

Компания «Biax» (Германия)

Основана в 1919 году и является одним из старейших в Европе изготовителем профессиональных пневматических инструментов. Вся продукция изготавливается на 4-х заводах расположенных на территории Германии и Швейцарии. Разработки компании «Biax» всегда отличают высочайшее качество и самые передовые решения в этой отрасли.

Бесшмазочные высокооборотистые машины

Для тонких доводочных операций

- ✓ Оснащены пневмодвигателем, не требующим смазки в процессе эксплуатации.
- ✓ Тонкая эргономичная форма.
- ✓ Удобство в работе.
- ✓ Минимальные уровни шума и вибраций.
- ✓ Виброгасящая передняя опора вала обеспечивает практически полное отсутствие вибраций.
- ✓ Двойная передняя опора вала повышает срок службы инструмента и позволяет производить черновые работы.



Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3



Рис. 4

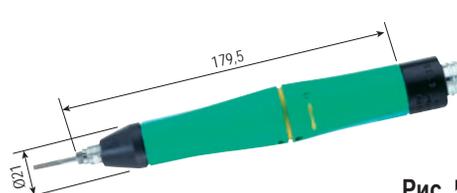


Рис. 5

Серия	Обозначение	Рисунок	Клапан	Направление отработанного воздуха	Передняя опора вала	Частота вращения, об/мин	Мощность, Вт	Расход воздуха, л/мин	Уровень шума, дБ	Вес, гр	Диаметр хвостовика инструмента, мм	Максимальный диаметр инструмента, мм			Цанга	Шланговый узел	
												Борфрезы	Шлифовальные головки	Абразивные диски			
TVD 3-100/2	150 149 906	○	1	поворотный	вперёд	виброгасящая	100000	80	180	70	250	3	3	5	нет	ZG5/3	001 366 537*
T 3-65 S	150 149 810	○	3	поворотный	назад	двойная	65000	80	250	70	390	3	3	6	нет	ZG5/3	001 367 502*
T 365/2	150 149 730	○	2	скользящий	назад	виброгасящая	65000	80	180	70	220	3	6	8	нет	ZG5/3	001 366 594*
TSD 385	150 001 710	○	5	поворотный	назад	двойная	85000	100	170	74	190	3	4	6	нет	ZG5/3	001 366 576*
TSH 385	150 001 700	○	5	рычажный	назад	двойная	85000	100	170	74	210	3	4	6	нет	ZG5/3	001 366 576*
T 6-50 S	150 149 820	○	4	поворотный	назад	двойная	50000	150	270	70	400	6	6	10	нет	ZG4/6	001 367 503*

* Шланговый узел входит в комплект.
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

! Каждая пневмомашинка комплектуется цангой. Диаметр цанги в комплекте указано после её обозначения, например ZG5/3 - цанга ZG5 с отверстием диаметром 3 мм входит в комплект.

Высокооборотистые машины с классическим роторно-пластинчатым пневмодвигателем

Для тонкой шлифовки, фрезеровки и гравировки

- ✓ Для выполнения тонких доводочных операций.
- ✓ Тонкая эргономичная форма.
- ✓ Удобство в работе.
- ✓ Минимальные уровни шума и вибраций.
- ✓ Двойная передняя опора вала повышает срок службы инструмента и позволяет производить черновые работы.



Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3



Рис. 4



Рис. 5

Серия	Обозначение	Рисунок	Клапан	Направление отработанного воздуха	Передняя опора вала	Частота вращения, об/мин	Мощность, Вт	Расход воздуха, л/мин	Уровень шума, дБ	Вес, гр	Диаметр хвостовика инструмента, мм	Максимальный диаметр инструмента, мм			Цанга	Шланговый узел	
												Борфрезы	Шлифовальные головки	Абразивные диски			
SRD 3-85/2	150 001 060	○	2	поворотный	назад	одинарная	85000	80	170	76	130	3	4	6	нет	ZG5/3	001 366 595*
SRD 3-85/2D	150 001 035	○	2	поворотный	назад	двойная	85000	80	170	76	140	3	4	6	нет	ZG5/3	001 366 595*
SVD 3-85/2	150 001 085	○	2	поворотный	вперёд	одинарная	85000	80	170	78	180	3	4	6	нет	ZG5/3	001 366 537
SVD 3-85/2D	150 001 080	○	2	поворотный	вперёд	двойная	85000	80	170	78	190	3	4	6	нет	ZG5/3	001 366 537
SRH 3-85/2	150 001 065	○	1	рычажный	назад	одинарная	85000	80	170	76	170	3	4	6	нет	ZG5/3	001 366 595*
SRH 3-85/2D	150 001 040	○	1	рычажный	назад	двойная	85000	80	170	76	170	3	4	6	нет	ZG5/3	001 366 595*
SVH 3-85/2	150 001 070	○	1	рычажный	вперёд	одинарная	85000	80	170	78	210	3	4	6	нет	ZG5/3	001 366 539
SVH 3-85/2D	150 001 075	○	1	рычажный	вперёд	двойная	85000	80	170	78	220	3	4	6	нет	ZG5/3	001 366 539
SRD 3-55/2	150 000 925	○	3	поворотный	назад	одинарная	55000	60	170	74	93	3	6	8	нет	ZG5/3	001 366 595*
SRD 3-55/2 S	150 000 935	○	4	поворотный	назад	одинарная	55000	60	170	74	103	3	4	8	нет	нет	001 366 595*
SRD 3-55/2 KE	150 000 965	○	5	поворотный	назад	одинарная	55000	60	170	74	95	3	3	нет	нет	ZG5/3	001 366 595*

* Шланговый узел входит в комплект.

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

! Каждая пневмомашинка комплектуется цангой. Диаметр цанги в комплекте указано после её обозначения, например ZG5/3 - цанга ZG5 с отверстием диаметром 3 мм входит в комплект.

Высокооборотистые машины с классическим роторно-пластинчатым пневмодвигателем

- ✓ Оптимальное соотношение мощности и расхода воздуха.
- ✓ Минимальные уровни шума и вибрации.
- ✓ Эргономичная форма корпуса.
- ✓ Благодаря шарнирной передней опоре вала значительно снижается вибрация и обеспечивается плавность работы инструмента.



Рис. 1



Рис. 2

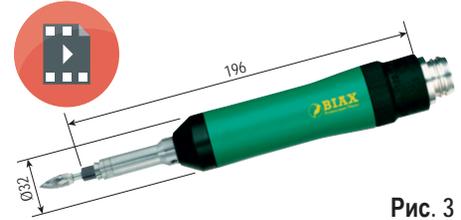


Рис. 3

Серия	Обозначение	Рисунок	Клапан	Направление отработанного воздуха	Передняя опора вала	Частота вращения, об/мин	Мощность, Вт	Расход воздуха, л/мин	Уровень шума, дБ	Вес, гр	Диаметр хвостовика инструмента, мм	Максимальный диаметр инструмента, мм			Цанга	Шланговый узел	
												Борфрезы	Шлифовальные головки	Абразивные диски			
SRD 6-45/2	150 010 750	o	1	поворотный	назад	одинарная	45000	260	380	76	310	6	8	10	нет	ZG4/6	001 366 577
SRH 6-45/2	150 010 760	o	1	рычажный	назад	одинарная	45000	260	380	76	360	6	8	10	нет	ZG4/6	001 366 577
SRD 6-45/2 SL	150 010 755	o	2	поворотный	назад	шарнирная	45000	260	380	76	590	6	8	10	нет	ZG4/6	001 366 577
SRH 6-45/2 SL	150 010 765	o	2	рычажный	назад	шарнирная	45000	260	380	76	610	6	8	10	нет	ZG4/6	001 366 577
SRD 3-45/2	150 010 770	o	3	поворотный	назад	одинарная	45000	260	380	76	310	3	6	10	нет	ZG5/3	001 366 577
SRH 3-45/2	150 010 780	o	3	рычажный	назад	одинарная	45000	260	380	76	360	3	6	10	нет	ZG5/3	001 366 577

Универсальные ручные машины

- ✓ Для широкого круга задач.
- ✓ Эргономичная форма.
- ✓ Двойная передняя опора вала повышает срок службы инструмента и позволяет производить черновые работы.
- ✓ Благодаря шарнирной передней опоре вала значительно снижается вибрация и обеспечивается плавность работы инструмента.



