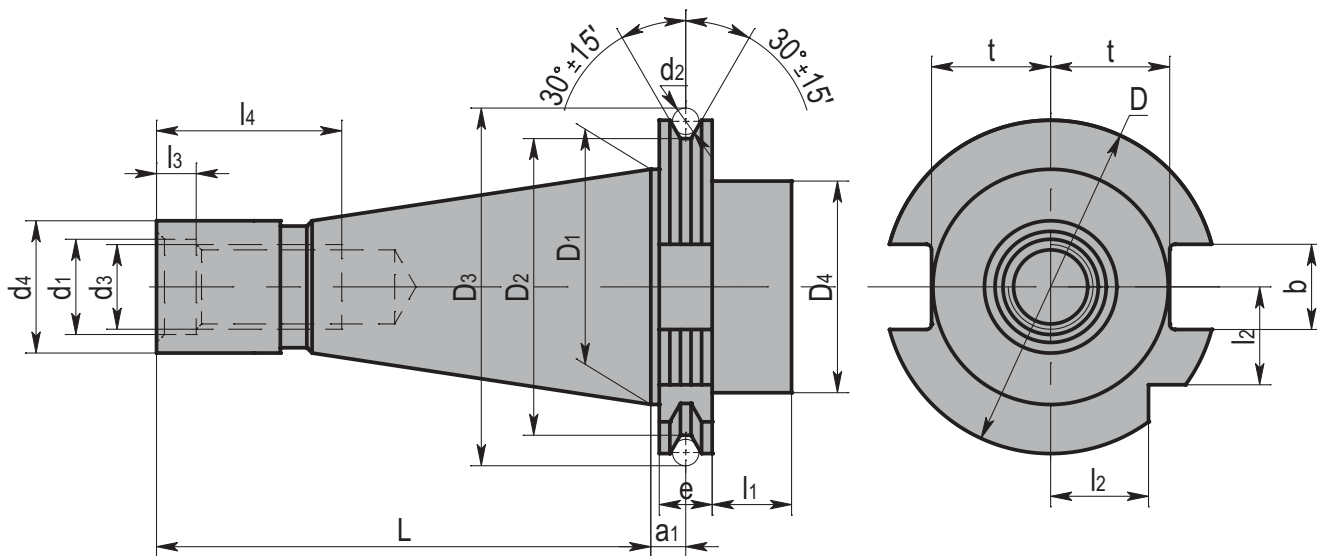


## Зажимные приспособления для станков фрезерно-расточной группы по ГОСТ 25827-93 исп. 3

- Патроны цанговые
- Силовые прецизионные фрезерные патроны
- Оправки по DIN 6359
- Втулки переходные
- Оправки комбинированные
- Оправки для насадных торцовых фрез
- Оправки для сверлильных патронов
- Сверлильные патроны
- Резьбонарезные патроны
- Заготовки для изготовления специальных оправок
- Контрольные оправки



Размеры, мм																		
SK	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	a <sub>1</sub>	b	e <sub>1</sub>	l <sub>4</sub>	L	L <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	t
40	63	44,45	58	69,34	55	17	5	M16	25,3	6,6	16,1	10	30	93,4	10	18,5	8	22,5
50	100	69,85	94	107,61	85	25	6	M24	39,6	9,2	25,7	12	45	126,8	16	30	11	35,3

Материал оправок - высокопрочная цементованная сталь с прочностью сердцевины не менее 950 Н/мм<sup>2</sup>.

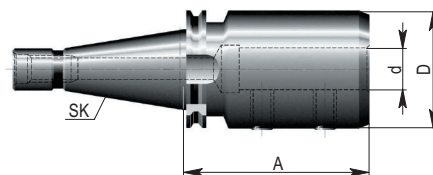
Твёрдость поверхности 58±2 HRC (HV 700±50), глубина цементованного слоя h=0,6<sup>+0,2</sup> мм.

Предельное отклонение угла конуса и предельное отклонение формы - АТ3 по DIN 7178 и DIN 2080.

Шероховатость присоединительного конуса не более Ra 0,16.

