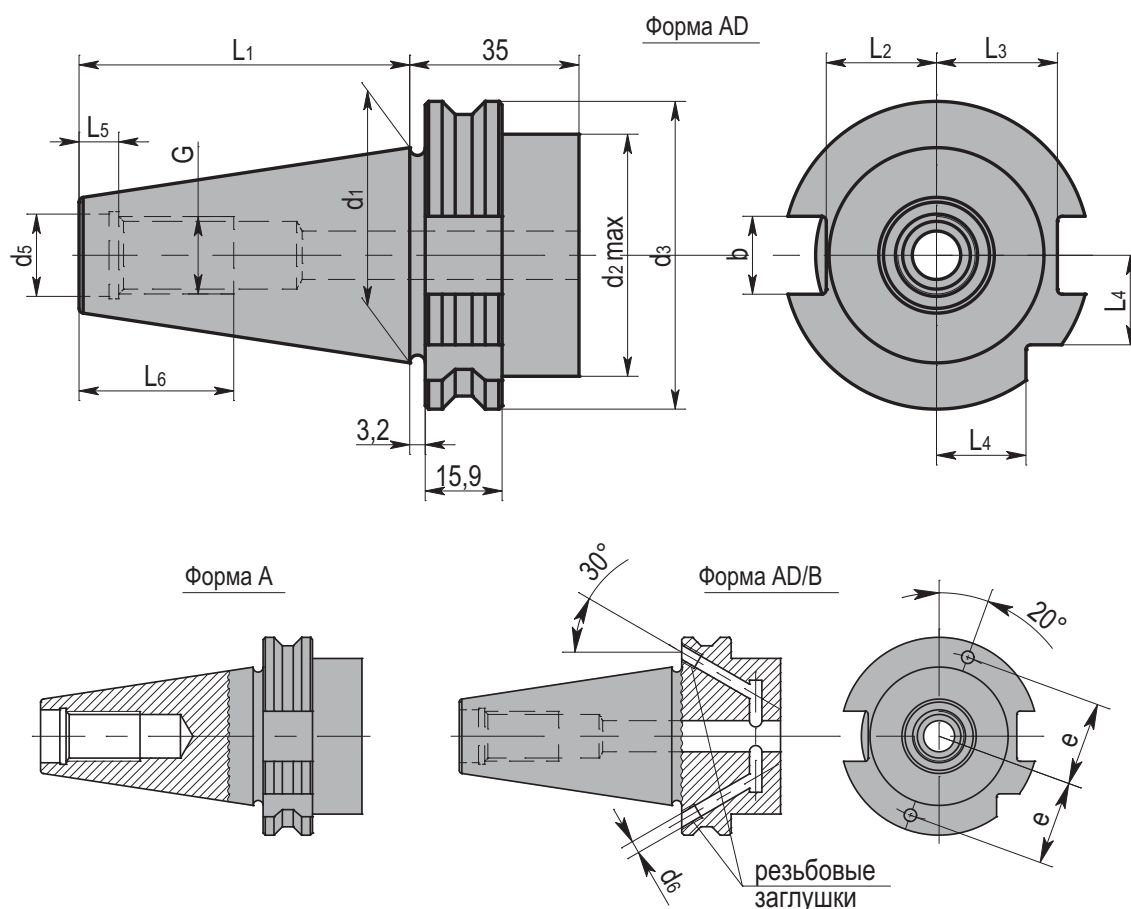


Зажимные приспособления для станков фрезерно-расточной группы по DIN 69871 (ГОСТ 25827-93 исп. 2). Форма А, AD и AD/B

- Патроны цанговые
- Силовые прецизионные фрезерные патроны
- Оправки по DIN 6359
- Втулки переходные
- Оправки комбинированные
- Оправки для насадных торцовых фрез
- Оправки для фрез с резьбовым хвостовиком
- Оправки для сверл с МНП
- Оправки для сверлильных патронов
- Сверлильные патроны
- Резьбонарезные патроны
- Заготовки для изготовления специальных оправок
- Контрольные оправки
- Патроны с термозажимом
- Гидропластовые патроны



Размеры, мм														
SK	d ₁	G	d ₅	d ₂	d ₃	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	d ₆	e	b
30	31,75	M12	13	45	50	47,8	16,3	19	15	5,5	24	4	21	16,1
40	44,45	M16	17	50	63,55	68,4	22,7	25	18,5	8,2	32	4	27	16,1
50	69,85	M24	25	80	97,5	101,75	35,5	37,7	30	11,5	47	6	42	25,7

Материал оправок - высокопрочная цементованная сталь с прочностью сердцевины не менее 950 Н/мм².

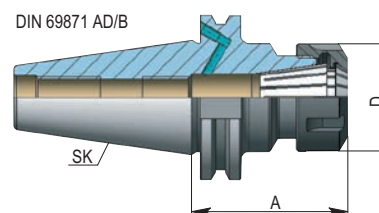
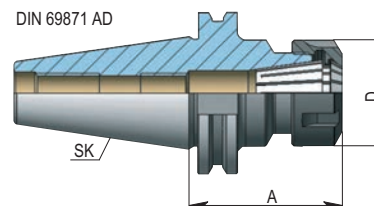
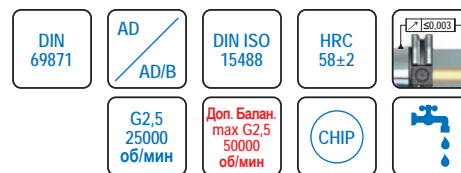
Твёрдость поверхности 58±2 HRC (HV 700±50), глубина цементованного слоя h=0,6^{+0,2} мм.

Предельное отклонение угла конуса и предельное отклонение формы - АТ3 по DIN 7178 и DIN 2080.

Шероховатость присоединительного конуса не более Ra 0,2.

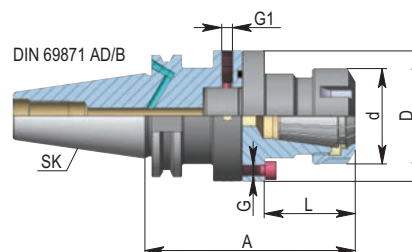
Патрон цанговый для цанг типа ER по DIN 6499.

Обозначение				SK	Размеры, мм		
DIN 69871 AD	DIN 69871 AD/B		Диапазон		A	D	
302.02.10.70	○	-	-	30	ER16 1-10	70	28
302.02.10.100	○	-	-		ER16 1-10	100	28
302.02.16.70	○	-	-		ER25 2-16	70	42
302.02.16.100	○	-	-		ER25 2-16	100	42
302.02.20.70	○	-	-		ER32 2-20	70	50
302.02.20.50.ON*	○	-	-		ER32 2-20	50	50
302.02.20.70.ON*	○	-	-		ER32 2-20	70	50
302.02.20.100	○	-	-		ER32 2-20	100	50
302.02.26.70	○	-	-		ER40 3-26	70	63
402.02.10.63	●	403.02.10.63	●		40	ER16 1-10	63
402.02.10.100	●	403.02.10.100	●	ER16 1-10		100	28
402.02.10.130	○	403.02.10.130	○	ER16 1-10		130	28
402.02.10.160	●	403.02.10.160	●	ER16 1-10		160	28
-	-	403.02.10.200	●	ER16 1-10		200	28
-	-	403.02.13.70	○	ER20 1-13		70	34
-	-	403.02.13.100	○	ER20 1-13		100	34
-	-	403.02.13.130	○	ER20 1-13		130	34
-	-	403.02.13.160	○	ER20 1-13		160	34
402.02.16.60	●	403.02.16.60	●	ER25 2-16		60	42
402.02.16.100	●	403.02.16.100	●	ER25 2-16		100	42
402.02.16.130	○	403.02.16.130	○	ER25 2-16		130	42
402.02.16.160	○	403.02.16.160	●	ER25 2-16		160	42
-	-	403.02.16.200	○	ER25 2-16		200	42
402.02.20.70	●	403.02.20.70	●	ER32 2-20		70	50
402.02.20.100	●	403.02.20.100	●	ER32 2-20		100	50
402.02.20.130	○	403.02.20.130	○	ER32 2-20		130	50
402.02.20.160	●	403.02.20.160	●	ER32 2-20		160	50
-	-	403.02.20.200	○	ER32 2-20		200	50
402.02.26.80	●	403.02.26.80	●	50		ER40 3-26	80
402.02.26.100	○	403.02.26.100	●		ER40 3-26	100	63
402.02.26.130	○	403.02.26.130	○		ER40 3-26	130	63
402.02.26.160	○	403.02.26.160	○		ER40 3-26	160	63
-	-	403.02.26.200	○	ER40 3-26	200	63	
502.02.10.63	○	503.02.10.63	○	50	ER16 1-10	63	28
502.02.10.100	○	503.02.10.100	○		ER16 1-10	100	28
502.02.10.130	○	503.02.10.130	○		ER16 1-10	130	28
502.02.10.160	○	503.02.10.160	○		ER16 1-10	160	28
-	-	503.02.10.200	○		ER16 1-10	200	28
-	-	503.02.13.70	○		ER20 1-13	70	34
-	-	503.02.13.100	○		ER20 1-13	100	34
-	-	503.02.13.130	○		ER20 1-13	130	34
-	-	503.02.13.160	○		ER20 1-13	160	34
502.02.16.60	●	503.02.16.60	○		ER25 2-16	60	42
502.02.16.100	●	503.02.16.100	○		ER25 2-16	100	42
502.02.16.130	○	503.02.16.130	○		ER25 2-16	130	42
502.02.16.160	○	503.02.16.160	○		ER25 2-16	160	42
-	-	503.02.16.200	○		ER25 2-16	200	42
502.02.20.70	●	503.02.20.70	●		ER32 2-20	70	50
502.02.20.100	●	503.02.20.100	●		ER32 2-20	100	50
502.02.20.130	○	503.02.20.130	○		ER32 2-20	130	50
502.02.20.160	●	503.02.20.160	●		ER32 2-20	160	50
-	-	503.02.20.200	○		ER32 2-20	200	50
502.02.26.80	●	503.02.26.80	●		ER40 3-26	80	63
502.02.26.100	●	503.02.26.100	○	ER40 3-26	100	63	
502.02.26.130	○	503.02.26.130	○	ER40 3-26	130	63	
502.02.26.160	●	503.02.26.160	●	ER40 3-26	160	63	
-	-	503.02.26.200	○	ER40 3-26	200	63	



Патрон ER16 комплектуется шестигранной гайкой

* Патроны для деревообрабатывающих станков.

