

Центры вращения

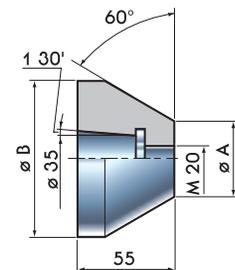
Варианты исполнения наконечника

Рисунок	Название	Сокращение	Рисунок	Название	Сокращение
	Стандарт Нормальная точность	Стандарт Н		Стандарт С отжимной гайкой	Стандарт С гайкой
	Стандарт Повышенная точность	Стандарт		Стандартный наконечник с твердосплавной вставкой на рабочем конусе С отжимной гайкой	Стандарт ТС С гайкой
	Со сменным наконечником	Сменный		Со сменным наконечником С отжимной гайкой	Сменный С гайкой
	С удлиненным конусом	Удлиненный		С удлиненным конусом С отжимной гайкой	Удлиненный С гайкой
	Удлиненный наконечник, с твердосплавной вставкой на рабочем конусе	Удлиненный ТС		Удлиненный наконечник, с твердосплавной вставкой на рабочем конусе С отжимной гайкой	Удлиненный ТС С гайкой
	С насадкой на центровой валик (грибковый)	Грибковый		С насадкой на центровой валик (грибковый) С отжимной гайкой	Грибковый С гайкой

Насадки с усеченным конусом 60° применяются со всеми типами "грибковых" центров (Рис. 6, Рис. 12)

Обозначение	404200	404210	404220	404230	404240	404250	404260	404270	404280	404290	404300
ØA, мм	45	95	145	195	245	295	345	395	445	495	545
ØB, мм	98	148	198	248	298	348	398	448	498	545	600
Биение	IT 3	IT 4	IT 4	IT 4	IT 5	IT 5	IT 5	IT 6	IT 6	IT 6	IT 6
Вес, кг	1,6	3,9	7,1	10,7	15,0	21,0	20,0	29,0	34,0	32,0	36,0

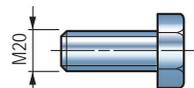
В комплект не входит. Заказываются отдельно.



Винт отжимной для демонтажа насадок "грибкового" центра

Обозначение	404400
-------------	--------

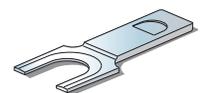
В комплект не входит. Заказываются отдельно.



Ключи для извлечения центров со сменными наконечниками
Для моделей AS, AM, AMG, VA, VAG, 1990/N, 1980/NI

СМ	2	3	4	5	6
Обозначение	8319910	8319910	8419910	8519910	8619910

В комплект не входят. Заказываются отдельно.



Гаечные ключи для центров с отжимной гайкой

Для моделей MG, AMG, MCG, MTCG, VG, VAG, VWG, VCG, VCWG

СМ	3	4	5	6	6 спец.
Обозначение	8321122	8421222	8521322	8621422	8621522

В комплект не входят. Заказываются отдельно.

Гаечные ключи для центров с отжимной гайкой

Для моделей 1990, 1980

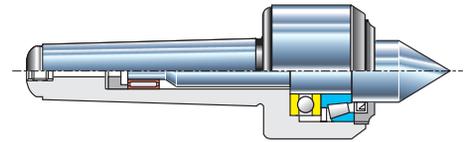
СМ	3	4	5
Обозначение	8319922	8419922	8519922

В комплект не входят. Заказываются отдельно.



Серии GT-E / GT-S. Нормальная серия.

Вращающийся центр с обычными подшипниками, рекомендуется для токарных станков, работающих со средней нагрузкой при невысоких скоростях. Корпус и вал закалены и отшлифованы, постоянная консистентная смазка.

