



KINTEK®

COMPONENTI INNOVATIVI TECNOMECCANICI

KINTEK[®]

COMPONENTI INNOVATIVI TECNOMECCANICI

KINTEK s.r.l.

Via Goretta 88/G - 10079 MAPPANO - (TO) - ITALY
Tel. +39 011 99 68 065 - Fax +39 011 99 65 662
e-mail: info@kintek.it
<http://www.kintek.it>



KINTEK's main long-term target is the improvement of the services and products offered to the customers, in order to increase their satisfaction and the commercial activity in the various national and international markets.

In order to achieve these targets, KINTEK must pursue, ensure and improve the following:

- The observance of the law and technical requirements about the supplied products (with a staff's constant updating through exhibitions and company courses);
- The satisfaction of the customer's explicit requests (by means of a commercial office for the foreign and Italian market, with high competence and stronger and stronger experience in the field of mechanical tooling);
- The satisfaction of the customer's implicit requests (considering the received orders or the sent offers critically, checking periodically and frequently the observance of deliveries to the customer, also visiting the customer directly);
- The service provided by the staff's experience;
- The management of claims and possible faulty products (for both manufactured goods and internal industrial processes);
- The constant updating in the technical and computer field.

These activities are based on the following principles:

- Internal and external staff's involvement in quality;
- Identification of the industrial processes that condition the customer's satisfaction and definition of the ways to perform and check these processes;
- Research development in the field of quality of service and/or manufactured goods;
- Constant analysis and control of the processes in order to find the margins of improvement.

The above mentioned principles will be developed according to the following operating procedures:

- Planning and implementation of a Quality System certified according to the UNI EN ISO 9001:2008 Norms

Arrangement, in this system, for specific control and improvement of the processes that determine the customer's satisfaction.



L'obiettivo che la KINTEK intende perseguire e garantire nel tempo è il miglioramento dei servizi e dei prodotti offerti al cliente per aumentare la soddisfazione del cliente stesso e aumentare la copertura commerciale nei vari mercati nazionali ed internazionali.

La KINTEK per raggiungere ciò, si impone di perseguire, garantire e migliorare:

- Il rispetto dei requisiti sia di legge che tecnici relativi ai prodotti forniti (mediante un continuo aggiornamento del proprio personale ottenuto tramite partecipazione a fiere, e a corsi interni);
- Il rispetto delle richieste esplicite del cliente (mettendo a disposizione un ufficio commerciale per il mercato estero e Italia, di elevata professionalità e con un'esperienza che è sempre più consolidata nel settore della utensileria meccanica);
- Il rispetto delle richieste implicite del cliente (mediante un'analisi critica degli ordini ricevuti o dell'offerte inviate, mediante un controllo periodico e frequente sul rispetto delle consegne al cliente, mediante visite dirette presso il cliente);
- Il servizio attraverso l'esperienza del proprio personale;
- La gestione dei reclami e delle eventuali non conformità riscontrate (sia relative al prodotto finito che ai propri processi aziendali);
- Il continuo aggiornamento in campo tecnico e informatico.

Tali attività si fondano sui seguenti principi:

- Coinvolgimento di tutto il personale aziendale interno ed esterno verso la qualità;
- Individuazione dei processi aziendali che influenzano la soddisfazione del Cliente e definizione delle modalità di esecuzione e controllo di tali processi;
- Sviluppo delle attività di ricerca finalizzate alla gestione dei processi che influenzano la qualità del servizio e/o prodotto fornito;
- Analisi e monitoraggio continuo dei processi allo scopo di identificare i margini di miglioramento.

I principi individuati saranno sviluppati attraverso le seguenti modalità operative:

- Progettazione ed Implementazione di un Sistema di Gestione per la Qualità certificabile ai sensi delle Norme UNI EN ISO 9001:2008

Predisposizione, nell'ambito del sistema, di specifiche attività di monitoraggio e miglioramento dei processi che influenzano la soddisfazione del Cliente.



KINTEKS Hauptfernziel ist die Verbesserung der dem Kunden angebotenen Leistungen und Produkte, um dessen Zufriedenheit zu erhöhen sowie die Handelsgeschäfte in den verschiedenen National- und Internationalmärkte zu erweitern.

Zu diesem Zweck verpflichtet sich KINTEK, Folgendes zu verfolgen, zu gewähren und zu verbessern:

- Die Einhaltung von gesetzlichen und technischen Anforderungen in Bezug auf die gelieferten Produkte (mittels einer ständigen Fortbildung des Personals durch Teilnahme an Messen und betriebsinterne Kurse);
- Die Einhaltung der expliziten Anfragen des Kunden, indem eine hochprofessionelle und stark qualifizierte Handelsabteilung für den Innen- und Außenmarkt im Bereich des mechanischen Werkzeugs zur Verfügung steht;
- Die Einhaltung der impliziten Anfrage des Kunden durch eine kritische Analyse der erhaltenen Bestellungen und der gesendeten Angebote, durch eine regelmäßige und häufige Überprüfung der Liefertermine und durch direkte Kundenbesuche;
- Dienstleistung durch die Erfahrung des eigenen Personals;
- Die Reklamationsführung und die Leitung der eventuellen Nichtübereinstimmungen in Bezug auf die Endprodukte und auf die Betriebsverfahren;
- Ständige Fortbildung im technischen und informatischen Bereich.

Solche Tätigkeiten basieren auf folgende Prinzipien:

- Verwicklung des ganzen internen und externen Betriebspersonals in die Qualität;
- Erkennen der Betriebsverfahren, die die Kundenzufriedenheit beeinflussen und Bestimmung der Ausführungs- und Überprüfungswege;
- Entwicklung der Forschungstätigkeiten für die Verfahrensleitung, welche die Qualität der Dienstleistung bzw. des gelieferten Produkts beeinflusst;
- Analyse und ständige Überwachung der Verfahren, um die Verbesserungsspannen zu bestimmen.