 В комплект входит гайка зажимная ER.
 Комплектующие: цанги по DIN 6499 - стр. E-159, E-160, ключ типа ER - стр. E-173, гайка зажимная ER - стр. E-163.
 Техническая информация - стр. E-183.

Патрон цанговый для цанг типа ER по DIN 6499 с возможностью компенсировать биение инструмента.

Обозначение		SK	Размеры, мм						
DIN 69871 AD/B			Диапазон	d	A	L	D	G	G ₁
403.02.20.109.ARF-P	○	40	ER32 2-20	50	109	47	68	M6	M6
503.02.20.109.ARF-P	○	50	ER32 2-20	50	109	47	68	M6	M6

 В комплект входит гайка зажимная.
 Комплектующие: цанги по DIN 6499 - стр. E-159, E-160, ключ типа ER - стр. E-173, гайка зажимная - стр. E-163.
 Техническая информация - стр. E-183.

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Патрон цанговый ER mini для цанг типа ER по DIN 6499.

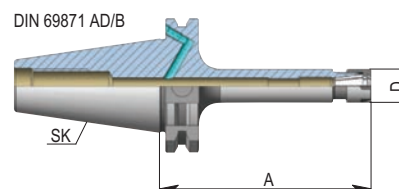
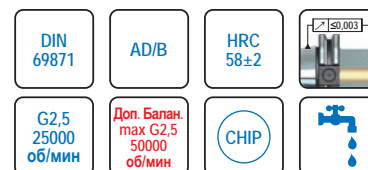
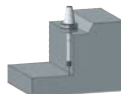
Обозначение		SK	Размеры, мм		
DIN 69871 AD/B			Диапазон	A	D
403.02.07.55.M	●	40	ER11 1-7	55	16
403.02.07.100.M	○		ER11 1-7	100	16
403.02.07.130.M	○		ER11 1-7	130	16
403.02.07.160.M	○		ER11 1-7	160	16
403.02.10.100.M	○		ER16 1-10	100	22
403.02.10.130.M	○		ER16 1-10	130	22
403.02.10.160.M	○	50	ER16 1-10	160	22
503.02.10.100.M	○		ER16 1-10	100	22
503.02.10.130.M	○		ER16 1-10	130	22
503.02.10.160.M	○		ER16 1-10	160	22

В комплект входит гайка зажимная ER mini.

Комплектующие: цанги по DIN 6499 - стр. E-159, E-160, ключ типа ER mini - стр. E-173,

гайка зажимная ER mini - стр. E-163.

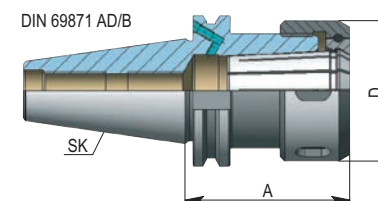
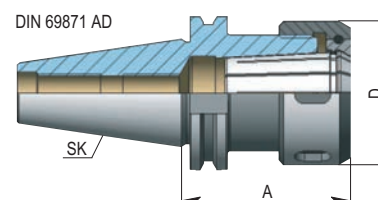
Техническая информация - стр. E-183.


Патрон цанговый для цанг по DIN 6388.

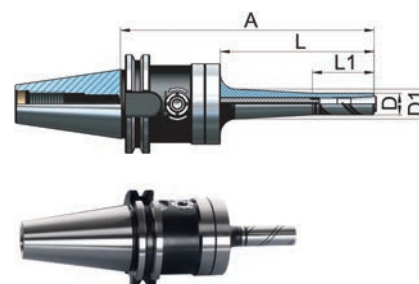
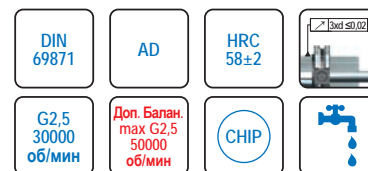
Обозначение				SK	Размеры, мм		
DIN 69871 AD		DIN 69871 AD/B			Диапазон	A	D
302.01.16.60	○	-	-	30	415E 2-16	60	43
302.01.25.80	○	-	-		462E 2-25	80	60
402.01.16.70	○	403.01.16.70	○	40	415E 2-16	70	43
402.01.16.100	○	403.01.16.100	○		415E 2-16	100	43
402.01.25.70	○	403.01.25.70	○		462E 2-25	70	60
402.01.25.100	○	403.01.25.100	○		462E 2-25	100	60
402.01.32.90	○	403.01.32.90	○		467E 4-32	90	72
402.01.32.100	○	403.01.32.100	○		467E 4-32	100	72
502.01.16.70	○	503.01.16.70	○	50	415E 2-16	70	43
502.01.25.70	○	503.01.25.70	○		462E 2-25	70	60
502.01.32.80	○	503.01.32.80	○		467E 4-32	80	72
502.01.32.100	○	503.01.32.100	○		467E 4-32	100	72

В комплект входит гайка зажимная.

Комплектующие: цанги по DIN 6388B - стр. E-159, ключ по DIN 1810A - стр. E-173, гайка зажимная - стр. E-163.


Высокоточный цанговый патрон с втягивающей цангой

Обозначение		SK	Размеры, мм					
DIN 69871 AD			Диапазон	A	D	D1	L	L1
402.06.06.115	○	40	EPC 06 3-6	115	14	-	50	-
402.06.06.140	○		EPC 06 3-6	140	14	16,7	75	40
402.06.06.165	○		EPC 06 3-6	165	14	19,3	100	40
402.06.06.215	○		EPC 06 3-6	215	14	24,8	150	40
402.06.08.115	○		EPC 08 3-8	115	20	-	50	-
402.06.08.140	○		EPC 08 3-8	140	20	22,9	75	40
402.06.08.165	○		EPC 08 3-8	165	20	25,7	100	40
402.06.08.215	○		EPC 08 3-8	215	20	31,2	150	40
402.06.12.140	○		EPC 12 3-12	140	26	28,1	75	50
402.06.12.165	○		EPC 12 3-12	165	26	30,9	100	50
402.06.12.215	○		EPC 12 3-12	215	26	34,7	150	50
402.06.16.140	○		50	EPC 16 3-16	140	30	-	75
402.06.16.165	○	EPC 16 3-16		165	30	34,1	100	60
402.06.16.215	○	EPC 16 3-16		215	30	34,7	150	60
502.06.06.115	○	EPC 06 3-6		115	14	-	50	-
502.06.06.140	○	EPC 06 3-6		140	14	16,7	75	40
502.06.06.165	○	EPC 06 3-6		165	14	19,3	100	40
502.06.06.215	○	EPC 06 3-6		215	14	24,8	150	40
502.06.08.115	○	EPC 08 3-8		115	20	-	50	-
502.06.08.140	○	EPC 08 3-8		140	20	22,9	75	40
502.06.08.165	○	EPC 08 3-8		165	20	25,7	100	40
502.06.08.215	○	EPC 08 3-8		215	20	31,2	150	40
502.06.12.140	○	EPC 12 3-12		140	26	28,1	75	50
502.06.12.165	○	EPC 12 3-12	165	26	30,9	100	50	
502.06.12.215	○	EPC 12 3-12	215	26	34,7	150	50	
502.06.16.140	○	EPC 16 3-16	140	30	-	75	-	
502.06.16.165	○	EPC 16 3-16	165	30	34,1	100	60	
502.06.16.215	○	EPC 16 3-16	215	30	34,7	150	60	



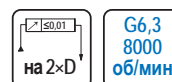
Collet size	Max. Clamping torque, Nm	Max. Holding torque, Nm
EPC 6 (Ø3-6)	4	16
EPC 8 (Ø3-8)	15	50
EPC 12 (Ø3-12)	20	160
EPC 16 (Ø3-16)	25	260

Цанги - стр. E-162.

Техническая информация - стр. E-183.

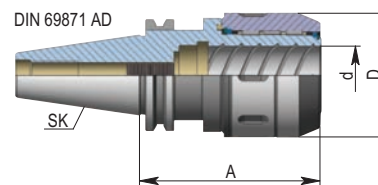
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Патрон фрезерный силовой прецизионный.



Обозначение		SK	Размеры, мм		
DIN 69871 SK			d	A	D
	SK30-C20-80HS	30	20	80	54
	SK30-C25-80HS		25	70	62,5
	SK40-C20-105HS	40	20	105	54
	SK40-C25-105HS		25	105	62,5
	SK40-C32-105HS		32	105	74
	SK40-C32-135HS		32	135	74
	SK50-C20-105HS	50	20	105	54
	SK50-C25-105HS		25	105	62,5
	SK50-C32-105HS		32	105	74
	SK50-C32-135HS		32	135	74
	SK50-C32-165HS		32	165	74
	SK50-C42-115HS		42	115	92
	SK50-C42-135HS		42	135	92
	SK50-C42-165HS		42	165	92

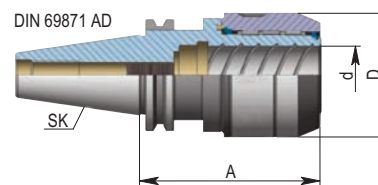
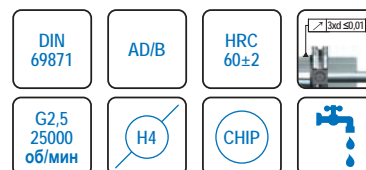
Комплектующие по запросу.
Цанги - стр. E-164.
Техническая информация - стр. E-183.



Патрон фрезерный силовой прецизионный. С гладкой гайкой под роликовый ключ.

Обозначение		SK	Размеры, мм			
DIN 69871 AD			Диапазон	d	A	D
403.03.20.90.N	○	40	EKS20 6-20	20	90	48
403.03.20.130.N	○		EKS20 6-20	20	130	48
403.03.20.160.N	○		EKS20 6-20	20	160	48
403.03.20.200.N	○		EKS20 6-20	20	200	48
403.03.25.105.N	○		EKS25 6-25	25	105	55
403.03.32.100.N	○		EKS32 6-32	32	100	68
403.03.32.130.N	○		EKS32 6-32	32	130	68
403.03.32.160.N	○		EKS32 6-32	32	160	68
403.03.32.200.N	○	EKS32 6-32	32	200	68	
503.03.20.70.N	○	50	EKS20 6-20	20	70	48
503.03.20.130.N	○		EKS20 6-20	20	130	48
503.03.20.160.N	○		EKS20 6-20	20	160	48
503.03.20.200.N	○		EKS20 6-20	20	200	48
503.03.32.95.N	○		EKS32 6-32	32	95	68
503.03.32.130.N	○		EKS32 6-32	32	130	68
503.03.32.160.N	○		EKS32 6-32	32	160	68
503.03.32.200.N	○		EKS32 6-32	32	200	68

Комплектующие: цанги EKS - стр. E-164, ключ роликовый - стр. E-173 (в комплект не входит).
Техническая информация - стр. E-183.