Рис. 3



Рис. 4



Рис. 5

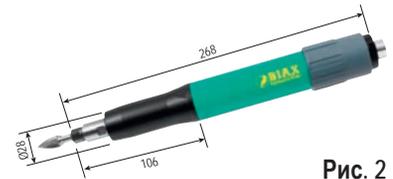


Рис. 2



Рис. 6

Серия	Обозначение	Рисунок	Клапан	Направление отработанного воздуха	Передняя опора вала	Частота вращения, об/мин	Мощность, Вт	Расход воздуха, л/мин	Уровень шума, дБ	Вес, гр	Диаметр хвостовика инструмента, мм	Максимальный диаметр инструмента, мм			Цанга	Шланговый узел	
												Борфрезы	Шлифовальные головки	Абразивные диски			
SRD 8-30/2	150 010 920	o	3	поворотный	назад	одинарная	30000	240	450	76	370	8	10	16	32	ZG7/6	001 366 577
SRH 8-30/2	150 010 925	o	3	рычажный	назад	одинарная	30000	240	450	76	410	8	10	16	32	ZG7/6	001 366 577
SARD 830	150 012 005	o	3	поворотный	назад	двойная	30000	260	400	75	500	8	10	16	32	ZG7/6	001 366 505
SARH 830	150 012 015	o	3	рычажный	назад	двойная	30000	260	400	75	520	8	10	16	32	ZG7/6	001 366 505
SBRD 830	150 012 022	o	2	поворотный	назад	двойная	30000	260	400	75	720	8	10	16	32	ZG7/6	001 366 505
SBRH 830	150 012 032	o	2	рычажный	назад	двойная	30000	260	400	75	750	8	10	16	32	ZG7/6	001 366 505
SVKH 630	150 011 850	o	1	рычажный	вперёд	одинарная	30000	280	420	78	360	8	10	16	32	ZG7/6	001 366 502
SRD 8-30/2 SL	150 010 922	o	4	поворотный	назад	шарнирная	30000	240	450	76	500	8	10	16	32	ZG7/6	001 366 577
SRH 8-30/2 SL	150 010 926	o	4	рычажный	назад	шарнирная	30000	240	450	76	540	8	10	16	32	ZG7/6	001 366 577
SRD 6-30/2	150 011 520	o	5	поворотный	назад	двойная	30000	150	370	74	335	6	8	12	нет	ZG4/6	001 366 577
SRH 6-30/2	150 011 510	o	5	рычажный	назад	двойная	30000	150	370	74	390	6	8	12	нет	ZG4/6	001 366 577
SRD 3-30/2	150 011 522	o	6	поворотный	назад	двойная	30000	150	370	74	345	3	6	10	нет	ZG5/3	001 366 577

* Шланговый узел входит в комплект.

o на складе в Европе; ● на складе в Москве

! Каждая пневмомашинка комплектуется цангой. Диаметр цанги в комплекте указано после её обозначения, например ZG5/3 - цанга ZG5 с отверстием диаметром 3 мм входит в комплект.

Пневмоинструмент повышенной мощности

- ✓ Виброгасящая передняя опора вала обеспечивает практически полное отсутствие вибраций.
- ✓ Двойная передняя опора вала повышает срок службы инструмента и позволяет производить черновые работы.
- ✓ Благодаря шарнирной передней опоре вала значительно снижается вибрация и обеспечивается плавность работы инструмента.

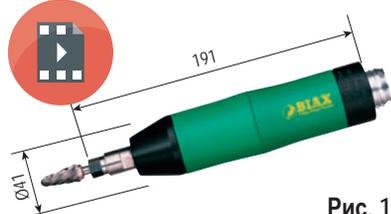


Рис. 1



Рис. 2

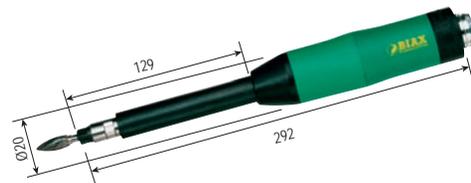


Рис. 3



Рис. 4



Рис. 5

Серия	Обозначение	Рисунок	Клапан	Направление отработанного воздуха	Передняя опора вала	Частота вращения, об/мин	Мощность, Вт	Расход воздуха, л/мин	Уровень шума, дБ	Вес, гр	Диаметр хвостовика инструмента, мм	Максимальный диаметр инструмента, мм			Цанга	Шланговый узел	
												Борфрезы	Шлифовальные головки	Абразивные диски			
SRD 8-20/2	150 020 700	o	1	поворотный	назад	одинарная	20000	300	500	74	570	8	12	24	40	ZG7/6	001 366 578
SRH 8-20/2	150 020 800	o	1	рычажный	назад	одинарная	20000	300	500	74	620	8	12	24	40	ZG7/6	001 366 578
SRD 8-20/2 SL	150 020 705	o	2	поворотный	назад	шарнирная	20000	300	500	74	630	8	12	24	40	ZG7/6	001 366 578
SRH 8-20/2 SL	150 020 805	o	2	рычажный	назад	шарнирная	20000	300	500	74	680	8	12	24	40	ZG7/6	001 366 578
SRD 8-20/2 L100	150 020 710	o	3	поворотный	назад	виброгасящая	20000	300	500	74	750	8	12	24	40	ZG7/6	001 366 578
SRH 8-20/2 L100	150 020 810	o	3	рычажный	назад	виброгасящая	20000	300	500	74	790	8	12	24	40	ZG7/6	001 366 578
SRD 8-20/2 L200	150 020 720	o	3	поворотный	назад	виброгасящая	20000	300	500	74	940	8	12	24	40	ZG7/6	001 366 578
SRH 8-20/2 L200	150 020 820	o	3	рычажный	назад	виброгасящая	20000	300	500	74	980	8	12	24	40	ZG7/6	001 366 578
SARD 820	150 021 105	o	4	поворотный	назад	двойная	20000	300	500	73	770	8	12	24	40	ZG7/6	001 366 505
SARH 820	150 021 125	o	4	рычажный	назад	двойная	20000	300	500	73	830	8	12	24	40	ZG7/6	001 366 505
SBRD 820	150 021 135	o	5	поворотный	назад	двойная	20000	300	500	73	1040	8	12	24	40	ZG7/6	001 366 505
SBRH 820	150 021 115	o	5	рычажный	назад	двойная	20000	300	500	73	1100	8	12	24	40	ZG7/6	001 366 505

* Шланговый узел входит в комплект.

o на складе в Европе; • на складе в Москве



Каждая пневмомашинка комплектуется цангой. Диаметр цанги в комплекте указано после её обозначения, например ZG5/3 - цанга ZG5 с отверстием диаметром 3 мм входит в комплект.

Пневмоинструмент для тяжелых черновых операций

- ✓ Виброгасящая передняя опора вала обеспечивает практически полное отсутствие вибраций.
- ✓ Двойная передняя опора вала повышает срок службы инструмента и позволяет производить черновые работы.

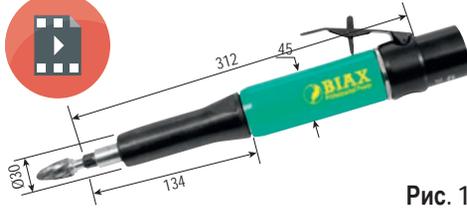


Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3

Серия	Обозначение	Рисунок	Клапан	Направление отработанного воздуха	Передняя опора вала	Частота вращения, об/мин	Мощность, Вт	Расход воздуха, л/мин	Уровень шума, дБ	Вес, гр	Диаметр хвостовика инструмента, мм	Максимальный диаметр инструмента, мм			Цанга	Шланговый узел	
												Борфрезы	Шлифовальные головки	Абразивные диски			
SBRH 818	150 021 210	o	1	рычажный	назад	двойная	18000	550	750	79	1440	8	15	30	40	ZG7/6	001 366 528
SRH 10-12/2	150 010 950	o	2	рычажный	назад	одинарная	12000	400	700	79	960	10	15	24	40	ZG8/6	001 366 580
SRH 8-10	150 010 980	o	3	рычажный	назад	двойная	10000	280	300	67	645	8	16	24	40	ZG7/6	001 366 505

Угловые шлифовальные машины

- ✓ Пневмоинструмент для широкого спектра операций.
- ✓ Выпускаются с углом 90° и 45°.
- ✓ Обладают всеми преимуществами прямых машин.

