	23	P20
B64.005.010.025	○	5.0	10.0	25	K10
B64.005.020.025	○	5.0	10.0	25	P20
B64.006.010.028	○	6.0	11.0	28	K10
B64.006.020.028	○	6.0	11.0	28	P20
B64.007.010.031	○	7.0	12.0	31	K10
B64.007.020.031	○	7.0	12.0	31	P20
B64.009.010.034	○	9.0	14.0	34	K10
B64.009.020.034	○	9.0	14.0	34	P20
B64.010.010.037	○	10.0	15.0	37	K10
B64.010.020.037	○	10.0	15.0	37	P20
B64.012.010.040	○	12.0	17.0	40	K10
B64.012.020.040	○	12.0	17.0	40	P20
B64.014.010.043	○	14.0	19.0	43	K10
B64.014.020.043	○	14.0	19.0	43	P20

Диапазон растачиваемых диаметров ØA_{min} – ØA_{max} обеспечивается только при использовании расточных головок серий B04 - B11. Область обрабатываемых материалов для сплава реза K10: цветные сплавы, чугуны. Область обрабатываемых материалов для сплава реза P20: стали, легированные стали. Устанавливаются с помощью втулки B24.016.010.037.

Расточные резцы с твердосплавным хвостовиком и МНП на диапазон Ø5.8-27.0 мм

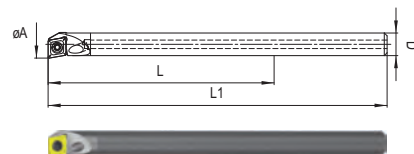
Обозначение		Размеры, мм					Пластина *
		ØA _{min}	ØA _{max}	D	L	L ₁	
B74.006.002.080	●	5.8	11.2	5	50	85	WC..02 01..
B74.008.002.100	○	7.8	13.2	6	60	95	WC..02 01..
B74.010.006.120	●	9.8	15.0	8	80	120	CC..06 02..
B74.014.006.140	●	13.8	19.0	10	100	140	CC..06 02..
B74.018.009.170	●	17.8	23.0	12	120	170	CC..09 T3..
B74.022.009.210	●	21.8	27.0	16	160	210	CC..09 T3..

Диапазон растачиваемых диаметров ØA_{min} – ØA_{max} обеспечивается только при использовании расточных головок серий B04 - B10.

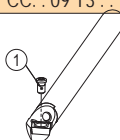
Параметр L указывает на максимальную глубину расточки.

Устанавливаются с помощью втулки B24.XXX.XXX.XXX.

* Пластины режущие см. А-38


Аксессуары

Для резца	Обозначение	
	Винт (1)	Ключ
B74.xxx.002.xxx	J00.254.020.004	J00.254.006.000
B74.010.006.120	J00.254.025.005	J00.254.007.000
B74.xxx.006.xxx	J00.254.025.006	J00.254.007.000
B74.xxx.009.xxx	J00.254.040.009	J00.254.009.000



○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

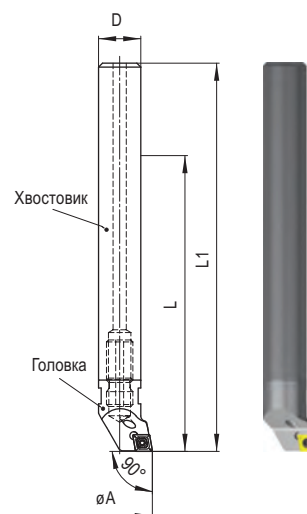
Расточные оправки для глубоких отверстий на диапазон Ø8,75–40,1 мм (твердосплавный хвостовик)

- ✓ Рекомендуются для обработки глубоких отверстий;
- ✓ Хвостовик из твердого сплава повышает общую жесткость системы;
- ✓ С внутренним подводом СОЖ.

Головка (Обозначение)	Хвостовик (Обозначение)		Размеры, мм					Пластина *
			ØA _{min}	ØA _{max}	D	L	L ₁	
B94.009.006.018	B84.008.005.073	○	8.75	14.1	8	56	91	CC..06 02..
B94.010.006.018	B84.009.005.080	○	9.75	15.1	9	63	98	CC..06 02..
B94.011.006.023	B84.010.006.082	○	10.75	16.1	10	70	105	CC..06 02..
B94.012.006.023	B84.011.006.089	○	11.75	17.1	11	77	112	CC..06 02..
B94.013.006.023	B84.012.006.096	○	12.75	18.1	12	84	119	CC..06 02..
B94.014.006.023	B84.013.006.103	○	13.75	19.1	13	91	126	CC..06 02..
B94.015.006.023	B84.014.006.110	○	14.75	20.1	14	98	133	CC..06 02..
B94.016.006.023	B84.014.006.110	○	15.75	21.1	14	98	133	CC..06 02..
B94.017.006.027	B84.016.010.120	○	16.75	22.1	16	112	147	CC..06 02..
B94.018.006.027	B84.016.010.120	○	17.75	23.1	16	112	147	CC..06 02..
B94.020.006.027	B84.016.010.120	○	19.75	25.1	16	112	147	CC..06 02..
B94.022.006.027	B84.016.010.120	○	21.75	27.1	16	112	147	CC..06 02..
B94.025.006.027	B84.016.010.120	○	24.75	30.1	16	112	147	CC..06 02..
B94.028.006.027	B84.016.010.120	○	27.75	33.1	16	112	147	CC..06 02..
B94.032.006.027	B84.016.010.120	○	31.75	37.1	16	112	147	CC..06 02..
B94.035.006.027	B84.016.010.120	○	34.75	40.1	16	112	147	CC..06 02..

Параметр L указывает на максимальную глубину расточки.

При растачивании отверстий возможно увеличить глубину расточки за счет использования удлинителей серии В86. Диапазон растачиваемых диаметров ØA_{min} – ØA_{max} обеспечивается только при использовании расточных головок серий В04 - В10. Твердосплавный хвостовик и головка могут быть заказаны по отдельности.

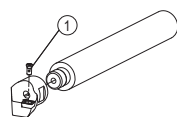
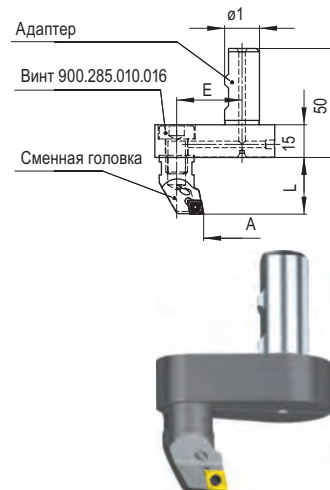


Адаптеры для наружной обработки на диапазон Ø5,3–48,6 мм

- ✓ Для использования с расточными головками серий В04 и В11;
- ✓ С внутренним подводом СОЖ.

Головка (Обозначение)	Хвостовик (Обозначение)		Размеры, мм				Пластина *
			ØA _{min}	ØA _{max}	E	L	
B94.035.006.027	B85.020.010.050	○	5.3	10.6	20	27	CC..06 02..
B94.032.006.027	B85.020.010.050	○	8.3	13.6	20	27	CC..06 02..
B94.028.006.027	B85.020.010.050	○	12.3	17.6	20	27	CC..06 02..
B94.025.006.027	B85.020.010.050	○	15.3	20.6	20	27	CC..06 02..
B94.022.006.027	B85.020.010.050	○	18.3	23.6	20	27	CC..06 02..
B94.020.006.027	B85.020.010.050	○	20.3	25.6	20	27	CC..06 02..
B94.018.006.027	B85.020.010.050	○	22.3	27.6	20	27	CC..06 02..
B94.017.006.027	B85.020.010.050	○	23.3	28.6	20	27	CC..06 02..
B94.035.006.027	B85.030.010.050	○	25.3	30.6	30	27	CC..06 02..
B94.032.006.027	B85.030.010.050	○	28.3	33.6	30	27	CC..06 02..
B94.028.006.027	B85.030.010.050	○	32.3	37.6	30	27	CC..06 02..
B94.025.006.027	B85.030.010.050	○	35.3	40.6	30	27	CC..06 02..
B94.022.006.027	B85.030.010.050	○	38.3	43.6	30	27	CC..06 02..
B94.020.006.027	B85.030.010.050	○	40.3	45.6	30	27	CC..06 02..
B94.018.006.027	B85.030.010.050	○	42.3	47.6	30	27	CC..06 02..
B94.017.006.027	B85.030.010.050	○	43.3	48.6	30	27	CC..06 02..

Максимальная глубина обработки может быть увеличена за счет использования удлинителей В86.016.016.032 и В86.016.016.064. Адаптер и режущая головка могут быть заказаны по отдельности.



Аксессуары

Для сменной головки	Обозначение	
	Винт (1)	Ключ
B94.009-012.006.xxx	J00.254.025.005	J00.254.007.000
B94.013-035.006.xxx	J00.254.025.006	J00.254.007.000

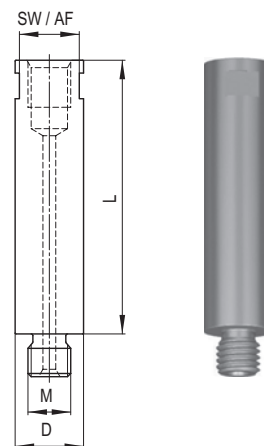
* Пластины режущие см. А-38

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Удлинитель с резьбовым соединением

- ✓ Подходят для сменных головок серии В94 и хвостовиков серии В84.
- ✓ С внутренним подводом СОЖ.
- ✓ Изготовлены из закаленной стали.

Обозначение		Размеры, мм			SW/AF
		D	L	M	
B86.008.008.016	○	8	16	M 5	7
B86.008.008.032	○	8	32	M 5	7
B86.009.009.018	○	9	18	M 5	8
B86.009.009.036	○	9	36	M 5	8
B86.010.010.020	○	10	20	M 6	8
B86.010.010.040	○	10	40	M 6	8
B86.011.011.022	○	11	22	M 6	9
B86.011.011.044	○	11	44	M 6	9
B86.012.012.024	○	12	24	M 6	10
B86.012.012.048	○	12	48	M 6	10
B86.013.013.026	○	13	26	M 6	11
B86.013.013.052	○	13	52	M 6	11
B86.014.014.028	○	14	28	M 6	12
B86.014.014.056	○	14	56	M 6	12
B86.016.016.032	○	16	32	M 10	14
B86.016.016.064	○	16	64	M 10	14


Оправки со сменной микрометрической головкой для высокоскоростной обработки на диапазон Ø14.7–51.1 мм

- ✓ Точность настройки: за один оборот лимба резец перемещается на 0,25 мм на сторону, (0,5 мм на диаметр);
- ✓ Цена деления лимба: 0,01 мм на диаметр;
- ✓ Точность по нониусу: 0,002 мм на диаметр;
- ✓ С внутренним подводом СОЖ.