Патрон цанговый по DIN 6388 AD. Набор.

Обозначение		SK	Диапазон	Цанги в комплекте
DIN 69871 AD/B				
403.61.16.70	○	40	415E 2-16	4-5-6-7-8-9-10-11-12-14-15-16
403.61.25.70	○		462E 2-25	4-5-6-7-8-9-10-11-12-14-16-18-20-22-24-25
403.61.32.90	○		467E 4-32	6-7-8-9-10-12-14-16-18-20-22-24-25-28-30-32
503.61.25.70	○	50	462E 2-25	4-5-6-7-8-9-10-11-12-14-16-18-20-22-24-25
503.61.32.80	○		467E 4-32	6-7-8-9-10-12-14-16-18-20-22-24-25-28-30-32

В комплект входят: футляр, патрон, цанги и ключ. Комплектующие: цанги по DIN 6388B - стр. E-159, ключ по DIN 1810A - стр. E-173, гайка зажимная - стр. E-163.


Патрон цанговый для цанг типа ER по DIN 6499 AD. Набор.

Обозначение		SK	Диапазон	Цанги в комплекте
DIN 69871 AD/B				
403.62.16.60	○	40	ER25 2-16	3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-14-16
403.62.20.70	○		ER32 2-20	4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-20
403.62.26.80	○		ER40 3-26	4-5-6-7-8-9-10-12-14-16-17-18-20-22-24-25-26
503.62.20.70	○	50	ER32 2-20	4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-20
503.62.26.80	○		ER40 3-26	4-5-6-7-8-9-10-12-14-16-17-18-20-22-24-25-26

В комплект входят: футляр, патрон, цанги и ключ. Комплектующие: цанги по DIN 6499 - стр. E-159, E-160, ключ типа ER - стр. E-173, гайка зажимная ER - стр. E-163. Техническая информация - стр. E-183.


Патрон фрезерный силовой прецизионный.
С гладкой гайкой под роликовый ключ. Набор.

Обозначение		SK	Диапазон	Цанги в комплекте
DIN 69871 AD/B				
403.63.20.90.N	○	40	EKS20 6-20	6-8-10-12-16
403.63.32.100.N	●		EKS32 6-32	6-8-10-12-16-20-25
503.63.20.70.N	○	50	EKS20 6-20	6-8-10-12-16
503.63.32.95.N	○		EKS32 6-32	6-8-10-12-16-20-25

В комплект входят: футляр, патрон, цанги и ключ. Комплектующие: цанги EKS... - стр. E-164, ключ роликовый - стр. E-173. Техническая информация - стр. E-183.


Патрон высокоточный цанговый с втягивающей цангой. Набор.

Обозначение		SK	Диапазон	Цанги в комплекте
DIN 69871 AD				
402.67.06.115	○	40	EPC 3-6	3-4-5-6
402.67.08.115	○		EPC 3-8	3-4-6-8
402.67.12.140	○		EPC 3-12	6-8-10-12
402.67.16.140	○		EPC 3-16	6-8-10-12-16
502.67.06.115	○	50	EPC 3-6	3-4-5-6
502.67.08.115	○		EPC 3-8	3-4-5-6-8
502.67.12.140	○		EPC 3-12	6-8-10-12
502.67.16.140	○		EPC 3-16	6-8-10-12-16

В комплект входят: футляр, патрон, цанги и ключ. Комплектующие: цанги EPC - стр. E-162, ключ шестигранный - стр. E-174. Техническая информация - стр. E-183.

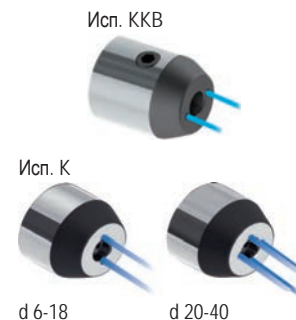
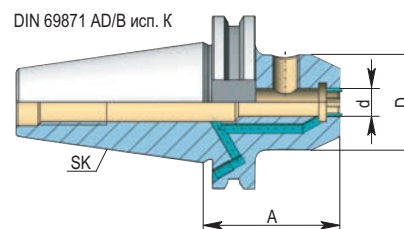
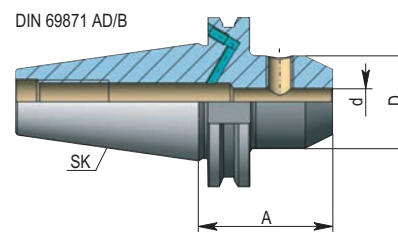
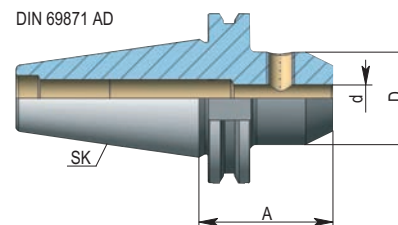
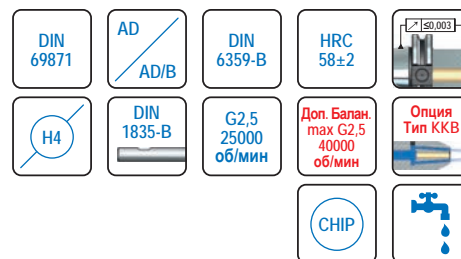


○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Оправка по DIN 6359 для инструмента с хвостовиком типа «Weldon» по DIN 1835B.

Обозначение						SK	Размеры, мм		
DIN 69871 AD	DIN 69871 AD/B	DIN 69871 AD/B (исп. К)			d		A	D	
302.04.06.50	o	-	-	-	-	30	6	50	25
302.04.08.50	o	-	-	-	-		8	50	28
302.04.10.50	o	-	-	-	-		10	50	35
302.04.12.50	o	-	-	-	-		12	50	42
302.04.14.63	o	-	-	-	-		14	63	44
302.04.16.63	o	-	-	-	-		16	63	48
302.04.18.63	o	-	-	-	-		18	63	50
302.04.20.70	o	-	-	-	-		20	70	52
402.04.06.50	o	403.04.06.50	o	403.04.06.50.K	o	40	6	50	25
402.04.06.100	o	403.04.06.100	o	403.04.06.100.K	o		6	100	25
402.04.06.130	o	403.04.06.130	o	-	-		6	130	25
402.04.06.160	o	403.04.06.160	o	-	-		6	160	25
-	-	403.04.06.200	o	-	-	6	200	25	
402.04.08.50	o	403.04.08.50	o	403.04.08.50.K	o	40	8	50	28
402.04.08.100	o	403.04.08.100	o	403.04.08.100.K	o		8	100	28
402.04.08.130	o	403.04.08.130	o	-	-		8	130	28
402.04.08.160	o	403.04.08.160	o	-	-		8	160	28
-	-	403.04.08.200	o	-	-	8	200	28	
402.04.10.50	o	403.04.10.50	o	403.04.10.50.K	o	40	10	50	35
402.04.10.100	o	403.04.10.100	o	403.04.10.100.K	o		10	100	35
402.04.10.130	o	403.04.10.130	o	-	-		10	130	35
402.04.10.160	o	403.04.10.160	o	-	-		10	160	35
-	-	403.04.10.200	o	-	-	10	200	35	
402.04.12.50	●	403.04.12.50	●	403.04.12.50.K	o	40	12	50	42
402.04.12.100	●	403.04.12.100	●	403.04.12.100.K	o		12	100	42
402.04.12.130	o	403.04.12.130	o	-	-		12	130	42
402.04.12.160	o	403.04.12.160	o	-	-		12	160	42
-	-	403.04.12.200	o	-	-	12	200	42	
402.04.14.50	o	403.04.14.50	o	403.04.14.50.K	o	40	14	50	44
402.04.14.100	o	403.04.14.100	o	403.04.14.100.K	o		14	100	44
402.04.14.130	o	403.04.14.130	o	-	-		14	130	44
402.04.14.160	o	403.04.14.160	o	-	-		14	160	44
-	-	403.04.14.200	o	-	-	14	200	44	
402.04.16.35	o	-	o	-	-	40	16	35	45
402.04.16.63	●	403.04.16.63	●	403.04.16.63.K	o		16	63	48
402.04.16.100	●	403.04.16.100	●	403.04.16.100.K	o		16	100	48
402.04.16.130	o	403.04.16.130	o	-	-		16	130	48
402.04.16.160	o	403.04.16.160	o	-	-	16	160	48	
-	-	403.04.16.200	o	-	-	16	200	48	
402.04.18.63	o	403.04.18.63	o	403.04.18.63.K	o	40	18	63	50
402.04.18.100	o	403.04.18.100	o	403.04.18.100.K	o		18	100	50
402.04.18.130	o	403.04.18.130	o	-	-		18	130	50
402.04.18.160	o	403.04.18.160	o	-	-		18	160	50
-	-	403.04.18.200	o	-	-	18	200	50	
402.04.20.35	o	-	-	-	-	40	20	35	45
402.04.20.63	●	403.04.20.63	●	403.04.20.63.K	o		20	63	52
402.04.20.100	●	403.04.20.100	●	403.04.20.100.K	o		20	100	52
402.04.20.130	o	403.04.20.130	o	-	-		20	130	52
402.04.20.160	o	403.04.20.160	o	-	-	20	160	52	
-	-	403.04.20.200	o	-	-	20	200	52	
402.04.25.35	●	-	-	-	-	40	25	35	50
402.04.25.100	●	403.04.25.100	●	403.04.25.100.K	o		25	100	63
402.04.25.130	o	403.04.25.130	o	-	-		25	130	63
402.04.25.160	o	403.04.25.160	o	-	-		25	160	63
-	-	403.04.25.200	o	-	-	25	200	63	
402.04.32.65	●	-	-	-	-	40	32	65	50
402.04.32.100	●	403.04.32.100	●	403.04.32.100.K	o		32	100	72
402.04.32.130	o	403.04.32.130	o	-	-		32	130	72
402.04.32.160	o	403.04.32.160	o	-	-		32	160	72
402.04.40.120	●	403.04.40.120	o	403.04.40.120.K	o	40	40	120	80

o на складе в Европе; ● на складе в Москве



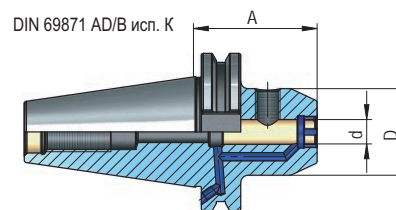
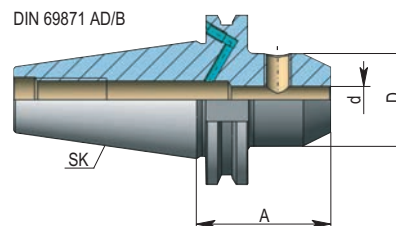
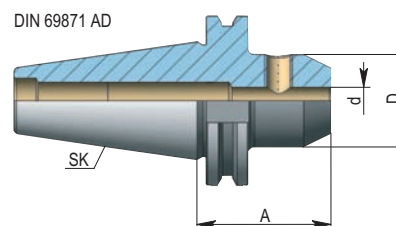
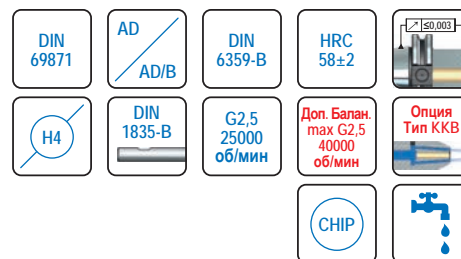
Посадочное отверстие выполнено с полем допуска H4. В комплект входит винт зажимной.