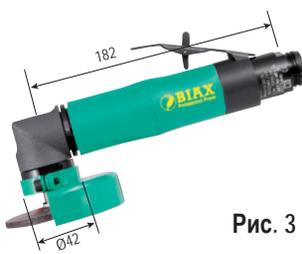


Рис. 3

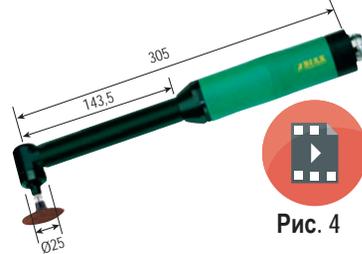


Рис. 4

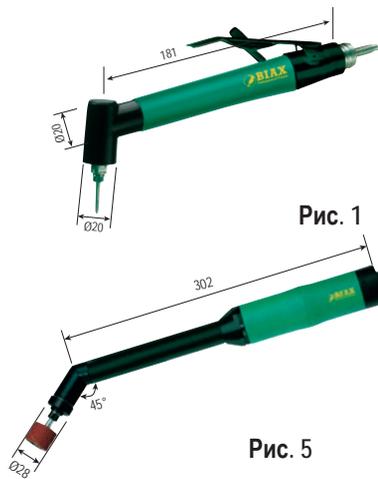


Рис. 1

Рис. 5



Рис. 2

Рис. 6

Серия	Обозначение	Рисунок	Клапан	Направление отработанного воздуха	Передняя опора вала	Частота вращения, об/мин	Мощность, Вт	Расход воздуха, л/мин	Уровень шума, дБ	Вес, гр	Диаметр хвостовика инструмента, мм	Максимальный диаметр инструмента, мм			Цанга	Шланговый узел	
												Борфрезы	Шлифовальные головки	Абразивные диски			
WRD 3-85/2	150 100 315	o	1	поворотный	назад	двойная	85000	100	170	74	260	3	4	6	нет	ZG5/3	001 366 595*
WRH 3-85/2	150 100 305	o	1	рычажный	назад	двойная	85000	100	170	74	230	3	4	6	нет	ZG5/3	001 366 595*
WRD 6-20/3 Z	150 123 475	o	2	поворотный	назад	двойная	20000	300	500	78	730	6	12	24	75	ZG4/6	001 366 578
WRH 6-20/3 Z	150 123 485	o	2	рычажный	назад	двойная	20000	300	500	78	770	6	12	24	75	ZG4/6	001 366 578
WRD 10-20/3 S	150 123 455	o	3	поворотный	назад	двойная	20000	300	500	78	880	M10	нет	нет	80	нет	001 366 578
WRH 10-20/3 S	150 123 465	o	3	рычажный	назад	двойная	20000	300	500	78	920	M10	нет	нет	80	нет	001 366 578
WRD 6-20/2 ZL 90	150 123 430	o	4	поворотный	назад	одинарная	20000	300	500	78	930	6	10	16	50	ZG4/6	001 366 578
WRH 6-20/2 ZL 90	150 123 440	o	4	рычажный	назад	одинарная	20000	300	500	78	960	6	10	16	50	ZG4/6	001 366 578
WRD 6-20/2 ZL 45	150 123 490	o	5	поворотный	назад	одинарная	20000	300	500	78	940	6	10	16	50	ZG4/6	001 366 578
WRH 6-20/2 ZL 45	150 123 500	o	5	рычажный	назад	одинарная	20000	300	500	78	980	6	10	16	50	ZG4/6	001 366 578
WRH 14-13/2	150 912 010	o	6	рычажный	назад	одинарная	13000	600	700	80	1760	M14	нет	нет	115	нет	001 366 580

* Шланговый узел входит в комплект.

o на складе в Европе; ● на складе в Москве



Каждая пневмомашинка комплектуется цангой. Диаметр цанги в комплекте указано после её обозначения, например ZG5/3 - цанга ZG5 с отверстием диаметром 3 мм входит в комплект.

Ленточные шлифовальные машины

- ✓ Двойная передняя опора вала повышает срок службы инструмента и позволяет производить черновые работы.
- ✓ Выпускаются для ленты шириной: 6, 8, 12, 15 и 20 мм.
- ✓ Система натяжки ленты обеспечивает ее стабильное положение во время работы.
- ✓ Каждая машинка имеет защитный кожух приводного ролика.
- ✓ Положение ленты препятствует ее соскальзыванию с ролика.

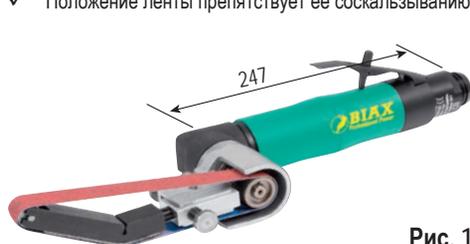


Рис. 1



Рис. 2

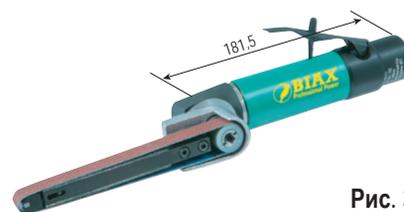


Рис. 3

Серия	Обозначение	Рисунок	Клапан	Направление отработанного воздуха	Передняя опора вала	Частота вращения, об/мин	Мощность, Вт	Расход воздуха, л/мин	Уровень шума, дБ	Вес, гр	Максимальная ширина ленты	Шланговый узел
НВН 200	150 123 770	○ 1	рычажный	назад	двойная	20000	300	500	78	870	20	001 366 578
НВ 12 S	150 123 105	○ 2	рычажный	назад	одинарная	20000	300	500	78	1470	12	001 366 505
НВ 20 *	150 122 602	○ 2	рычажный	назад	одинарная	20000	300	500	81	1520	20	001 366 505
НВ 15-1	150 123 645	○ 3	рычажный	назад	одинарная	20000	300	420	78	960	15	001 366 505

Лентодержатели для НВН 200

Серия	Обозначение	Рисунок	Ролик	Ширина ленты, мм	Диаметр, мм
S 8 B	150 124 875	○	резиновый	4,5	14,0
S 15 B	150 124 880	○		11,5	14,0
S 20 B	150 124 885	○		15,5	14,0

Шлифовальная лента		
Длина x Ширина	Зернистость	Обозначение
330 x 8 для S 8 A S 8 B	60	001 620 509
	120	001 620 511
	180	001 620 512
	240	001 620 513



Рис. 1

Серия	Обозначение	Рисунок	Ролик	Ширина ленты, мм	Диаметр, мм
S 8 A	150 124 850	○	стальной	4,5	14,0
S 15 A	150 124 855	○		11,5	14,0
S 20 A	150 124 860	○		15,5	14,0

Шлифовальная лента		
Длина x Ширина	Зернистость	Обозначение
330 x 15 для S 15 A S 15 B S 15 C	60	001 620 508
	80	001 620 515
	120	001 620 516
	180	001 620 517
	240	001 620 518



Рис. 2

Серия	Обозначение	Рисунок	Ролик	Ширина ленты, мм	Диаметр, мм
S 15 C	150 124 865	○	стальной	11,5	14,0
S 20 C	150 124 870	○		15,5	14,0

Шлифовальная лента		
Длина x Ширина	Зернистость	Обозначение
330 x 20 для S 20 A S 20 B S 20 C	60	001 620 584
	120	001 620 586
	180	по запросу
	240	по запросу



Рис. 3

* лентодержатель входит в комплект
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Ленточные шлифовальные машины

- ✓ Двойная передняя опора вала повышает срок службы инструмента и позволяет производить черновые работы.
- ✓ Выпускаются для ленты шириной: 6, 8, 12, 15 и 20 мм.
- ✓ Система натяжки ленты обеспечивает ее стабильное положение во время работы.
- ✓ Каждая машинка имеет защитный кожух приводного ролика.
- ✓ Положение ленты препятствует ее соскальзыванию с ролика.

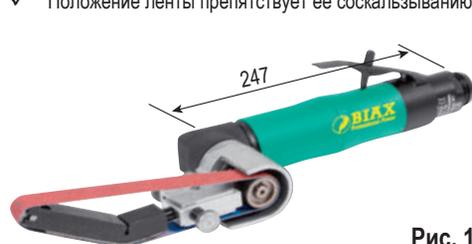


Рис. 1



Рис. 2

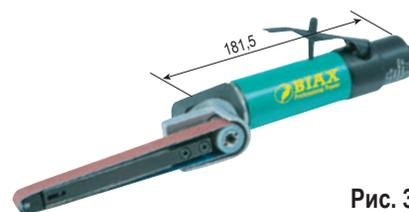


Рис. 3

Серия	Обозначение	Рисунок	Клапан	Направление отработанного воздуха	Передняя опора вала	Частота вращения, об/мин	Мощность, Вт	Расход воздуха, л/мин	Уровень шума, дБ	Вес, гр	Максимальная ширина ленты	Шланговый узел
НВН 200	150 123 770	○ 1	рычажный	назад	двойная	20000	300	500	78	870	20	001 366 578
НВ 12 S	150 123 105	○ 2	рычажный	назад	одинарная	20000	300	500	78	1470	12	001 366 505
НВ 20 *	150 122 602	○ 2	рычажный	назад	одинарная	20000	300	500	81	1520	20	001 366 505
НВ 15-1	150 123 645	○ 3	рычажный	назад	одинарная	20000	300	420	78	960	15	001 366 505

Лентодержатели для НВН 200

Серия	Обозначение	Рисунок	Ролик	Ширина ролика, мм	Диаметр, мм
S 8 B	150 124 875	○	резиновый	4,5	14,0
S 15 B	150 124 880	○		11,5	14,0
S 20 B	150 124 885	○		15,5	14,0

Шлифовальная лента		
Длина x Ширина	Зернистость	Обозначение
330 x 8 для S 8 A S 8 B	60	001 620 509
	120	001 620 511
	180	001 620 512
	240	001 620 513



Рис. 1

Серия	Обозначение	Рисунок	Ролик	Ширина ролика, мм	Диаметр, мм
S 8 A	150 124 850	○	стальной	4,5	14,0
S 15 A	150 124 855	○		11,5	14,0
S 20 A	150 124 860	○		15,5	14,0

Шлифовальная лента		
Длина x Ширина	Зернистость	Обозначение
330 x 15 для S 15 A S 15 B S 15 C	60	001 620 508
	80	001 620 515
	120	001 620 516
	180	001 620 517
	240	001 620 518



Рис. 2

Серия	Обозначение	Рисунок	Ролик	Ширина ролика, мм	Диаметр, мм
S 15 C	150 124 865	○	стальной	11,5	14,0
S 20 C	150 124 870	○		15,5	14,0

Шлифовальная лента		
Длина x Ширина	Зернистость	Обозначение
330 x 20 для S 20 A S 20 B S 20 C	60	001 620 584
	120	001 620 586
	180	по запросу
	240	по запросу

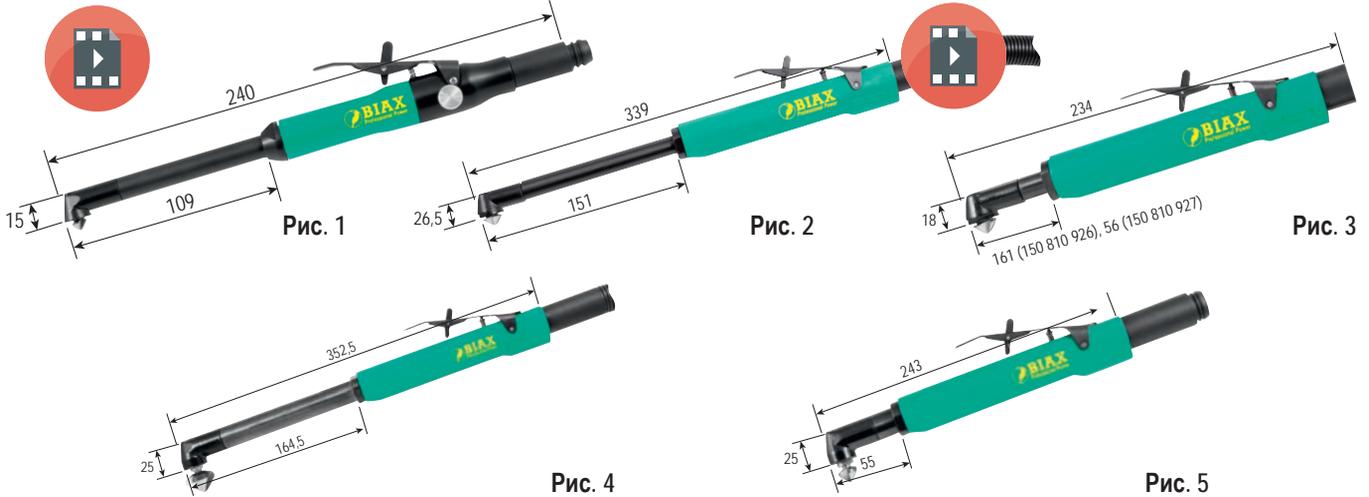


Рис. 3

* лентодержатель входит в комплект
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

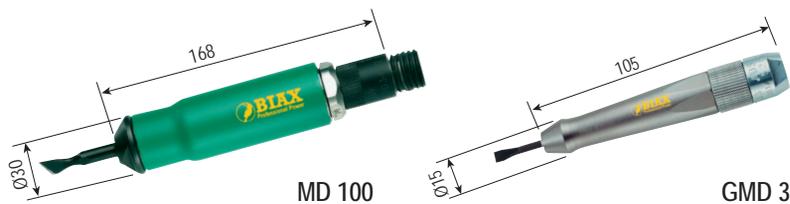
Угловые машины для зенкования фасок

✓ Бесступенчатое регулирование частоты вращения конструкции зенковки.



Серия	Обозначение	Рисунок	Клапан	Направление отработанного воздуха	Частота вращения, об/мин	Мощность, Вт	Расход воздуха, л/мин	Уровень шума, дБ	Вес, гр	Диаметр хвостовика инструмента, мм	Цанга, мм	Шланговый узел	
BEW 309 E	150 800 726	○	1	рычажный	назад	0-900	20	150	71	240	3 шестигр.	-	001 366 549 *
BEW 606	150 810 925	○	2	рычажный	назад	0-600	80	300	71	810	6,3 шестигр.	-	001 366 548 *
BEW 606 K	150 810 927	○	3	рычажный	назад	0-600	80	300	71	630	6,3 шестигр.	-	001 366 548 *
BEW 603	150 810 926	○	3	рычажный	назад	0-300	80	300	71	630	6,3 шестигр.	-	001 366 548 *
BEW 605	150 810 930	○	4	рычажный	назад	0-500	80	300	71	820	6	6	001 366 548 *
BEW 605 K	150 810 931	○	5	рычажный	назад	0-500	80	300	71	620	6	6	001 366 548 *

Пневмоинструмент для шабрения и гравирования



Инструмент для MD 100	
	Узкое плоское долото 6 мм Обозначение: 003 015 207
	Широкое плоское долото В 12,5 мм Обозначение: 003 015 205
	Скошенное плоское долото 9 мм Обозначение: 003 015 204
Инструмент для GM 3	
	Узкое плоское долото В 3 мм Обозначение: 003 000 730
	Широкое плоское долото В 5 мм Обозначение: 003 000 463
	Канавочный резец В 1 мм Обозначение: 003 000 895
	Заготовка 3 мм Обозначение: 003 000 979
	Игла гравировальная ** Обозначение: 007 001 184

Серия	Обозначение	Направление отработанного воздуха	Частота ударов, мин	Расход воздуха, л/мин	Уровень шума, дБ	Вес, гр	Крепление за шестигранный хвостовик S, мм	Шланговый узел	
MD 100	150 800 310	○	назад	3000	130	65	530	6 шестигр.	001 366 912
GMD 3	150 800 301	○	вперед	3000	80	80	100	3 шестигр.	001 366 912

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

* шланговый узел входит в комплект

** исполнение с углом 45°

Прямые машины для зенкования фасок

✓ Все машины, кроме BEG 309, включаются при нажатии на зенкер.



Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3



Рис. 4

Серия	Обозначение	Рисунок	Клапан	Направление отработанного воздуха	Частота вращения, об/мин	Мощность, Вт	Расход воздуха, л/мин	Уровень шума, дБ	Вес, гр	Диаметр хвостовика инструмента, мм	Максимальный диаметр сверления, мм	Зенкер, мм	Цанга, мм	Шланговый узел	
BE 309	150 800 710	○	1	толчковый	назад	900	20	150	71	180	3	5,5	6	ZG5/3	001 366 549 *
BEG 309	150 800 745	○	2	рычажный	назад	900	20	150	71	250	3	5,5	6	ZG5/3	001 366 549 *
BE 805	150 810 901	○	3	толчковый	назад	500	80	280	71	520	8	15 25	ZG7/8	001 366 548 *	
BE 1005	150 800 800	○	4	толчковый	назад	550	200	450	76	920	10	29	30	ZG8/10	001 366 578 *

Мощные низкооборотистые машины для зачистки различных поверхностей



Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3

Серия	Обозначение	Рисунок	Клапан	Направление отработанного воздуха	Частота вращения, об/мин	Мощность, Вт	Расход воздуха, л/мин	Уровень шума, дБ	Вес, гр	Диаметр хвостовика инструмента, мм	Цанга, мм	Шланговый узел	
BE 805 H	150 810 915	○	1	рычажный	назад	500	80	280	71	570	8	ZG7/8	001 366 548 *
BWH 6-25/2 K90	150 222 310	○	2	рычажный	назад	2500	300	500	75	1220	6	ZG4/6	001 366 578
BWH 6-25/2 K45 **	150 222 320	○	3	толчковый	назад	2500	300	500	75	1240	6	ZG4/6	001 366 578

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

* шланговый узел входит в комплект

** гравировка ударным способом

Пневмодрель

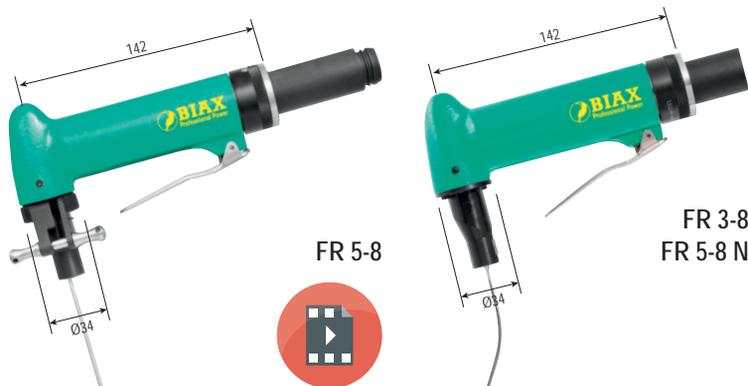
- ✓ По желанию может комплектоваться быстрозажимным патроном.



Серия	Обозначение			Частота вращения, об/мин	Мощность, Вт	Расход воздуха, л/мин	Уровень шума, дБ	Норма по шуму, ISO	Вес, гр	Максимальный диаметр зажима, мм	Соединительная резьба	Вибрация, м/с ²	Норма вибрации, ISO	Шланг, мм	Шланговый узел
BP 1000	150 210 300	○	1000	160	450	74	15744	740	8	G1/8"	6,0	28927-5	7	001 366 912	
BP 2600	150 210 000	○	2600	160	450	75	15744	700	8	G1/8"	3,1	28927-5	7	001 366 912	

Угловые пневмонапильники

- ✓ Модель FRS-8 имеет поворотный держатель напильника, позволяющий проводить опиловку различных наклонных поверхностей.



Серия	Обозначение			Клапан	Направление отработанного воздуха	Частота вращения, об/мин	Длина хода, мм	Расход воздуха, л/мин	Уровень шума, дБ	Вес, гр	Максимальный диаметр зажима, мм	Держатель инструмента	Шланговый узел
FR 5-8	150 322 830	○	рычажный	назад	0-8000	1-5 регул.	230	72	800	4	Затяжной винт	001 366 571 *	
FR 3-8	150 322 730	○	рычажный	назад	0-8000	3	230	72	720	4	Затяжной винт	001 366 571 *	
FR 5-8 N	150 322 735	○	рычажный	назад	0-8000	5	230	72	720	4	Затяжной винт	001 366 571 *	

* шланговый узел входит в комплект

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Инструмент для опилки и полировки

- ✓ Предназначены для черновой и чистовой опилки различных поверхностей.
- ✓ Используются напильники и надфили с различными профилями.
- ✓ Пневмонапильник FLV8-12F имеет оригинальную запатентованную конструкцию, обеспечивающую минимальную вибрацию.



Рис. 1

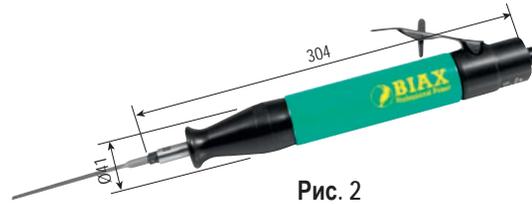


Рис. 2



Рис. 3



Рис. 4



Рис. 5



Рис. 6



Рис. 7

Серия	Обозначение	Рисунок	Клапан	Частота вращения, об/мин	Длина хода, мм	Расход воздуха, л/мин	Мощность, Вт	Направление отработанного воздуха	Уровень шума, дБ	Вес, гр	Максимальный диаметр зажима, мм	Держатель инструмента, вмонтированный, мм	Цанга, мм	Шланговый узел	В комплекте
FR 10-5/2	150 930 220	○	1 рычаж.	до 5500, регул.	10	280	-	назад	72	750	6	-	Затяжной винт	001 964 528 *	-
FR 8-2	150 322 611	○	2 рычажн.	2000	8	310	-	назад	73	1250	6	-	ZG4/6	001 366 505	-
FR 8-12	150 322 850	○	3 рычаж.	0-12000	4-8 регул.	250	280	назад	73	640	4	4	-	001 974 552 *	Пласт. чемодан
FLV 8-12 F	150 322 874	○	4 рычаж.	12000	4-9 регул.	250-300	300	назад	70	700	6	4	-	001 974 552 *	Пласт. чемодан Держатель инструм. 3,4 и 6,0 Настр. упор
PLF 88	150 322 860	○	5 рычаж.	0-12000	2-8 регул.	250	300	назад	71	760	6	4	-	001 974 552 *	Пласт. чемодан Держатель инструм. 3,4 и 6,0 Настр. упор
FLV 4-9	150 322 785	○	6 толчк.	9000	4	80	80	назад	66	260	3	3	-	001 366 595 *	Пласт. чемодан Держатель инструм. 3 Настр. упор
FLV 1-20	150 322 780	○	7 толчк.	17000	0,8	80	80	назад	63	260	3	3	-	001 366 595 *	Пласт. чемодан Держатель инструм. 3-6 Настр. упор

* шланговый узел входит в комплект

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Напильники см. стр. К-14

Пневматические пилы

- ✓ Новое крепление пильного полотна.
- ✓ Настраиваемый упор позволяет ограничивать глубину погружения пилы.
- ✓ Запатентованная конструкция сводит возникновение вибраций к минимуму.



Рис. 1



Рис. 2

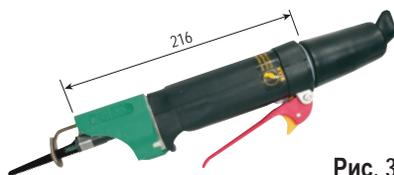


Рис. 3

Серия	Обозначение		Рисунок	Клапан	Частота вращения, об/мин	Длина хода, мм	Расход воздуха, л/мин	Мощность, Вт	Направление отработанного воздуха	Уровень шума, дБ	Вес, гр	Максимальный диаметр зажима, мм	Держатель инструмента, вмонтированный, мм	Шланговый узел	В комплекте
PS 2 Plus	150 322 922	○	1	рычажный	12000	8	250	280	назад	73	720	4	4	001 974 552 *	Настраиваемый упор Монтажный ключ, 2 шт. Пильные полотна, 4 шт. (14/18/24/32 три)
PS 3	150 322 921	○	2	рычажный	12000	8	250	300	назад	73	980	4	4	001 974 552 *	Пластиковая упаковка Настраиваемый упор Монтажный ключ, 2 шт. Пильные полотна, 4 шт. (14/18/24/32 три)
PLF 90	150 322 890	○	3	рычажный	12000	8	250	300	назад	71	760	6	4	001 982 531 *	Пластиковая упаковка Настраиваемый упор Монтажный ключ, 2 шт. Пильные полотна, 4 шт. (14/18/24/32 три)

* шланговый узел входит в комплект

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Напильники см. стр. К-14

Напильники

Хвостовик Ø 3 мм

Профиль							
Dimensions	мм	7 x 2	6 x 1,5	2,5 x 2,5 *	3,5 x 3,5 *	5,0 x 1,7 *	Ø 3 *
Usable length / total length	мм	60 / 115	70 / 115	80 / 120	70 / 105	70 / 105	80 / 105
Order no. cut 1 coarse	Обозначение	001 620 844	001 621 833	001 621 833	001 621 834	001 621 837	001 621 836
Order no. cut 2 fine	Обозначение	001 620 843	-	-	-	-	-
Удлиненный хвостовик							
Dimensions	мм	-	5,1 x 1,3	2,4 x 2,4 *	3,5 x 3,5 *	5,0 x 1,7 *	Ø 3 *
Usable length / total length	мм	-	70 / 140	70 / 140	70 / 140	70 / 140	70 / 140
Order no. cut 1 coarse	Обозначение	-	001 621 823	001 621 827	001 621 825	001 621 831	001 621 829
Order no. cut 2 fine	Обозначение	-	001 621 824	001 621 828	001 621 826	001 621 832	001 621 830

Хвостовик Ø 3,8 мм

Профиль								File set
Dimensions	мм	7 x 2	2,8 x 2,8	4,5 x 4,5	6 x 2,5	7,5 x 2	Ø 3,5 *	1 piece per profile type
Usable length / total length	мм	60 / 100	60 / 100	60 / 100	60 / 100	60 / 90	60 / 80	300
Order no. cut 1 coarse	Обозначение	001 620 837	001 620 838	001 620 839	001 620 840	001 620 841	001 620 842	300 000 500
Order no. cut 2 medium	Обозначение	-	-	-	001 621 838	-	001 621 839	-
Order no. cut 3 fine	Обозначение	001 620 849	001 620 850	001 620 851	001 620 852	001 620 853	001 620 854	300 002 000

Хвостовик Ø 4 мм

Профиль										
Dimensions	мм	6,5 x 2	10 x 3	15 x 3	Ø 4	Ø 6 *	6,5 x 2,5	10 x 3	10 x 3	4,3 x 4,3
Usable length / total length	мм	60 / 90	60 / 90	30 / 65	60 / 90	70 / 90	55 / 90	50 / 90	40 / 75	60 / 90
Order no. cut coarse	Обозначение	001 620 202	001 620 203	001 620 204	001 620 213	-	001 620 207	001 620 205	001 620 209	001 620 212
Order no. cut medium	Обозначение	001 620 201	-	-	001 620 210	001 620 211	001 620 206	-	001 620 208	-

Хвостовик Ø 6 мм

Профиль								File set
Dimensions	мм	12 x 6	7,2 x 7,2	9 x 9 *	10 x 5	12 x 6	Ø 7 *	1 piece per profile type
Usable length / total length	мм	80 / 110	80 / 125	80 / 110	70 / 130	80 / 115	90 / 120	-
Order no. cut 0 coarse	Обозначение	001 620 800	-	-	-	-	-	-
Order no. cut 1 medium	Обозначение	001 620 801	001 620 802	001 620 803	001 620 804	001 620 805	001 620 806	300 000 300
Order no. cut 2 fine	Обозначение	001 620 813	001 620 814	001 620 815	-	001 620 817	001 620 818	300 001 700

Хвостовик Ø 3,8 мм

Профиль								File set
Dimensions	мм	7 x 1,5	3 x 3 *	4 x 4 *	6 x 2 *	6,5 x 1,5 *	Ø 3,5 *	1 piece per profile type
Usable length / total length	мм	60 / 95	65 / 95	60 / 90	60 / 95	65 / 110	60 / 80	-
Order no. cut 2 medium	Обозначение	001 620 879	001 620 880	001 620 881	001 620 882	001 620 883	001 620 884	300 000 700
Order no. cut 1 coarse	Обозначение	001 620 885	-	-	-	-	-	-

Хвостовик Ø 3 мм

Профиль								File set
Dimensions	мм	5 x 2	5 x 5	3,5 x 3,5	6 x 3	Ø 2	Ø 4	1 piece per profile type
Usable length / total length	мм	25 / 60	25 / 60	25 / 60	25 / 60	25 / 60	25 / 60	-
Order no. grit D107	Обозначение	001 620 861	001 620 862	001 620 863	001 620 864	001 620 865	001 620 866	300 000 600
Удлиненный хвостовик								
Dimensions	мм	5,5 x 1,5	2,5 x 2,5	3 x 3	5,5 x 2	Ø 2,5 *	-	-
Usable length / total length	мм	45 / 85	45 / 85	45 / 85	45 / 85	45 / 85	-	-
Order no. grit D91	Обозначение	On request	On request	On request	On request	On request	-	-

Держатель инструмента для FR 8-12, PS 1, PLF 88/PLF 90, FLV 8-12F/PS 8					
Крепление инструмента, мм	3	4	6	6,4	-
Обозначение	001 974 430	001 974 411	001 974 443	001 974 431	-
Держатель инструмента для PS2, PS3					
Крепление инструмента, мм	-	4	-	-	-
Обозначение	-	008 012 314	-	-	-
Держатель инструмента для PS 25					
Крепление инструмента, мм	-	4	-	-	-
Обозначение	-	008 012 186	-	-	-
Настраиваемый упор для FR 8-12/PS 1, PLF 88/PLF 90, FLV 8-12 F/PS 8, FR 10-5/2, PS 2/PS 3/PS 25					
Обозначение	001 974 418	001 974 542	001 974 623	001 964 532	003 012 066
Настраиваемый упор используется в том случае, когда напильники применяются в качестве пилы и требуется опереть машину на обрабатываемую деталь. Положение опоры может плавно регулироваться, что, например, позволяет ограничивать глубину погружения пилы.					



Пильные полотна (упаковка 10 штук)	
Зубья пилы изготовлены из высококачественной быстрорежущей стали.	

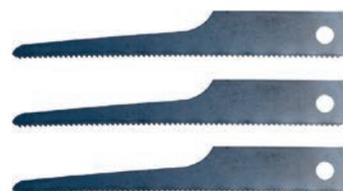
Пильные полотна для PS 25, PS 2, PS 3				
Длина пильных полотен, мм	Расстояние между зубьями, мм	Количество зубьев	Обозначения	Области применения
60	0,8	32 tpi*	007 012 393	Тонкие стальные листы до 1,5 мм
60	1,0	24 tpi*	007 012 392	Пакеты стальных листов до 1,5 мм
60	1,4	18 tpi*	007 012 391	Алюминий, пластик
60	1,8	14 tpi*	007 012 390	Дерево, композит, пластик



Пильные полотна для PS 1, PS 8, PLF 90				
Длина пильных полотен, мм	Расстояние между зубьями, мм	Количество зубьев	Обозначения	Области применения
96	0,8	32 tpi*	001 974 432	Тонкие стальные листы до 1,0 мм
96	1,0	24 tpi*	001 974 433	стальной лист до 3,0 мм Алюминий до 1,5 мм Нержавеющие стали до 1,5 мм
96	1,8	14 tpi*	001 974 434	Цветные металлы, алюминий до 4 мм, дерево, ДСП
72	1,4	18 tpi*	001 974 435	Предназначены специально для пилки дуг небольшого радиуса

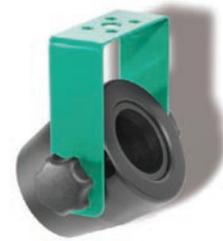


Пильные полотна для FR 10-5/2				
Длина пильных полотен, мм	Расстояние между зубьями, мм	Количество зубьев	Обозначения	Области применения
90	0,8	32 tpi*	001 974 445	Тонкие стальные листы до 1,0 мм
90	1,0	24 tpi*	001 974 446	стального листа до 3,0 мм Алюминиевые до 1,5 мм Нержавеющие стали до 1,5 мм
90	1,4	18 tpi*	001 974 447	Цветные металлы, алюминий, Дерево, ДСП



Дополнительные комплектующие

Регулируемый держатель V3	
Подходит практически для всех машин BIAH.	
Подходит для:	
TVD 3-100/2, T 365/2, TSD 385, T 3-65 S, SRD 3-85/2, SRD 3-85/2D, SVD 3-85/2, SVD 3-85/2D, SRH 3-85/2, SRH 3-85/2D, SVH 3-85/2, SVH 3-85/2D, SRD 3-55/2, SRD 3-55/2 S, SRD 3-55/2 KE, SRD 6-45/2, SRD 6-45/2 SL, SRD 3-45/2, SRH 6-45/2, SRH 6-45/2 SL, SRH 3-45/2,	SRD 8-30/2, SARD 830, SBRD 830, SRH 8-30/2, SARH 830, SBRH 830, SVKH 630, SRD 8-30/2 SL, SRD 6-30/2, SRD 3-30/2, SRH 8-30/2 SL, SRH 6-30/2, SRD 8-20/2, SRD 8-20/2 SL, SRH 8-20/2, SRH 8-20/2 SL, SARD 820, SARH 820, SRH 10-15/2, SRH 10-12/2, SRH 8-10
Обозначение 007 012 848	

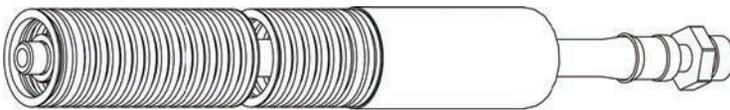


Подвесной



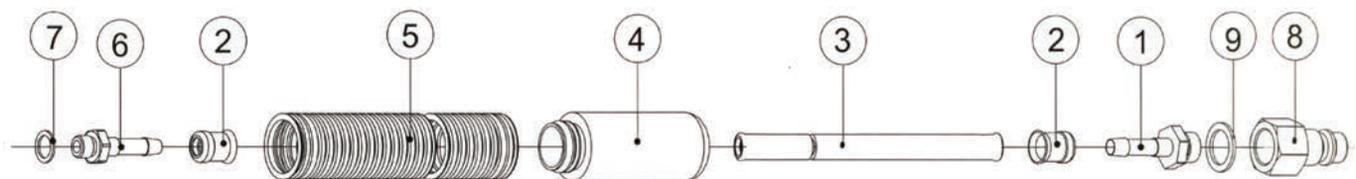
Стационарный

Шланговые узлы



Шланговые узлы	001 366 505	001 366 528	001 366 594	001 366 595	001 366 548	001 366 549	001 366 577	001 366 578	001 366 580	001 366 576
Вставной ниппель, прилагается (8)	001 367 711	001 367 712	001 367 711	001 367 711	001 367 711	001 367 711	001 367 711	001 367 711	001 367 712	-
Уплотнение, прилагается (9)	001 367 616	001 313 102	001 367 616	001 367 616	001 367 616	001 367 616	001 367 616	001 367 616	001 313 102	-
Насадка для подсоединения шланга (1)	001 366 207	001 366 202	001 366 207	001 366 216	001 366 207	001 366 216	001 366 207	001 366 207	001 366 202	001 366 610
Зажим для шланга (2)	001 372 606	001 372 610	001 369 406	001 369 408	001 372 606	001 369 408	001 372 606	001 372 606	001 372 610	001 369 408
Шланг высокого давления (3)	001 366 357	001 366 320	001 366 357	001 366 308	001 366 357	001 366 308	001 366 357	001 366 357	001 366 320	001 366 308
Шумогаситель (4)	003 008 026	001 365 014	-	003 008 000	-	-	003 008 023	003 008 026	001 365 014	003 008 000
Шланг для отвода отработанного воздуха (5)	001 331 142	001 331 142	-	001 331 189	001 331 161	001 331 158	001 331 177	001 331 163	001 331 142	001 331 189
Насадка с наружной резьбой (6)	003 003 528	003 003 702	-	003 003 447	001 366 204	-	001 366 204	001 366 204	001 366 211	003 006 356
Уплотнение (7)	001 312 205	001 313 103	-	-	001 312 205	-	001 312 205	001 312 205	001 313 303	001 312 202

Мерный материал:										
Шланг высокого давления	001 366 356	001 366 318	001 366 356	001 366 309	001 366 356	001 366 309	001 366 356	001 366 356	001 366 318	001 366 309
Шланг для отвода отработанного воздуха	001 331 143	001 331 143	-	001 331 184	001 331 160	001 331 157	001 331 160	001 331 162	001 331 143	-
Технические характеристики										
Длина, м	3	3	3	1,5	1,5	1,5	3	3	3	1,5
Проходное сечение шланга, мм	7	10	7	4,5	7	4,5	7	7	10	4,5
Вес, кг	0,5	0,7	0,24	0,11	0,21	0,1	0,4	0,4	0,7	0,11



Цанги и ключи



Тип	ZG 1	ZG 1 A	ZG 4	ZG 5	ZG 7	ZG 8
Отверстие 0,5 мм	-	-	-	001 999 871	-	-
Отверстие 1,0 мм	-	-	001 999 957	001 999 989	001 999 868	-
Отверстие 1,5 мм	-	-	001 999 960	001 999 988	-	-
Отверстие 2,0 мм	001 999 932	-	001 999 959	001 999 987	001 999 867	-
Отверстие 2,5 мм	-	-	001 999 952	001 999 986	-	-
Отверстие 3,0 мм	001 999 999	001 999 995	001 999 991	001 999 985	001 999 982	-
Отверстие 3,5 мм	-	-	001 999 951	-	001 999 924	-
Отверстие 4,0 мм	001 999 998	001 999 949	001 999 961	-	001 999 973	-
Отверстие 5,0 мм	001 999 998	-	001 999 958	-	001 999 972	-
Отверстие 6,0 мм	001 999 998	001 999 994	001 999 990	-	001 999 981	001 999 977
Отверстие 7,0 мм	-	-	-	-	001 999 971	-
Отверстие 8,0 мм	-	001 999 993	-	-	001 999 980	001 999 976
Отверстие 10,0 мм	-	001 999 992	-	-	-	001 999 975
Отверстие 1/8"	-	-	001 999 964	001 999 983	001 999 979	-
Отверстие 1/4"	-	-	001 999 965	-	001 999 978	-
Отверстие 3/32"	-	-	001 999 970	001 999 984	-	-
Ключ цангового зажима	001 365 806 + стопорный штифт 002 000 069	001 365 811 + стопорный штифт 002 000 070	007 899 874	007 899 751	007 899 746	007 899 721

Пневмоблоки (влажнотделители / маслораспылители)



Обозначение	001 367 024	001 367 023	001 367 045
Соединительная резьба	G 1/4"	G 1/4"	G 1/2"/R 3/8"
Макс. рабочее давление, бар	10	10	10
Расход при 6 бар, л/мин	800	500	1900
Диапазон регулирования, бар	0,5-10	0,5-10	0,5-8
Вес, кг	0,81	0,5	1,9
		Для бесшмазочных пневмоинструментов	

Быстросменное соединение



С наружной резьбой



С внутренней резьбой



С нипелем



С резьбовым нипелем



Хомут

Обозначение	001 366 706	001 366 709	001 366 717	001 366 707	001 366 711	001 366 215	001 366 216	001 369 408	001 369 401	001 369 403
Соединительная резьба	R 1/4"	R 3/8"	R 1/4" i	-	-	R 1/8"	R 1/4"	-	-	-
Для шланга	-	-	-	7	10	4,5	4,5	4,5	7	10

Нипель



Нипель с наружной резьбой



Обозначение	001 366 610	001 366 603	001 366 607	001 366 204	001 366 207	001 366 211	001 366 202
Соединительная резьба	-	-	-	R 1/8"	R 1/4"	R 1/4"	R 3/8"
Для шланга	4,5	7	10	7	7	10	10

Нипель с наружной резьбой



Нипель с внутренней резьбой



Распределительный блок с быстросменным соединением



Обозначение	001 367 703	001 367 710	001 367 706	001 367 711	001 367 712	001 367 211	001 367 212
Соединительная резьба	R 1/8"	R 1/4"	R 3/8"	R 1/4" i	R 3/8" i	R 3/8" i	R 1/4" i

Муфты



Редукционная муфта



Уплотнение



Обозначение	001 367 101	001 367 102	001 370 901	001 370 902	001 370 903	001 312 205	001 367 616	001 313 102
Соединительная резьба	R 1/4" x R 1/4"	R 3/8" x R 3/8"	R 1/4" x R 1/8"	R 3/8" x R 1/4"	R 1/2" x R 3/8"	R 1/8"	R 1/4"	R 3/8"

Для подбора комплекта соединительной арматуры, для конкретной модели, обращайтесь к специалистам СТ-Глобал.

Электрошабер



Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3



Рис. 4

Серия	Обозначение		Рисунок	Напряжение / переменный ток, В	Регулируемое с помощью электроники число ходов до, мин-1	Плавно регулируемая длина хода, мм	Потребляемая мощность, Вт	Уровень шума, дБ (А)	Вес, кг	Длина x Ширина x Высота, мм	Болт	Ручка	Область применения:
BS 40	200 040 100	○	1	230	2,400	0-20	320	82	4,7	440 x 80 x 107	201 324 905	203 004 748	Универсальный шабер для: <ul style="list-style-type: none"> • Черновых [обдирочных] операций в тяжёлом машиностроении; • Шабрения стальных направляющих на станинах станков и опорных поверхностей при изготовлении турбин, приводных механизмов, насосов.
BL 40	200 040 130	○	2	230	2,400	0-20	320	82	3,7	440 x 80 x 107	-	-	Универсальный шабер для: <ul style="list-style-type: none"> • Чернового грубого шабрения • Гладкого ровного шабрения • Тонкого шабрения • Качественного и маслoneпроницаемого шабрения В сочетании со специальными лезвиями также подходит для направляющих типа «ласточкин хвост» и треугольных [призматических] направляющих.
BL 10	200 040 300	○	3	230	2,400	0-10	320	82	2,7	385 x 67 x 92	-	-	Универсальный шабер для: <ul style="list-style-type: none"> • Шабрения пластмассы • Гладкого ровного шабрения • Тонкого шабрения • Качественного и маслoneпроницаемого шабрения В сочетании со специальными лезвиями также подходит для направляющих типа «ласточкин хвост» и треугольных [призматических] направляющих.
HM 10	200 040 330	○	4	230	2,400	0-20	320	82	2,7	385 x 67 x 92	-	-	Шабер для декоративного шабрения полумесяца BIAH Особенно подходит для: <ul style="list-style-type: none"> • Шабрения масляных карманов • Для оптически хорошо просматриваемых поверхностей.

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Пнеумошабер



Серия	Обозначение	Число ходов при 6 бар, мин-1	Плавное регулируемая длина хода, мм	Потребляемая мощность, Вт	Уровень шума, дБ (А)	Соединительная резьба	Вес, кг	Длина x Ширина x Высота, мм	Расход воздуха при нагрузке, л/мин	Диаметр шланга, мм	Область применения:
DL 40	200 040 060	○ 1,400	0-20	350	75	R 1/4"	3,6	440 x 80 x 107	600	10	Универсальный шабер для: <ul style="list-style-type: none"> • черного грубого шабрения • гладкого ровного шабрения • тонкого и маслонепроницаемого шабрения В сочетании со специальными лезвиями также подходит для направляющих типа «ласточкин хвост» и треугольных [призматических] направляющих.
Пневмоблок подготовки воздуха	001 367 045	○ -	-	-	-	-	-	-	-	-	
Блок подключения шланга	С шумоглушителем 001 366 530	○ -	-	-	-	-	-	-	-	-	

Комплекты шабровочных лезвий

Комплект шабровочных лезвий BIAX № 10 для типов шабера BS 40, BL 40, BL 10 и DL 40	
Обозначение	210 099 710
Державка резца с механическим креплением:	KL 80, KL 130, KL 130 V
Шабровочные пластинки:	25/20, 25/25, 25/30, 30/40 ST
Шабровочные лезвия:	15/90, 20/90, 25/90, 30/90
Комплект шабровочных лезвий BIAX № 20 для типов шабера BS 40, BL 40, BL 10 и DL 40	
Обозначение	210 098 910
Державка резца с механическим креплением:	KL 170
Шабровочные лезвия:	15/150, 20/150, 25/150, 30/150, 20/150 ST
Комплект шабровочных лезвий BIAX № 30 для типа шабера HM 10	
Обозначение	210 099 510
Полукруглые шабровочные лезвия (полумесяца)	R 60/20, R 90/20, R 120/20, R 150/20
Комплект шабровочных лезвий BIAX № 31 для типа шабера HM 10	
Обозначение	210 099 500
Державка резца с механическим креплением:	KL 70
Полукруглые шабровочные лезвия (полумесяца)	R 60, R 90, R 120, R 150
Комплект шабровочных лезвий BIAX № 40 для техники шабрения 40	
Обозначение	210 098 500
Шабровочные лезвия:	15/90/R 20, 20/90/R 40 15/150/R 20, 20/150/R 40



○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Шабровочные пластины

Шабровочные пластинки VIAХ						
Назначение	Твердый сплав для предварительного и окончательного шабрения					
						
Тип	25 / 20	25 / 25	25 / 30	25 / 20	25 / 25	25 / 30
Обозначение	001 400 203	001 400 205	001 400 207	001 400 219	001 400 220	001 400 221
Длина x Ширина, мм	25 x 20	25 x 25	25 x 30	25 x 20	25 x 25	25 x 30
Радиус резания, мм	60	90	140	300	300	300
Передний угол	-3,5°	-3,5°	-3,5°	-3,5°	-3,5°	-3,5°

Функция	Используется как шаблон для шлифования, для контроля несущих точек и как инструмент для правки	Быстрорежущая сталь (HSS) специально для шабрения стали	
			
Тип	-	25 / 30 ST	30 / 40 ST
Обозначение	003 001 639	001 400 209	001 400 210
Длина x Ширина, мм	60 x 50	25 x 30	30 x 40
Радиус резания, мм	-	60	60
Передний угол	-	+32°	+32°

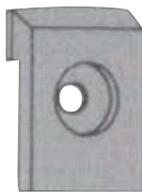
Державка резца с механическим креплением VIAХ для шабровочных пластинок				
Назначение	Стандартное короткое исполнение	Удлиненная эластичная	Изогнутая для труднодоступных мест	Длинная отогнутая для труднодоступных мест
				
Тип	KL 80	KL 130	KL 130 V	KL 170
Обозначение	007 004 696	007 004 695	007 004 679	008 002 791
Длина x Ширина, мм	85 x 23	135 x 23	134 x 23	170 x 24

Шабровочные лезвия

Лезвия VIAХ с вставкой из твердого сплава 90 мм					
Назначение	Направляющая типа "ласточкин хвост" Узкие направляющие	Стандартные лезвия для узких направляющих	Стандартные лезвия Предварительное шабрение	Предварительное шабрение	Предварительное шабрение
					