Головка (Обозначение)	Хвостовик (Обозначение)	Наличие на складе	Размеры, мм				Вставка
			ØA _{min}	ØA _{max}	D	L	
C00.014.015.040	B84.014.006.110	○	14.7	17.1	14	150	C02.005.017.002
C00.016.017.040	B84.016.010.120	○	16.7	20.1	16	160	C02.005.017.002
C00.019.020.040	B84.018.010.140	○	19.7	24.1	18	180	C02.005.017.002
C00.020.024.080	B84.020.010.170	○	23.9	31.1	20	250	C14.011.024.006
C00.025.031.100	B84.025.012.206	○	30.9	40.1	25	306	C14.013.031.006
C00.032.040.128	B84.032.016.252	○	39.9	51.1	32	380	C14.017.040.006

Хвостовик, головка и резцовая вставка заказываются по отдельности.

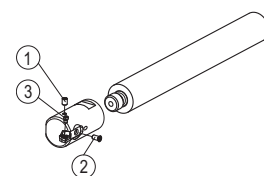

Резцовая вставка

Обозначение		Пластина	Головка
C02.005.017.002	○	WC..02 01..	C00.014.015.040
			C00.016.017.040
			C00.019.020.040


Аксессуары

Для микрометрической головки	Обозначение	
	Винт (1)	Винт (2)
C00.014.015.040	J00.881.280.140	J00.882.280.140
C00.016.017.040	J00.881.280.160	J00.882.280.160
C00.019.020.040	J00.881.280.180	J00.288.280.180
C00.020.024.080	J00.304.004.003	J00.314.004.006
C00.025.031.100	J00.304.005.004	J00.314.005.008
C00.032.040.128	J00.304.006.005	J00.314.006.010

Для резцовой вставки	Обозначение	
	Винт (3)	Ключ
C02.005.017.002	J00.254.020.004	J00.254.006.000



○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Чистовые расточные головки на диапазон Ø23.9 – 191.1 мм

- ✓ Точность настройки: за один оборот лимба резец перемещается на 0,25 мм на сторону, (0,5 мм на диаметр);
- ✓ Цена деления лимба: 0,01 мм на диаметр;
- ✓ Точность по нониусу: 0,002 мм на диаметр;
- ✓ С внутренним подводом СОЖ.



Обозначение	Рис.	Хвостовик	Размеры, мм				Вставка	
			ØA _{min}	ØA _{max}	D	L		
PSC32-FBHS-DE-24*	○	PSC 32	23,9	31,1	20	80	C14.011.024.006	
PSC32-FBHS-DE-31*	○		PSC 32	30,9	40,1	25	90	C14.013.031.006
PSC40-FBHS-DE-40*	○		PSC 40	39,9	51,1	32	90	C14.017.040.006
PSC50-FBHS-DE-51*	○		PSC 50	50,9	67,1	42	90	C14.022.051.006
PSC50-FBHS-DE-67*	○		PSC 50	66,9	87,1	55	100	C14.30.067.009
PSC63-FBHS-DE-87*	○		PSC 63	86,9	116,1	72	120	C14.30.067.009
E25_F32.K21.065	○	ER25	39,9	51,1	32	65	C14.017.040.006	
E32_F42.K21.075	○		ER32	50,9	67,1	42	75	C14.022.051.006
E40_F55.K21.085	○		ER40	66,9	87,1	55	85	C14.030.067.009
C04.020.024.045	○	WH1	23,9	31,1	20	45	C14.011.024.006	
	○		29,9	37,1	20	45	C14.011.030.006	
C04.025.031.056	○	WH2	30,9	40,1	25	56	C14.013.031.006	
	○		37,9	47,1	25	56	C14.013.038.006	
C04.032.040.066	○	WH3	39,9	51,1	32	66	C14.017.040.006	
	○		47,9	59,1	32	66	C14.017.048.006	
C04.040.051.075	○	WH4	50,9	67,1	40	75	C14.022.051.006	
	○		64,9	81,1	40	75	C14.022.065.006	
C04.050.067.090	○	WH5	66,9	87,1	50	90	C14.030.067.009	
	○		66,9	87,1	50	90	C14.030.067.006	
	○		84,9	105,1	50	90	C14.030.085.006/9	
C04.063.087.110	○	WH6	86,9	116,1	63	110	C14.030.067.009	
	○		86,9	116,1	63	110	C14.030.067.006	
	○		104,9	134,1	63	110	C14.030.085.006/9	
C04.080.116.140	○	WH8	115,9	153,1	80	140	C14.030.067.009	
	○		115,9	153,1	80	140	C14.030.067.006	
	○		133,9	171,1	80	140	C14.030.085.006/9	
	○		153,9	191,1	80	140	C14.726.003.009	
HA6.F20.024.090-D	○	HSK63A	23,9	31,1	22,5	90	C14.011.024.006	
	○		29,9	37,1	22,5	90	C14.011.030.006	
HA6.F25.031.105-D	○	HSK63A	30,9	40,1	29	105	C14.013.031.006	
	○		37,9	47,1	29	105	C14.013.038.006	
HA6.F32.040.110-D	○	HSK63A	39,9	51,1	37	110	C14.017.040.006	
	○		47,9	59,1	37	110	C14.017.048.006	
HA6.F42.051.120-D	○	HSK63A	50,9	67,1	47	120	C14.022.051.006	
	○		64,9	81,1	47	120	C14.022.065.006	
HA6.F55.067.125-D	○	HSK63A	66,9	87,1	59	125	C14.030.067.009	
	○		66,9	87,1	59	125	C14.030.067.006	
	○		84,9	105,1	59	125	C14.030.085.006/9	
HA6.F72.087.145-D	○	HSK63A	86,9	116,1	72	145	C14.030.067.009	
	○		86,9	116,1	72	145	C14.030.067.006	
	○		104,9	134,1	72	145	C14.030.085.006/9	
E25.F32.040.065-D	○	ER25	39,9	51,1	37	65,5	C14.017.040.006	
	○		47,9	59,1	37	65,5	C14.017.048.006	
E32.F42.051.075-D	○	ER32	50,9	67,1	47	75,5	C14.022.051.006	
	○		64,9	81,1	47	75,5	C14.022.065.006	
E40.F55.067.085-D	○	ER40	66,9	87,1	59	85,5	C14.030.067.009	
	○		66,9	87,1	59	85,5	C14.030.067.006	
	○		84,9	105,1	59	85,5	C14.030.085.006/9	
U20.F20.024.150-D	○	20	23,9	31,1	20	150	C14.011.024.006	
U25.F25.031.170-D	○	25	30,9	40,1	25	170	C14.013.031.006	

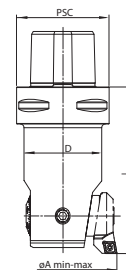


Рис. 1

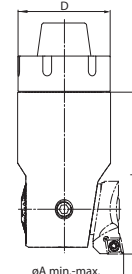


Рис. 2

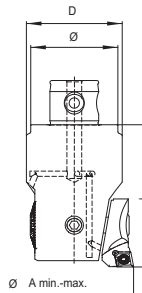


Рис. 3

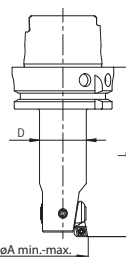


Рис. 4

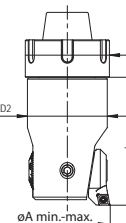


Рис. 5



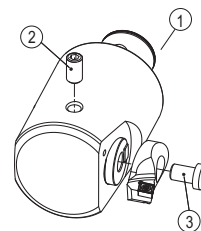
Рис. 6

Расточные головки и резцовые вставки могут быть заказаны по отдельности.

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Аксессуары

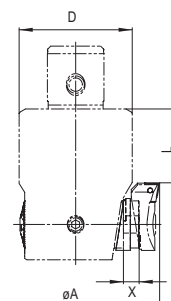
Для головки	Обозначение	
	Винт (2)	Винт (3)
C04.020.024.045	J00.304.004.003	J00.314.004.006
PSC32-FBHS-DE-24		
U20.F20.024.150-D		
C04.025.031.056	J00.304.005.004	J00.314.005.008
PSC32-FBHS-DE-31		
U25.F25.031.170-D		
C04.032.040.066	J00.304.006.005	J00.314.006.010
PSC40-FBHS-DE-40		
E25_F32.K21.065		
E25.F32.040.065-D		
C04.040.051.075	J00.304.008.006	J00.314.008.012
PSC50-FBHS-DE-51		
E32_F42.K21.075		
E32.F42.051.075-D		
C04.050.067.090	J00.304.010.010	J00.314.010.016
PSC50-FBHS-DE-67		
E40_F55.K21.085		
E40.F55.067.085-D		
C04.063.087.110	J00.304.010.018	J00.314.010.016
PSC63-FBHS-DE-87		
C04.080.116.140		
C04.080.116.140	J00.304.010.030	J00.314.010.016



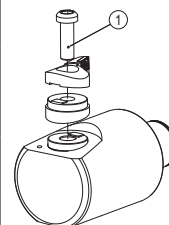
Адаптеры для обратной расточки на диапазон Ø37.0 – 173.0 мм

✓ Используются с головками серии C04.