По запросу возможно исполнение с отверстиями для подвода СОЖ. Для заказа указывайте ККВ после обозначения.

Оправка по DIN 6359 для инструмента с хвостовиком типа «Weldon» по DIN 1835B.

Обозначение						SK	Размеры, мм		
DIN 69871 AD		DIN 69871 AD/B		DIN 69871 AD/B (исп. К)			d	A	D
502.04.06.63	○	503.04.06.63	○	503.04.06.63.K	○	50	6	63	25
502.04.06.100	○	503.04.06.100	○	-	-		6	100	25
502.04.06.130	○	503.04.06.130	○	-	-		6	130	25
502.04.06.160	○	503.04.06.160	○	-	-		6	160	25
-	-	503.04.06.200	○	-	-		6	200	25
502.04.08.63	○	503.04.08.63	○	503.04.08.63.K	○	50	8	63	28
502.04.08.100	○	503.04.08.100	○	-	-		8	100	28
502.04.08.130	○	503.04.08.130	○	-	-		8	130	28
502.04.08.160	○	503.04.08.160	○	-	-		8	160	28
-	-	503.04.08.200	○	-	-		8	200	28
502.04.10.63	○	503.04.10.63	○	503.04.10.63.K	○	50	10	63	35
502.04.10.100	○	503.04.10.100	○	-	-		10	100	35
502.04.10.130	○	503.04.10.130	○	-	-		10	130	35
502.04.10.160	○	503.04.10.160	○	-	-		10	160	35
-	-	503.04.10.200	○	-	-		10	200	35
502.04.12.63	○	503.04.12.63	○	503.04.12.63.K	○	50	12	63	42
502.04.12.100	○	503.04.12.100	○	-	-		12	100	42
502.04.12.130	○	503.04.12.130	○	-	-		12	130	42
502.04.12.160	○	503.04.12.160	○	-	-		12	160	42
-	-	503.04.12.200	○	-	-		12	200	42
502.04.14.63	○	503.04.14.63	○	503.04.14.63.K	○	50	14	63	44
502.04.14.100	○	503.04.14.100	○	-	-		14	100	44
502.04.14.130	○	503.04.14.130	○	-	-		14	130	44
502.04.14.160	○	503.04.14.160	○	-	-		14	160	44
-	-	503.04.14.200	○	-	-		14	200	44
502.04.16.63	○	503.04.16.63	●	503.04.16.63.K	○	50	16	63	48
502.04.16.100	○	503.04.16.100	○	-	-		16	100	48
502.04.16.130	○	503.04.16.130	○	-	-		16	130	48
502.04.16.160	○	503.04.16.160	○	-	-		16	160	48
-	-	503.04.16.200	○	-	-		16	200	48
502.04.18.63	○	503.04.18.63	○	503.04.18.63.K	○	50	18	63	50
502.04.18.100	○	503.04.18.100	○	-	-		18	100	50
502.04.18.130	○	503.04.18.130	○	-	-		18	130	50
502.04.18.160	○	503.04.18.160	○	-	-		18	160	50
-	-	503.04.18.200	○	-	-		18	200	50
502.04.20.63	○	503.04.20.63	●	503.04.20.63.K	○	50	20	63	52
502.04.20.100	○	503.04.20.100	○	-	-		20	100	52
502.04.20.130	○	503.04.20.130	○	-	-		20	130	52
502.04.20.160	○	503.04.20.160	●	-	-		20	160	52
-	-	503.04.20.200	○	-	-		20	200	52
502.04.25.80	●	503.04.25.80	○	503.04.25.80.K	○	50	25	80	65
502.04.25.100	○	503.04.25.100	○	-	-		25	100	-
502.04.25.120	●	503.04.25.120	○	-	-		25	25	65
502.04.25.130	○	503.04.25.130	○	-	-		25	130	-
502.04.25.160	○	503.04.25.160	○	-	-		25	160	65
502.04.32.100	●	503.04.32.100	○	503.04.32.100.K	○	50	32	100	72
502.04.32.130	○	503.04.32.130	○	-	-		32	130	72
502.04.32.160	○	503.04.32.160	○	-	-		32	160	72
502.04.40.100	●	503.04.40.100	○	503.04.40.100.K	○	50	40	100	80
502.04.40.130	○	503.04.40.130	○	-	-		40	130	-
502.04.40.160	○	503.04.40.160	○	-	-		40	160	80

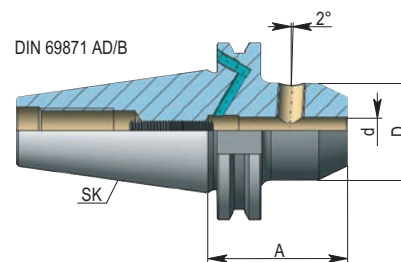
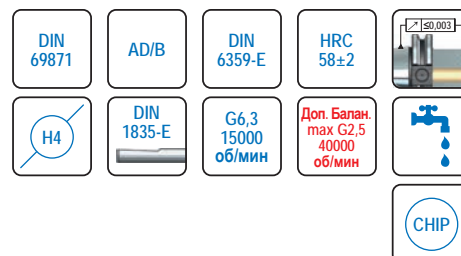
Посадочное отверстие выполнено с полем допуска H4.
 В комплект входит винт зажимной.



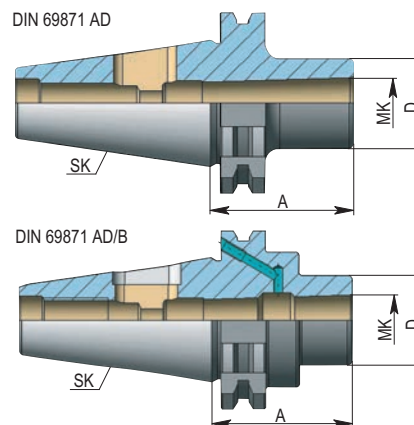
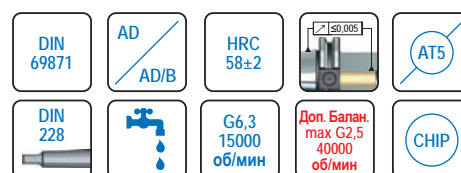
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Оправка по DIN 6359 для инструмента с хвостовиком типа «Whistle Notch» по DIN 1835E.

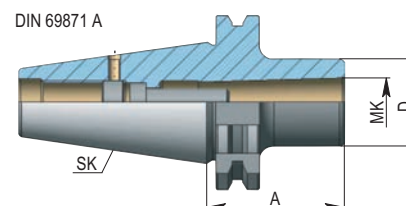
Обозначение		SK	Размеры, мм		
DIN 69871 AD/B			d	A	D
403.05.06.50	○	40	6	50	25
403.05.08.50	○		8	50	28
403.05.10.50	○		10	50	35
403.05.12.50	○		12	50	42
403.05.14.50	○		14	50	44
403.05.16.63	○		16	63	48
403.05.18.63	○		18	63	50
403.05.20.63	○		20	63	52
403.05.25.100	○		25	100	63
403.05.32.100	○		32	100	72
403.05.40.120	○	40	120	80	
503.05.06.63	○	50	6	63	25
503.05.08.63	○		8	63	28
503.05.10.63	○		10	63	35
503.05.12.63	○		12	63	42
503.05.14.63	○		14	63	44
503.05.16.63	○		16	63	48
503.05.18.63	○		18	63	50
503.05.20.63	○		20	63	52
503.05.25.80	○		25	80	65
503.05.32.100	○		32	100	72
503.05.40.100	○	40	100	80	


Втулка переходная для инструмента с хвостовиком конус Морзе (с лапкой) по DIN 6383.

Обозначение				SK	Размеры, мм			
DIN 69871 AD		DIN 69871 AD/B			МК	A	D	
302.07.01.50	○	-	-	30	1	50	25	
302.07.02.65	○	-	-		2	65	32	
302.07.03.80	○	-	-		3	80	40	
402.07.01.50	●	403.07.01.50	●	40	1	50	25	
402.07.02.50	●	403.07.02.50	●		2	50	32	
402.07.02.117	●	-	-		2	117	32	
402.07.03.70	●	403.07.03.70	●		3	70	40	
402.07.03.133	●	-	-		3	133	40	
402.07.04.95	●	403.07.04.95	●		4	95	48	
402.07.04.156	●	-	-		4	156	48	
502.07.01.45	●	503.07.01.45	○		50	1	45	25
502.07.02.60	●	503.07.02.50	○			2	60	32
502.07.02.117	●	-	-			2	117	32
502.07.03.65	●	503.07.03.65	○	3		65	40	
502.07.03.137	●	-	-	3		137	40	
502.07.04.95	●	503.07.04.95	○	4		95	48	
502.07.04.167	●	-	-	4		167	48	
502.07.05.105	●	503.07.05.105	○	5		105	63	
502.07.05.197	○	-	-	5		197	63	


Втулка переходная для инструмента с хвостовиком конус Морзе (с винтом) по DIN 6364.