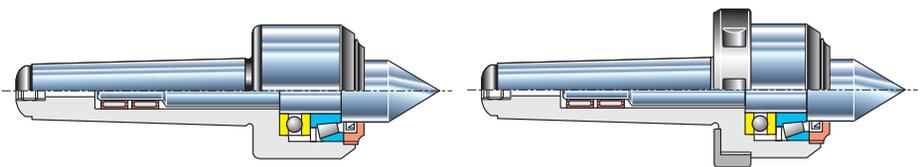


Серия	Обозначение	Конус морзе	Исполнение наконечника	Рис.	Макс., об/мин.	Биение	Макс. нагрузка, кгс.* / Макс. масса заготовки, кг	Сменный наконечник	Вес	Размеры			
										ØB, мм	L1, мм	ØA, мм	L, мм
GT-E	812090	1	Стандарт Н	1	8500	0,008	22 / 64	-	0,5	38	37	16	20
GT-S	812091		Стандарт	1		0,005		-					
GT-E	822100	2	Стандарт Н	1	6000	0,008	36 / 110	-	0,9	48	42	22	25
GT-S	822101		Стандарт	1		0,005		-					
GT-AS	823091		Сменный	3		0,01		80 30 30				25	35
GT-E	832110	3	Стандарт Н	1	5000	0,008	77 / 295	-	1	55	43	22	27
GT-S	832111		Стандарт	1		0,005		-					
GT-AS	833101		Сменный	3		0,01		80 30 30				25	36
GT-E	842120	4	Стандарт Н	1	4000	0,008	164 / 470	-	1,6	61	51	29	38
GT-S	842121		Стандарт	1		0,005		-					
GT-AS	843111		Сменный	3		0,01		80 30 40				40	40
GT-E	852130	5	Стандарт Н	1	3000	0,008	235 / 775	-	3,5	80	55	38	45
GT-S	852131		Стандарт	1		0,005		-					
GT-AS	853121		Сменный	3		0,01		80 30 50				35	48
GT-E	862140	6	Стандарт Н	1	2500	0,01	480 / 1450	-	8	94	68	42	51
GT-S	862141		Стандарт	1		0,008		-					
GT-AS	863131		Сменный	3		0,01		80 30 60				49	49

Ключ для извлечения наконечников см. на стр. Ж-55. Сменные насадки к центрам типа 6/12 см. стр. 55. Сменные наконечники к центрам типа 3/9 см. стр. 59.

Серии GT-M / GT-MG. Усиленная серия.

Вращающийся центр с прецизионными подшипниками, рекомендуется для токарных станков, работающих с высокой нагрузкой при невысокой скорости. Корпус и вал закалены и отшлифованы, постоянная консистентная смазка.



Серия	Обозначение	Конус морзе	Исполнение наконечника	Рис.	Макс., об/мин.	Биение	Макс. нагрузка, кгс.* / Макс. масса заготовки, кг	Сменный наконечник	Вес	Размеры											
										ØB, мм	L1, мм	ØA, мм	ØE, мм	L, мм	ØD, мм	L2, мм					
GT-M	822102	2	Стандарт	1	7500	0,008	316 / 1180	-	0,9	51	43	22	-	25	-	-					
GT-AM	823092		Сменный	3		0,01		80 30 30									35	-			
GT-MC	822202		Удлинённый	4		0,008		-									32	-			
GT-M	832112	3	Стандарт	1	6000	0,008	346 / 1265	-	1	55	43	22	-	28	69	22					
GT-MG	8302112		Стандарт - С Гайкой.	7				0,01									47	-			
GT-AM	833102		Сменный	3		0,01		43			25	-	36	69	22						
GT-AMG	8303102		Сменный - С Гайкой	9		0,008		47			22	6	40	69	22						
GT-MC	832212		Удлинённый	4		0,008		43			22	6	40	69	22						
GT-MCG	8302212		Удлинённый - С Гайкой	10		0,008		47			22	6	40	69	22						
GT-MTC	834092		Грибковый	6		0,008		43			35	-	43	-	-						
GT-MTCG	8304092		Грибковый - С Гайкой	12		0,008		47			35	-	43	69	22						
GT-M	842122		4	Стандарт		1		4500			0,008	413 / 1630	-	1,6	61	51	-	38	74	24	-
GT-MG	8402122			Стандарт - С Гайкой		7							0,01								
GT-AM	843112	Сменный		3	0,01	51	29		-	40	74		24								
GT-AMG	8403112	Сменный - С Гайкой		9	0,008	55	8		50	74	24										
GT-MC	842222	Удлинённый		4	0,008	51	8		50	74	24										
GT-MCG	8402222	Удлинённый - С Гайкой		10	0,008	55	8		50	74	24										
GT-MTC	844102	Грибковый		6	0,008	51	35		-	43	-		-								
GT-MTCG	8404102	Грибковый - С Гайкой		12	0,008	55	35		-	43	74		24								

Ключ для извлечения наконечников см. на стр. Ж-55. Сменные насадки к центрам типа 6/12 см. стр. 55. Сменные наконечники к центрам типа 3/9 см. стр. 59.