Обозначение		Размеры, мм					Для головки
		ØA _{min}	ØA _{max}	D	L	X	
C24.011.065.008	○	37	44	20	8.5	6.5	C04.020.024.045 / PSC32-FBHS-DE-24
C24.011.080.008	○	40	51	20	8.5	8.0	
C24.013.065.007	○	44	53	25	7.6	6.5	C04.025.031.056 / PSC32-FBHS-DE-31
C24.013.100.007	○	51	60	25	7.6	10.0	
C24.017.065.013	○	53	64	32	13.3	6.5	C04.032.040.066 / PSC40-FBHS-DE-40 / E25_F32.K21.065
C24.017.100.013	○	60	71	32	13.3	10.0	
C24.022.065.016	○	64	80	42	16.2	6.5	C04.040.051.075 / PSC50-FBHS-DE-51 / E32_F42.K21.075
C24.022.120.016	○	75	91	42	16.2	12.0	
C24.030.100.027	○	87	107	55	27.0	10.0	C04.050.067.090 / PSC50-FBHS-DE-67 / E40_F55.K21.085
C24.030.100.027	○	107	136	72	47.0	10.0	C04.063.087.110 / PSC63-FBHS-DE-87
C24.030.100.027	○	136	173	90	77.0	10.0	C04.080.116.140

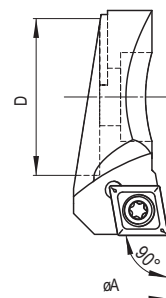

Аксессуары

Для адаптера	Обозначение
	Винт (1)
C24.011.065.008	J00.324.004.012
C24.011.080.008	J00.324.004.013
C24.013.065.007	J00.324.005.014
C24.013.100.007	J00.324.005.016
C24.017.065.013	J00.324.006.015
C24.017.100.013	J00.324.006.020
C24.022.065.016	J00.324.008.020
C24.022.120.016	J00.324.008.025
C24.030.100.027	J00.324.010.030

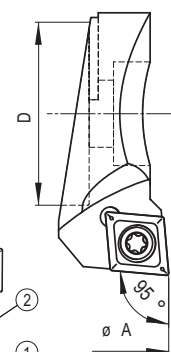

 Адаптер устанавливается между головкой и резцовой вставкой серии C14 и C15.
 Крепежный винт поставляется с адаптером.

Резцовые вставки для использования в головках серий C04 и E90. φ=90°

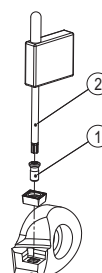
Обозначение		Размеры, мм			Пластина *	Для головки
		ØA _{min}	ØA _{max}	D		
C14.011.024.006	○	23.9	31.1	11	CC..06 02 ..	C04.020.024.045
C14.011.030.006	○	29.9	37.1	11	CC..06 02 ..	C04.020.024.045
C14.013.031.006	○	30.9	40.1	13	CC..06 02 .. «	C04.025.031.056
C14.013.038.006	○	37.9	47.1	13	CC..06 02 ..	C04.025.031.056
C14.017.040.006	○	39.9	51.1	17	CC..06 02 .. «	C04.032.040.066
C14.017.048.006	○	47.9	59.1	17	CC..06 02 ..	C04.032.040.066
C14.022.051.006	○	50.9	67.1	22	CC..06 02 ..	C04.040.051.075
C14.022.065.006	○	64.9	81.1	22	CC..06 02 .. «	C04.040.051.075
C14.030.067.006	○	66.9	87.1	30	CC..06 02 .. «	C04.050.067.090
C14.030.067.009	○	66.9	87.1	30	CC..09 T3 ..	C04.050.067.090
C14.030.085.006	○	84.9	105.1	30	CC..06 02 ..	C04.050.067.090
C14.030.085.009	○	84.9	105.1	30	CC..09 T3 ..	C04.050.067.090
C14.030.067.006	○	86.9	116.1	30	CC..06 02 ..	C04.063.087.110
C14.030.067.009	○	86.9	116.1	30	CC..09 T3 ..	C04.063.087.110
C14.030.085.006	○	104.9	134.1	30	CC..06 02 .. «	C04.063.087.110
C14.030.085.009	○	104.9	134.1	30	CC..09 T3 ..	C04.063.087.110
C14.030.067.006	○	115.9	153.1	30	CC..06 02 ..	C04.080.116.140
C14.030.067.009	○	115.9	153.1	30	CC..09 T3 ..	C04.080.116.140
C14.030.085.006	○	133.9	171.1	30	CC..06 02 ..	C04.080.116.140
C14.030.085.009	○	133.9	171.1	30	CC..09 T3 ..	C04.080.116.140
T14.726.003.009	○	153.9	191.1	30	CC..09 T3 ..	C04.080.116.140


Резцовые вставки для использования в головках серий C04 и E90. φ=95°

Обозначение		Размеры, мм			Пластина *	Для головки
		ØA _{min}	ØA _{max}	D		
C15.011.024.006	○	23.9	31.1	11	CC...0602...	C04.020.024.045
C15.013.031.006	○	30.9	40.1	13	CC...0602...	C04.025.031.056
C15.017.040.006	○	39.9	51.1	17	CC...0602...	C04.032.040.066
C15.022.051.006	○	50.9	67.1	22	CC...0602...	C04.040.051.075
C15.030.067.009	○	66.9	87.1	30	CC...09T3...	C04.050.067.090
C15.030.067.009	○	86.9	116.1	30	CC...09T3...	C04.063.087.110
C15.030.067.009	○	115.9	153.1	30	CC...09T3...	C04.080.116.140


Аксессуары

Для резцовых вставок	Обозначение	
	Винт (1)	Ключ (2)
C14/C15.xxx.xxx.006	J00.254.025.006	J00.254.007.000
C14/C15.xxx.xxx.009	J00.254.040.009	J00.254.009.000



* Пластины режущие см. А-38

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Чистовая расточная головка с резовым блоком на диапазон Ø86 – 402 мм

- ✓ Точность настройки: за один оборот лимба резец перемещается на 0,25 мм на сторону, (0,5 мм на диаметр);
- ✓ Цена деления лимба: 0,01 мм на диаметр;
- ✓ Точность по нониусу: 0,002 мм на диаметр;
- ✓ С внутренним подводом СОЖ.



Обозначение	ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	Хвостовик	D1 (мм)	L (мм)
C44.080.086.112	86	402	MVS 63-36	80	112

Резцовый блок из серии C54 заказывается отдельно.

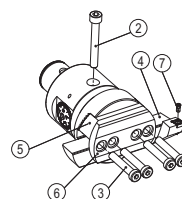
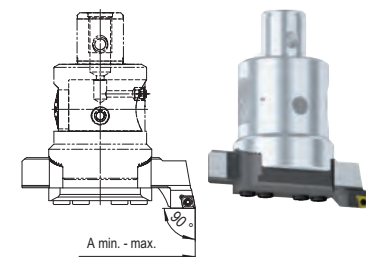
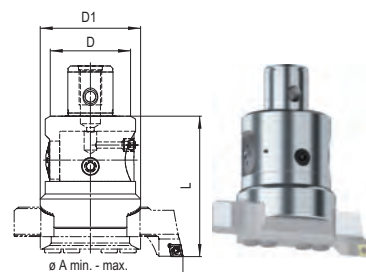
Резцовый блок

Обозначение	ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	Пластина *
C54.086.138.009	86	138	CC... 09 T3 ..
C54.086.138.012	86	138	CC... 12 04 ..
C54.136.220.009	136	220	CC... 09 T3 ..
C54.136.220.012	136	220	CC... 12 04 ..
C54.188.302.009	188	302	CC... 09 T3 ..
C54.242.402.009	242	402	CC... 09 T3 ..

Аксессуары

Для головки	Обозначение	
	Винт (2)	Винт (3)
C44.080.086.112	J00.344.008.065	J00.344.008.044

Для резцового блока	Обозначение				
	Державка (4)	Упорный блок (5)	Прижимная планка (6)	Винт (7)	Ключ
C54.086.138.009	J00.354.086.009	J00.345.020.086	J00.345.010.086	J00.254.040.009	J00.254.009.000
C54.086.138.012	J00.354.086.012	J00.345.020.086	J00.345.010.086	J00.254.050.010	J00.254.012.000
C54.136.220.009	J00.354.136.009	J00.345.020.136	J00.345.010.136	J00.254.040.009	J00.254.009.000
C54.136.220.012	J00.354.136.012	J00.345.020.136	J00.345.010.136	J00.254.050.010	J00.254.012.000
C54.188.302.009	J00.354.188.009	J00.345.020.136	J00.345.010.136	J00.254.040.009	J00.254.009.000
C54.242.402.009	J00.354.242.009	J00.345.020.136	J00.345.010.136	J00.254.040.009	J00.254.009.000



Двухрезцовые черновые расточные головки с внутренним подводом СОЖ на диапазон Ø23.5 – 153.0 мм

- ✓ Вставки заказываются отдельно.

Обозначение	Рис.	Хвостовик	Размер, мм					Для вставки	
			ØA _{min}	ØA _{max}	d	D	L		
D04.020.024.045	○	1	WH1	23,5	30,5	11	20	45	D14.020.024.006
									D24.020.024.006
									D34.020.024.006
									D37.020.024.006
D04.025.031.056	○	1	WH2	29,5	40,1	14	25	56	D14.025.031.006
									D24.025.031.006
									D34.025.031.006
									D37.025.031.006
D04.032.040.066	○	1	WH3	39,5	50,5	18	32	66	D14.032.040.009
									D24.032.040.009
									D34.032.040.009
									D37.032.040.009
E25_Z32.K23.065	○	2	ER25	39,5	51,5	-	32	65	D14.032.040.009
									D14.039.051.009
									D24.039.051.009
									D34.039.051.009
D04.040.051.075	○	1	WH4	49,5	66,5	22	40	75	D37.039.051.009
									D14.039.051.009
									D14.050.067.012/112
									D24.050.067.012/112
E32_Z42.K23.075	○	2	ER32	49,5	67,1	-	42	75	D34.050.067.012
									D37.050.067.012
									D14.050.067.012
									D14.064.087.012/116
D04.050.067.090	○	1	WH5	65,5	87,5	28	50	90	D24.064.087.012/116
									D34.064.087.012
									D37.064.087.012
									D14.090.115.012/116
E40_Z55.K23.085	○	2	ER40	65,5	87,1	-	55	85	D24.090.115.116
									D34.090.115.012
									D37.090.115.012
									D37.090.115.012

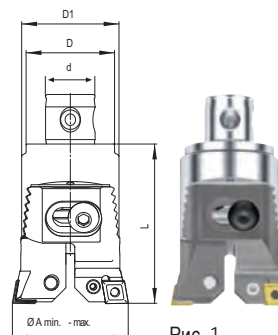


Рис. 1

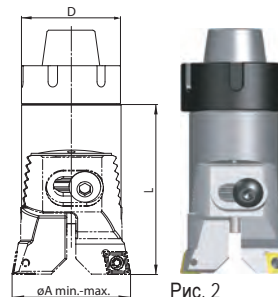
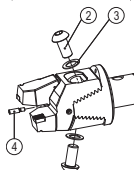