**Оправка по DIN 6359 для инструмента с хвостовиком типа «Weldon» по DIN 1835B.**

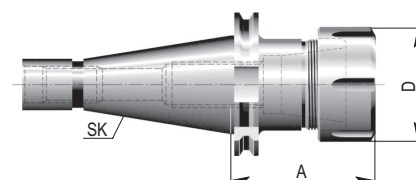
Обозначение		SK	Размеры, мм		
ГОСТ 25827-93 исп.3			d	A	D
E40.01.005	○	40	6	25	50
E40.01.010	○		8	28	50
E40.01.015	○		10	35	50
E40.01.020	○		12	42	50
E40.01.025	○		16	48	63
E40.01.030	○		20	52	63
E40.01.035	○		25	65	90
E40.01.040	○		32	72	100
E40.01.045	○	50	6	25	63
E40.01.050	○		8	28	63
E40.01.055	○		10	35	63
E40.01.060	○		12	42	63
E40.01.065	○		16	48	63
E40.01.070	○		20	52	63
E40.01.075	○		25	65	80
E40.01.080	○		32	72	80
E40.01.085	○	40	80	95	



Посадочное отверстие выполнено с полем допуска Н4.  
 В комплект входит винт зажимной.  
 Комплектующие поставляются по запросу.

**Патрон цанговый для цанг типа ER по DIN 6499.**

Обозначение		SK	Размеры, мм		
ГОСТ 25827-93 исп.3			Диапазон	A	D
E40.02.005	○	40	ER16 1-10	60	28
E40.02.010	○		ER25 2-16	60	42
E40.02.015	○		ER32 2-20	70	50
E40.02.020	○		ER40 3-26	80	63
E40.02.025	○	50	ER32 2-20	70	50
E40.02.030	○		ER40 3-26	80	63



В комплект входит гайка зажимная.

Комплектующие:

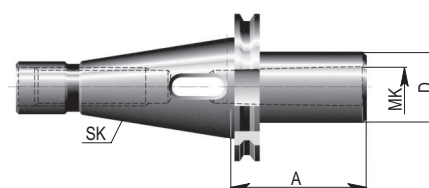
цанги по DIN 6499 - стр. E-133, E-134,

Остальные комплектующие поставляются по запросу.

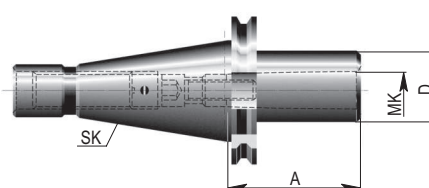
Техническая информация - стр. E-153.

**Втулка переходная для инструмента с хвостовиком конус Морзе (с лапкой) по DIN 6383.**

Обозначение		SK	Размеры, мм		
ГОСТ 25827-93 исп.3			MK	A	D
E40.03.005	○	40	1	50	25
E40.03.010	○		2	50	32
E40.03.015	○		3	65	40
E40.03.020	○		4	95	48
E40.03.025	○		5	170	63
E40.03.030	○	50	2	60	32
E40.03.035	○		3	65	40
E40.03.040	○		4	70	48
E40.03.045	○		5	105	63
E40.03.050	○		6	250	90


**Втулка переходная для инструмента с хвостовиком конус Морзе (с винтом) по DIN 6364.**

Обозначение		SK	Размеры, мм		
ГОСТ 25827-93 исп.3			MK	A	D
E40.04.005	○	40	1	50	25
E40.04.010	○		2	60	32
E40.04.015	○		3	80	40
E40.04.020	○		4	110	48
E40.04.025	○	50	2	60	32
E40.04.030	○		3	65	40
E40.04.035	○		4	80	48
E40.04.040	○		5	120	63

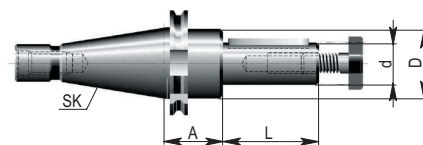


Комплектующие поставляются по запросу.