* Приведенная характеристика является максимально допустимой радиальной нагрузкой (Fr) на центр при 1000 об/мин.

Более подробную информацию по условиям применения центров смотрите на нашем сайте: www.s-t-group.com, в разделе Каталоги/Производители - Sassetelli.

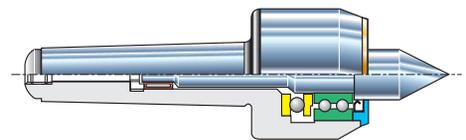
Серии GT-M / GT-MG. Усиленная серия.

Серия	Обозначение	Конус морзе	Исполнение наконечника	Рис.	Макс. об/мин.	Биение	Макс. нагрузка, кгс.* / Макс. масса заготовки, кг	Сменный наконечник	Вес	Размеры													
										ØВ, мм	L1, мм	ØА, мм	ØЕ, мм	L, мм	ØD, мм	L2, мм							
GT-M	852132	5	Стандарт	1	2800	0,008	610 / 3060	-	3,5	80	80	59	38	-	47	-	-						
GT-MG	8502132		Стандарт - С Гайкой	7				63				-		92	24								
GT-AM	853122		Сменный	3				59				35	-	48	-	-							
GT-AMG	8503122		Сменный - С Гайкой	9				63					-	92	24								
GT-MC	852232		Удлинённый	4				59				12	68	-	-								
GT-MCG	8502232		Удлинённый - С Гайкой	10		63		-						92	24								
GT-MTC	854112		Грибковый	6		59		-						-	-								
GT-MTCG	8504112		Грибковый - С Гайкой	12		63		-				43	92	24									
GT-M	862142		6	Стандарт		1		2000				0,008	1632 / 5915	-	10	108	108	88	42	-	55	-	-
GT-MG	8602142			Стандарт - С Гайкой		7								92				-		118	29		
GT-AM	863132	Сменный		3	88	80	30		60	-	-												
GT-AMG	8603132	Сменный - С Гайкой		9	92					-	118			29									
GT-MC	862242	Удлинённый		4	88	16	70		-	-													
GT-MCG	8602242	Удлинённый - С Гайкой		10	92				-	118	29												
GT-MTC	864122	Грибковый		6	88				-	-	-												
GT-MTCG	8604122	Грибковый - С Гайкой		12	92	-	43		118	29													
GT-M	862152	6 special		Стандарт	1	1700	0,008		2550 / 8770	-	12	138		116				60	20	-	61	-	-
GT-MG	8602152			Стандарт - С Гайкой	7					-								-		148	30		
GT-AM	863142		Сменный	3	-			-		-			-										
GT-AMG	8603142		Сменный - С Гайкой	9	80			30		60F			-		-								
GT-MC	862252		Удлинённый	4	-								-		-	-							
GT-MCG	8602252		Удлинённый - С Гайкой	10	-		-	-		-													
GT-MTC	864132		Грибковый	6	-		-	-		-													
GT-MTCG	8604132		Грибковый - С Гайкой	12	4042...		-	-		-													
GT-M	880802		M80	Стандарт	1		1100	0,01		2550 / 8770			-		18	146	146	116	62	-	75	-	-
GT-MG	880802			Стандарт - С Гайкой	7								-					-		148	30		
GT-MTC	884142	Грибковый		6	4042...	-			-		-												
GT-M	801002	M100	Стандарт	1	900	0,01	4500 / 13870	-	39	178	134	78	-	77,5	-	-							

Ключ для извлечения наконечников см. на стр. Ж-55. Сменные насадки к центрам типа 6/12 см. стр. 55. Сменные наконечники к центрам типа 3/9 см. стр. 59.

Серии GT-V. Увеличенная частота вращения.

Вращающийся центр с прецизионными подшипниками, рекомендуется для токарных станков, работающих со средней нагрузкой при повышенной скорости. Корпус и вал закалены и отшлифованы, постоянная консистентная смазка.



