

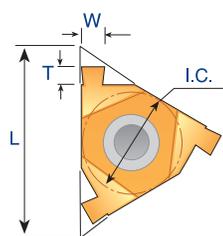
Сочетание шлифованного профиля и стружколома сформированного до спекания пластины

## Преимущества:

- Одна и та же державка используется для обработки канавок и для нарезания резьбы
  - Минимальные затраты на инструмент
  - Три режущих лезвия на пластине
  - Высокоточный шлифованный профиль

| Содержание:                              | Стр.: | Содержание:            | Стр.: |
|--|-------|------------------------|-------|
| Пластины для обработки канавок           | 2     | Наборы пластин         | 3     |
| Пластины для обработки радиусных канавок | 2     | Техническая информация | 4     |
| Система обозначения                      | 3     |                        |       |

## Пластины для обработки канавок



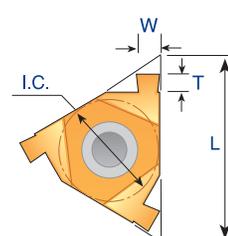
### Наружная и внутренняя

#### ER / IL

Пластина используется для наружной правой и внутр. левой обработки

#### IR / EL

Пластина используется для внутренней правой и наруж. левой обработки



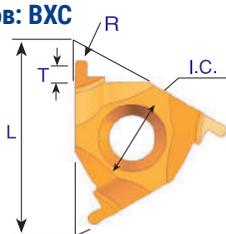
| W<br>±0.02 | T    | I.C.<br>in | L<br>мм | Код заказа           |                     | Код заказа           |                     |
|------------|------|------------|---------|----------------------|---------------------|----------------------|---------------------|
|            |      |            |         | Пластина ER/IL       | Подкладная пластина | Пластина IR/EL       | Подкладная пластина |
| 0.50       | 1.4  | 1/4        | 11      | <b>11 ER/IL 0.50</b> | -                   | <b>11 IR/EL 0.50</b> | -                   |
| 0.60       | 1.4  | 1/4        | 11      | <b>11 ER/IL 0.60</b> | -                   | <b>11 IR/EL 0.60</b> | -                   |
| 0.70       | 1.4  | 1/4        | 11      | <b>11 ER/IL 0.70</b> | -                   | <b>11 IR/EL 0.70</b> | -                   |
| 0.80       | 1.4  | 1/4        | 11      | <b>11 ER/IL 0.80</b> | -                   | <b>11 IR/EL 0.80</b> | -                   |
| 1.00       | 1.4  | 1/4        | 11      | <b>11 ER/IL 1.00</b> | -                   | <b>11 IR/EL 1.00</b> | -                   |
| 1.20       | 1.4  | 1/4        | 11      | <b>11 ER/IL 1.20</b> | -                   | <b>11 IR/EL 1.20</b> | -                   |
| 0.50       | 1.4  | 3/8        | 16      | <b>16 ER/IL 0.50</b> | AE 16-0             | <b>16 IR/EL 0.50</b> | AI 16-0             |
| 1.00       | 1.4  | 3/8        | 16      | <b>16 ER/IL 1.00</b> | AE 16-0             | <b>16 IR/EL 1.00</b> | AI 16-0             |
| 1.20       | 1.6  | 3/8        | 16      | <b>16 ER/IL 1.20</b> | AE 16-0             | <b>16 IR/EL 1.20</b> | AI 16-0             |
| 1.40       | 1.8  | 3/8        | 16      | <b>16 ER/IL 1.40</b> | AE 16-0             | <b>16 IR/EL 1.40</b> | AI 16-0             |
| 1.70       | 2.0  | 3/8        | 16      | <b>16 ER/IL 1.70</b> | AE 16-0             | <b>16 IR/EL 1.70</b> | AI 16-0             |
| 1.95       | 2.0  | 3/8        | 16      | <b>16 ER/IL 1.95</b> | AE 16-0             | <b>16 IR/EL 1.95</b> | AI 16-0             |
| 2.25       | 2.25 | 3/8        | 16      | <b>16 ER/IL 2.25</b> | AE 16-0             | <b>16 IR/EL 2.25</b> | AI 16-0             |

Пример заказа: 16ER/IL 1.20 ВХС

- \* Пластины встают на стандартные резьбонарезные державки
- \* Внимание: Подкладная пластина должна быть заменена на AE 16-0 или AI 16-0
- \* Другие доступные к заказу размеры: I.C. 5/8", 1/2", 1/4", 3/16", 5/32"

## Пластины для обработки радиусных канавок

Изготавливается из сплавов: ВХС



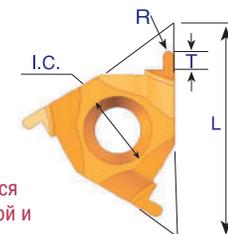
### Наружная и внутренняя

#### ER / IL

Пластина используется для наружной правой и внутр. левой обработки

#### IR / EL

Пластина используется для внутренней правой и наруж. левой обработки

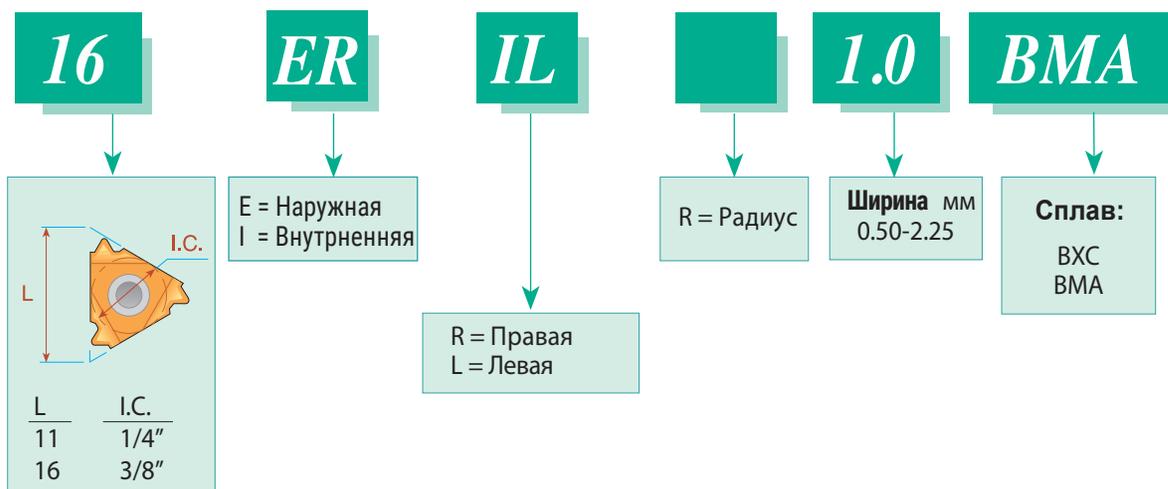


| R<br>±0.04 | T    | I.C.<br>in | L<br>мм | Код заказа            |                     | Код заказа            |                     |
|------------|------|------------|---------|-----------------------|---------------------|-----------------------|---------------------|
|            |      |            |         | Пластина ER/IL        | Подкладная пластина | Пластина IR/EL        | Подкладная пластина |
| 0.5        | 1.4  | 3/8        | 16      | <b>16 ER/IL R0.50</b> | AE 16 - 0           | <b>16 IR/EL R0.50</b> | AI 16 - 0           |
| 0.6        | 1.6  | 3/8        | 16      | <b>16 ER/IL R0.60</b> | AE 16 - 0           | <b>16 IR/EL R0.60</b> | AI 16 - 0           |
| 0.9        | 2.0  | 3/8        | 16      | <b>16 ER/IL R0.90</b> | AE 16 - 0           | <b>16 IR/EL R0.90</b> | AI 16 - 0           |
| 1.0        | 2.0  | 3/8        | 16      | <b>16 ER/IL R1.00</b> | AE 16 - 0           | <b>16 IR/EL R1.00</b> | AI 16 - 0           |
| 1.1        | 2.15 | 3/8        | 16      | <b>16 ER/IL R1.10</b> | AE 16 - 0           | <b>16 IR/EL R1.10</b> | AI 16 - 0           |
| 1.2        | 2.25 | 3/8        | 16      | <b>16 ER/IL R1.20</b> | AE 16 - 0           | <b>16 IR/EL R1.20</b> | AI 16 - 0           |

Пример заказа: 16ER/IL R 1.20 ВХС

- \* Пластины встают на стандартные резьбонарезные державки
- \* Внимание: Подкладная пластина должна быть заменена на AE 16-0 или AI 16-0
- \* Другие доступные к заказу размеры: I.C. 5/8", 1/2", 1/4", 3/16", 5/32"

## Система обозначения



## Наборы пластин



### ER / IL пластины Для наружной обработки

16 ER / IL 1,0 ВХС 1 шт.  
 16 ER / IL 1,2 ВХС 1 шт.  
 16 ER / IL 1,4 ВХС 1 шт.  
 16 ER / IL 1,7 ВХС 1 шт.  
 16 ER / IL 1,95 ВХС 1 шт.  
 16 ER / IL 2,25 ВХС 1 шт.

Подкладная пластина AE16-0 1 шт.

### IR / EL пластины Для внутренней обработки

16 IR / EL 1,0 ВХС 1 шт.  
 16 IR / EL 1,2 ВХС 1 шт.  
 16 IR / EL 1,4 ВХС 1 шт.  
 16 IR / EL 1,7 ВХС 1 шт.  
 16 IR / EL 1,95 ВХС 1 шт.  
 16 IR / EL 2,25 ВХС 1 шт.

Подкладная пластина AI16-0 1 шт.

## Техническая информация

### Рекомендуемые скорости резания при обработке канавок

**Сплавы:**

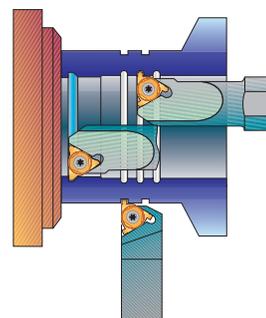
**ВХС** (P30 - P50, K25 - K40)

Сплав с покрытием PVD TiN для низкоскоростной обработки.

Используется для широкого спектра нержавеющей стали.

**ВМА** (P20 - P40, K20 - K30)

Сплав с PVD TiAlN покрытием для нержавеющей стали и экзотических материалов. Используется для средней и высокоскоростной обработки.



| Группа материала по ISO | Материал                          | Скорость резания м/мин |
|-------------------------|-----------------------------------|------------------------|
| <b>P</b>                | Низко- и среднеуглеродистые стали | 20-100                 |
|                         | Высокоуглеродистые стали          | 30-80                  |
|                         | Легированные стали                | 40-90                  |
| <b>M</b>                | Нержавеющие стали                 | 30-80                  |
| <b>K</b>                | Чугун                             | 30-90                  |
| <b>N</b>                | Не металлы + цветные металлы      | 20-200                 |

