



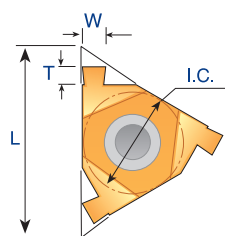
Сочетание шлифованного профиля и стружколома сформированного до спекания пластины

Преимущества:

- Одна и та же державка используется для обработки канавок и для нарезания резьбы
 - Минимальные затраты на инструмент
 - Три режущих лезвия на пластине
 - Высокоточный шлифованный профиль

Содержание:	Стр.:	Содержание:	Стр.:
Пластины для обработки канавок	2	Наборы пластин	3
Пластины для обработки радиусных канавок	2	Техническая информация	4
Система обозначения	3		

Пластины для обработки канавок



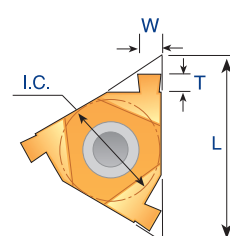
Наружная и внутренняя

ER / IL

Пластина используется для наружной правой и внутр. левой обработки

IR / EL

Пластина используется для внутренней правой и наруж. левой обработки



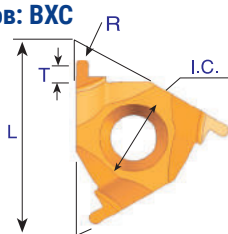
W ±0.02	T	I.C. in	L мм	Код заказа		Код заказа	
				Пластина ER/IL	Подкладная пластина	Пластина IR/EL	Подкладная пластина
0.50	1.4	1/4	11	11 ER/IL 0.50	-	11 IR/EL 0.50	-
0.60	1.4	1/4	11	11 ER/IL 0.60	-	11 IR/EL 0.60	-
0.70	1.4	1/4	11	11 ER/IL 0.70	-	11 IR/EL 0.70	-
0.80	1.4	1/4	11	11 ER/IL 0.80	-	11 IR/EL 0.80	-
1.00	1.4	1/4	11	11 ER/IL 1.00	-	11 IR/EL 1.00	-
1.20	1.4	1/4	11	11 ER/IL 1.20	-	11 IR/EL 1.20	-
0.50	1.4	3/8	16	16 ER/IL 0.50	AE 16-0	16 IR/EL 0.50	AI 16-0
1.00	1.4	3/8	16	16 ER/IL 1.00	AE 16-0	16 IR/EL 1.00	AI 16-0
1.20	1.6	3/8	16	16 ER/IL 1.20	AE 16-0	16 IR/EL 1.20	AI 16-0
1.40	1.8	3/8	16	16 ER/IL 1.40	AE 16-0	16 IR/EL 1.40	AI 16-0
1.70	2.0	3/8	16	16 ER/IL 1.70	AE 16-0	16 IR/EL 1.70	AI 16-0
1.95	2.0	3/8	16	16 ER/IL 1.95	AE 16-0	16 IR/EL 1.95	AI 16-0
2.25	2.25	3/8	16	16 ER/IL 2.25	AE 16-0	16 IR/EL 2.25	AI 16-0

Пример заказа: 16ER/IL 1.20 ВХС

- * Пластины встают на стандартные резьбонарезные державки
- * Внимание: Подкладная пластина должна быть заменена на AE 16-0 или AI 16-0
- * Другие доступные к заказу размеры: I.C. 5/8", 1/2", 1/4", 3/16", 5/32"