Серия	Обозначение	Конус морзе	Исполнение наконечника	Рис.	Макс. об/мин.	Биение	Макс. нагрузка, кгс.* / Макс. масса заготовки, кг	Сменный наконечник	Вес	Размеры								
										ØВ, мм	L1, мм	ØА, мм	ØЕ, мм	С, мм	L, мм	ØD, мм	L2, мм	
GT-V	832161	3	Стандарт	1	7000	0,005	200 / 1040	-	1	55	25	47	22	-	-	-	-	
GT-VG	8302161		Стандарт - С Гайкой	7				-	1,1			49		-	-	28	69	22
GT-VW	832163		Стандарт ТС	2				-	1			47		-	-	-	-	-
GT-VWG	8302163		Стандарт ТС - С Гайкой	8				-	1,1			49	-	10	-	69	22	
GT-VA	832162		Сменный	3				-	1			47	-	-	-	-	-	
GT-VAG	8302162		Сменный - С Гайкой	9		-		1,1	49			-	-	37	69	22		
GT-VC	832164		Удлинённый	4		-		1	47			22	6	-	-	-		
GT-VCG	8302164		Удлинённый - С Гайкой	10		-		1,1	49					-	-	42	69	22
GT-VCW	832165		Удлинённый ТС	5		-		1	47					-	-	-	-	-
GT-VCWG	8302165		Удлинённый ТС - С Гайкой	11		-		1,1	49			-	6	-	69	22		
GT-V	842171		4	Стандарт		1		5500	0,005			212 / 1180	-	1,65	61	29	55	8
GT-VG	8402171	Стандарт - С Гайкой		7	-	1,85	57			-	-		40	74			24	
GT-VW	842173	Стандарт ТС		2	-	1,65	55			-	-		-	-			-	
GT-VWG	8402173	Стандарт ТС - С Гайкой		8	-	1,85	57			-	12		-	74			24	
GT-VA	842172	Сменный		3	-	1,65	55			-	-		-	-			-	
GT-VAG	8402172	Сменный - С Гайкой		9	-	1,85	57		-	-	40,5		74	24				
GT-VC	842174	Удлинённый		4	-	1,65	55		8	-	-		-	-				
GT-VCG	8402174	Удлинённый - С Гайкой		10	-	1,85	57				-		-	51			74	24
GT-VCW	842175	Удлинённый ТС		5	-	1,65	55				-		-	-			-	-
GT-VCWG	8402175	Удлинённый ТС - С Гайкой		11	-	1,85	57		-	8	-		74	24				

* Приведенная характеристика является максимально допустимой радиальной нагрузкой (Fr) на центр при 1000 об/мин.

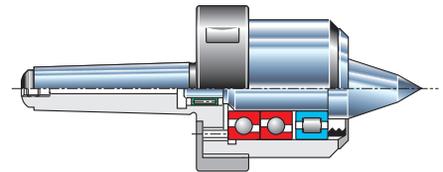
Более подробную информацию по условиям применения центров смотрите на нашем сайте: www.s-t-group.com, в разделе Каталоги/Производители - Sassetelli.

Серии GT-V. Увеличенная частота вращения.

Серия	Обозначение	Конус морзе	Исполнение наконечника	Рис.	Макс. об/мин.	Биение	Макс. нагрузка, кгс.* / Макс. масса заготовки, кг	Сменный наконечник	Вес	Размеры															
										ØB, мм	L1, мм	ØA, мм	ØE, мм	C, мм	L, мм	ØD, мм	L2, мм								
GT-V	852181	5	Стандарт	1	4500	0,005	332 / 1755	-	3,55	80	63	38	-	-	48	-	-								
GT-VG	8502181		Стандарт - С Гайкой	7				-	3,85				65	-		-	92	24							
GT-WW	852183		Стандарт ТС	2				-	3,55				63	-		-	-	-							
GT-WWG	8502183		Стандарт ТС - С Гайкой	8		-		3,85	65				-	18		92	24								
GT-VA	852182		Сменный	3		0,01		332 / 1755	80 30 50				3,55	63		35	-	-	46	-	-				
GT-VAG	8502182		Сменный - С Гайкой	9									3,85	65		-	-	92	24						
GT-VC	852184		Удлиненный	4		0,005		332 / 1755	80 30 50				-	3,55		63	38	12	-	-	56	-	-		
GT-VCG	8502184		Удлиненный - С Гайкой	10									-	3,85		65						-	-	92	24
GT-VCW	852185		Удлиненный ТС	5									-	3,55		63						-	-	-	-
GT-VCWG	8502185		Удлиненный ТС - С Гайкой	11									-	3,85		65						-	10	92	24
GT-V	862191		6	Стандарт		1		3200	0,008				475 / 2385	-		8,5	93	73	42	-	-	55	-	-	
GT-VG	8602191	Стандарт - С Гайкой		7	-	8,8	75			-	-	104		27											
GT-WW	862193	Стандарт ТС		2	-	8,5	73			-	-	-		-											
GT-WWG	8602193	Стандарт ТС - С Гайкой		8	-	8,8	75		-	20	104	27													
GT-VA	862192	Сменный		3	0,02	475 / 2385	80 30 60		8,5	73	-	-		-	-	-									
GT-VAG	8602192	Сменный - С Гайкой		9					8,8	75	-	-		104	27										
GT-VC	862194	Удлиненный		4	0,008	475 / 2385	80 30 60		-	8,5	73	15		-	-	88				-	-				
GT-VCG	8602194	Удлиненный - С Гайкой		10					-	8,8	75									-	-		104	27	
GT-VCW	862195	Удлиненный ТС		5					-	8,5	73									-	-		-	-	
GT-VCWG	8602195	Удлиненный ТС - С Гайкой		11					-	8,8	75									-	12		104	27	