Die obengenannten Prinzipien werden durch die folgenden operativen Modalitäten entwickelt:

- Entwurf und Implementierung von einem Leitungssystem für die Qualität, das gemäß der Normen UNI EN ISO 9001:2008 bescheinigt wird;

Vorbereitung (in diesem System) von spezifischen Überwachungstätigkeiten und Verbesserung der Verfahren, die die Kundenzufriedenheit beeinflussen.



Le but principal à long terme de la KINTEK est celui d'améliorer les services et les produits offerts au client pour augmenter la satisfaction du client même et la couverture commerciale dans les différents marchés nationaux et internationaux.

À cette fin, KINTEK s'engage à poursuivre, garantir et améliorer:

- Le respect des conditions requises au niveau législatif et technique par rapport aux produits fournis (grâce à une formation permanente du personnel obtenu à travers la participation aux foires commerciales et à travers des cours internes);
- Le respect des demandes explicites du client (mettant à disposition une division commerciale très professionnelle et très qualifiée pour le marché étranger et italien et avec une expérience consolidée dans le domaine de l'outillage mécanique);
- Le respect des demandes implicites du client (à travers une analyse critique des ordres reçus ou des offres envoyés, à travers un contrôle régulier et fréquent du respect des délais de livraison au client et à travers des visites directes chez le client) ;
- Le service grâce à l'expérience du personnel;
- La gestion des plaintes et la gestion des non-conformités par rapport aux produits finaux et aux procédés d'entreprise;
- Formation continue dans le domaine technique et informatique.

Ces activités sont basées sur les principes suivants:

- Participation du personnel interne et externe envers la qualité;
- Identification des procédés d'entreprise qui influencent la satisfaction du client et définition des modalités d'exécution et contrôle de ces procédés;
- Développement des activités de recherche pour la gestion des procédés qui influencent la qualité du service et/ou du produit fourni;
- Analyse et supervision continue des procédés afin de déterminer les marges d'amélioration.

Les principes ci-dessus seront développés à travers les modalités opérationnelles suivantes:

- Conception de projet et mise en œuvre d'un système de management de la qualité qui est certifié selon la norme UNI EN ISO 9001:2008;

Prédisposition (dans ce système) des activités spécifiques de contrôle et amélioration des procédés qui influent sur la satisfaction du client.



Основной целью компании KINTEK в долгосрочных отношениях с клиентами – улучшение сервиса и продукции, которую мы предлагаем, для удовлетворения требований наших клиентов, а также для увеличения продаж на национальном и международном рынках.

Для достижения поставленной цели KINTEK осуществлять, гарантировать и улучшать следующее:

- Соблюдение законов и технических требований к поставляемой продукции (сотрудники компании должны постоянно изучать эти пункты на выставках и курсах)
- Удовлетворение четко поставленных требований клиентов (с помощью офиса продаж на зарубежный и итальянский рынки, где работают квалифицированные сотрудники, и с помощью накопления все большего опыта в области механообработки)
- Удовлетворение неясных требований клиентов (проверяя все заказы, получаемые от клиентов, тщательная подготовка коммерческих предложений клиентам, проверяя периодически отгрузки клиентам, посещение клиентов)
- Сервис, предлагаемый опытными профессионалами
- Устранение жалоб и возможно бракованной продукции (проверяя саму продукцию и процесс ее изготовления)
- Постоянное улучшение технических и компьютерных навыков персонала

Эти действия основаны на следующих принципах:

- Вовлечение персонала в решение вопросов качества продукции
- Идентификация промышленных процессов производства для удовлетворения клиентов, влияние на процессы производства и контроль над ними
- Постоянное развитие в области качества сервиса и/или предлагаемой продукции
- Постоянный анализ и контроль над процессами производства для поиска решений по его улучшению

Эти действия основаны на следующих принципах:

- Планирование и внедрение системы качества в соответствии с UNI EN ISO 9001:2008.

Соответствие качества нашей продукции данному стандарту говорит об удовлетворении всех нужд клиентов.



KINTEK 的主要长期目标是通过提高向客户提供的产品和服务的水平，从而加强客户满意度，并逐渐增加在各个国家性及全球性市场上的商业活动。

为了达到这些目标, KINTEK 追求、确保并改进:

- 遵守法律, 遵循所提供的产品的技术要求 (通过参加展会和公司培训课程使员工持续得到提升);
- 满足客户提出的明确要求 (通过为国外市场和意大利市场建立一间商务办公室, 在机械工具领域取得高的竞争力和越来越丰富的经验)
- 满足客户未明确提出的暗示性的要求 (仔细考虑收到的订单和发出的报价, 定期、频繁地检查向客户交付货物的质量, 也可以直接拜访客户);
- 以员工的经验提供服务;
- 对索赔及可能存在问题的产品进行管理 (既包括制成品, 也包括内部工业过程);
- 不断地对技术和计算机应用领域进行更新。

这些业务是依据下列原则:

- 内部及外部员工对于质量的参与;
- 找出影响客户满意度的工业过程, 确定对这些过程进行处理和检查的方法;
- 在服务及或产品质量领域进行研发;
- 对过程进行持续的分析和控制, 以找出可改进处。

上述原则是根据下列操作程序制定出来的:

- 规划及实施符合 UNI EN ISO 9001:2008 标准认证质量体系;

在此系统中, 安排决定客户满意度的、具体的过程控制和改进措施。

INDEX INDICE VERZEICHNIS INDEX СОДЕРЖАНИЕ 目录

MODULAR BORING SYSTEM

SISTEMA MODULARE
DI BARENATURA

MODULARBOHRSYSTEM

SYSTÈME MODULAIRE
D'ALÉSAGE

МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ
РАСТОЧНЫХ РЕЗЦОВ

钻镗系统

pag. **006-013**



HYDRO-EXPANSION CHUCKS FOR TOOLS WITH CYLINDRICAL SHANK

MANDRINI IDRAULICI PER UTENSILI
ATTACCO CILINDRICO

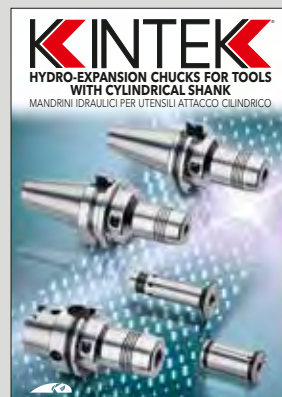
HYDRO-DEHNSPANNFUTTER FÜR
WERKZEUGE MIT ZYLINDERSCHAFT