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

**Оправка для дисковых фрез.**

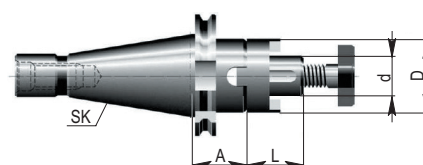
Обозначение		SK	Размеры, мм			
ГОСТ 25827-93 исп.3			d	A	L	D
E40.05.005	○	40	16	35	30	28
E40.05.010	○		22	35	40	36
E40.05.015	○		27	35	60	43
E40.05.020	○		32	35	60	48
E40.05.025	○		40	35	60	55
E40.05.030	○	50	16	35	30	28
E40.05.035	○		22	35	40	36
E40.05.040	○		27	35	60	43
E40.05.045	○		32	35	60	48
E40.05.050	○		40	35	60	55
E40.05.055	○		50	35	60	70
E40.05.060	○	60	35	60	82	



В комплект входят: шпонка и винт зажимной.  
Комплекующие поставляются по запросу.

**Оправка комбинированная для насадных торцовых и дисковых фрез.**

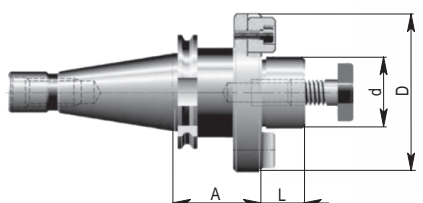
Обозначение		SK	Размеры, мм			
ГОСТ 25827-93 исп.3			d	A	L	D
E40.06.005	○	40	22	38	30	40
E40.06.010	○		27	38	32	48
E40.06.015	○		32	36	36	58
E40.06.020	○		40	36	40	70
E40.06.025	○		50	34	46	90
E40.06.030	○	50	27	43	32	48
E40.06.035	○		32	41	36	58
E40.06.040	○		40	41	40	70
E40.06.045	○		50	39	46	90



В комплект входят: шпонка, кольцо приводное комбинированное и винт зажимной.  
Комплекующие поставляются по запросу.

**Оправка для насадных торцовых фрез по DIN 6357.**

Обозначение		SK	Размеры, мм					
ГОСТ 25827-93 исп.3			d	A	L	D	d1	M
E40.07.005	○	40	40	37	25	70	-	-
E40.07.010 *	○		40	37	25	90	66,7	M12
E40.07.015	○	50	40	40	25	70	-	-
E40.07.020 *	○		40	40	25	90	66,7	M12
E40.07.025 *	○	50	60	55	25	130	101,6	M16

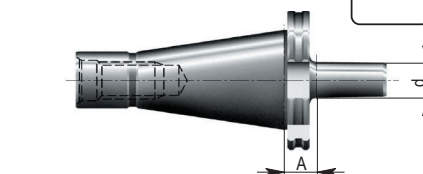


\* - в оправках выполнены 4 крепежных резьбовых отверстия с резьбой M на диаметре d1.

В комплект входят: шпонки и винт зажимной.  
Комплекующие поставляются по запросу.

**Патрон с укороченным конусом Морзе по DIN 238 (ГОСТ 9953-82) для сверлильных патронов.**

Обозначение		SK	Размеры, мм	
ГОСТ 25827-93 исп.3			d	A
E40.08.005	○	40	B16	22
E40.08.010	○	50	B16	25



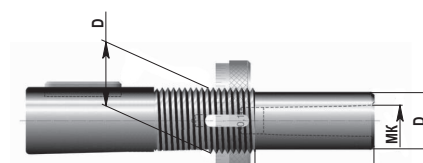
Комплекующие:  
патрон сверлильный - стр. E-143.

**Заготовка для изготовления специальных оправок.**

Обозначение		SK	Размеры, мм	
ГОСТ 25827-93 исп.3			D	A
E40.09.005	○	40	26,3	400
E40.09.010	○		42,3	400
E40.09.015	○		65,3	400
E40.09.020	○	50	26,3	400
E40.09.025	○		42,3	400
E40.09.030	○		65,3	400
E40.09.035	○		85,3	400

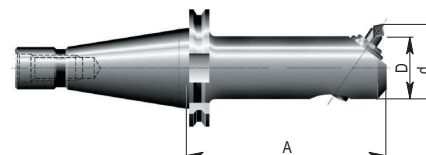
Хвостовик полностью прошел механическую и термическую обработку.  
Часть, предназначенная для последующей обработки, прошла термообработку улучшения.

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве



**Головка расточная для чистовой обработки.**


Обозначение		SK	Размеры, мм			Резцовая вставка
ГОСТ 25827-93 исп.3			D	A	Диапазон d	
E40.10.005	○	40	19	90	20-32	6-17, 6-21
E40.10.010	○	40	25	125	31-44	8-28
E40.10.015	○	40	32	125	43-58	10-38
E40.10.020	○		32	160	43-58	10-38
E40.10.025	○	40	40	160	56-72	16-49
E40.10.030	○		40	200	56-72	16-49
E40.10.035	○	40	50	160	66-90	16-60
E40.10.040	○	40	50	200	66-90	16-60
E40.10.045	○	40	50	250	66-90	16-60
E40.10.050	○	40	63	160	88-120	24-78
E40.10.055	○		63	200	88-120	24-78
E40.10.060	○		63	250	88-120	24-78
E40.10.065	○	50	19	90	20-32	6-17, 6-21
E40.10.070	○	50	25	125	31-44	8-28
E40.10.075	○	50	32	125	43-58	10-38
E40.10.080	○		32	160	43-58	10-38
E40.10.085	○	50	40	160	56-72	16-49
E40.10.090	○		40	200	56-72	16-49
E40.10.095	○	50	50	160	66-90	16-60
E40.10.100	○		50	220	66-90	16-60
E40.10.105	○		50	315	66-90	16-60
E40.10.110	○	50	63	160	88-120	24-78
E40.10.115	○		63	220	88-120	24-78
E40.10.120	○		63	315	88-120	24-78
E40.10.125	○	50	80	160	110-160	24-104
E40.10.130	○	50	80	220	110-160	24-104
E40.10.135	○	50	80	315	110-160	24-104



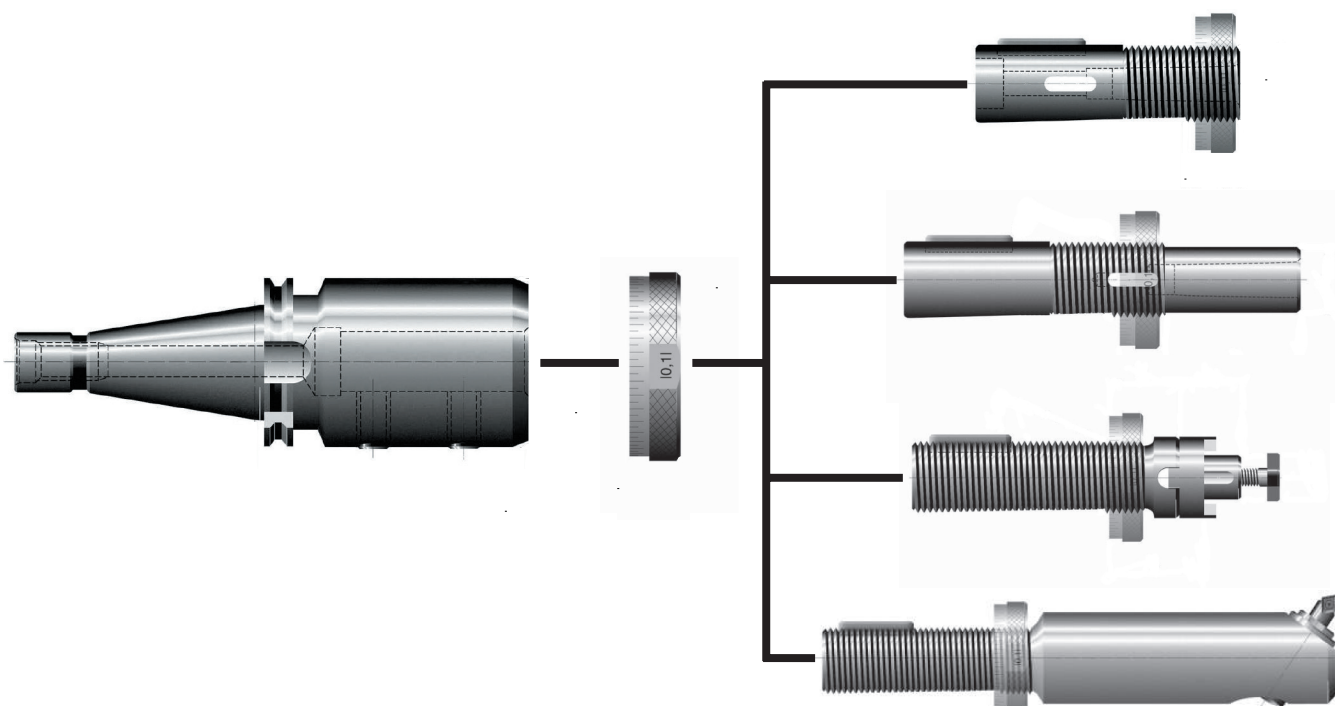
Расточные головки Ø19 и Ø25 поставляются со вставками, оснащёнными напайными твёрдосплавными пластинами.