Обозначение		SK	Размеры, мм		
DIN 69871 A			МК	A	D
402.08.01.50	●	40	1	50	25
402.08.02.50	●		2	50	32
402.08.03.70	●		3	70	40
402.08.04.95	●		4	95	48
402.08.04A.110 *	●		4	110	63
502.08.01.45	●	50	1	45	25
502.08.02.60	●		2	60	32
502.08.03.65	●		3	65	40
502.08.04.70	●		4	70	48
502.08.04A.85 *	●		4	85	63
502.08.05.100	●		5	100	63
502.08.05A.118 *	○		5	118	78



* - со шпоночными пазами по DIN 2201.

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Втулка переходная.

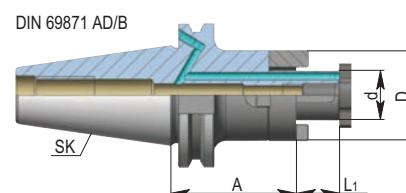
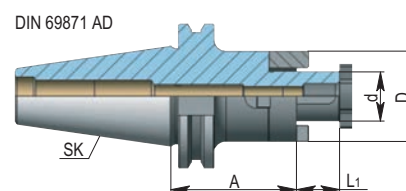
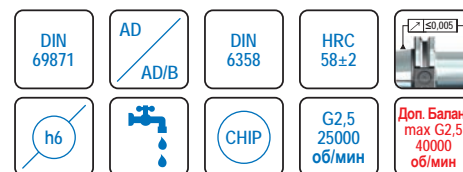
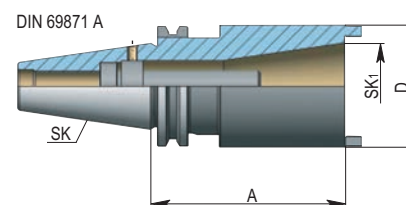
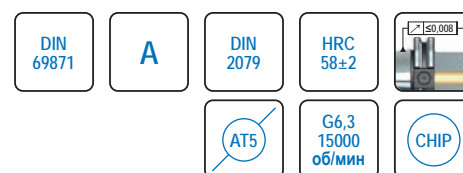
Обозначение		SK	SK ₁	Размеры, мм	
DIN 69871 A				A	D
402.09.30.50	○	40	30	50	50
402.09.40.100	○	40	40	100	63
502.09.40.70	●	50	40	70	70
502.09.50.120	○	50	50	120	97

В комплект входит зажимной винт для конусов по DIN 69871, MAS 403 BT и DIN 2080.

Оправка комбинированная для насадных торцовых и дисковых фрез.

Обозначение			SK	Размеры, мм			
DIN 69871 AD	DIN 69871 AD/B			d	A	L ₁	D
302.10.16.50*	○	-	30	16	50	17	32
302.10.22.50*	○	-		22	50	19	40
302.10.27.55*	○	-		27	55	21	48
302.10.32.60*	○	-		32	60	24	58
402.10.16.55	●	403.10.16.55	40	16	55	17	32
402.10.16.100	●	403.10.16.100		16	100	17	32
402.10.16.130	○	403.10.16.130		16	130	17	32
402.10.16.160	○	403.10.16.160		16	160	17	32
-	-	403.10.16.200		16	200	17	32
402.10.22.55	●	403.10.22.55	40	22	55	19	40
402.10.22.100	●	403.10.22.100		22	100	19	40
402.10.22.130	○	403.10.22.130		22	130	19	40
402.10.22.160	○	403.10.22.160		22	160	19	40
-	-	403.10.22.200		22	200	19	40
402.10.27.55	●	403.10.27.55	40	27	55	21	48
402.10.27.100	●	403.10.27.100		27	100	21	48
402.10.27.130	○	403.10.27.130		27	130	21	48
402.10.27.160	○	403.10.27.160		27	160	21	48
-	-	403.10.27.200		27	200	21	48
402.10.32.60	●	403.10.32.60	40	32	60	24	58
402.10.32.100	●	403.10.32.100		32	100	24	58
402.10.32.130	○	403.10.32.130		32	130	24	58
402.10.32.160	○	403.10.32.160		32	160	24	58
-	-	403.10.32.200		32	200	24	58
402.10.40.60	●	403.10.40.60	40	40	60	27	70
502.10.16.55	○	503.10.16.55	50	16	55	17	32
502.10.16.100	○	503.10.16.100		16	100	17	32
502.10.16.130	○	503.10.16.130		16	130	17	32
502.10.16.160	○	503.10.16.160		16	160	17	32
-	-	503.10.16.200		16	200	17	32
502.10.22.55	●	503.10.22.55	50	22	55	19	40
502.10.22.100	●	503.10.22.100		22	100	19	40
502.10.22.130	○	503.10.22.130		22	130	19	40
502.10.22.160	○	503.10.22.160		22	160	19	40
-	-	503.10.22.200		22	200	19	40
502.10.27.55	●	503.10.27.55	50	27	55	21	48
502.10.27.100	●	503.10.27.100		27	100	21	48
502.10.27.130	○	503.10.27.130		27	130	21	48
502.10.27.160	○	503.10.27.160		27	160	21	48
-	-	503.10.27.200		27	200	21	48
502.10.32.55	●	503.10.32.55	50	32	55	24	58
502.10.32.100	●	503.10.32.100		32	100	24	58
502.10.32.130	○	503.10.32.130		32	130	24	58
502.10.32.160	○	503.10.32.160		32	160	24	58
-	-	503.10.32.200		32	200	24	58
502.10.40.55	●	503.10.40.55	50	40	55	27	70
502.10.40.100	●	503.10.40.100		40	100	27	70
502.10.40.130	○	503.10.40.130		40	130	27	70
502.10.40.160	○	503.10.40.160		40	160	27	70
-	-	503.10.40.200		40	200	27	70

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве



* Форма А

 В комплект входят: шпонка, кольцо приводное и винт зажимной.
 Комплектующие: кольцо приводное - стр. E-172, винт зажимной - стр. E-172, ключ по DIN 6368 - стр. E-173, шпонка - стр. E-172.

Оправка для насадных торцовых фрез по DIN 6357.

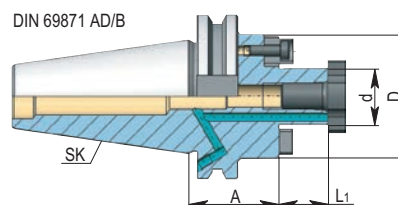
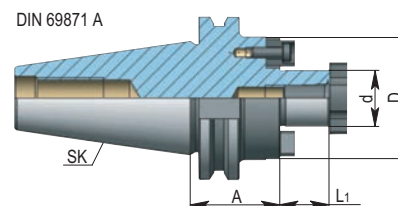
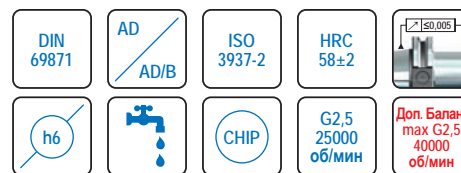
Обозначение				SK	Размеры, мм				
DIN 69871 A	DIN 69871 AD/B				d	A	L ₁	D	
302.11.16.40	○	-	-	30	16	40	17	38	
302.11.22.40	○	-	-		22	40	19	48	
302.11.27.50	○	-	-		27	50	21	58	
302.11.32.50	○	-	-		32	50	24	78	
402.11.16.35	●	403.11.16.35	○	40	16	35	17	38	
402.11.16.100	○	403.11.16.100	○		16	100	-	-	
402.11.16.130	○	403.11.16.130	○		16	130	-	-	
402.11.16.160	○	403.11.16.160	○		16	160	-	-	
402.11.16.200	○	403.11.16.200	-		16	200	-	-	
-	-	YG SK40AD/B-SMA16-60	○		16	60	17	32	
402.11.22.35	●	403.11.22.35	○		40	22	35	19	48
402.11.22.100	○	403.11.22.100	○			22	100	19	48
402.11.22.130	○	403.11.22.130	○	22		130	-	-	
402.11.22.160	○	403.11.22.160	○	22		160	-	-	
402.11.22.200	○	403.11.22.200	-	22	200	-	-		
402.11.27.40	●	403.11.27.40	○	40	27	40	21	58	
402.11.27.100	○	403.11.27.100	○		27	100	21	58	
402.11.27.130	○	403.11.27.130	○		27	130	-	-	
402.11.27.160	○	403.11.27.160	○		27	160	-	-	
402.11.27.200	○	403.11.27.200	-		27	200	-	-	
-	-	YG SK40AD/B-SMA27-60	○		27	60	21	48	
402.11.32.50	●	403.11.32.50	○		40	32	50	24	78
402.11.32.100	○	403.11.32.100	○			32	100	24	78
402.11.32.130	○	403.11.32.130	○	32		130	-	-	
402.11.32.160	○	403.11.32.160	○	32		160	-	-	
402.11.32.200	○	403.11.32.200	-	32		200	-	-	
402.11.40.50 *	●	403.11.40.50 *	○	40		40	50	27	88
-	-	YG SK50AD/B-SMA16-75	○	50	16	75	17	32	
502.11.16.35	○	503.11.16.35	○	50	16	35	-	-	
502.11.16.100	○	503.11.16.100	○		16	100	-	-	
502.11.16.130	○	503.11.16.130	○		16	130	-	-	
502.11.16.160	○	503.11.16.160	○		16	160	-	-	
502.11.16.200	○	503.11.16.200	-		16	200	-	-	
502.11.22.35	●	503.11.22.35	○	50	22	35	19	48	
502.11.22.100	○	503.11.22.100	○		22	100	19	48	
502.11.22.130	○	503.11.22.130	○		22	130	-	-	
502.11.22.160	○	503.11.22.160	○		22	160	-	-	
502.11.22.200	○	503.11.22.200	-	22	200	-	-		
502.11.27.40	●	503.11.27.40	○	50	27	40	21	58	
502.11.27.100	○	503.11.27.100	○		27	100	21	58	
502.11.27.130	○	503.11.27.130	○		27	130	-	-	
502.11.27.160	○	503.11.27.160	○		27	160	-	-	
502.11.27.200	○	503.11.27.200	-	27	200	-	-		
502.11.32.50	●	503.11.32.50	○	50	32	50	24	78	
502.11.32.100	○	503.11.32.100	○		32	100	24	78	
502.11.32.130	○	503.11.32.130	○		32	130	-	-	
502.11.32.160	○	503.11.32.160	○		32	160	-	-	

* - в оправках с посадочным диаметром 40 и 60 мм выполнены 4 крепежных резьбовых отверстия.

В комплект входят: шпонки и винт зажимной.