Тип	10 / 90	15 / 90	20 / 90	25 / 90	30 / 90
Обозначение	001 400 401	001 400 403	001 400 405	001 400 407	001 400 409
Радиус резания, мм	60	60	60	90	140
Обозначение	-	001 400 413	001 404 414	-	-
Радиус резания, мм	-	20	40	-	-
Длина x Ширина, мм	90 x 10	90 x 15	90 x 20	90 x 25	90 x 30
Передний угол	-3,5°	-3,5°	-3,5°	-3,5°	-3,5°

Лезвия VIAХ с вставкой из твердого сплава 150 мм						
Назначение	Специальные лезвия для окончательного шабрения, подпружиненное исполнение					Лезвия из б/р стали (HSS) для шабрения стали
						
Тип	10 / 150	15 / 150	20 / 150	25 / 150	30 / 150	20 / 150 ST
Обозначение	001 401 901	001 401 902	001 401 903	001 401 904	001 401 905	001 401 906
Радиус резания, мм	60	60	60	90	140	600
Обозначение	-	001 401 910	001 401 911	-	-	-
Радиус резания, мм	-	20	40	-	-	-
Длина x Ширина, мм	150 x 10	150 x 15	150 x 20	150 x 25	150 x 30	150 x 30
Передний угол	-3,5°	-3,5°	-3,5°	-3,5°	-3,5°	+32°

Лезвия для масляных карманов

Вставки лезвий BIAH для типа шабера HM10				
Назначение	Твердосплавные стандартные лезвия – прочная конструкция для шабрения масляных карманов			
				
Тип	R 60	R 90	R 120	R 150
Обозначение	001 400 902	001 400 905	001 400 907	001 400 908
Длина x Ширина, мм	34 x 23	34 x 23	34 x 23	34 x 23
Радиус резания, мм	60	90	120	150
Передний угол	-3,5°	-3,5°	-3,5°	-3,5°
Вид узора	Небольшой	Стандартный	Большой	Очень большой

Державка резца с механическим креплением

Державка резца с механическим креплением BIAH	
Назначение	Для установки лезвий
	
Тип	KL 70
Обозначение	007 004 699
Длина x Ширина, мм	75 x 20

Шабровочные лезвия (твердосплавные полукруглые, в виде полумесяца) BIAH для типа шабера HM10				
Назначение	Для глубоких масляных карманов обеспечивающих смазку без разрывания масляной пленки			
				
Тип	R 60 / 20	R 90 / 20	R 120 / 20	R 150 / 20
Обозначение	001 400 415	001 400 416	001 400 417	001 400 418
Длина x Ширина, мм	90 x 20	90 x 20	90 x 20	90 x 20
Радиус резания, мм	60	90	120	150
Вид узора	Небольшой	Стандартный	Большой	Очень большой

Принадлежности шабера BIAХ

Ручной шабер для вставок шабровочных лезвий BIAХ	
Обозначение	200 004 201
Длина, мм	400
Ручной шабер для вставок шабровочных пластин BIAХ	
Обозначение	200 004 401
Длина, мм	445
Шабровочная краска для окрашивания шабровочных	
Обозначение / Синий	001 402 201
Обозначение / Красный	001 402 202
Валик для нанесения шабровочной краски	
Обозначение / Мольтон Ø x Ширина	001 402 302
Обозначение / Каучук (резина) Ø x Ширина	001 402 303



Шлифовальный и доводочный (притирочный) станок SKM 80 для шабровочных лезвий BIAХ

Данный станок применяется для шлифования и притирки твердосплавных шабровочных лезвий, сменных пластин, токарных резцов, неплетачиваемых пластин и т.д.

Для каждой положительной и отрицательной заточки переднего угла стол шлифовального станка имеет наклон к вертикали 15°. Встроенный охлаждающий насос обеспечивает шлифование с охлаждением. Из-за небольшого размера конструкции, а также небольшого веса, станок SKM 80 легко переносится и благодаря двигателю (230 / 400 Вольт) везде подключается.



Обозначение	210 098 700	
Стол 200 x 110 мм	наклоняемый до +/-15°	-
Размеры	450 x 250 мм	-
Вес	35 кг	-
Двигатель	230/400 В - 50 Гц - 2700 min-1 - 184 Вт.	-
Входящие в комплект поставки принадлежности		-
Алмазный диск (пластина)	Ø 80 x 10 мм Korn D 50	001 451 405
Абразивный (шлифовальный) материал	0,5 л	001 950 211
Точильный брусок для алмазного диска	-	001 365 503

Бормашинки с электроприводом

Серия SE50

Частота вращения, об/мин	1000 – 50000
Рабочее напряжение, В	100 – 240
Частота сети, Гц	50/60
Потребляемая мощность, Вт	150
Защита от перегрузки	Есть
Направление вращения	Переключателем Правое / Левое



Блок управления SEB 50
001 611 704

Наименование Номер заказа №	ESB 3-50 (Базовая модель) 001 611 701	ESS 3-50 (Компактная модель) 001 611 702	ESW 3-50 (Угловая 90°) 001 611 703
Размер в поперечнике, мм	Макс. 30	Макс. 29	Макс. 29
Длина, мм	165	162	158
Масса, гр (без кабеля)	240	240	180
Биение шпинделя, мм	< 0,02	< 0,02	< 0,02
Зажимная цапга, Ø мм	3,0 (Стандарт) 2,35 Опция	3,0 (Стандарт) 2,35 Опция	3,0 (Стандарт) 2,35 Опция
Максимальный диаметр инструмента, Ø мм	6,0	6,0	3,0
Смена инструмента	Быстросменная	Быстросменная	Специальным ключом
Охлаждение	Закрытое		
Привод	Бесколлекторный электромотор постоянного тока		
Базовый комплект с блоком управления Номер заказа №	001 611 713	001 611 719	001 611 714

Опциональные аксессуары



Педаль регулировки оборотов (001 611 705)



Педаль вкл/выкл (001 611 706)



Цапга Ø3 (001 611 708)
Цапга Ø2,35 (001 611 707)



Ключ стопорный (001 611 711)
Ключ (001 611 712)

Приводные устройства с гибким валом

Приводные станции


MB 20/3G

Комплектация	Артикул
Двигатель	010 607 807
MB20/3 G Комплект (Двигатель + DV6 + KGS27)	010 405 005
MB20/3 G Комплект (Двигатель + DV6 + KGS27 + Контроль)	010 607 809
RKG Предохранительная муфта	010 200 620

Скорость (об./мин.)	13000-34000
Мощность (ватт)	710 / 430
Вес без гибкого вала и насадки (кг)	3,0
Питание (вольт/герц)	230 / 50-60
Присоединительный размер	M10 x 30


MB 30E

Комплектация	Артикул
Двигатель	010 403 400
MB30E Комплект (Двигатель + DV8 + KGS27)	010 403 410
RKG Предохранительная муфта	010 200 620

Скорость (об./мин.)	5000-15000
Мощность (ватт)	1300 / 900
Вес без гибкого вала и насадки (кг)	5,2
Питание (вольт/герц)	230 / 50-60
Присоединительный размер	M10 x 30


MB 50

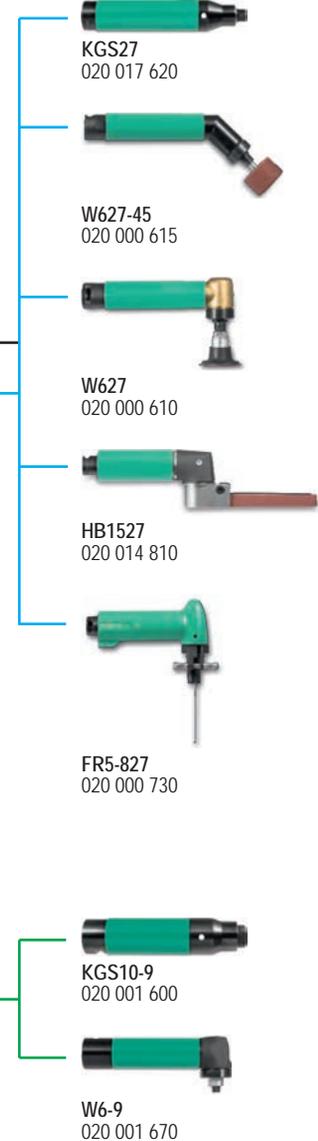
Комплектация	Артикул
Двигатель (Версия G)	010 402 261
Двигатель (Версия Z)	010 402 271
RKG Предохранительная муфта	010 200 620

Скорость (об./мин.)	900-15000
Мощность (ватт)	1900 / 1500
Вес без гибкого вала и насадки (кг)	21,7
Питание (вольт/герц)	230 / 50-60
Присоединительный размер	M10 x 30

Гибкие валы



Сменные держатели



Для рабочих мест, на которых отсутствует возможность подключения к воздушной сети, «Biax» предлагает автономное электрическое приводное устройство с гибким валом, к которому подключаются все основные по назначению типы машинок «Biax».

Устройство обладает высокой мощностью и бесступенчатой регулировкой количества оборотов.



Для заказа комплектующих и запасных частей обращайтесь к специалистам ST Group.