Расточные головки Ø32, Ø40, Ø50, Ø63 и Ø80 поставляются со вставками, оснащёнными сменными твёрдосплавными пластинами.

Комплектующие:

резцовые вставки - стр. E-43.

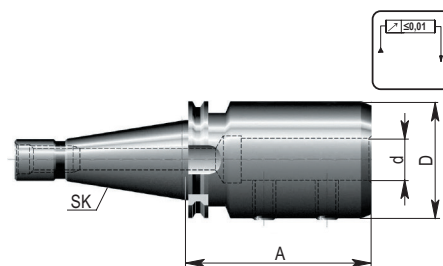
Остальные комплектующие поставляются по запросу.

**Подсистема вспомогательного инструмента с цилиндрическим хвостовиком и шпонкой**  
**Базовый держатель выполнен по ГОСТ 25827-93 исп. 3.**


○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

**Базовый держатель для крепления инструмента с регулируемым хвостовиком.**

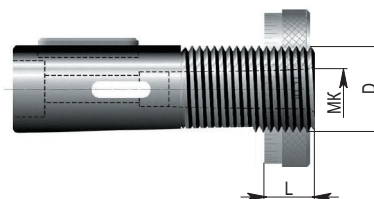
Обозначение		SK	Размеры, мм		
ГОСТ 25827-93 исп.3			d	A	D
E40.11.005	○	40	28	70	63
E40.11.010	○		36	115	63
E40.11.015	○		36	170	63
E40.11.020	○	50	36	75	80
E40.11.025	○		48	105	100
E40.11.030	○		48	200	100



В комплект входит винт зажимной. Комплектующие поставляются по запросу.

**Втулка переходная короткая регулируемая для инструмента с хвостовиком конус Морзе (с лапкой) по DIN 6383.**

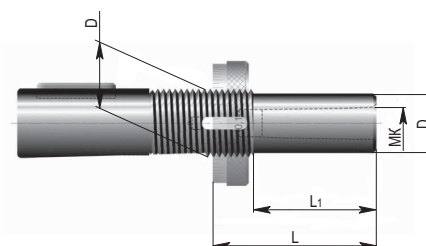
Обозначение		Размеры, мм			
ГОСТ 25827-93 исп.3		D	Резьба	МК	L
E40.12.005	○	28	Tr 28×2	1	13-38
E40.12.010	○	28	Tr 28×2	2	13-38
E40.12.015	○	36	Tr 36×2	1	15-50
E40.12.020	○	36	Tr 36×2	2	15-50
E40.12.025	○	36	Tr 36×2	3	15-50
E40.12.030	○	48	Tr 48×2	1	19-64
E40.12.035	○	48	Tr 48×2	2	19-64
E40.12.040	○	48	Tr 48×2	3	19-64
E40.12.045	○	48	Tr 48×2	4	19-64



Стопорная гайка не входит в комплект поставки.