Рис. 2



Аксессуары

Для головки	Обозначение		
	Винт (2)	Шайба гровера (3)	Стопор (4)
D04.020.024.045	J00.404.004.008	J00.405.004.000	J00.406.025.008
D04.025.031.056	J00.404.005.012	J00.405.005.000	J00.406.025.008
D04.032.040.066	J00.404.006.016	J00.405.006.000	J00.406.030.012

Для головки	Обозначение		
	Винт (2)	Шайба гровера (3)	Стопор (4)
D04.040.051.075	J00.404.008.020	J00.405.008.000	J00.406.030.014
D04.050.067.090	J00.404.010.025	J00.405.010.000	J00.406.040.020
D04.063.087.110	J00.404.012.025	J00.405.012.000	J00.406.060.020
D04.080.115.140	J00.404.016.035	J00.405.016.000	J00.406.060.020

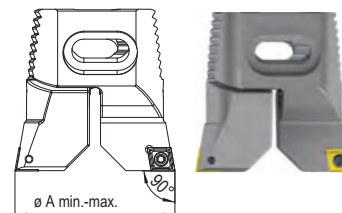
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

* Пластины режущие см. А-38

Резцовые вставки под головки D04 с углом 90°

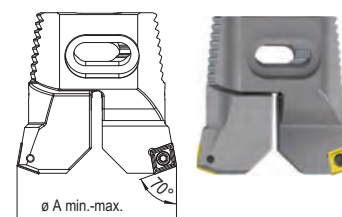
✓ Вставки поставляются в паре.

Обозначение	ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	Пластина *	Головка	
D14.020.024.006	○	23.5	30.5	CC .. 06 02 ..	D04.020.024.045
D14.025.031.006	○	29.5	40.1	CC .. 06 02 ..	D04.025.031.056
D14.032.040.009	○	39.5	50.5	CC .. 09 T3 ..	D04.032.040.066
D14.039.051.009	○	49.5	66.5	CC .. 09 T3 ..	D04.040.051.075
D14.050.067.012	○	65.5	87.5	CC .. 12 04 ..	D04.050.067.090
D14.050.067.112	○	65.5	87.5	CN .. 12 04 ..	D04.050.067.090
D14.064.087.012	○	86.5	115.5	CC .. 12 04 ..	D04.063.087.110
D14.064.087.116	○	86.5	115.5	CN .. 16 06 ..	D04.063.087.110
D14.090.115.012	○	114.5	153	CC .. 12 04 ..	D04.080.115.140
D14.090.115.116	○	114.5	153	CN .. 16 06 ..	D04.080.115.140


Резцовые вставки под головки D04 с углом 70°

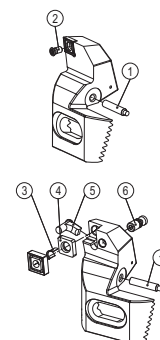
✓ Вставки поставляются в паре.

Обозначение	ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	Пластина *	Головка	
D24.020.024.006	○	23.5	30.5	CC .. 06 02 ..	D04.020.024.045
D24.025.031.006	○	29.5	40.1	CC .. 06 02 ..	D04.025.031.056
D24.032.040.009	○	39.5	50.5	CC .. 09 T3 ..	D04.032.040.066
D24.039.051.009	○	49.5	66.5	CC .. 09 T3 ..	D04.040.051.075
D24.050.067.012	○	65.5	87.5	CC .. 12 04 ..	D04.050.067.090
D24.050.067.112	○	65.5	87.5	CN .. 12 04 ..	D04.050.067.090
D24.064.087.012	○	86.5	115.5	CC .. 12 04 ..	D04.063.087.110
D24.064.087.116	○	86.5	115.5	CN .. 16 06 ..	D04.063.087.110
D24.090.115.116	○	114.5	153	CN .. 16 06 ..	D04.080.115.140


Аксессуары

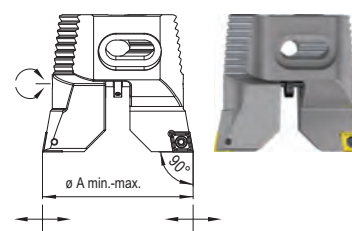
Для резцовых вставок с пластинами "CC..."	Обозначение		
	Регулировочный винт (1)	Винт (2)	Ключ
D14/D24/D37.020.024.006	J00.414.004.007	J00.254.025.006	J00.254.007.000
D14/D24/D37.025.031.006	J00.414.004.010	J00.254.025.006	J00.254.007.000
D14/D24/D37.032.040.009	J00.414.004.013	J00.254.040.009	J00.254.009.000
D14/D24/D37.039.051.009	J00.414.006.014	J00.254.040.009	J00.254.009.000
D14/D24/D37.050.067.009	J00.415.006.020	J00.254.050.010	J00.254.012.000
D14/D24/D37.064.087.009	J00.415.006.030	J00.254.050.010	J00.254.012.000
D14/D24/D37.090.115.009	J00.415.006.040	J00.254.050.010	J00.254.012.000

Для резцовых вставок с пластинами "CN..."	Обозначение			
	Прижимная втулка (3)	Подкладная пластина (4)	Рычаг (5)	Винт рычага (6)
D14/D24.050.067.112	J00.416.012.000	J00.417.012.000	J00.418.012.000	J00.419.012.000
D14/D24.064.087.116	J00.416.016.000	J00.417.016.000	J00.418.016.000	J00.419.016.000
D14/D24.090.115.116	J00.416.016.000	J00.417.016.000	J00.418.016.000	J00.419.016.000


Симметричные резцовые вставки с раздвижным винтом и углом 90°

✓ Предназначены для использования с головками серии D04.

Обозначение	ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	Пластина *	Головка	
D34.020.024.006	○	23.5	30.5	CC .. 06 02 ..	D04.020.024.045
D34.025.031.006	○	29.5	40.1	CC .. 06 02 ..	D04.025.031.056
D34.032.040.009	○	39.5	50.5	CC .. 09 T3 ..	D04.032.040.066
D34.039.051.009	○	49.5	66.5	CC .. 09 T3 ..	D04.040.051.075
D34.050.067.012	○	65.5	87.5	CC .. 12 04 ..	D04.050.067.090
D34.064.087.012	○	86.5	115.5	CC .. 12 04 ..	D04.063.087.110
D34.090.115.012	○	114.5	153	CC .. 12 04 ..	D04.080.115.140


 Вставки поставляются в паре
 * Пластины режущие см. А-38

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

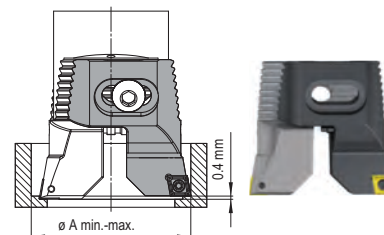
Вставки со смещением по оси 0,4 мм и углом 90°

✓ Предназначены для использования с головками серии D04, для обработки с разделением припуска.

Обозначение		ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	Пластина *	Головка
D37.020.024.006	○	23.5	30.5	CC .. 06 02 ..	D04.020.024.045
D37.025.031.006	○	29.5	40.1	CC .. 06 02 ..	D04.025.031.056
D37.032.040.009	○	39.5	50.5	CC .. 09 T3 ..	D04.032.040.066
D37.039.051.009	○	49.5	66.5	CC .. 09 T3 ..	D04.040.051.075
D37.050.067.012	○	65.5	87.5	CC .. 12 04 ..	D04.050.067.090
D37.064.087.012	○	86.5	115.5	CC .. 12 04 ..	D04.063.087.110
D37.090.115.012	○	114.5	153	CC .. 12 04 ..	D04.080.115.140

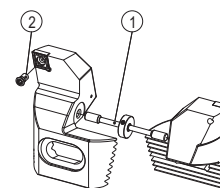
Вставки поставляются в паре

Запасные части см. из серий D14/D24/D37.



Аксессуары

Для головки	Обозначение		
	Винт (1)	Винт (2)	Ключ
D34.020.024.006	J00.434.004.018	J00.254.025.006	J00.254.007.000
D34.025.031.006	J00.434.004.023	J00.254.025.006	J00.254.007.000
D34.032.040.009	J00.434.004.030	J00.254.040.009	J00.254.009.000
D34.039.051.009	J00.434.006.040	J00.254.040.009	J00.254.009.000
D34.050.067.012	J00.434.006.052	J00.254.050.010	J00.254.012.000
D34.064.087.012	J00.434.006.068	J00.254.050.010	J00.254.012.000
D34.090.115.012	J00.434.006.090	J00.254.050.010	J00.254.012.000

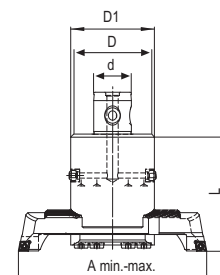


Двухрезцовая черновая расточная головка с резовыми блоками на диапазон Ø86,0 – 402,0 мм

✓ С внутренним подводом СОЖ.

Обозначение		ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	d (мм)	Хвостовик	D ₁ (мм)	L (мм)
D44.080.086.112	○	68	402	36	MVS 63-36	80	112

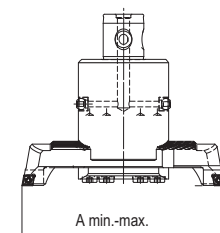
Резцовые блоки серии D54 под эти головки заказываются отдельно.



Резцовые блоки

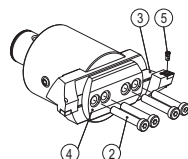
Обозначение		ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	Пластина *
D54.086.138.009	○	86	138	CC .. 09 T3 ..
D54.086.138.012	○	86	138	CC .. 12 04 ..
D54.136.220.009	○	136	220	CC .. 09 T3 ..
D54.136.220.012	○	136	220	CC .. 12 04 ..
D54.188.302.009	○	188	302	CC .. 09 T3 ..
D54.242.402.009	○	242	402	CC .. 09 T3 ..

Поставляются в паре с прижимной планкой.



Аксессуары

Для головки	Обозначение
	Винт (2)
D44.080.086.112	J00.344.008.044



Для резцовых блоков	Обозначение			
	Державка (3)	Планка (4)	Винт (5)	Ключ
D54.086.138.009	J00.354.086.009	J00.345.010.086	J00.254.040.009	J00.254.009.000
D54.086.138.012	J00.354.086.012	J00.345.010.086	J00.254.050.010	J00.254.012.000
D54.136.220.009	J00.354.136.009	J00.345.010.136	J00.254.040.009	J00.254.009.000
D54.136.220.012	J00.354.136.012	J00.345.010.136	J00.254.050.010	J00.254.012.000
D54.188.302.009	J00.354.188.009	J00.345.010.136	J00.254.040.009	J00.254.009.000
D54.242.402.009	J00.354.242.009	J00.345.010.136	J00.254.040.009	J00.254.009.000

* Пластины режущие см. А-38

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве



Базовые держатели для расточных систем больших диаметров.

ANSI B5.50

Обозначение		CAT	D (мм)	A (мм)
E04.340.130.069	○	40	130	69.1
E04.350.130.069	○	50	130	69.1

DIN 69871 A/D

Обозначение		SK	D (мм)	A (мм)
E14.440.130.069	○	40	130	69.1
E14.450.130.069	○	50	130	69.1

MAS 403 BT

Обозначение		BT	D (мм)	A (мм)
E34.540.130.077	○	40	130	77
E34.550.130.088	○	50	130	88

DIN 69893 HSK-A

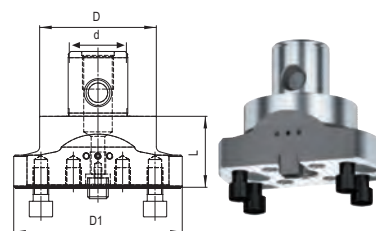
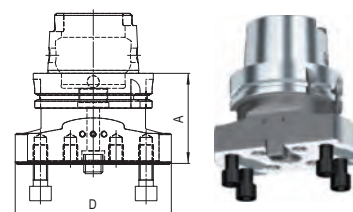
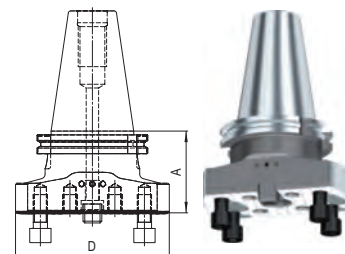
Обозначение		HSK-A	D (мм)	A (мм)
E44.806.130.075	○	63	130	77
E44.810.130.075	○	100	130	88

Приспособление для подвода СОЖ заказывается отдельно: J00.500.028.015

Держатель быстросменной системы для расточных систем большого диаметра

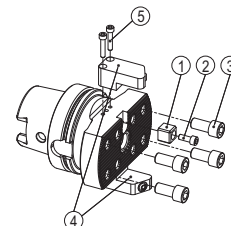
Обозначение		d (мм)	D (мм)	D ₁ (мм)	L (мм)
E54.090.130.055	○	36	80	130	55

Приспособление для подвода СОЖ заказывается отдельно: J00.500.028.015



Аксессуары

Для держателя	Обозначение				
	Сухарь (1)	Винт (2)	Винт (3)	Подвод СОЖ	Винт (5)
E04 – E54	J00.514.016.016	J00.515.006.015	J00.516.012.025	J00.500.028.015	J00.500.005.025

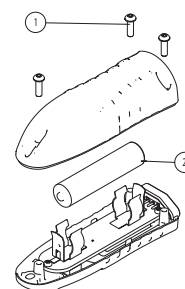


Цифровой дисплей

✓ C09.028.024.077 – устройство цифровой визуализации данных для расточных головок с гнездом для подключения

Запасные части и Аксессуары

Для цифрового дисплея	Обозначение		
	Винт Torx (1)	Батарея (2)	Torx driver
C09.028.024.077	J00.309.022.008	J00.308.011.045	J00.254.006.000

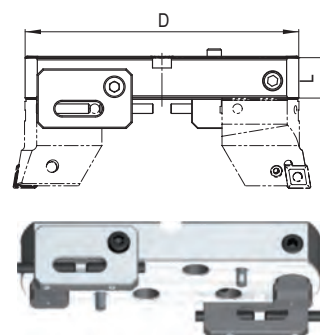


○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Траверы на диапазон Ø150.0 – 655.0 мм

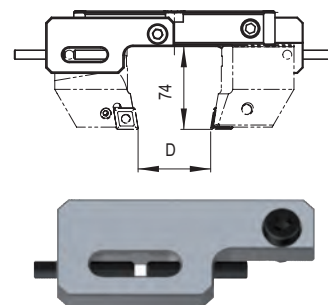
✓ Для использования с держателями серий с E04 до E54.

Обозначение	D (мм)	L (мм)	Диапазон обработки (мм)
E60.130.130.030	130	30	150 - 205
E60.130.180.030	180	30	200 - 255
E60.130.230.035	230	35	250 - 305
E60.130.280.035	280	35	300 - 355
E60.130.330.040	330	40	350 - 405
E60.130.380.040	380	40	400 - 455
E60.130.430.040	430	40	450 - 505
E60.130.480.040	480	40	500 - 555
E60.130.530.050	530	50	550 - 605
E60.130.580.050	580	50	600 - 655



Регулируемые планки для наружного точения

Обозначение	Для траверсы	Диапазон обработки (мм)
E00.561.080.012	E60.130.180.030	10 - 65
E00.561.080.012	E60.130.230.035	60 - 115
E00.561.080.012	E60.130.280.035	110 - 165
E00.561.080.012	E60.130.330.040	160 - 215
E00.561.080.012	E60.130.380.040	210 - 265
E00.561.080.012	E60.130.430.040	260 - 315
E00.561.080.012	E60.130.480.040	310 - 365"
E00.561.080.012	E60.130.530.050	360 - 415
E00.561.080.012	E60.130.580.050	410 - 465

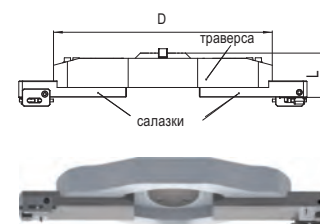


Траверы для расточки диаметров от Ø650 мм и более

- ✓ Изготавливаются из алюминиевого сплава.
- ✓ Используются со стандартными оправками для насадных торцовых фрез по DIN 6357 Ø60/Ø128 мм.

Траверса (Обозначение)	Салазки (артикул)	D (мм)	L (мм)	Диапазон обработки (мм)
E62.060.063.080	E64.000.310.048	630	128	650 - 1105
E62.060.108.080	E64.000.360.048	1080	128	1100 - 1655
E62.060.163.080	E64.000.360.048	1630	128	1650 - 2205

Поперечные салазки заказываются отдельно и поставляются в паре.
Для выбора комплектующих смотрите серии E60/E62/E64.

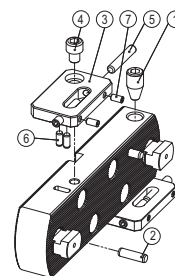


Аксессуары

Для траверсы	Обозначение		
	Винт (1)	Штифт (2)	Натяжной винт
E60/E64	J00.560.016.030	J00.560.008.028	J00.560.006.012

Для траверсы	Обозначение			
	Регулировочная планка (3)	Винт (4)	Регулировочный винт (5)	Штифт (6)
E60.130.130/230.030	J00.560.080.012	J00.560.110.012	J00.560.008.045	J00.560.006.014
E60.130.180/280-580.xxx		J00.560.110.018		
E64.000.xxx.048				

Для траверсы	Обозначение		
	Центрирующий патрубок	Винт для подвода СОЖ	Подкладка
E62.060.xxx.080	J00.562.018.012	J00.562.012.080	J00.562.138.005



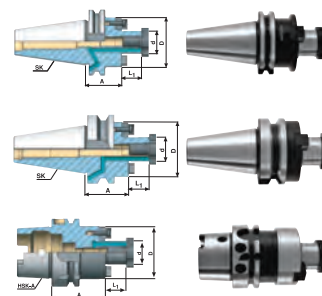
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Оправки для насадных торцовых фрез для траверс серий E62/E64

Обозначение	SK	d (мм)	A (мм)	L ₁ (мм)	D (мм)	
503.11.60	○	50	60	70	40	128

Обозначение	BT	d (мм)	A (мм)	L ₁ (мм)	D (мм)	
506.11.60	○	50	60	70	40	128

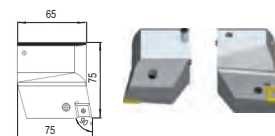
Обозначение	HSK-A	d (мм)	A (мм)	L ₁ (мм)	D (мм)	
A100.11.60	○	50	60	70	40	128



Резцовые вставки для траверс серий E60 и E64 с углом 90°

Обозначение	Пластина
E70.070.009.075	○ CC .. 09 T3 ..
E70.070.012.075	○ CN .. 12 04 ..
E70.070.019.075	○ CN .. 19 06 ..

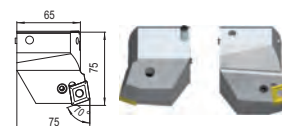
Вставки поставляются в паре.



Резцовые вставки для траверс серий E60 и E64 с углом 70°

Обозначение	Пластина
E80.070.019.075	○ CN .. 19 06 ..

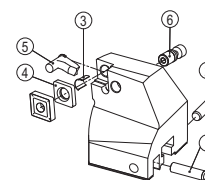
Вставки поставляются в паре.



Аксессуары

Для резцовых вставок	Обозначение			
	Винт (1)	Штифт (2)	Тогх винт	Тогх ключ
E70.070.009.075	J00.570.008.035	J00.570.008.024	J00.254.040.009	J00.254.009.000
E70.070.012.075	J00.570.008.035	J00.570.008.024		
E70.070.019.075	J00.570.008.035	J00.570.008.024		
E80.070.019.075	J00.570.008.035	J00.570.008.024		

Для резцовых вставок	Втулка (3)	Подкладная пластина (4)	Рычаг (5)	Винт рычага (6)
E70.070.012.075	J00.416.012.000	J00.417.012.000	J00.418.012.000	J00.419.012.000
E70.070.019.075	J00.416.019.000	J00.417.019.000	J00.418.019.000	J00.419.019.000
E80.070.019.075	J00.416.019.000	J00.417.019.000	J00.418.019.000	J00.419.019.000



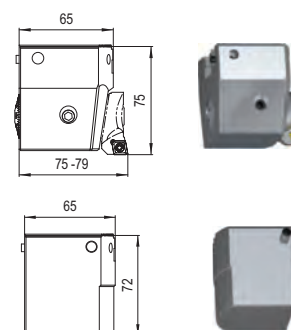
Чистовая расточная вставка

- ✓ Точность настройки: за один оборот лимба резец перемещается на 0,25 мм на сторону (0,5 мм на диаметр).
- ✓ Цена деления лимба: 0,01 мм на диаметр.
- ✓ Точность по нониусу: 0,002 мм на диаметр.
- ✓ Для использования с траверсами серий E60 и E64.