Комплекующие: винт зажимной - стр. E-172, ключ по DIN 6368 - стр. E-173, шпонка - стр. E-172.

Комплекующие для патронов YG-1 по запросу.



○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Оправка для насадных торцовых фрез по DIN 6357.

Обозначение				SK	Размеры, мм			
DIN 69871 A		DIN 69871 AD/B			d	A	L ₁	D
502.11.32.200	○	503.11.32.200	-	50	32	200	-	-
502.11.40.50 *	●	503.11.40.50 *	○		40	50	27	88
502.11.40.100 *	○	503.11.40.100 *	○		40	100	27	88
502.11.40.130 *	○	503.11.40.130 *	○		40	130	-	-
502.11.40.160 *	○	503.11.40.160 *	○		40	160	-	-
502.11.40.200 *	○	503.11.40.200 *	-		40	200	-	-
502.11.50.70	-	503.11.50.70	○	50	50	70	30	118
502.11.60.70 *	○	503.11.60.70 *	○	50	60	70	40	128

* - в оправках с посадочным диаметром 40 и 60 мм выполнены 4 крепежных резьбовых отверстия.

В комплект входят: шпонки и винт зажимной.

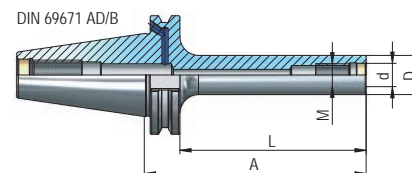
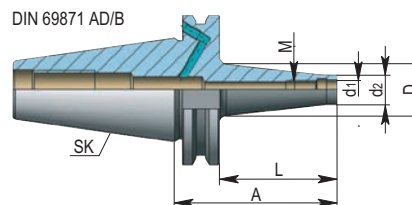
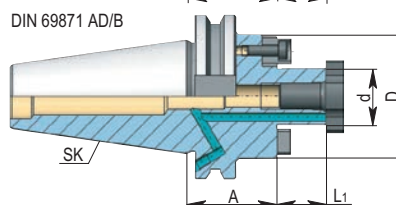
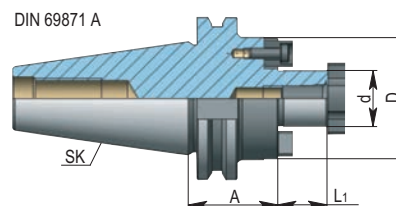
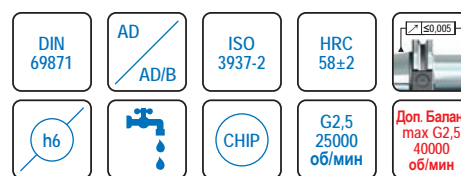
Комплектующие: винт зажимной - стр. E-172, ключ по DIN 6368 - стр. E-172, шпонка - стр. E-172.

Оправка для фрез с резьбовым хвостовиком.

Обозначение		SK	Размеры, мм					
DIN 69871 AD/B			M	d ₁	d ₂	A	L	D
403.12.06.44	○	40	6	6,5	10	44	25	13
403.12.06.69	○		6	6,5	10	69	50	20
403.12.06.94	○		6	6,5	10	94	75	23
403.12.08.44	○	40	8	8,5	13	44	25	15
403.12.08.69	○		8	8,5	13	69	50	23
403.12.08.94	○		8	8,5	13	94	75	23
403.12.08.119	○	40	8	8,5	13	119	100	25
403.12.10.24	○		10	10,5	18	24	5	18
403.12.10.44	○		10	10,5	18	44	25	20
403.12.10.69	○		10	10,5	18	69	50	23
403.12.10.94	○		10	10,5	18	94	75	28
403.12.10.119	○		10	10,5	18	119	100	32
403.12.10.119.S	○		10	10,5	18	119	100	-
403.12.10.169	○		10	10,5	18	169	150	36,5
403.12.10.169.S	○		10	10,5	18	169	150	-
403.12.12.24	○		40	12	12,5	21	24	5
403.12.12.44	○	12		12,5	21	44	25	24
403.12.12.69	○	12		12,5	21	69	50	24
403.12.12.94	○	12		12,5	21	94	75	31
403.12.12.119	○	12		12,5	21	119	100	33
403.12.12.119.S	○	12		12,5	21	119	100	-
403.12.12.144	○	12		12,5	21	144	125	36
403.12.12.144.S	○	12		12,5	21	144	125	-
403.12.12.169	○	12		12,5	21	169	150	40
403.12.12.169.S	○	12		12,5	21	169	150	-
403.12.16.24	○	40	16	17	29	24	5	29
403.12.16.44	○		16	17	29	44	25	29
403.12.16.69	○		16	17	29	69	50	34
403.12.16.94	○		16	17	29	94	75	34
403.12.16.119	○		16	17	29	119	100	36
403.12.16.119.S	○		16	17	29	119	100	-
403.12.16.144	○		16	17	29	144	125	40
403.12.16.144.S	○		16	17	29	144	125	-
403.12.16.169	○		16	17	29	169	150	42,5
403.12.16.169.S	○		16	17	29	169	150	-
503.12.08.69	○	50	8	8,5	13	69	50	23
503.12.08.119	○		8	8,5	13	119	100	25
503.12.08.169	○		8	8,5	13	169	150	30
503.12.10.69	○	50	10	10,5	18	69	50	23
503.12.10.119	○		10	10,5	18	119	100	32
503.12.10.119.S	○		10	10,5	18	119	100	-
503.12.10.169	○		10	10,5	18	169	150	36,5
503.12.10.169.S	○		10	10,5	18	169	150	-
503.12.12.69	○	50	12	12,5	21	69	50	24
503.12.12.119	○		12	12,5	21	119	100	33
503.12.12.119.S	○		12	12,5	21	119	100	-
503.12.12.169	○		12	12,5	21	169	150	40
503.12.12.169.S	○		12	12,5	21	169	150	-
503.12.16.69	○	50	16	17	29	69	50	34
503.12.16.119	○		16	17	29	119	100	36
503.12.16.119.S	○		16	17	29	119	100	-
503.12.16.169	○		16	17	29	169	150	42,5
503.12.16.169.S	○		16	17	29	169	150	-

Исполнение S с постоянным диаметром d₂.

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве



⚠ Информацию о фрезах и фрезерных головках с резьбовым хвостовиком для данного типа патрона см. в разделе "Инструмент для фрезерной обработки"

Рекомендуемый момент затяжки.

M6	10 Нм
M8	25 Нм
M10	40 Нм
M12	60 Нм
M16	80 Нм

Оправка для свёрл с МНП.

Обозначение		SK	Размеры, мм		
DIN 69871 AD/B			d	A	D
403.51.20.65	●	40	20	65	40
403.51.25.70	●		25	70	45
403.51.32.75	●		32	75	52
403.51.40.115	●		40	115	63
503.51.20.70	○	50	20	70	40
503.51.25.70	○		25	70	45
503.51.32.70	○		32	70	52
503.51.40.80	○		40	80	63

Комплектующие: крепежные винты для держателя - стр. E-176.

Патрон с укороченным конусом Морзе по DIN 238 (ГОСТ 9953-82), для сверлильных патронов.

Обозначение		SK	Размеры, мм		
DIN 69871 A			d	A	L
302.14.12.40	○	30	B12	40	18,5
302.14.16.41	○		B16	41	24
402.14.12.24	○	40	B12	24	18,5
402.14.16.26	○		B16	26	24
402.14.18.42	○		B18	42	32
502.14.16.26	○	50	B16	26	24
502.14.18.26	○		B18	26	32

Комплектующие: патрон сверлильный - стр. E-170

Патрон сверлильный. Для правого и левого вращения.

Обозначение				SK	Размеры, мм		
DIN 69871 A		DIN 69871 AD/B			Диапазон	A	D
302.15.08.70	○	-	-	30	0,5-8	70	36
302.15.13.111	○	-	-		1-13	111	50
402.15.08.70	●	403.15.08.70	●	40	0,5-8	70	36
402.15.13.90	●	403.15.13.90	●		1-13	90	50
402.15.16.95	●	403.15.16.95	●	50	3-16	95	57
502.15.13.90	●	503.15.13.90	○		1-13	90	50
502.15.16.95	●	503.15.16.95	○		3-16	95	57

В комплект входит ключ.

Комплектующие: ключ - стр. E-174.

Техническая информация - стр. E-183.

Патрон резьбонарезной с осевой компенсацией.

Обозначение		SK	Размеры, мм					
DIN 69871 A			Диапазон	d	A	D	C	T
302.16.12.66	○	30	M2-M14	19	66	36,5	7	7
302.16.20.99	○		M5-M22	31	99	53,5	12	12
402.16.12.64	●	40	M2-M14	19	64	36,5	7	7
402.16.20.97	●		M5-M22	31	97	53,5	12	12
402.16.36.136	○		M14-M36	48	136	78	17,5	17,5
502.16.12.62	●	50	M2-M14	19	62	36,5	7	7
502.16.20.85	●		M5-M22	31	85	53,5	12	12
502.16.36.138	○		M14-M36	48	138	78	17,5	17,5

Исполнение с шариковым фиксатором.

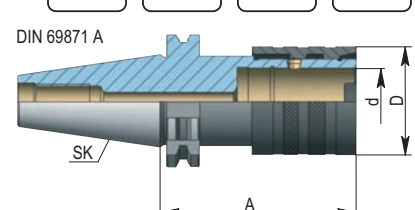
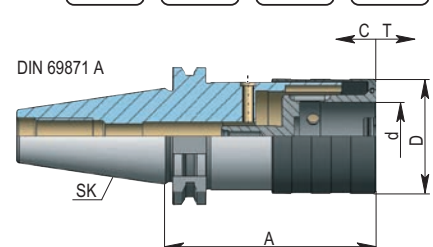
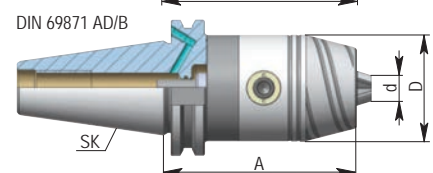
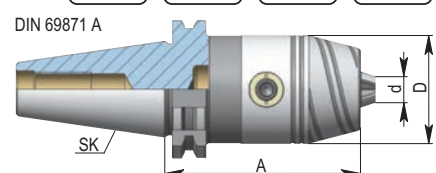
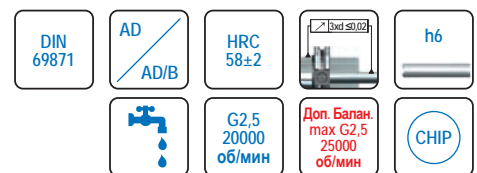
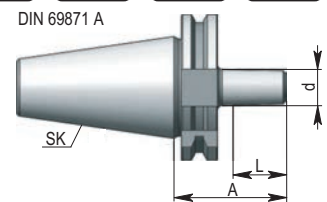
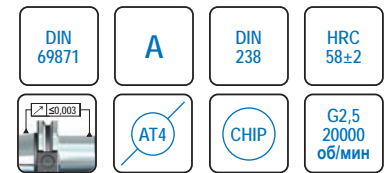
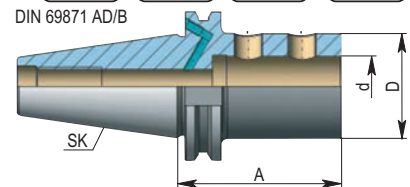
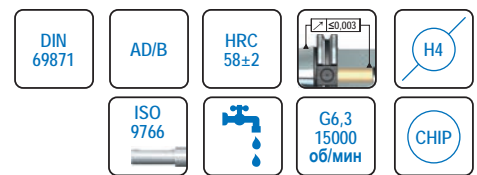
Комплектующие: быстросменные вставки - стр. E-166-167.