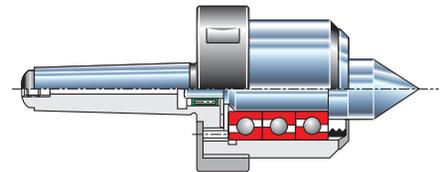
Серии GT-1990. Высокооборотистые.

Вращающийся центр с улучшенными техническими характеристиками, с прецизионными подшипниками и низким сопротивлением качению, для токарных станков, рассчитанный на работу в тяжелых условиях при очень высокой скорости. Корпус и вал закалены и отшлифованы, с постоянной консистентной смазкой и отжимной гайкой.



Серии GT-1980. Высокооборотистые.

Вращающийся центр с отжимной гайкой, с улучшенными рабочими характеристиками и прецизионными подшипниками. Рекомендуется для токарных и шлифовальных станков, работающих при очень высокой скорости. Корпус и вал закалены и отшлифованы, постоянная консистентная смазка.



Серия	Обозначение	Конус морзе	Исполнение наконечника	Рис.	Макс. об/мин.	Биение	Макс. нагрузка, кгс.* / Макс. масса заготовки, кг	Сменный наконечник	Вес	Размеры																
										ØB, мм	L1, мм	ØA, мм	ØE, мм	C, мм	L, мм	ØD, мм	L2, мм									
GT-1990-N	831992	3	Стандарт - С Гайкой	7	12000	0,005	410 / 2040	нет	2,1	62	69	30	-	-	32,5	73	24									
GT-1980-N	831982		Стандарт - С Гайкой	7		0,002	173 / 510	нет																		
GT-1980-NW	831984		Стандарт ТС - С Гайкой	8		0,002	173 / 510	нет																		
GT-1990-NI	831993		Сменный - С Гайкой	9		0,005	410 / 2040	80 30 30					нет													
GT-1980-NI	831983		Сменный - С Гайкой	9		0,002	173 / 510	нет																		
GT-1990-CO	831991		Удлиненный - С Гайкой	10		0,005	410 / 2040	нет																		
GT-1980-CO	831981		Удлиненный - С Гайкой	10		0,002	173 / 510	нет																		
GT-1980-COW	831985		Удлиненный ТС - С Гайкой	11		0,002	173 / 510	нет																		
GT-1990-N	841992		4	Стандарт - С Гайкой		7	9000	0,005					550 / 2650	нет				3,75	78	80	35	-	-	37	89	24
GT-1980-N	841982			Стандарт - С Гайкой		7		0,002					351 / 920	нет												
GT-1980-NW	841984			Стандарт ТС - С Гайкой		8		0,002					351 / 920	нет												
GT-1990-NI	841993	Сменный - С Гайкой		9	0,005	550 / 2650		80 30 40	3,75																	
GT-1980-NI	841983	Сменный - С Гайкой		9	0,002	351 / 920		нет	4,85																	
GT-1990-CO	841991	Удлиненный - С Гайкой		10	0,005	550 / 2650		нет	3,75																	
GT-1980-CO	841981	Удлиненный - С Гайкой		10	0,002	351 / 920		нет	4,85																	
GT-1980-COW	841985	Удлиненный ТС - С Гайкой		11	0,002	351 / 920		нет	4,85																	
GT-1990-N	851992	5		Стандарт - С Гайкой	7	8000		0,005	630 / 3265	нет	6,5	93	85	42	-	-	46,5					104	27			
GT-1980-N	851982			Стандарт - С Гайкой	7			0,002	530 / 1335	нет																
GT-1980-NW	851984			Стандарт ТС - С Гайкой	8			0,002	530 / 1335	нет																
GT-1990-NI	851993		Сменный - С Гайкой	9	0,005		630 / 3265	80 30 50	нет																	
GT-1980-NI	851983		Сменный - С Гайкой	9	0,002		530 / 1335	нет																		
GT-1990-CO	851991		Удлиненный - С Гайкой	10	0,005		630 / 3265	нет																		
GT-1980-CO	851981		Удлиненный - С Гайкой	10	0,002		530 / 1335	нет																		
GT-1980-COW	851985		Удлиненный ТС - С Гайкой	11	0,002		530 / 1335	нет																		
GT-1990-N	851992		5	Стандарт - С Гайкой	7		8000	0,005	630 / 3265	нет					6,5	93		85	42	-	-			46,5	104	27
GT-1980-N	851982			Стандарт - С Гайкой	7			0,002	530 / 1335	нет																
GT-1980-NW	851984			Стандарт ТС - С Гайкой	8			0,002	530 / 1335	нет																
GT-1990-NI	851993	Сменный - С Гайкой		9	0,005	630 / 3265		80 30 50	нет																	
GT-1980-NI	851983	Сменный - С Гайкой		9	0,002	530 / 1335		нет																		
GT-1990-CO	851991	Удлиненный - С Гайкой		10	0,005	630 / 3265		нет																		
GT-1980-CO	851981	Удлиненный - С Гайкой		10	0,002	530 / 1335		нет																		
GT-1980-COW	851985	Удлиненный ТС - С Гайкой		11	0,002	530 / 1335		нет																		

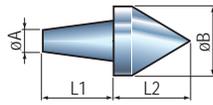
* Приведенная характеристика является максимально допустимой радиальной нагрузкой (Fr) на центр при 1000 об/мин.

В центрах серии GT-1980 установлены высокоскоростные подшипники, которые очень чувствительны к осевой нагрузке. При увеличении осевой нагрузки необходимо значительно снижать частоту вращения, более подробная информация изображена на графиках зависимости, с которыми можно ознакомиться на нашем сайте: www.s-t-group.com, в разделе Каталоги/Производители - Sassetelli.

Сменные наконечники с углом 60° для всех моделей центров со сменными наконечниками.

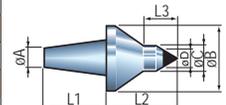
Модель 30

Обозначение	Конус морзе	L1, мм	L2, мм	ØА, мм	ØВ, мм
803030	C2	27	28	10,4	25
803030	C3	27	28	10,4	25
803040	C4	29	31	12	29
803050	C5	30	36	17,2	35
803060	C6	33	45	18,5	42
803060F	C6	40	46	23,6	43



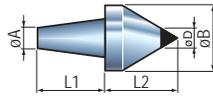
Модель 41A/MD

Обозначение	Конус морзе	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ØА, мм	ØВ, мм	ØС, мм	ØD, мм
804113	C2	27	34	16	10,4	25	12	7
804113	C3	27	34	16	10,4	25	12	7
804114	C4	29	37	16	12	29	12	8
804115	C5	30	42	19	17,2	35	15	12
804116	C6	33	54	25	18,5	42	20	12
804116F	C6	40	62	33	23,6	43	20	2



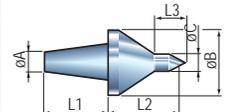
Модель 31/MD

Обозначение	Конус морзе	L1, мм	L2, мм	ØА, мм	ØВ, мм	ØD, мм
803130	C2	27	28	10,4	25	10
803130	C3	27	28	10,4	25	10
803140	C4	29	31	12	29	12
803150	C5	30	36	17,2	35	14
803160	C6	33	45	18,5	42	14
803160F	C6	40	46	23,6	43	14



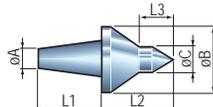
Модель 40B

Обозначение	Конус морзе	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ØА, мм	ØВ, мм	ØС, мм
804023	C2	27	34	12	10,4	25	7
804023	C3	27	34	12	10,4	25	7
804024	C4	29	37	12	12	29	7
804025	C5	30	42	12	17,2	35	7
804026	C6	33	54	18	18,5	42	12
804026F	C6	40	62	26	23,6	43	12



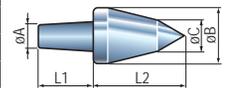
Модель 40A

Обозначение	Конус морзе	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ØА, мм	ØВ, мм	ØС, мм
804013	C2	27	34	16	10,4	25	12
804013	C3	27	34	16	10,4	25	12
804014	C4	29	37	16	12	29	12
804015	C5	30	42	19	17,2	35	15
804016	C6	33	54	25	18,5	42	20
804016F	C6	40	62	33	23,6	43	20



Модель 42

Обозначение	Конус морзе	L1, мм	L2, мм	ØА, мм	ØВ, мм	ØС, мм
804230	C2	27	45	10,4	25	8
804230	C3	27	45	10,4	25	8
804240	C4	29	50	12	29	10
804250	C5	30	59	17,2	35	12
804260	C6	33	75	18,5	42	12
804260F	C6	40	75	23,6	43	12



Сменные наконечники заказываются отдельно.

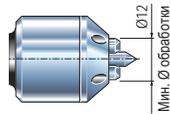
Центр вращения поводковый. С плавающими ножами.

Использование поводкового центра позволяет обрабатывать заготовки в центрах. Момент на заготовку передается через поводковые ножи. Плавающие ножи дают возможность крепить за "косые" торцы. Возможность работы с правым и левым направлением вращения.



Модель 12

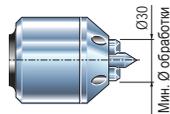
Обозн.	Мин. Ø, мм	Макс. Ø, мм	Хвостовик
201200	12	25	Ø 30x65
231200	12	25	KM3
241200	12	25	KM4



Запасные ножи						Центр
Обозн.	Вращение Нейтр.	Обозн.	Вращение Левое	Обозн.	Вращение Правое	Обозн.
211201	↻ ON	211202	↻ OS	211203	↻ OD	211207

Модель 22

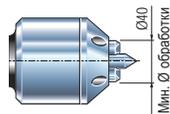
Обозн.	Мин. Ø, мм	Макс. Ø, мм	Хвостовик
202200	30	47	Ø 30x65
232200	30	47	KM3
242200	30	47	KM4
252200	30	47	KM5



Запасные ножи						Центр
Обозн.	Вращение Нейтр.	Обозн.	Вращение Левое	Обозн.	Вращение Правое	Обозн.
212201	↻ ON	212202	↻ OS	212203	↻ OD	212207

Модель 42

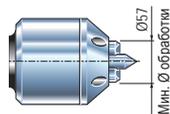
Обозн.	Мин. Ø, мм	Макс. Ø, мм	Хвостовик
244200	40	70	KM4
254200	40	70	KM5
264200	40	70	KM6



Запасные ножи						Центр	Центр СП.
Обозн.	Вращение Нейтр.	Обозн.	Вращение Левое	Обозн.	Вращение Правое	Обозн.	Обозн.
214201	↻ ON	214202	↻ OS	214203	↻ OD	214207	214208

Модель 65

Обозн.	Мин. Ø, мм	Макс. Ø, мм	Хвостовик
246500	57	90	KM4
256500	57	90	KM5
266500	57	90	KM6



Запасные ножи						Центр	Центр СП.
Обозн.	Вращение Нейтр.	Обозн.	Вращение Левое	Обозн.	Вращение Правое	Обозн.	Обозн.
216501	↻ ON	216502	↻ OS	216503	↻ OD	216507	216508

Центры упорные

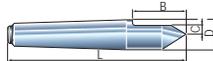
Модель 231. Упорные центры из закаленной стали.

Обозначение	Конус морзе	D, мм	L, мм	Вес
812310	1	12,2	80	0,1
822310	2	18	100	0,13
832310	3	24,1	125	0,4
842310	4	31,6	160	0,75
852310	5	44,7	200	1,95
862310	6	63,8	270	7,3



Модель 241. Упорные полуцентры из закаленной стали.

Обозначение	Конус морзе	D, мм	C, мм	B, мм	L, мм	Вес
812410	1	12,2	1,5	22	80	0,1
822410	2	18	2	30	100	0,13
832410	3	24,1	3	38	125	0,4
842410	4	31,6	5	50	160	0,75
852410	5	44,7	7	63	200	1,95
862410	6	63,8	10	79	270	7,3



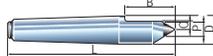
Модель 232. Упорные центры с рабочим конусом из твердого сплава.

Обозначение	Конус морзе	D, мм	P, мм	L, мм	Вес
822321	2	18	7	100	0,13
832321	3	24,1	11	125	0,4
842321	4	31,6	14	160	0,75
852321	5	44,7	18	200	1,95
862321	6	63,8	20	270	7,3



Модель 242. Упорные полуцентры с рабочим конусом из твердого сплава.

Обозначение	Конус морзе	D, мм	C, мм	P, мм	B, мм	L, мм	Вес
822421	2	18	2	7	30	100	0,13
832421	3	24,1	3	11	38	125	0,4
842421	4	31,6	5	14	50	160	0,75
852421	5	44,7	7	18	63	200	1,95
862421	6	63,8	10	20	79	270	7,3



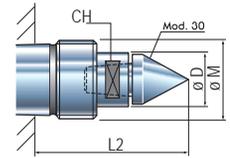
Модель 234. Упорные центры с полным рабочим конусом из твердого сплава.

Обозначение	Конус морзе	D, мм	L, мм	Вес
822341	2	18	100	0,2
832341	3	24,1	125	0,5
842341	4	31,6	160	0,9
852341	5	44,7	200	2,1
862341	6	63,8	270	8,0



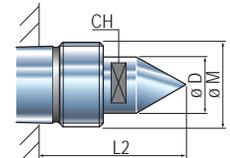
Модель 330. Упорные центры с резьбой, под отжимную гайку, из закаленной стали HSS со сменными наконечниками.

Обозначение	Конус морзе	Наконечник	D, мм	L2, мм	M, мм	CH, мм	Вес
833301	3	80 30 30	28	70	36x1,5	22	0,5
843301	4	80 30 40	32	74,5	36x1,5	27	0,8
853301	5	80 30 50	38	79,5	48x1,5	32	2,0
863301	6	80 30 60	63,8	108	68x1,5	55	6,0



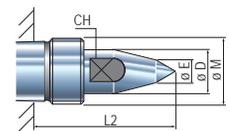
Модель 230. Упорные центры с резьбой, под отжимную гайку, из закаленной стали HSS.

Обозначение	Конус морзе	D, мм	L2, мм	M, мм	CH, мм	Вес
832301	3	28	65	36x1,5	22	0,5
842301	4	32	76,5	36x1,5	27	0,8
852301	5	38	86,5	48x1,5	32	2,0
862301	6	63,8	108	68x1,5	55	6,0



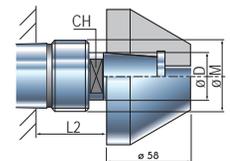
Модель 240. С удлиненным центром с резьбой, под отжимную гайку, из закаленной стали HSS.

Обозначение	Конус морзе	D, мм	E, мм	L2, мм	M, мм	CH, мм	Вес
832401	3	28	13	80	36x1,5	22	0,5
842401	4	32	13	92,5	36x1,5	27	0,9
852401	5	38	20	104,5	48x1,5	32	2,8
862401	6	63,8	20	148	68x1,5	55	7,0



Модель 400. Упорные центры с резьбой, с усеченным конусом, под отжимную гайку, из закаленной стали.

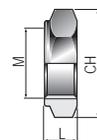
Обозначение	Конус морзе	D, мм	L2, мм	M, мм	CH, мм	Вес
834000	3	35	40	41x1,5	32	0,7
844000	4	35	41,5	41x1,5	32	1,1
854000	5	35	41,5	48x1,5	32	2,0
864000	6	35	43	68x1,5	38	5,0



Модель 501.

Отжимные гайки

Обозначение	L, мм	M, мм	CH, мм	Вес
005010	22	36x1,5	55	0,25
005011	22	48x1,5	70	0,35
005012	22	41x1,5	55	0,2
005013	22	68x1,5	96	0,5



В комплект не входят. Заказываются отдельно.

Более подробную информацию по центрам вращения см. на нашем сайте: www.s-t-group.com.
В разделе "Каталоги/Производители - Sassatelli".