MANDRINS HYDRO-EXPANSIBLES
POUR OUTILS A QUEUE CYLINDRIQUE

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ ДЛЯ
ИНСТРУМЕНТА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ

适用圆柱刀柄的液压膨胀夹头

pag. **062-071**



POLYGONAL TOOLHOLDERS DIN ISO 26623-1

MANDRINI
ATTACCO POLIGONALE

WERKZEUGHALTER
DIN ISO 26623-1

PORTE-OUTILS
ATTACHEMENT POLYGONALE

ОПРАВКИ С ПОЛИГОНАЛЬНЫМ
ХВОСТОВИКОМ

多边形刀柄 DIN ISO 26623-1

pag. **014-033**



TOOLHOLDERS AND ACCESSORIES DIN 69839

MANDRINI CON ATTACCO HSK
E ACCESSORI DIN 69839

HSK STEILKEGELAUFNAHMEN
UND ZUBEHÖR DIN 69839

MANDRINS HSK ET
ACCESSOIRES DIN 69839

ОПРАВКИ HSK, ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ DIN 69839

HSK刀柄及附件 DIN 69839

pag. **188-229**



DOUBLE CONTACT TOOLHOLDERS DK

MANDRINI
DOPPIO CONTATTO DK

DOPPELKONTAKT
AUFNAHMEN DK

PORTE-OUTILS
DOUBLE CONTACT DK

ОПРАВКИ DK

DK 双接触面刀柄

pag. **034-049**



SHRINK FIT CHUCKS

MANDRINI A CALETTAMENTO

SCHRUMPFUTTER

MANDRINS DE FRETAGE

ТЕРМОЗАЖИМНЫЕ ПАТРОНЫ

热缩刀柄

pag. **230-243**



INSPECTION GAUGES

ELEMENTI DI CONTROLLO

MESSTECHNIK

EQUIPEMENTS DE CONTRÔLE

ПРИБОРЫ КОНТРОЛЯ

检控元件

pag. **050-061**



FAST IN / DRIVEN TOOLS FOR CNC LATHES TO DIN 69880

FAST IN / PORTAUTENSILI ROTANTI VDI
PER TORNI CNC SECONDO DIN 69880

FAST IN / ANGETRIEBENE WERKZEUGHALTER
FÜR CNC-DREHMASCHINEN NACH DIN 69880

FAST IN / PORTE-OUTILS TOURNANTS VDI
POUR TOURS CNC SELON DIN 69880

FAST IN / ПРИВОДНЫЕ ТОКАРНЫЕ ГОЛОВКИ
ПО DIN 69880 ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ

FAST IN / 符合 DIN 69880 标准的
CNC 数控车床驱动工具

pag. **244-277**



**TOOLHOLDERS FOR
CNC LATHES DIN 69880**

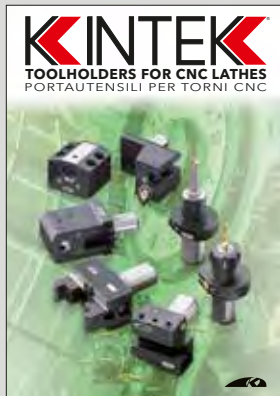
PORTAUTENSILI PER
TORNI CNC DIN 69880
WERKZEUGHALTER FÜR
CNC-DREHEMASCHINEN DIN 69880

PORTE-OUTILS POUR
TOURS CNC DIN 69880

РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ
ТОКАРНЫХ СТАНКОВ DIN 69880

数控车床刀柄 DIN 69880

pag. 278-321



**TOOLHOLDERS FOR CNC LATHES
(BMT, BOLT-ON, VDI DIN69880)**

PORTAUTENSILI PER TORNI CNC
(BMT, BOLT-ON, VDI DIN69880)

CNC-DREHEMASCHINEN
(BMT, BOLT-ON, VDI DIN69880)

PORTE-OUTILS POUR TOURS CNC
(BMT, BOLT-ON, VDI DIN69880)

РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ
ТОКАРНЫХ СТАНКОВ С ЧПУ
(BMT, BOLT-ON, VDI DIN69880)

数控车床刀柄
BMT, BOLT-ON, VDI DIN69880

pag. 322-367



**HSK-T HOLDERS
AND TOOLHOLDERS**

UTENSILI E PORTAUTENSILI
CON ATTACCO HSK-T

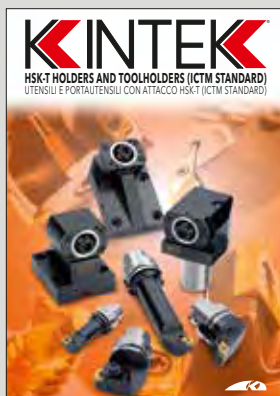
HSK-T KLEMMHALTER
UND WERKZEUGHALTER

OUTILS ET PORTE-OUTILS
AVEC ATTACHEMENT HSK-T

ДЕРЖАВКИ И РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛИ
С ХВОСТОВИКОМ HSK-T

HSK-T 柄及刀柄

pag. 368-391



RAIMAX BORING HEAD

TESTINE RAIMAX

RAIMAX AUSDREHKOPF

RAIMAX TÊTE

РАСТОЧНЫЕ ГОЛОВКИ
РЕГУЛИРУЕМЫЕ RAIMAX

RAIMAX 镗头

pag. 392-397



**EXTERNAL (O.D.) TURNING TOOLS
AND INTERNAL (I.D.) BORING BARS**

PORTA INSERTI PER ESTERNI
E BARENI PER INTERNI

KLEMMHALTER FÜR AUBENBEARBEITUNG
UND BOHRSTANGEN
FÜR INNENBEARBEITUNG

PORTE-PLAQUETTES
EXTERIEURES, INTERIEURES

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
ВНЕШНЕЙ И ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ

外部车刀-内部镗头

pag. 398-413



MODULAR BORING SYSTEM pag. 006-013

01

**POLYGONAL TOOLHOLDERS
DIN ISO 26623-1** pag. 014-033

02

**DOUBLE CONTACT
TOOLHOLDERS DK** pag. 034-049

03

INSPECTION GAUGES pag. 050-061

04

**HYDRO-EXPANSION CHUCKS
FOR TOOLS WITH
CYLINDRICAL SHANK** pag. 062-071

05

**STANDARD TOOLHOLDERS,
ACCESSORIES AND KITS** pag. 072-187

06

**TOOLHOLDERS AND
ACCESSORIES DIN 69839** pag. 188-229

07

SHRINK FIT CHUCKS pag. 230-243

08

**FAST IN
DRIVEN TOOLS FOR CNC LATHES** pag. 244-277

09

**TOOLHOLDERS FOR
CNC LATHES DIN 69880** pag. 278-321

10

**TOOLHOLDERS
FOR CNC LATHES
(BMT, BOLT-ON, VDI DIN69880)** pag. 322-367

11

**HSK-T HOLDERS AND
TOOLHOLDERS** pag. 368-391

12

RAIMAX BORING HEAD pag. 392-397

13

**EXTERNAL (O.D.) TURNING
TOOLS AND INTERNAL
(I.D.) BORING BARS** pag. 398-413

14

KINTEK®

MODULAR BORING SYSTEM
SISTEMA MODULARE DI BARENATURA




01



www.kintek.it


**MODULAR
BORING SYSTEM** 

SISTEMA MODULARE
DI BARENATURA 

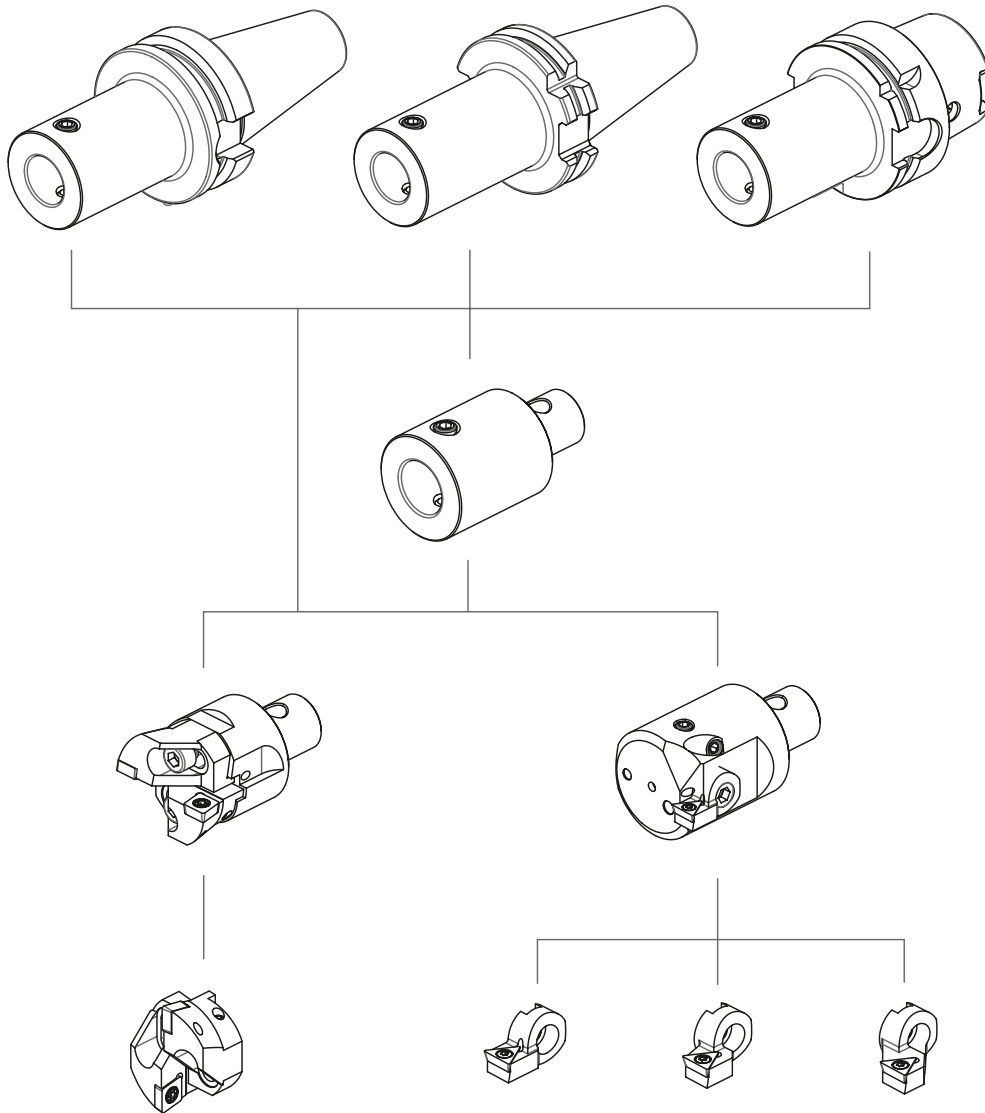
MODULAR
BOHRSYSTEM 

SYSTÈME MODULAIRE
D'ALÉSAGE 

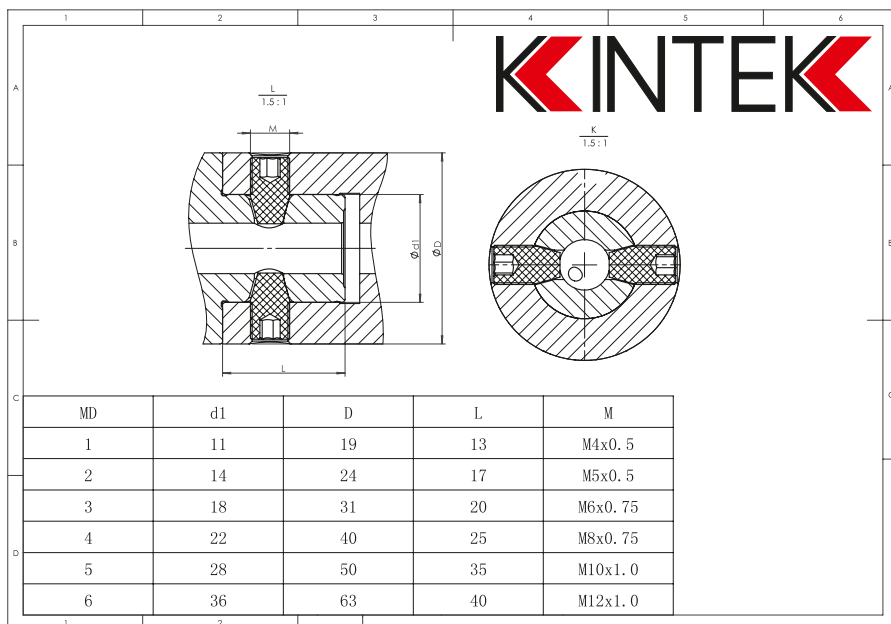
МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА
ДЛЯ РАСТОЧНЫХ РЕЗЦОВ 

钻镗系统 

BORING SYSTEM



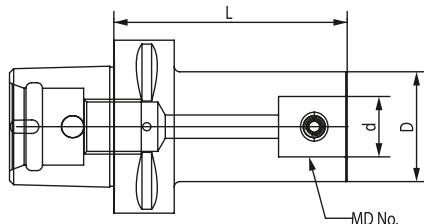
01



POLYGONAL ARBORS FOR BORING HEADS
GRUNDAUFNAHME FÜR BOHRKÖPFE MIT POLYGONSCHAFT
ОПРАВКИ ДЛЯ ПОЛИГОНАЛЬНЫХ ГОЛОВОК

ATTACCO BASE PER TESTINE DI ALESATURA – POLIGONALE
MANDRINS POUR TÊTE D'ALEPAGE AVEC ATTACHMENT POLYGONALE
多边形接口的镗头座

DIN ISO 26623-1

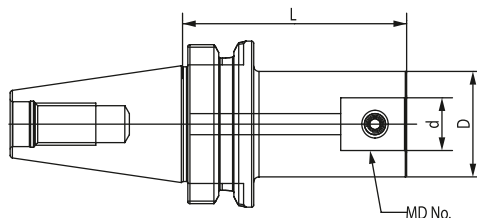


CODE N.	DESCRIPTION	POLIGONAL	MD No.	D	L	d	CONNECTION SCREW	Qt.
290-07601	C50H85MD2	50	2	24	85	14	811-402093	2
290-07602	C50H100MD2	50	2	24	100	14	811-402093	2
290-07603	C50H95MD3	50	3	31	95	18	811-402094	2
290-07604	C50H125MD3	50	3	31	125	18	811-402094	2
290-07605	C50H85MD4	50	4	40	85	22	811-402095	2
290-07606	C50H130MD4	50	4	40	130	22	811-402095	2
290-07607	C50H75MD5	50	5	50	75	28	811-402096	2
290-07608	C50H125MD5	50	5	50	125	28	811-402096	2
290-07609	C63H85MD2	63	2	24	85	14	811-402093	2
290-07610	C63H100MD2	63	2	24	100	14	811-402093	2
290-07611	C63H95MD3	63	3	31	95	18	811-402094	2
290-07612	C63H125MD3	63	3	31	125	18	811-402094	2
290-07613	C63H85MD4	63	4	40	85	22	811-402095	2
290-07614	C63H130MD4	63	4	40	130	22	811-402095	2
290-07615	C63H75MD5	63	5	50	75	28	811-402096	2
290-07616	C63H125MD5	63	5	50	125	28	811-402096	2

ARBORS FOR BORING HEADS –MAS403/BT-AD
GRUNDAUFNAHMEN FUER BOHRKÖPFE – MAS403/BT-AD
ОПРАВКИ ДЛЯ РАСТОЧНЫХ ГОЛОВОК – MAS403/BT-AD

ATTACCO BASE PER TESTINE DI ALESATURA - MAS403/BT-AD
MANDRINS POUR TETES D'ALEPAGE- MAS403/BT-AD
镗头接头座-符合标准 MAS403/BT-AD

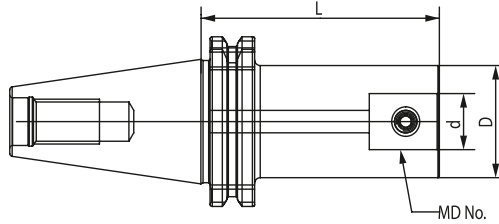
JIS-B 6339 MAS 403/BT



CODE N.	DESCRIPTION	BT	MD No.	D	L	d	CONNECTION SCREW	Qt.
290-01517	BT30H80MD2	30	2	24	80	14	811-402093	2
290-01518	BT30H80MD3	30	3	31	80	18	811-402094	2
290-01519	BT30H70MD4	30	4	40	70	22	811-402095	2
290-01520	BT30H60MD5	30	5	50	60	28	811-402096	2
290-01501	BT40H85MD2	40	2	24	85	14	811-402093	2
290-01502	BT40H100MD2	40	2	24	100	14	811-402093	2
290-01503	BT40H95MD3	40	3	31	95	18	811-402094	2
290-01504	BT40H125MD3	40	3	31	125	18	811-402094	2
290-01505	BT40H85MD4	40	4	40	85	22	811-402095	2
290-01506	BT40H130MD4	40	4	40	130	22	811-402095	2
290-01507	BT40H75MD5	40	5	50	75	28	811-402096	2
290-01508	BT40H125MD5	40	5	50	125	28	811-402096	2
290-01521	BT40H65MD6	40	6	64	65	36	811-402101	2
290-01522	BT40H115MD6	40	6	64	115	36	811-402101	2
290-01509	BT50H85MD2	50	2	24	85	14	811-402093	2
290-01510	BT50H110MD2	50	2	24	110	14	811-402093	2
290-01511	BT50H80MD3	50	3	31	80	18	811-402094	2
290-01512	BT50H125MD3	50	3	31	125	18	811-402094	2
290-01513	BT50H115MD4	50	4	40	115	22	811-402095	2
290-01514	BT50H145MD4	50	4	40	145	22	811-402095	2
290-01515	BT50H105MD5	50	5	50	105	28	811-402096	2
290-01516	BT50H180MD5	50	5	50	180	28	811-402096	2
290-01523	BT50H95MD6	50	6	64	95	36	811-402101	2
290-01524	BT50H170MD6	50	6	64	170	36	811-402101	2

ARBORS FOR BORING HEADS – DIN69871-AD ATTACCO BASE PER TESTINE DI ALESATURA - DIN69871-AD
 GRUNDAUFNAHMEN FUER BOHRKÖPFE – DIN69871-AD MANDRINS POUR TETES D'ALEPAGE- DIN69871-AD
 ОПРАВКИ ДЛЯ РАСТОЧНЫХ ГОЛОВОК – DIN69871-AD 镗头接头座 – 符合标准 DIN69871-AD

DIN 69871

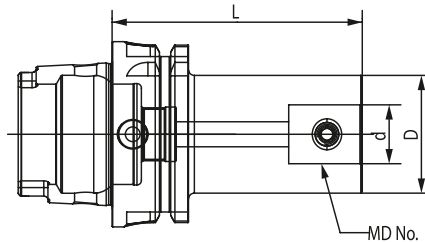


CODE N.	DESCRIPTION	TC	MD No.	D	L	d	CONNECTION SCREW	Qt.
290-01201	TC40H85MD2	40	2	24	85	14	811-402093	2
290-01202	TC40H100MD2	40	2	24	100	14	811-402093	2
290-01203	TC40H95MD3	40	3	31	95	18	811-402094	2
290-01204	TC40H125MD3	40	3	31	125	18	811-402094	2
290-01205	TC40H85MD4	40	4	40	85	22	811-402095	2
290-01206	TC40H130MD4	40	4	40	130	22	811-402095	2
290-01207	TC40H75MD5	40	5	50	75	28	811-402096	2
290-01208	TC40H125MD5	40	5	50	125	28	811-402096	2
290-01217	TC40H65MD6	40	6	64	65	36	811-402101	2
290-01218	TC40H115MD6	40	6	64	115	36	811-402101	2
290-01209	TC50H85MD2	50	2	24	85	14	811-402093	2
290-01210	TC50H110MD2	50	2	24	110	14	811-402093	2
290-01211	TC50H80MD3	50	3	31	80	18	811-402094	2
290-01212	TC50H125MD3	50	3	31	125	18	811-402094	2
290-01213	TC50H115MD4	50	4	40	115	22	811-402095	2
290-01214	TC50H145MD4	50	4	40	145	22	811-402095	2
290-01215	TC50H105MD5	50	5	50	105	28	811-402096	2
290-01216	TC50H180MD5	50	5	50	180	28	811-402096	2
290-01219	TC50H95MD6	50	6	64	95	36	811-402101	2
290-01220	TC50H170MD6	50	6	64	170	36	811-402101	2

01

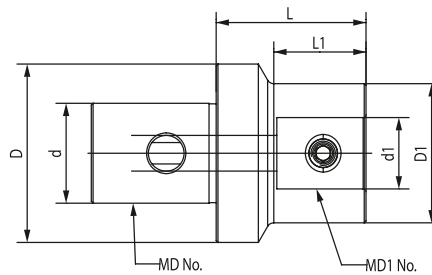
ARBORS FOR BORING HEADS – DIN69893/4 ATTACCO BASE PER TESTINE DI ALESATURA - DIN69893/A
 GRUNDAUFNAHMEN FUER BOHRKÖPFE – DIN69893/A MANDRINS POUR TETES D'ALEPAGE- DIN69893/A
 ОПРАВКИ ДЛЯ РАСТОЧНЫХ ГОЛОВОК – DIN69893/4 镗头接头座 – 符合标准 DIN69893/A

DIN 69893/A



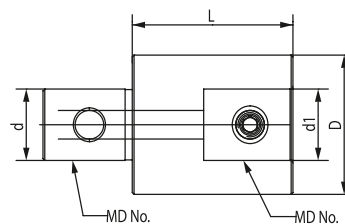
CODE N.	DESCRIPTION	HSK	MD No.	D	L	d	CONNECTION SCREW	Qt.
290-01701	HSK63AH85MD2	63	2	24	85	14	811-402093	2
290-01702	HSK63AH100MD2	63	2	24	100	14	811-402093	2
290-01703	HSK63AH95MD3	63	3	31	95	18	811-402094	2
290-01704	HSK63AH125MD3	63	3	31	125	18	811-402094	2
290-01705	HSK63AH85MD4	63	4	40	85	22	811-402095	2
290-01706	HSK63AH130MD4	63	4	40	130	22	811-402095	2
290-01707	HSK63AH75MD5	63	5	50	75	28	811-402096	2
290-01708	HSK63AH125MD5	63	5	50	125	28	811-402096	2
290-01709	HSK63AH85MD6	63	6	64	85	36	811-402101	2
290-01710	HSK63AH100MD6	63	6	64	100	36	811-402101	2
290-01711	HSK63AH125MD6	63	6	64	125	36	811-402101	2

REDUCTIONS FOR BORING HEADS RIDUZIONI PER TESTINE DI ALESATURA
 REDUKTIONEN FÜR BOHRKÖPFE RÉDUCTIONS POUR TÊTES D'ALÉSAGE
 ПЕРЕХОДНИКИ ДЛЯ РАСТОЧНЫХ ГОЛОВOK 缩径杆



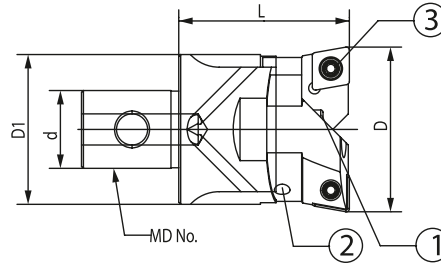
CODE N.	DESCRIPTION	MD No.	MD1 No.	D	D1	L	L1	d	d1	CONNECTION SCREW	Qt.
291-30003	MD3L37MD2	3	2	31	24	37	25	18	14	811-402093	2
291-30005	MD4L50MD2	4	2	40	24	50	36	22	14	811-402093	2
291-30006	MD4L50MD3	4	3	40	31	50	37	22	18	811-402094	2
291-30008	MD5L54MD2	5	2	50	24	54	35	28	14	811-402093	2
291-30009	MD5L47MD3	5	3	50	31	47	29	28	18	811-402094	2
291-30010	MD5L42MD4	5	4	50	40	42	25	28	22	811-402095	2
291-30011	MD6L63MD2	6	2	64	24	63	45	36	14	811-402101	2
291-30012	MD6L56MD3	6	3	64	31	56	39	36	18	811-402101	2
291-30013	MD6L51MD4	6	4	64	40	51	35	36	22	811-402101	2
291-30014	MD6L41MD5	6	5	64	50	41	25	36	28	811-402101	2

EXTENSIONS FOR BORING HEADS PROLUNGHE PER TESTINE DI ALESATURA
 VERLÄNGERUNGEN FÜR BOHRKÖPFE RALLONGES POUR TÊTES D'ALÉSAGE
 УДЛИНИТЕЛИ ДЛЯ РАСТОЧНЫХ ГОЛОВOK 扩展镗头



CODE N.	DESCRIPTION	MD No.	D	L	d	d1	CONNECTION SCREW	Qt.
291-20001	MD2L30MD2	2	24	30	14	14	811-402093	2
291-20002	MD3L30MD3	3	31	30	18	18	811-402094	2
291-20003	MD4L45MD4	4	39	45	22	22	811-402095	2
291-20004	MD5L60MD5	5	50	60	28	28	811-402096	2
291-20005	MD6L60MD6	6	64	60	36	36	811-402101	2

DOUBLE-BIT HEADS WITH CARTRIDGE TESTINA DI ALESATURA BILAMA COMPLETA DI CARTUCCE
 ZWEISCHNEIDERBOHRKÖPFE MIT EINBAUHALTER TETE A DOUBLE TRANCHANT AVEC CARTOUCHE
 ДВУХРЕЗЦОВЫЕ ГОЛОВКИ С КАРТРИДЖАМИ 带刀片座的双位刀头



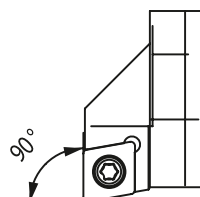
CODE N.	DESCRIPTION	MD No.	D	D1	L	d
523-90001	MD2-CL2533	2	25-33	23,5	35,5	14
523-90002	MD3-CL3242	3	32-42	30,5	40	18
523-90003	MD4-CL4154	4	41-54	38,5	47	22
523-90004	MD5-CL5370	5	53-70	49,5	57	28
523-90005	MD6-CL6890	6	68-90	63	71	36
523-90006	MD6-CL88110	6	88-110	63	71	36
523-90007	MD6-CL98126	6	98-126	63	71	36
523-90008	MD6-CL125153	6	125-153	63	71	36

CODE N.	① LOCK SCREW	① CODE N.	② Qt.	② ADJUSTING SCREW	② CODE N.	① Qt.	① INTERNAL HEX. WRENCH	① CODE N.	② Qt.	② INTERNAL HEX. WRENCH	② CODE N.	② Qt.
523-90001	M5*20	811-401160	2	M3*6	811-402090	2	S4	816-111029	1	S1.5	816-111030	1
523-90002	M6*20	811-401161	2	M4*8	811-402091	2	S5	816-111031	1	S2	816-111032	1
523-90003	M8*25	811-401162	2	M5*8	811-402092	2	S6	816-111028	1	S2.5	816-111034	1
523-90004	M10*35	811-401167	2	M6*12	811-402082	2	S8	816-111020	1	S3	816-111021	1

③ INSERT WRENCH	③ CODE N.	③ Qt.	③ INSERT SCREW	③ CODE N.	③ Qt.	③ CODE N.	③ DESCRIPTION	③ MD N	③ MD NO	③ INSERT	③ CODE N.	③ INSERT SCREW	③ Qt.
T8	816-122010	1	m2,5x6	811-226018	2	523-90001	CRT-2533	2	2	CC..0602..	811-226018	M2.5*6	2
T15	816-122011	1	m4x10	811-256026	2	523-90002	CRT-3242	3	2	CC..09T3..	811-256026	M4*10	2
T15	816-122011	1	m4x10	811-256026	2	523-90003	CRT-4154	4	2	CC..09T3..	811-256026	M4*10	2
T20	816-122012	1	m5x12	811-256027	2	523-90004	CRT-5370	5	2	CC..1204..	811-256027	M5*12	2