Патрон резьбонарезной без осевой компенсации.

Обозначение		SK	Размеры, мм			
DIN 69871 A			Диапазон	d	A	D
302.16.12.1.65	○	30	M2-M14	19	65	38
302.16.20.1.93	○		M5-M22	31	93	52
402.16.12.1.62	○	40	M2-M14	19	62	38
402.16.20.1.95	○		M5-M22	31	95	52
402.16.36.1.137	○		M14-M36	48	137	78
502.16.12.1.60	○	50	M2-M14	19	60	38
502.16.20.1.85	○		M5-M22	31	85	52
502.16.36.1.117	○		M14-M36	48	117	78

Комплектующие: быстросменные вставки - стр. E-166-167.

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве



Контрольная оправка.

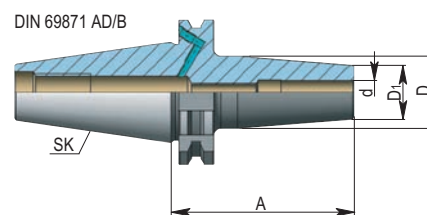
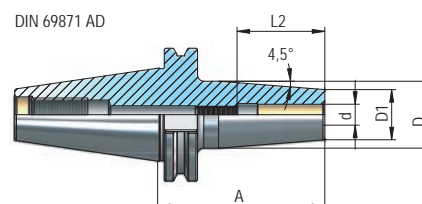
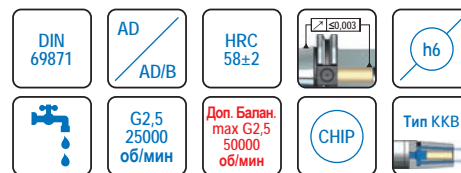
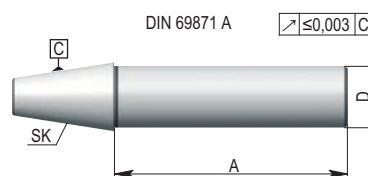
Обозначение		SK	Размеры, мм	
DIN 69871 A			A	D
302.18.32.200	○	30	200	32
402.18.40.300	●	40	300	40
502.18.50.300	●	50	300	50

Для контроля шпинделей станков в соответствии с ISO R 230.
Поставляется в деревянном ящике.

Патрон с термозажимом для закрепления инструмента из твёрдого сплава и быстрорежущих сталей.

Обозначение		SK	Размеры, мм			
DIN 69871 AD/B			d	A	D ₁	D
302.25.03.80 *	○	30	3	80	10	16
302.25.04.80 *	○		4	80	12	20
302.25.05.80 *	○		5	80	12	21,5
302.25.06.80 *	○		6	80	21	27
302.25.08.80 *	○		8	80	21	27
302.25.10.80 *	○		10	80	24	32
302.25.12.80 *	○		12	80	24	32
302.25.14.80 *	○		14	80	27	34
302.25.16.80 *	○		16	80	27	34
302.25.18.80 *	○		18	80	33	42
302.25.20.80 *	○	20	80	33	42	
403.25.03.80	○	40	3	80	10	16
403.25.03.120 **	○		3	120	10	16
403.25.03.160 **	○		3	160	10	16
403.25.03.200 **	○	3	200	10	16	
403.25.04.80	○	40	4	80	12	20
403.25.04.120 **	○		4	120	12	20
403.25.04.160 **	○		4	160	12	20
403.25.04.200 **	○		4	200	12	20
403.25.05.80	○	40	5	80	12	21,5
403.25.05.120 **	○		5	120	12	22
403.25.05.160 **	○		5	160	12	22
403.25.05.200 **	○		5	200	12	22
403.25.06.80	●		40	6	80	21
403.25.06.120	○	6		120	21	27
403.25.06.160	○	6		160	21	27
403.25.06.200	○	6		200	21	27
403.25.08.80	●	40	8	80	21	27
403.25.08.120	○		8	120	21	27
403.25.08.160	○		8	160	21	27
403.25.08.200	○		8	200	21	27
403.25.10.80	●	40	10	80	24	32
403.25.10.120	○		10	120	24	32
403.25.10.160	○		10	160	24	32
403.25.10.200	○		10	200	24	32
403.25.12.80	●	40	12	80	24	32
403.25.12.120	○		12	120	24	32
403.25.12.160	○		12	160	24	32
403.25.12.200	○		12	200	24	32
403.25.14.80	○	40	14	80	27	34
403.25.14.120	○		14	120	27	34
403.25.14.160	○		14	160	27	34
403.25.14.200	○		14	20	27	34
403.25.16.80	○	40	16	80	27	34
403.25.16.120	○		16	120	27	34
403.25.16.160	○		16	160	27	34
403.25.16.200	○		16	200	27	34
403.25.18.80	○	40	18	80	33	42
403.25.18.120	○		18	120	33	42
403.25.18.160	○		18	160	33	42

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве



По запросу возможно изготовление исполнения с каналами для подачи СОЖ.

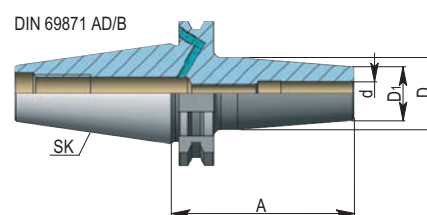
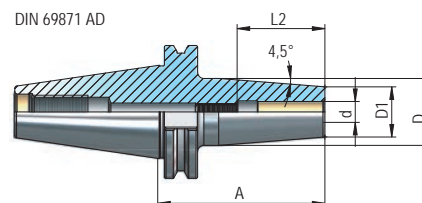
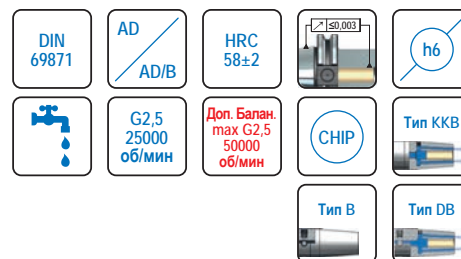
По запросу возможны следующие исполнения:
KKB - с отверстием для подвода СОЖ;
B - с балансировочными винтами;
DB - с отверстиями для подвода СОЖ и балансировочными винтами.

Для заказа указывайте KKB, B или DB после обозначения

* - форма AD
** - в комплект не входит регулировочный винт
Техническая информация - стр. E-183.

Патрон с термозажимом для закрепления инструмента из твёрдого сплава и быстрорежущих сталей.

Обозначение		SK	Размеры, мм			
DIN 69871 AD/B			d	A	D ₁	D
403.25.18.200	○	40	18	200	33	42
403.25.20.80	○	40	20	80	33	42
403.25.20.120	○		20	120	33	42
403.25.20.160	○		20	160	33	42
403.25.20.200	○		20	200	33	42
403.25.25.100	○	40	25	100	44	53
403.25.25.120	○		25	120	44	53
403.25.25.160	○		25	160	44	53
403.25.25.200	○		25	200	44	53
403.25.32.100	○	40	32	100	44	53
403.25.32.120	○		32	120	44	53
403.25.32.160	○		32	160	44	53
403.25.32.200	○		32	200	44	53
503.25.03.80	○	50	3	80	10	16
503.25.03.120 **	○		3	120	10	16
503.25.03.160 **	○		3	160	10	16
503.25.03.200 **	○		3	200	10	16
503.25.04.80	○	50	4	80	12	20
503.25.04.120 **	○		4	120	12	20
503.25.04.160 **	○		4	160	12	20
503.25.04.200 **	○		4	200	12	20
503.25.05.80	○	50	5	80	12	21,5
503.25.05.120 **	○		5	120	12	22
503.25.05.160 **	○		5	160	12	22
503.25.05.200 **	○		5	200	12	22
503.25.06.80	○	50	6	80	21	27
503.25.06.120	○		6	120	21	27
503.25.06.160	○		6	160	21	27
503.25.06.200	○		6	200	21	27
503.25.08.80	○	50	8	80	21	27
503.25.08.120	○		8	120	21	27
503.25.08.160	○		8	160	21	27
503.25.08.200	○		8	200	21	27
503.25.10.80	○	50	10	80	24	32
503.25.10.120	○		10	120	24	32
503.25.10.160	○		10	160	24	32
503.25.10.200	○		10	200	24	32
503.25.12.80	○	50	12	80	24	32
503.25.12.120	○		12	120	24	32
503.25.12.160	○		12	160	24	32
503.25.12.200	○		12	200	24	32
503.25.14.80	○	50	14	80	27	34
503.25.14.120	○		14	120	27	34
503.25.14.160	○		14	160	27	34
503.25.14.200	○		14	200	27	34
503.25.16.80	○	50	16	80	27	34
503.25.16.120	○		16	120	27	34
503.25.16.160	○		16	160	27	34
503.25.16.200	○		16	200	27	34
503.25.18.80	○	50	18	80	33	42
503.25.18.120	○		18	120	33	42
503.25.18.160	○		18	160	33	42
503.25.18.200	○		18	200	33	42
503.25.20.80	○	50	20	80	33	42
503.25.20.120	○		20	120	33	42
503.25.20.160	○		20	160	33	42
503.25.20.200	○		20	200	33	42
503.25.25.100	○	50	25	100	44	53
503.25.25.120	○		25	120	44	53
503.25.25.160	○		25	160	44	53
503.25.25.200	○		25	200	44	53
503.25.32.100	○	50	32	100	44	53
503.25.32.120	○		32	120	44	53
503.25.32.160	○		32	160	44	53
503.25.32.200	○		32	200	44	53



По запросу возможно изготовить исполнение с каналами для подачи СОЖ.