**Втулка переходная длинная регулируемая для инструмента с хвостовиком конус Морзе (с лапкой) по DIN 6383.**

Обозначение		Размеры, мм					
ГОСТ 25827-93 исп.3		D	Резьба	МК	d	L1	L
E40.13.005	○	28	Tr 28×2	1	25	25	37-65
E40.13.010	○	28	Tr 28×2	1	25	50	62-90
E40.13.015	○	28	Tr 28×2	1	25	75	87-115
E40.13.020	○	28	Tr 28×2	1	25	100	112-140
E40.13.025	○	28	Tr 28×2	2	25	25	37-65
E40.13.030	○	28	Tr 28×2	2	25	50	62-87
E40.13.035	○	28	Tr 28×2	2	25	75	87-112
E40.13.040	○	28	Tr 28×2	2	25	100	112-137
E40.13.045	○	36	Tr 36×2	1	33	30	44-80
E40.13.050	○	36	Tr 36×2	1	33	60	74-110
E40.13.055	○	36	Tr 36×2	1	33	90	104-140
E40.13.060	○	36	Tr 36×2	1	33	120	134-170
E40.13.065	○	36	Tr 36×2	2	33	30	44-79
E40.13.070	○	36	Tr 36×2	2	33	60	74-109
E40.13.075	○	36	Tr 36×2	2	33	90	104-139
E40.13.080	○	36	Tr 36×2	2	33	120	134-169
E40.13.085	○	36	Tr 36×2	3	33	30	44-79
E40.13.090	○	36	Tr 36×2	3	33	60	74-109
E40.13.095	○	36	Tr 36×2	3	33	90	104-139
E40.13.100	○	36	Tr 36×2	3	33	120	134-169
E40.13.105	○	36	Tr 36×2	4	45	120	134-169
E40.13.110	○	48	Tr 48×2	1	45	40	58-105
E40.13.115	○	48	Tr 48×2	1	45	80	98-145
E40.13.120	○	48	Tr 48×2	1	45	120	138-185
E40.13.125	○	48	Tr 48×2	1	45	160	178-225
E40.13.130	○	48	Tr 48×2	2	45	40	58-103
E40.13.135	○	48	Tr 48×2	2	45	80	98-143
E40.13.140	○	48	Tr 48×2	2	45	120	138-183
E40.13.145	○	48	Tr 48×2	2	45	160	178-223
E40.13.150	○	48	Tr 48×2	3	45	40	58-103
E40.13.155	○	48	Tr 48×2	3	45	80	98-143
E40.13.160	○	48	Tr 48×2	3	45	120	138-183
E40.13.165	○	48	Tr 48×2	3	45	160	178-223
E40.13.170	○	48	Tr 48×2	4	45	40	58-103
E40.13.175	○	48	Tr 48×2	4	45	80	98-143
E40.13.180	○	48	Tr 48×2	4	45	120	138-183
E40.13.185	○	48	Tr 48×2	4	45	160	178-223
E40.13.190	○	48	Tr 48×2	5	60	160	178-223

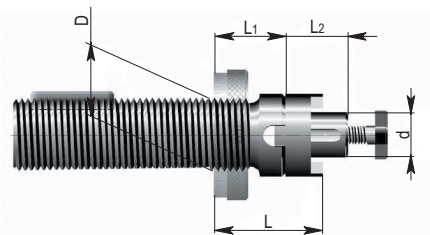


Стопорная гайка не входит в комплект поставки.

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

**Оправка комбинированная регулируемая для насадных торцовых и дисковых фрез.**

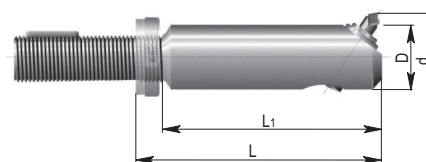
Обозначение		Размеры, мм					
ГОСТ 25827-93 исп.3		D	Резьба	d	L1	L2	L
E40.14.005	○	36	Tr 36×2	16	30-65	26	40-75
E40.14.010	○	36	Tr 36×2	22	33-68	30	45-80
E40.14.015	○	36	Tr 36×2	27	33-68	32	45-80
E40.14.020	○	36	Tr 36×2	32	36-71	36	50-85
E40.14.025	○	48	Tr 48×2	16	35-80	26	45-90
E40.14.030	○	48	Tr 48×2	22	38-83	30	50-95
E40.14.035	○	48	Tr 48×2	27	38-83	32	50-95
E40.14.040	○	48	Tr 48×2	32	41-86	36	55-100
E40.14.045	○	48	Tr 48×2	40	41-86	40	55-100



В комплект входят: шпонка, кольцо приводное комбинированное и винт зажимной. Комплектующие поставляются по запросу. Стопорная гайка не входит в комплект поставки.