Обозначение	Наличие на складе	Резцовые вставки
E91.070.030.075 *	○	C14.030.067.006 C14.030.067.009
E90.070.030.075	○	C14.030.067.006 C14.030.067.009

Резцовая вставка серии C14 заказывается отдельно.

* Доступна версия с цифровой индикацией (E91.070.030.075)

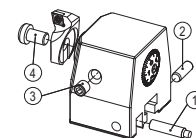


Противовес

- ✓ E94.070.065.072 – для использования с резцовыми вставками серии E90, E91.

Аксессуары

Для резцовой вставки	Обозначение			
	Винт (1)	Штифт (2)	Винт (3)	Винт (4)
E90.070.030.075	J00.570.008.035	J00.570.008.024	J00.590.010.020	J00.314.010.016



○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Расточной набор на диапазон Ø9.75 – 30.1 мм

d36

Обозначение	Рис.	d (мм)	D (мм)	D ₁ (мм)	ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	С головкой серии	
G85.063.010.030 *	○	1	36	63	55	9.75	30.1	B04.063.025.050

DIN 69871 AD SK 40

Обозначение	Рис.	SK	L (мм)	A (мм)	ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	С головкой серии	
G85.415.010.030 *	○	2	40	70	90	9.75	30.1	B08.440.055.090

MAS 403 BT 40

Обозначение	Рис.	BT	L (мм)	A (мм)	ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	С головкой серии	
G85.412.010.030 *	○	2	40	63	90	9.75	30.1	B08.540.055.090

DIN 69893 HSK – A 63

Обозначение	Рис.	HSK – A	L (мм)	A (мм)	ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	С головкой серии	
G85.163.010.030 *	○	3	63	69	95	9.75	30.1	B08.806.055.095

Набор может быть дооснащен комплектом резцов для обработки диапазона начиная с Ø3 мм

Набор включает в себя:

- | | | |
|---|---|-----------------|
| 1. Кейс | 5. Расточной резец на Ø19.75 – Ø25.1 мм | B54.020.006.105 |
| 2. Расточную головку | 6. Расточной резец на Ø24.75 – Ø30.1 мм | B54.025.006.115 |
| 3. Расточной резец на Ø9.75 – Ø15.1 мм | B54.010.006.075 | 7. Ключ №1 SW5 |
| 4. Расточной резец на Ø14.75 – Ø20.1 мм | B54.015.006.090 | 8. Ключ №2 T7 |

Расточной набор на диапазон Ø9.75 – 88.1 мм
Расширенная комплектация

d36

Обозначение	Рис.	d (мм)	D (мм)	D ₁ (мм)	ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	С головкой серии	
G86.063.010.088 *	○	1	36	63	55	9.75	88.1	B04.063.025.050

DIN 69871 AD SK 40

Обозначение	Рис.	SK	L (мм)	A (мм)	ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	С головкой серии	
G86.415.010.088 *	○	2	40	70	90	9.75	88.1	B08.440.055.090

MAS 403 BT 40

Обозначение	Рис.	BT	L (мм)	A (мм)	ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	С головкой серии	
G86.412.010.088 *	○	2	40	63	90	9.75	88.1	B08.540.055.090

DIN 69893 HSK – A 63

Обозначение	Рис.	HSK – A	L (мм)	A (мм)	ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	С головкой серии	
G86.163.010.088 *	○	3	63	69	95	9.75	88.1	B08.806.055.095

Набор может быть дооснащен комплектом резцов для обработки диапазона начиная с Ø3 мм

Набор включает в себя:

- | | | | |
|---|---|---|-----------------|
| 1. Кейс | 7. Расточную оправку на Ø29.75 – Ø48.1 мм | B56.030.048.115 | |
| 2. Расточную головку | 8. Расточную оправку на Ø47.75 – Ø88.1 мм | B56.048.088.115 | |
| 3. Расточной резец на Ø9.75 – Ø15.1 мм | B54.010.006.075 | 9. Резцовую вставку на Ø29.75 – Ø48.1 мм | B56.030.006.012 |
| 4. Расточной резец на Ø14.75 – Ø20.1 мм | B54.015.006.090 | 10. Резцовую вставку на Ø47.75 – Ø88.1 мм | B56.048.006.014 |
| 5. Расточной резец на Ø19.75 – Ø25.1 мм | B54.020.006.105 | 11. Ключ №2 | SW4 |
| 6. Расточной резец на Ø24.75 – Ø30.1 мм | B54.025.006.115 | 12. Ключ №1 | SW5 |
| | | 13. Отвертка Torx | T7 |

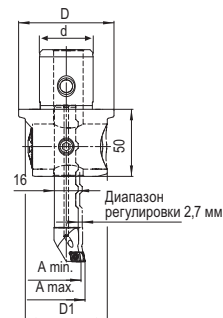


Рис. 1

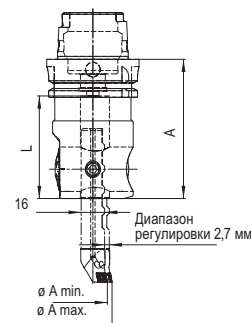


Рис. 3

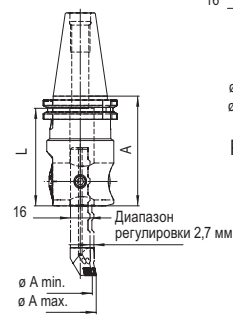


Рис. 2



* Для заказа аналогичных наборов с гнездом для подключения устройства цифровой визуализации (см. стр. В-154) В обозначении набора необходимо изменить (G85/86.xxx.xxx.xxx) на (G89.xxx.xxx.xxx). Дисплей входит в набор G89.

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Расточной набор на диапазон Ø9.75 – 88.1 мм с цифровой индикацией

Набор может быть дооснащен комплектом резцов для обработки диапазона начиная с Ø3 мм.

DIN 69871 AD SK 40

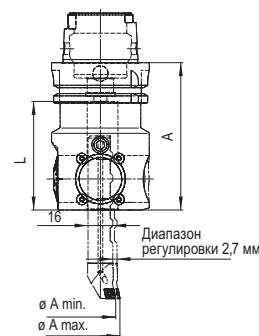
Обозначение	SK	L (мм)	A (мм)	ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	С головкой серии
G87.415.010.088	○	40	70	9.75	88.1	B06.440.055.090

MAS 403 BT 40

Обозначение	BT	L (мм)	A (мм)	ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	С головкой серии
G87.412.010.088	○	40	63	9.75	88.1	B06.540.055.090

DIN 69893 HSK – A 63

Обозначение	HSK – A	L (мм)	A (мм)	ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	С головкой серии
G87.163.010.088	○	63	69	9.75	88.1	B06.806.055.095


Набор включает в себя:

1. Кейс	7. Расточную оправку на Ø29.75 – Ø48.1 мм	B56.030.048.115
2. Расточную головку	8. Расточную оправку на Ø47.75 – Ø88.1 мм	B56.048.088.115
3. Расточной резец на Ø9.75 – Ø15.1 мм	9. Резцовую вставку на Ø29.75 – Ø48.1 мм	B56.030.006.012
4. Расточной резец на Ø14.75 – Ø20.1 мм	10. Резцовую вставку на Ø47.75 – Ø88.1 мм	B56.048.006.014
5. Расточной резец на Ø19.75 – Ø25.1 мм	11. Ключ №2	SW4
6. Расточной резец на Ø24.75 – Ø30.1 мм	12. Ключ №1	SW5
	13. Отвертка Torx	T7

Расточной набор на диапазон Ø9.75 – 164.0 мм

Набор может быть дооснащен комплектом резцов для обработки диапазона начиная с Ø3 мм.

d36

Обозначение	Рис.	Хвостовик	D (мм)	D ₁ (мм)	ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	С головкой серии	
G88.063.010.164	○	1	MVS 63-36	63	63	9.75	164	B10.063.025.060

DIN 69871 AD SK 40

Обозначение	Рис.	Хвостовик	L (мм)	A (мм)	ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	С головкой серии	
G88.415.010.164	○	2	SK40	90	120	9.75	164	B10.440.063.090

MAS 403 BT 40

Обозначение	Рис.	Хвостовик	L (мм)	A (мм)	ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	С головкой серии	
G88.412.010.164	○	2	BT40	90	120	9.75	164	B10.540.063.090

DIN 69893 HSK – A 63

Обозначение	Рис.	Хвостовик	L (мм)	A (мм)	ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	С головкой серии	
G88.163.010.164	○	3	HSK63	95	125	9.75	164	B10.806.063.095

Набор включает в себя:

1. Кейс	2. Расточную головку	3. Расточной резец на Ø9.75 – Ø15.1 мм	B54.010.006.075
4. Расточной резец на Ø14.75 – Ø20.1 мм	B54.015.006.090	5. Расточной резец на Ø19.75 – Ø25.1 мм	B54.020.006.105
6. Расточной резец на Ø24.75 – Ø30.1 мм	B54.025.006.115	7. Расточную оправку на Ø29.75 – Ø48.1 мм	B56.030.048.115
8. Расточную оправку на Ø47.75 – Ø88.1 мм	B56.048.088.115	9. Резцовую вставку на Ø80 мм	B12.086.164.080
10. Резцовую вставку на Ø29.75 – Ø48.1 мм	B56.030.006.012	11. Резцовую вставку на Ø47.75 – Ø88.1 мм	B56.048.006.014
12. Ключ №2	SW4	13. Ключ №1	SW5
14. Отвертка Torx	T7		