По запросу возможны следующие исполнения:
 ККВ - с отверстием для подвода СОЖ;
 В - с балансировочными винтами;
 DB - с отверстиями для подвода СОЖ и балансировочными винтами.

Для заказа указывайте ККВ, В или DB после обозначения

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Патрон с термозажимом с уменьшенным диаметром зажимной части.

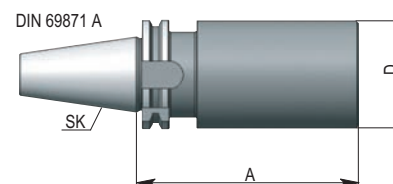
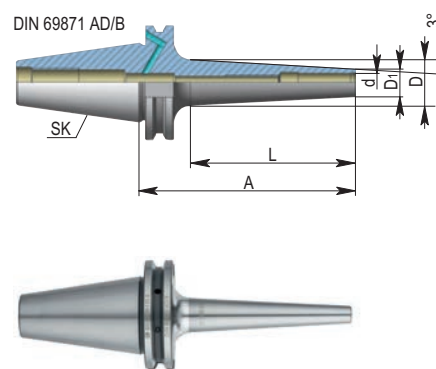
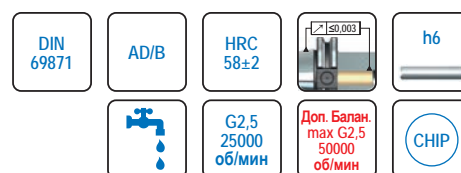
Обозначение		SK	Размеры, мм				
DIN 69871 AD/B			d	A	L	D ₁	D
403.25.03.80.S	○	40	3	80	52	9	13
403.25.03.120.S**	○		3	120	92	9	16
403.25.04.80.S	○	40	4	80	52	10	15
403.25.04.120.S**	○		4	120	92	10	20
403.25.05.80.S	○	40	5	80	52	11	16
403.25.05.120.S**	○		5	120	92	11	20
403.25.06.80.S	○	40	6	80	52	12	18
403.25.06.120.S	○		6	120	92	12	22
403.25.06.160.S	○	40	6	160	-	-	-
403.25.08.80.S	○		8	80	52	14	20
403.25.08.120.S	○	40	8	120	92	14	24
403.25.08.160.S	○		8	160	92	14	24
403.25.10.80.S	○	40	10	80	52	16	22
403.25.10.120.S	○		10	120	92	16	26
403.25.10.160.S	○	40	10	160	-	-	-
403.25.12.80.S	○		12	80	52	18	24
403.25.12.120.S	○	40	12	120	92	18	28
403.25.12.160.S	○		12	160	-	-	-
503.25.03.80.S	○	50	03	80	-	-	-
503.25.03.120.S**	○		03	120	-	-	-
503.25.04.80.S	○	50	04	80	-	-	-
503.25.04.120.S**	○		04	120	-	-	-
503.25.05.80.S	○	50	05	80	-	-	-
503.25.05.120.S**	○		05	120	-	-	-
503.25.06.80.S	○	50	06	80	-	-	-
503.25.06.120.S	○		06	120	-	-	-
503.25.06.160.S	○	50	06	160	-	-	-
503.25.08.80.S	○		08	80	-	-	-
503.25.08.120.S	○	50	08	120	-	-	-
503.25.08.160.S	○		08	160	-	-	-
503.25.10.80.S	○	50	10	80	-	-	-
503.25.10.120.S	○		10	120	-	-	-
503.25.10.160.S	○	50	10	160	-	-	-
503.25.12.80.S	○		12	80	-	-	-
503.25.12.120.S	○	50	12	120	-	-	-
503.25.12.160.S	○		12	160	-	-	-

** - в комплект не входит регулировочный винт
 Техническая информация - стр. E-183

Заготовка для изготовления специальных оправок.

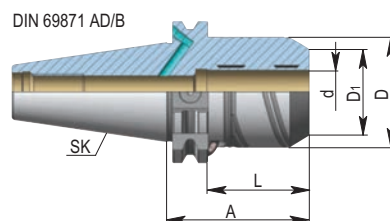
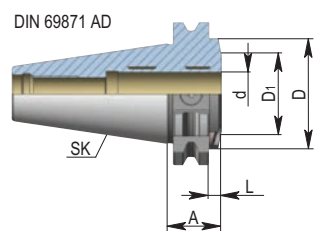
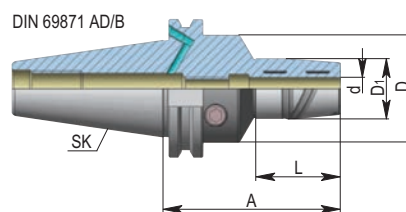
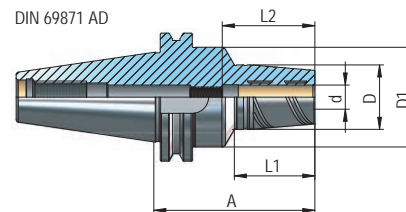
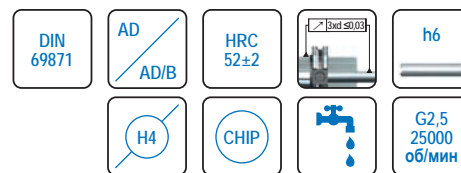
Обозначение		SK	Размеры, мм	
DIN 69871 A			A	D
402.17.63.250	○	40	250	63
502.17.97.315	○	50	315	97

Хвостовик полностью прошел механическую и термическую обработку.
 Часть, предназначенная для последующей обработки, прошла термообработку улучшения.



Патрон гидропластовый.

Обозначение				SK	Размеры, мм				
DIN 69871 AD/B		DIN 69871 AD			d	A	L	D ₁	D
-	-	302.65.12.90	○	30	12	90	36	32	49,5
-	-	302.65.20.100	○		20	100	46	42	49,5
403.65.06.80	○	-	-	40	6	80	40	26	49,5
403.65.06.110	○	-	-		6	110	40	26	49,5
403.65.08.80	●	-	-	40	8	80	40	28	49,5
403.65.08.110	○	-	-		8	110	40	28	49,5
403.65.10.80	●	-	-	40	10	80	40	30	49,5
403.65.10.110	○	-	-		10	110	40	30	49,5
403.65.12.80	●	-	-	40	12	80	40	32	49,5
403.65.12.110	○	-	-		12	110	40	32	49,5
403.65.12.110.S	○	-	-	40	12	110	60	25	49,5
403.65.14.80	○	-	-		14	80	40	34	49,5
403.65.14.110	○	-	-	40	14	110	40	34	49,5
403.65.16.80	○	-	-		16	80	46	38	49,5
403.65.16.110	○	-	-	40	16	110	46	38	49,5
403.65.18.80	○	-	-		18	80	46	40	49,5
403.65.18.110	○	-	-	40	18	110	46	40	49,5
-	-	402.65.20.24 *	○		20	24,6	5,5	34	49,5
403.65.20.64	○	-	-	40	20	64,5	45,5	39	49,5
403.65.20.80	●	-	-		20	80	46	42	49,5
403.65.20.110	○	-	-	40	20	110	46	42	49,5
403.65.25.95	●	-	-		25	95	76	49,5	55
403.65.25.110	○	-	-	40	25	110	91	49,5	55
403.65.32.95	○	-	-		32	95	76	56	63
403.65.32.110	○	-	-	40	32	110	91	56	63
503.65.06.80	○	-	-		50	6	80	40	26
503.65.06.110	○	-	-	6		110	40	26	49,5
503.65.08.80	○	-	-	50	8	80	40	28	49,5
503.65.08.110	○	-	-		8	110	40	28	49,5
503.65.10.80	○	-	-	50	10	80	40	30	49,5
503.65.10.110	○	-	-		10	110	40	30	49,5
503.65.12.80	○	-	-	50	12	80	40	32	49,5
503.65.12.110	○	-	-		12	110	40	32	49,5
503.65.12.110.S	○	-	-	50	12	110	60	25	49,5
503.65.14.80	○	-	-		14	80	40	34	49,5
503.65.14.110	○	-	-	50	14	110	40	34	49,5
503.65.16.80	○	-	-		16	80	46	38	49,5
503.65.16.110	○	-	-	50	16	110	46	38	49,5
503.65.18.80	○	-	-		18	80	46	40	49,5
503.65.18.110	○	-	-	50	18	110	46	40	49,5
503.65.20.64	○	-	-		20	64	51	-	49,5
503.65.20.80	●	-	-	50	20	80	46	42	49,5
503.65.20.110	○	-	-		20	110	46	42	49,5
503.65.25.100	●	-	-	50	25	100	55	55	60
503.65.25.120	○	-	-		25	120	55	55	60
503.65.32.81	○	-	-	50	32	81	62	61	72
503.65.32.100	○	-	-		32	100	55	63	70
503.65.32.120	○	-	-		32	120	55	63	70



В комплект входит ключ.
 Комплектующие: втулки переходные - стр. E-164,
 экстрактор - стр. E-174, ключ - стр. E-174.
 Техническая информация - стр. E-183.

Патрон гидропластовый. Набор.

Обозначение		SK	Диапазон	Цанги в комплекте
DIN 69871 AD/B				
302.66.12.90 *	○	30	3-12	3-4-5-6-8
302.66.20.100 *	○		6-20	6-8-10-12-16
403.66.12.80	○	40	3-12	3-4-5-6-8
403.66.20.80	○		6-20	6-8-10-12-16
403.66.20.64	○	40	6-20	6-8-10-12-16
403.66.32.95	○		6-32	6-8-10-12-16-20-25
503.66.12.80	○	50	3-12	3-4-5-6-8
503.66.20.80	○		6-20	6-8-10-12-16
503.66.20.64	○	50	6-20	6-8-10-12-16
503.66.32.81	○		6-32	6-8-10-12-16-20-25
503.66.32.100	○	6-32	6-8-10-12-16-20-25	



* - форма AD
 В комплект входят: футляр, патрон, цанги и ключ.
 Комплектующие: втулки переходные - стр. E-164,
 экстрактор - стр. E-174, ключ - стр. E-174.
 Техническая информация - стр. E-183.

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве