

Корпуса резьбофрез для призматических пластин

B02



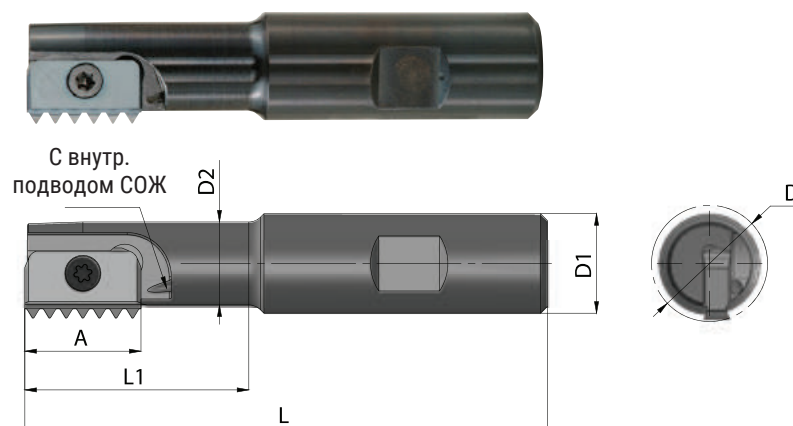
Demonstration

Содержание:	Стр:	Содержание:	Стр:
Система обозначения	2	Корпуса резьбофрез для нарезания наружной резьбы	5
Корпуса под установку одной пластины	3	Корпуса с удлиненным хвостовиком	
Корпуса резьбофрез с удлиненным хвостовиком	4	из твердого сплава	6
Корпуса под установку двух пластин	4	Корпуса резьбофрез с хвостовиком из твердого	
Корпуса многозубых резьбофрез	5	сплава для одной пластины	6

Система обозначения



Однозубые резьбофрезы



Код заказа	A	D	D1	D2	L	L1	Винт пластины	Ключ
* SR0009H12	12	9.5	20	7.5	85	14	S12	K12
SR0010H12	12	9.9	20	7.6	85	16	S12	K12
SR0012F14	14	12.0	20	8.9	75	20	S14	K14
SR0014H14	14	14.5	20	11.2	85	25	S14	K14
SR0017H14	14	17.0	20	13.4	85	30	S14	K14
** SR0018H21	21	18.0	20	14.4	85	30	S21	K21
SR0021H21	21	21.0	20	16.5	94	40	S21	K21
SR0029J30	30	29.0	25	22.4	110	50	S30	K30
SR0048M40	40	48.0	40	35.0	153	78	S40	K40

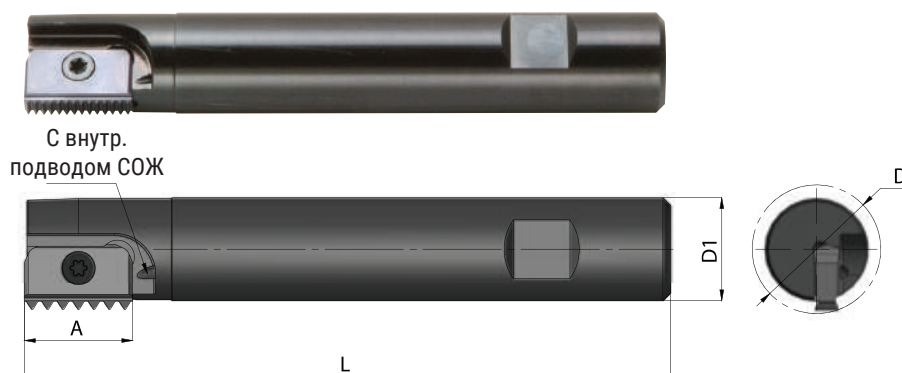
Пример обозначения: SR0029J30

* Для конических пластин: 12-18 NPT, 12-18 NPTF, 12-19 BSPT

** Не может быть использовано со следующими пластинами:

21 | 3.5 ISO, 21 | 8 UN, 21 | 7 UN, 21-11 BSPT, 21-11.5 NPT, 21-11.5 NPTF

Резьбофрезы с удлиненным хвостовиком

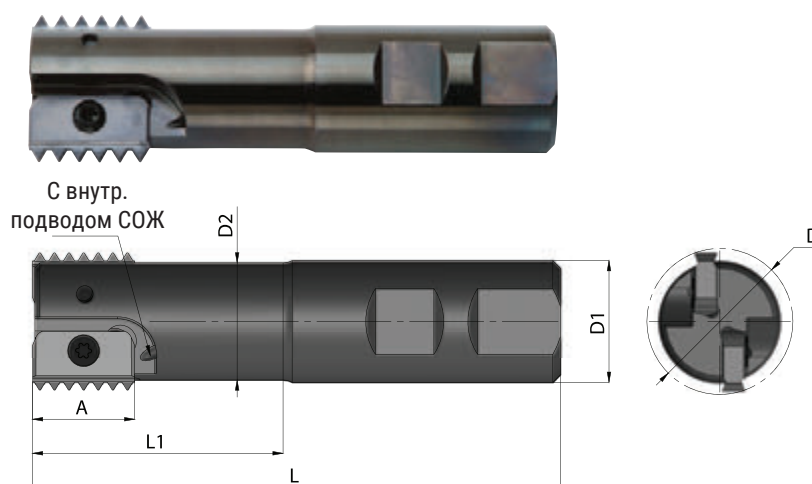


Код заказ	A	D	D1	L	Винт пластины	Ключ
SR0025K21	21	25	20	125	S21	K21
SR0031M30	30	31	25	150	S30	K30
SR0038M30	30	38	32	150	S30	K30
SR0048R40	40	48	40	210	S40	K40

Пример обозначения: SR0031M30

Для резьбофрез с увеличенным вылетом необходимо уменьшить скорость и подачу на 20-40% (зависит от обрабатываемого материала, шага и вылета)

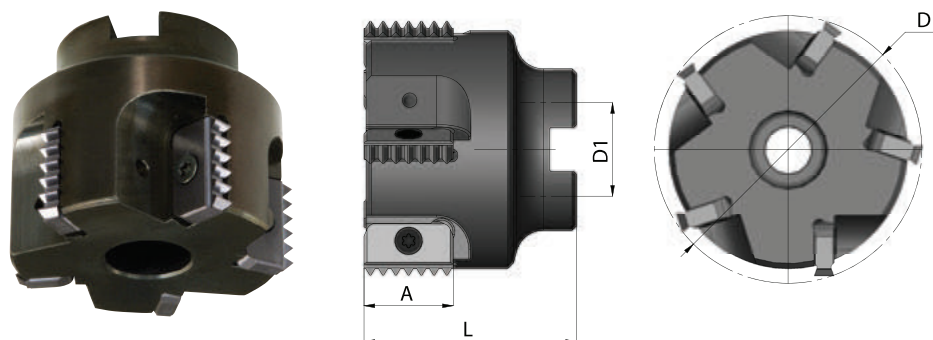
Двухзубые резьбофрезы



Код заказ	A	D	D1	D2	L	L1	Число пластин	Винт пластины	Ключ
SR0020H14-2	14	20	20	16	93	41	2	S14	K14
SR0030J21-2	21	30	25	24	108	52	2	S21	K21
SR0040L30-2	30	40	32	30	130	70	2	S30	K30
SR0050M40-2	40	50	40	38	153	78	2	S40	K40

Пример обозначения: SR0040L30-2

Многозубые резьбофрезы



Код заказ	A	D	D1	L	Число пластин	Винт пластины	Ключ
SR0063C21-5	21	63	22	50	5	S21	K21
SR0063C30-4	30	63	22	50	4	S30	K30
SR0080D30-4	30	80	27	55	4	S30	K30
SR0100D30-4	30	100	32	60	4	S30	K30
SR0100D30-8	30	100	32	60	8	S30	K30
SR0080D40-4	40	80	27	65	4	S40	K40
SR0100E40-4	40	100	32	70	4	S40	K40
SR0100E40-6	40	100	32	70	6	S40	K40

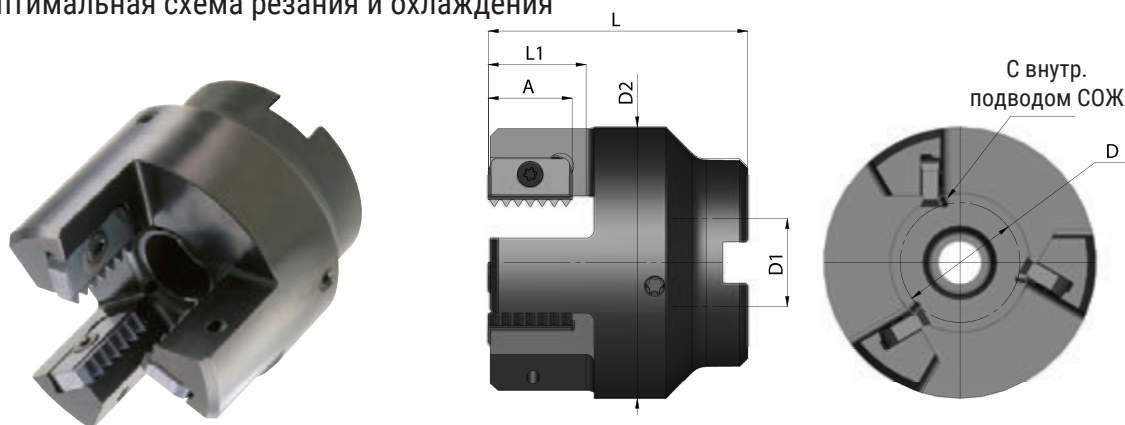
Пример обозначения: SR0080D30-4

Многозубые резьбофрезы для нарезания наружной резьбы



Demonstration

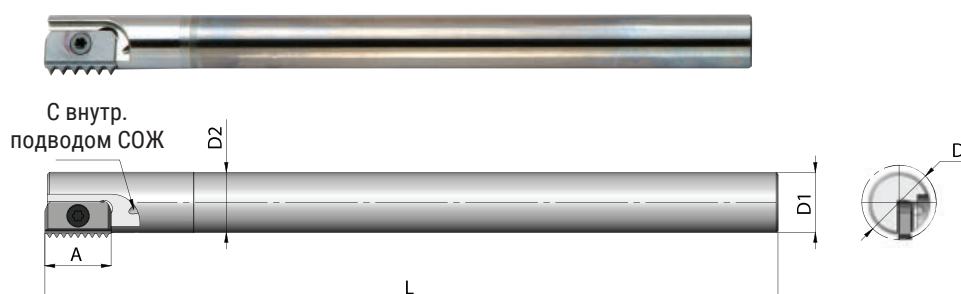
- Позволяет уменьшить время обработки
- Оптимальная схема резания и охлаждения



Код заказ	A	D	D1	D2	L	L1	Число пластин	Винт пластины	Ключ
SLE0020D21-3	21	20	22	58	65	25	3	S21	K21
SLE0030D21-3	21	30	22	68	65	25	3	S21	K21
SLE0045E21-4	21	45	27	83	70	25	4	S21	K21

Пример обозначения: SLE0030D21-3

Резьбофрезы удлиненные с хвостовиком из твердого сплава

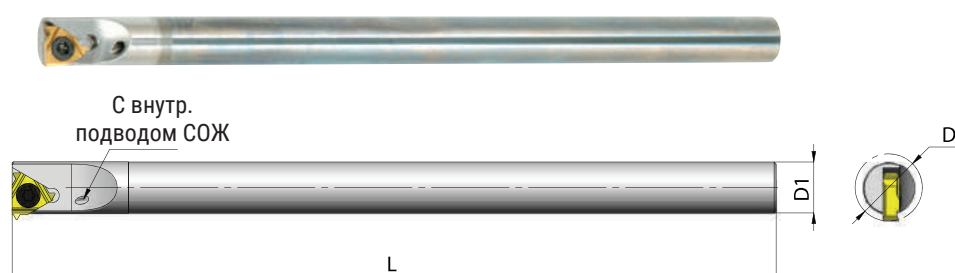


Код заказ	A	D	D1	D2	L	Винт пластины	Ключ
SR0010K12C	12	9.9	8	8	125	S12	K12
SR0013H14C	14	13.2	10	10	110	S14	K14
SR0013J14C	14	13.2	10	10	155	S14	K14
SR0015K14C	14	15.2	12	12	175	S14	K14
SR0021K21C	21	21.0	16	16	130	S21	K21
SR0021M21C	21	21.0	16	16	200	S21	K21
SR0027S30C	30	27.0	20	20	270	S30	K30

Пример обозначения: SR0015K14C

Для резьбофрез с увеличенным вылетом необходимо уменьшить скорость и подачу на 20-40% (зависит от обрабатываемого материала, шага и вылета)

Корпуса резьбофрез с хвостовиком из твердого сплава для одной пластины



Код заказ		Шаг		D	D1	L	Винт пластины	Ключ
		мм	Ниток на дюйм					
SR0005D06C	6	0.5-1.25	48-20	6.8	5.0	63	S06	K06
SR0006H08C	8	0.5-1.75	48-14	8.8	6.0	100	S08	K08
* SR0010M11C	11	0.5-2.00	48-11	13.2	10.0	150	S11	K11

Для пластин см. раздел "Резьбовые токарные пластины".

Для внутренней обработки используйте правостороннюю пластину (внутреннюю).

* Для наружной обработки используйте левостороннюю пластину (наружную).