**Головка расточная регулируемая для чистовой обработки.**

Обозначение		СК	Размеры, мм					Резцовая вставка
ГОСТ 25827-93 исп.3			D	Резьба	Диапазон d	L	L <sub>1</sub>	
E40.15.005	○	19	Tr 36×2	20-32	100-135	86	6-17, 6-21	28
E40.15.010	○		Tr 48×2	20-32	100-135	82	6-17, 6-21	36
E40.15.015	○	25	Tr 36×2	31-44	100-135	86	8-28	43
E40.15.020	○		Tr 48×2	31-44	100-135	82	8-28	48
E40.15.025	○	32	Tr 36×2	43-58	130-160	116	10-38	55
E40.15.030	○		Tr 36×2	43-58	160-195	146	10-38	28
E40.15.035	○		Tr 48×2	43-58	130-175	112	10-38	36
E40.15.040	○		Tr 48×2	43-58	160-205	142	10-38	43
E40.15.045	○	40	Tr 36×2	56-72	130-160	116	16-49	28
E40.15.050	○		Tr 36×2	56-72	160-200	146	16-49	36
E40.15.055	○		Tr 48×2	56-72	130-175	112	16-49	43
E40.15.060	○	50	Tr 48×2	56-72	160-205	142	16-49	48
E40.15.065	○		Tr 36×2	66-90	130-170	116	16-60	55
E40.15.070	○		Tr 36×2	66-90	160-200	146	16-60	28
E40.15.075	○	63	Tr 48×2	66-90	160-210	142	16-60	36
E40.15.080	○		Tr 48×2	66-90	200-250	182	16-60	43
E40.15.085	○		Tr 36×2	88-120	130-175	116	24-78	43
E40.15.090	○	80	Tr 36×2	88-120	160-205	146	24-78	48
E40.15.095	○		Tr 48×2	88-120	160-215	142	24-78	55
E40.15.100	○		Tr 48×2	88-120	200-255	182	24-78	28
E40.15.105	○	80	Tr 48×2	110-160	160-220	142	24-104	36
E40.15.110	○		Tr 48×2	110-160	200-260	182	24-104	28



Расточные головки Ø19 и Ø25 поставляются со вставками, оснащёнными напайными твёрдосплавными пластинами. Расточные головки Ø32, Ø40, Ø50, Ø63 и Ø80 поставляются со вставками, оснащёнными сменными твёрдосплавными пластинами. Комплектующие: резцовые вставки - стр. Е-43. Остальные комплектующие поставляются по запросу.

**Гайка стопорная для инструмента с регулируемым хвостовиком.**

Обозначение		Размеры, мм		
ГОСТ 25827-93 исп.3		Резьба	D	L
E40.16.005	○	Tr 28×2	39,6	12
E40.16.010	○	Tr 36×2	49,6	14
E40.16.015	○	Tr 48×2	66,6	18

Базовые оправки

Гайка не входит в комплект к оправкам и заказывается отдельно.

**Резцовые вставки для расточных головок**

Обозначение	Размеры, мм			Пластина	Рис.	
	Резьба	L	L <sub>1</sub>			
E40.17.005	○	M6×0,5	17,5	22	-	1
E40.17.010	○	M6×0,5	21	26	-	1
E40.17.015	○	M8×0,5	28,5	35	-	1
E40.17.020	○	M10×0,5	33	40	CCMT 0602	2
E40.17.025	○	M10×0,5	38	46	CCMT 0602	2
E40.17.030	○	M16×1	49	60	TCMT 1102	2
E40.17.035	○	M16×1	60,5	72	TCMT 1102	2
E40.17.040	○	M24×1	78,5	95	TCMT 1102	2
E40.17.045	○	M24×1	104	122	TCMT 1102	2

Цена деления лимба 0,02 мм на диаметр.

Материал напайных твёрдосплавных пластин:

K01 - обработка нержавеющей стали и чугунов.

P10 - обработка углеродистых и легированных сталей.

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