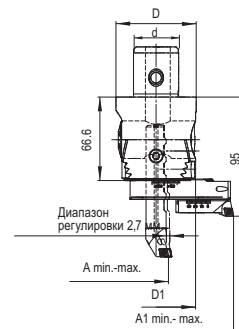


Рис. 1

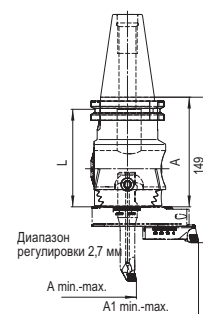


Рис. 2

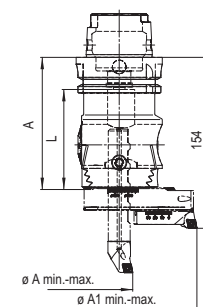


Рис. 3

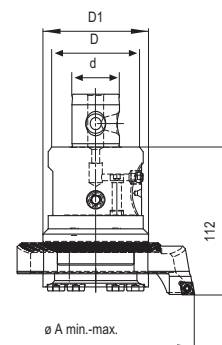
Расточной набор на диапазон Ø86.0 – 302.0 мм

d36

Обозначение	d (мм)	D (мм)	D ₁ (мм)	ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	С головкой серии	
G90.080.086.302	○	36	63	80	86	302	C44.080.086.112

Набор включает в себя:

- | | |
|---------------------------------------|-----------------|
| 1. Кейс | |
| 2. Расточную головку | C44.080.086.112 |
| 3. Резцовую вставку на Ø86 – Ø138 мм | J00.345.086.009 |
| 4. Резцовую вставку на Ø136 – Ø220 мм | J00.345.136.009 |
| 5. Резцовую вставку на Ø188 – Ø302 мм | J00.345.186.009 |
| 6. Резцовый блок | J00.345.020.086 |
| 7. Резцовый блок | J00.345.020.136 |
| 8. Прижимную планку | J00.345.010.086 |
| 9. Прижимную планку | J00.345.010.136 |
| 10. Пластины СС...09 Т3... | H00.600.200.094 |
| 11. Ключ №1 | SW5 |
| 12. Отвертку | T15 |


Расточной набор с хвостовиком под цанговый патрон ER25 на диапазон ø39.9-70.1 мм

- ✓ Соединение ER25 DIN 6499
- ✓ Цена деления лимба 0.01 мм
- ✓ Для пластин СС...06 02...
- ✓ Может быть дооснащен до ø 100.1 мм

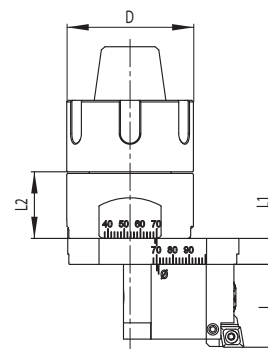
Обозначение	ØD (мм)	L (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	С головкой серии	
G84.001.040.070	○	39	25.5	8	20.5	39.9	70.1	G26.025.000.000

Набор включает в себя:

- | | | |
|-----------------------------------|----------|-----------------|
| 1. Расточную головку | ER25 | G26.025.000.000 |
| 2. Резцовую вставку на ø39.9-70.1 | | E98.040.070.009 |
| 3. Винта (x4 шт.) | M4x25 | J00.726.004.025 |
| 4. Торх ключ | T7 | J00.254.007.000 |
| 5. Комплект шестигранных ключей | SW 1.5-8 | J00.892.015.080 |

Аксессуары

- | | | |
|---------------------|-------------|-----------------|
| 1. Выдвижной мостик | ø69.9-100.1 | B15.070.100.000 |
|---------------------|-------------|-----------------|


Расточной набор с хвостовиком под цанговый патрон ER32 на диапазон ø9.75-30.1 мм

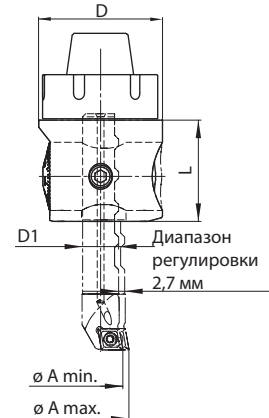
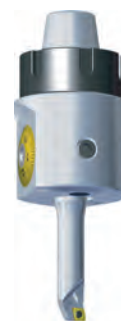
- ✓ Может быть дооснащен до ø3 - ø88.1
- ✓ Соединение ER32 DIN 6499

SMART ER32

Обозначение	ØD (мм)	ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	L (мм)	С головкой серии	
G85.032.010.030	○	55	9.75	30.1	60	B11.032.055.060

Набор включает в себя:

- | | | |
|------------------------------------|------|-----------------|
| 1. Расточную головку | ER32 | B11.032.055.060 |
| 2. Резцовую вставку на ø9.75-15.1 | | B54.010.006.075 |
| 3. Резцовую вставку на ø14.75-20.1 | | B54.015.006.090 |
| 4. Резцовую вставку на ø19.75-25.1 | | B54.020.006.105 |
| 5. Резцовую вставку на ø24.75-30.1 | | B54.025.006.115 |
| 6. Шестигранник | SW5 | |
| 7. Торх ключ | T7 | J00.254.007.000 |



○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Расточной набор на диапазон Ø9.75-101.1 мм

- ✓ Соединение ER40 DIN 6499
- ✓ Хвостовик под цанговый патрон ER40
- ✓ Хвостовик ø36 (VARIA)
- ✓ Цена деления лимба 0.01 мм. Регулируемый ø по нониусу 0.002 мм
- ✓ Может быть дооснащен до ø3 - ø152.1

Обозначение	Рис.	Хвостовик	ØD1 (мм)	L (мм)	L2 (мм)	ØA _{min} (мм)	ØA _{max} (мм)	С головкой серии
G83.063.010.101	○ 1	MVS 63-36	63	50.5	57	9,75	101,1	B05.063.025.050
G83.001.010.101	○ 2	ER40						B05.040.003.152

Набор включает в себя:

1. Кейс			
2. Расточную головку для G83.063.010.101		MVS 63-36	B05.063.025.050
Расточную головку для G83.001.010.101		ER40	B05.040.003.152
3. Резцовую вставку на		ø9.75-20.1	B54.010.006.075
4. Резцовую вставку на		ø19.75-30.1	B54.020.006.105
5. Хвостовик		ø29.75-48.1	B56.030.048.115
6. Хвостовик		ø47.75-88.1	B56.048.088.115
7. Резцовую вставку на		ø29.75-48.1	B56.030.006.012
8. Резцовую вставку на		ø47.75-88.1	B56.048.006.014
9. Резцовую вставку на		ø87.75-101.1 (ø114.1)	C14.726.001.009
10. Coolant plug			J00.805.000.032
11. Тохг ключ (x2 шт.)		T7 / T15	J00.254.007.000
			J00.254.009.000
12. Комплект шестигранных ключей		SW 1.5 – 8	J00.892.015.080

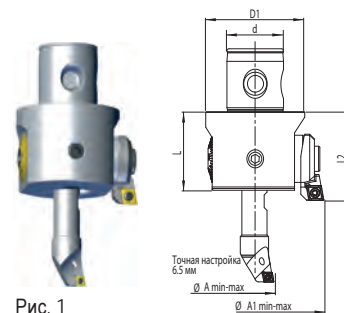


Рис. 1

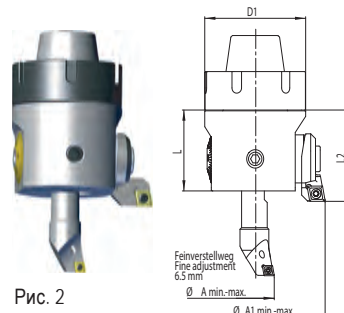


Рис. 2

Аксессуары для увеличения диапазона расточки

1. Резцовая вставка на	ø105.75-119.0 (ø132.0)	C14.726.002.009
1. Резцовая вставка на	ø125.75-139.0 (ø152.0)	C14.726.003.009
1. Дистанционное кольцо F=6,5 мм	ø114.0 / ø132.0 / ø152.0	J00.803.001.006



Порядок настройки расточной головки

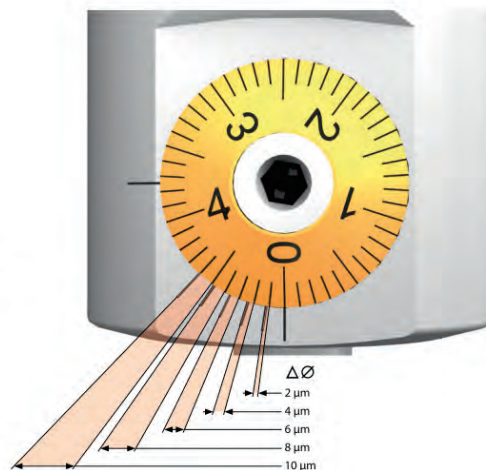
1. Расфиксировать механизм подачи

2. Поворотом лимба настроить головку на необходимый размер

3. Зафиксировать механизм подачи



Точность по нониусу 0,002 мм на диаметр



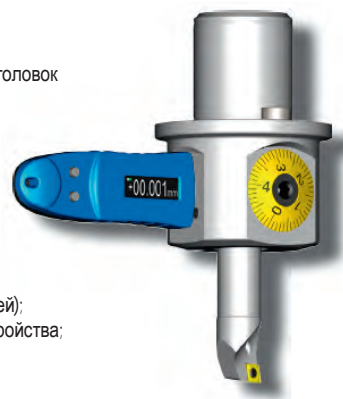
Пример крупногабаритных расточных систем



Расточные головки, исполнение с возможностью подключения системы цифровой визуализации.

Система состоит из измерительного устройства с цифровой визуализацией данных и стандартных чистовых расточных головок оснащенных гнездом для подключения устройства.

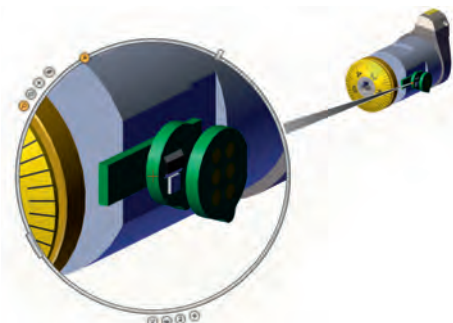
- ✓ Один дисплей для всех расточных головок (диапазон. 0.3 мм — 2205 мм);
- ✓ Поворотный дисплей;
- ✓ Показывает данные в миллиметрах и в дюймах;
- ✓ Работает от батарейки AAA;
- ✓ Устройство крепится к инструменту с помощью магнита;
- ✓ Точность 0,001 мм на диаметр;
- ✓ Прямой метод измерения (показывает непосредственное перемещение ползуна с учетом люфтов и пр. погрешностей);
- ✓ Головка оборудована гнездом для подключения устройства, но в работе используется без батареи и отсчетного устройства;
- ✓ Простота в использовании;
- ✓ Расточные головки могут эксплуатироваться как с устройством, так и без него.