Пластины для обработки радиусных канавок

Изготавливается из сплавов: ВХС



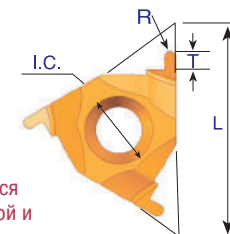
Наружная и внутренняя

ER / IL

Пластина используется для наружной правой и внутр. левой обработки

IR / EL

Пластина используется для внутренней правой и наруж. левой обработки

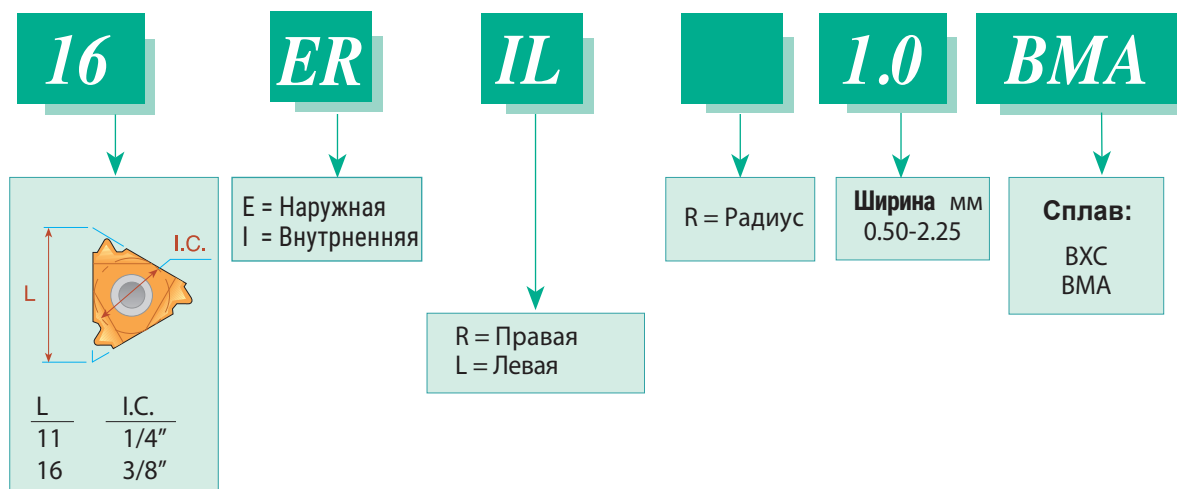


R ±0.04	T	I.C. in	L мм	Код заказа		Код заказа	
				Пластина ER/IL	Подкладная пластина	Пластина IR/EL	Подкладная пластина
0.5	1.4	3/8	16	16 ER/IL R0.50	AE 16 - 0	16 IR/EL R0.50	AI 16 - 0
0.6	1.6	3/8	16	16 ER/IL R0.60	AE 16 - 0	16 IR/EL R0.60	AI 16 - 0
0.9	2.0	3/8	16	16 ER/IL R0.90	AE 16 - 0	16 IR/EL R0.90	AI 16 - 0
1.0	2.0	3/8	16	16 ER/IL R1.00	AE 16 - 0	16 IR/EL R1.00	AI 16 - 0
1.1	2.15	3/8	16	16 ER/IL R1.10	AE 16 - 0	16 IR/EL R1.10	AI 16 - 0
1.2	2.25	3/8	16	16 ER/IL R1.20	AE 16 - 0	16 IR/EL R1.20	AI 16 - 0

Пример заказа: 16ER/IL R 1.20 ВХС

- * Пластины встают на стандартные резьбонарезные державки
- * Внимание: Подкладная пластина должна быть заменена на AE 16-0 или AI 16-0
- * Другие доступные к заказу размеры: I.C. 5/8", 1/2", 1/4", 3/16", 5/32"

Система обозначения



Наборы пластин



ER / IL пластины Для наружной обработки

16 ER / IL 1,0 ВХС 1 шт.
 16 ER / IL 1,2 ВХС 1 шт.
 16 ER / IL 1,4 ВХС 1 шт.
 16 ER / IL 1,7 ВХС 1 шт.
 16 ER / IL 1,95 ВХС 1 шт.
 16 ER / IL 2,25 ВХС 1 шт.

Подкладная пластина AE16-0 1 шт.

IR / EL пластины Для внутренней обработки

16 IR / EL 1,0 ВХС 1 шт.
 16 IR / EL 1,2 ВХС 1 шт.
 16 IR / EL 1,4 ВХС 1 шт.
 16 IR / EL 1,7 ВХС 1 шт.
 16 IR / EL 1,95 ВХС 1 шт.
 16 IR / EL 2,25 ВХС 1 шт.

Подкладная пластина AI16-0 1 шт.

Техническая информация

Рекомендуемые скорости резания при обработке канавок

Сплавы:

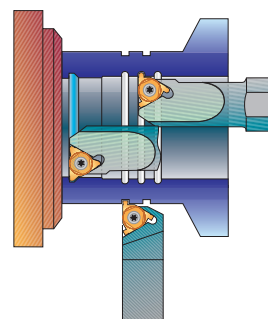
ВХС (P30 - P50, K25 - K40)

Сплав с покрытием PVD TiN для низкоскоростной обработки.

Используется для широкого спектра нержавеющей стали.

ВМА (P20 - P40, K20 - K30)

Сплав с PVD TiAlN покрытием для нержавеющей стали и экзотических материалов. Используется для средней и высокоскоростной обработки.



Группа материала по ISO	Материал	Скорость резания м/мин
P	Низко- и среднеуглеродистые стали	20-100
	Высокоуглеродистые стали	30-80
	Легированные стали	40-90
M	Нержавеющие стали	30-80
K	Чугун	30-90
N	Не металлы + цветные металлы	20-200