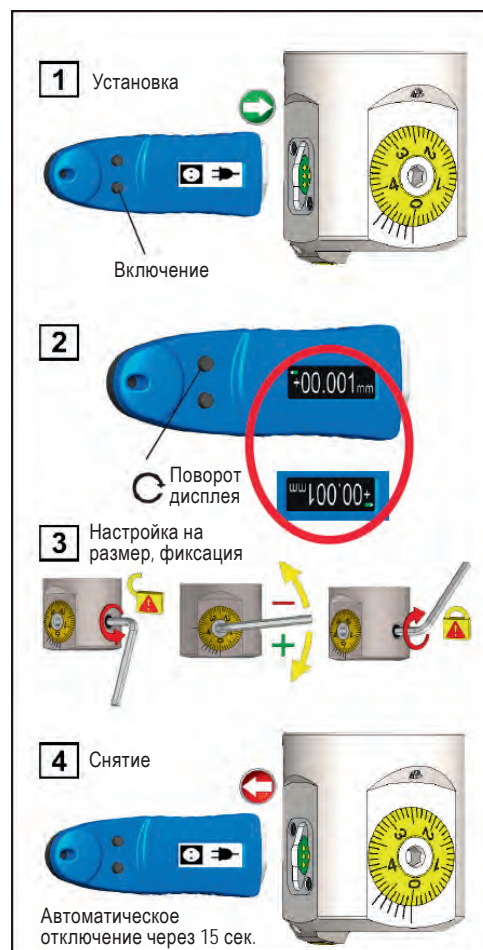
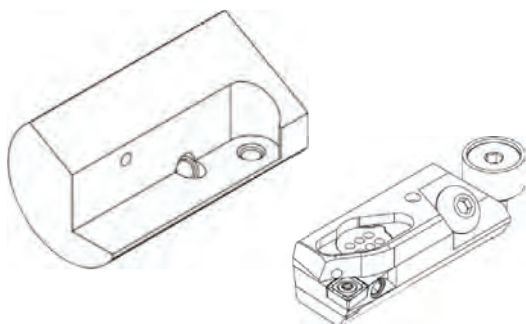
Стандартные расточные головки с комбинированной системой. Цифровая / Аналоговая.











Прямой метод измерения (как в "электронном" штангенциркуле)



Резцовая вставка для изготовления специального инструмента



Расточные пластины

Обозначение	Пластина	Обработка	Стружколом	Описание	Материал	v, м/мин	f, мм/об.
H00.600.050.022	WCMT 020102	Чистовая	 CTU	Безвольфрамовый твердый сплав кермет (Cermet) для чистовой расточки с высокой скоростью резания и равномерной глубиной.	Сталь Чугун Алюминий	50 - 300 50 - 300 до 800	0,04 - 0,10
H00.600.060.022	WCGT 020102	Чистовая	 HUP	Твердосплавная пластина без покрытия, шлифованная со всех сторон, с большим задним углом, для небольшой глубины резания в глубоких отверстиях.	Сталь Нержав. сталь Чугун Алюминий	50 - 250 30 - 200 50 - 300 до 800	0,04 - 0,10
H00.600.070.022	WCGT 020102	Чистовая	 SFH	Пластины из ультрамелкозернистого твердого сплава с покрытием для обработки закаленных сталей с твердостью до 62 HRC. Тонкая расточка точных отверстий в закаленной стали как альтернатива координатному шлифованию.	Сталь мягкая Сталь 45 HRC Сталь 50 HRC Сталь 55 HRC Сталь 60 HRC Сталь 62 HRC	до 300 80 - 250 80 - 200 50 - 150 30 - 100 20 - 60	0,04 - 0,20
H00.600.070.024	WCGT 020104						
H00.600.200.062	CCMT 060202	Полу-чистовая	 CTU	Безвольфрамовый твердый сплав кермет (Cermet) для получистовой обработки на низких или высоких скоростях с равномерной глубиной резания. Высокая стойкость. Тонкая расточка при нормальной глубине резания от 0,25 мм в растачиваемом диаметре.	Сталь Нержав. сталь Чугун Алюминий Медные сплавы	50 - 300 30 - 250 50 - 300 до 800 до 500	0,08 - 0,15
H00.600.200.064	CCMT 060204						
H00.600.200.092	CCMT 09T302						
H00.600.200.094	CCMT 09T304						
H00.600.200.098	CCMT 09T308						
H00.600.200.128	CCMT 120408						
H00.600.300.062	CCGT 060202L	Чистовая	 CTG	Безвольфрамовый твердый сплав кермет (Cermet). Шлифованная пластина для чистовой обработки с прочными режущими кромками.	Сталь Нержав. сталь Чугун Алюминий Медные сплавы	50-300 30-250 50-250 до 800 до 500	0,06 - 0,12
H00.600.300.064	CCGT 060204L						
H00.600.300.092	CCGT 09T302L						
H00.600.300.094	CCGT 09T304L						
H00.600.800.062	CCGT 060202L	Чистовая	 SFH	Пластины из ультрамелкозернистого твердого сплава с покрытием для обработки закаленных сталей с твердостью до 62 HRC. Тонкая расточка точных отверстий в закаленной стали как альтернатива координатному шлифованию.	Сталь мягкая Сталь 45 HRC Сталь 50 HRC Сталь 55 HRC Сталь 60 HRC Сталь 62 HRC	до 300 80 - 250 80 - 200 50 - 150 30 - 100 20 - 60	0,04 - 0,20
H00.600.800.064	CCGT 060204L						
H00.600.800.092	CCGT 09T302L						
H00.600.800.094	CCGT 09T304L						
H00.600.400.064	CCMT 060204	Полу-чистовая	 HBH	Твердосплавные пластины с покрытием, с высокой стойкостью к износу. Для обработки сталей на средней и высокой скорости резания.	Сталь Нержав. сталь Чугун Высокопр. чугун Алюминий Медные сплавы	20 - 280 30 - 250 50 - 250 50 - 180 до 800 до 500	0,10 - 0,40
H00.600.400.094	CCMT 09T304						
H00.600.400.098	CCMT 09T308						
H00.600.400.128	CCMT 1204.08						
H00.600.400.128	CNMG 120408						
H00.600.400.168	CNMG 160608						
H00.600.400.169	CNMG 160612						
H00.600.400.198	CNMG 190612						
H00.600.400.199	CNMG 190616						
H00.600.500.128	CNMG 120408	Черновая	 HBZ	Твердосплавные пластины с покрытием, с высокой стойкостью к износу. Для черновой обработки и обработки с ударом.	Сталь Нержав. сталь Чугун Высокопр. чугун Алюминий Медные сплавы	50 - 300 30 - 250 50 - 300 50 - 200 до 800 до 500	0,10 - 0,60
H00.600.500.168	CNMG 160608						
H00.600.500.169	CNMG 160612						
H00.600.500.198	CNMG 190612						
H00.600.500.199	CNMG 190616						

Расточной набор на диапазон Ø8-200 мм

- ✓ Жесткая и простая конструкция;
- ✓ Различные типы хвостовиков;
- ✓ Диапазон растачивания от 8 до 200 мм;
- ✓ Цена деления по лимбу 0,02 мм (на диаметр);
- ✓ Два отверстия Ø 16 мм для установки расточных резцов;
- ✓ Поперечный паз для установки призматических резцов сечением 12x12 мм;
- ✓ Поставляется в наборе с державками и твердосплавными пластинами.

Поз.	Сечение державки / вылет, мм	Пластины	Посадочное отверстие А, мм		Посадочное отверстие В, мм		Призматический паз С, мм	
			Ø D мин.	Ø D макс.	Ø D мин.	Ø D макс.	Ø D мин.	Ø D макс.
1	Ø 6,6 x 28	TCMT 06 T1 02	8	~ 50	-	-	-	-
2	Ø 8,75 x 37		10	~ 52	-	-	-	-
3	Ø 10 x 42	TCMT 09 02 04	12	~ 54	-	-	-	-
4	Ø 15,8 x 54		18	~ 60	~ 58	~ 98	-	-
5	Ø 22 x 80	TCMT 11 02 04	26	~ 68	~ 67	~ 107	-	-
6	12 x 12		-	-	-	-	~ 150	~ 200


Расточные головки поставляются со следующими хвостовиками

Артикул	Обозначение комплекта	Хвостовик
03050100	UM200N-CM3-SET	MORSE 3 DIN 228 (ГОСТ 25557-2006)
03050200	UM200N-CM4-SET	MORSE 4 DIN 228 (ГОСТ 25557-2006)
03050300	UM200N-CM5-SET	MORSE 5 DIN 228 (ГОСТ 25557-2006)
03050400	UM200N-CI30-SET	ISO 30 DIN 2080 (ГОСТ 25827-93 исп. 1)
03050500	UM200N-CI40-SET	ISO 40 DIN 2080 (ГОСТ 25827-93 исп. 1)
03050600	UM200N-CI40C-SET	ISO 40 DIN 69871 (ГОСТ 25827-93 исп. 2)
03050700	UM200N-CBT40-SET	MAS 403 B 40
03050900	UM200N-CI50-SET	ISO 50 DIN 2080 (ГОСТ 25827-93 исп. 1)

Набор включает в себя:

1. Кейс
2. Прецизионная расточная головка;
3. Резец с хвостовиком Ø 16 мм, пластина TCMT 06T102, диапазон растачивания Ø 8 - Ø 50 мм;
4. Резец с хвостовиком Ø 16 мм, пластина TCMT 06T102, диапазон растачивания Ø 10 - Ø 52 мм;
5. Резец с хвостовиком Ø 16 мм, пластина TCMT 090204, диапазон растачивания Ø 12 - Ø 54 мм;
6. Резец с хвостовиком Ø 16 мм, пластина TCMT 090204, диапазон растачивания Ø 18 - Ø 98 мм;
7. Резец с хвостовиком Ø 16 мм, пластина TCMT 110204, диапазон растачивания Ø 26 - Ø 107 мм;
8. Призматический резец с сечением 12x12 мм, пластина TCMT 110204, диапазон растачивания Ø 150 - Ø 200 мм;
9. Ключи для регулировки и крепления пластин.