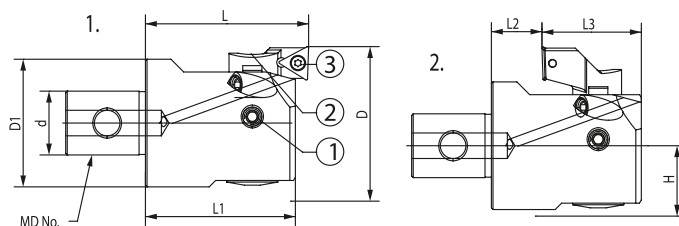
* COMPLETA DI CARTUCCIA - * CARTRIDGE INCLUDED

COUPLE OF SPARE CARTRIDGES FOR TWIN CUTTER BORING HEADS COPPIA DI CARTUCCE DI RICAMBIO PER TESTINE DI ALESATURA BILAMA
 EINBAUHALTERPAAR FÜR ZWEISCHNEIDERBOHRKOPF COUPLE DE CARTOUCHES POUR TÊTE D'ALÉSAGE À LAME DOUBLE TRANCHANT
 СМЕННЫЕ КАРТРИДЖИ ДЛЯ ДВУХРЕЗЦОВЫХ ГОЛОВOK 双位刀头的刀片座配件(一对)



CODE N.	DESCRIPTION	MD No.	INSERT	INSERT SCREW	Qt.
524-90001	CRT-2533	2	CC..0602..	811-226018	2
524-90002	CRT-3242	3	CC..09T3..	811-256026	2
524-90003	CRT-4154	4	CC..09T3..	811-256026	2
524-90004	CRT-5370	5	CC..1204..	811-256027	2
524-90005	CRT-6890	6	CC..1204..	811-256027	2
524-90006	CRT-88110	6	CC..1204..	811-256027	2
524-90007	CRT-98126	6	CC..1204..	811-256027	2
524-90008	CRT-125153	6	CC..1204..	811-256027	2

FINISHING BORING HEADS WITH CARTRIDGE (*) TESTINA DI ALESATURA PER FINITURA COMPLETA DI CARTUCCIA (*)
 FEINBEARBEITUNGSKÖPFE MIT EINBAUHALTER (*) TETES D'ALESAGE DE FINITION AVEC CARTOUCHE (*)
 ПРЕЦИЗИОННЫЕ РАСТОЧНЫЕ ГОЛОВКИ С КАРТРИДЖАМИ (*) 带刀片座的精镗头 (*)



CODE N.	DESCRIPTION	MD No.	d	CARTRIDGE	1.				2.				
					D	D1	L	L1	D	L2	L3	H	
533-90001	MD2-FNT2547	2	14	*534-90001	25-33				-				
				534-90002	32-40	24	35,5	33	36-40	11,5	21,5	12,5	
				534-90003	39-47				39-47				
533-90002	MD3-FNT3260	3	18	*534-90004	32-42				-				
				534-90005	41-51	31	40	37	46-51	10	27	16	
				534-90006	50-60				50-60				
533-90003	MD4-FNT4174	4	22	*534-90007	41-54				-				
				534-90008	50-63	40	47	43	53-63	12	31	20	
				534-90009	61-74				61-74				
533-90004	MD5-FNT5395	5	28	*534-90010	53-70				62-70				
				534-90011	65-82	50	57	52	65-82	15	37	25,5	
				534-90012	78-95				78-95				
533-90005	MD6-FNT68150	6	36	*534-90013	68-100				80-100				
				534-90014	94-126	64	71	67	94-126	23	44	32,5	
				534-90015	118-150				118-150				

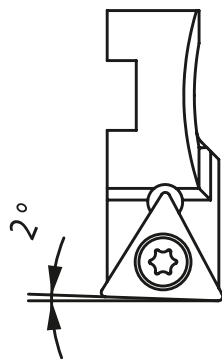
CODE N.	① LOCK SCREW	① CODE N.	① QT.	② LOCK SCREW FOR CARTRIDGE	② CODE N.	② QT.	①-② ADJUSTING WRENCH	①-② CODE N.	①-② QT.	③ INSERT WRENCH	③ CODE N.	③ QT.	③ INSERT SCREW	③ CODE N.	③ QT.
533-90001	M4*5	811-401163	1	M3*6	811-402086	1	S2	816-111035	1	T6	816-122009	1	M2*4.5	811-286007	1
533-90002	M5*6	811-401164	1	M4*8	811-402087	1	S2.5	816-111036	1	T6	816-122009	1	M2*5	811-286008	1
533-90003	M6*10	811-401165	1	M5*10-S3	811-402088	1	S3	816-111037	1	T8	816-122010	1	M2.5*6	811-226018	1
533-90004	M8*12	811-401166	1	M5*10-S4	811-402089	1	S4	816-111038	1	T8	816-122010	1	M2.5*6	811-226018	1

* CARTRIDGE ASSEMBLED IN BORING HEAD
 * CARTUCCIA MONTATA NELLA TESTINA

* EINBAULTER MONTIERT AUF DEM KOPF
 * CARTOUCHE MONTÉE DANS LA TÊTE

* КАРТРИДЖИ УСТАНОВЛЕНЫ НА РАСТОЧНУЮ ГОЛОВКУ
 * 安装在刀头的刀片座

CARTRIDGES FOR FINISHING BORING HEADS CARTUCCE PER TESTINE DI ALESATURA DI FINITURA
 EINBAUHALTER FÜR FEINBEARBEITUNGSKÖPFE CARTOUCHES POUR TETES D'ALESAGE DE FINITION
 КАРТРИДЖИ ДЛЯ ПРЕЦИЗИОННЫХ РАСТОЧНЫХ ГОЛОВOK 精镗头的刀片座



CODE N.	DESCRIPTION	MD No.	INSERT	INSERT SCREW	Qt.
534-90001	CRF-2533/MD2	2	TC..06T102..	811-286007	1
534-90002	CRF-3240/MD2				
534-90003	CRF-3947/MD2				
534-90004	CRF-3242/MD3	3			
534-90005	CRF-4151/MD3				
534-90006	CRF-5060/MD3				
534-90016	CRF-2735/MD2	2	CC..0602..	811-226021	1
534-90017	CRF-3240/MD2				
534-90018	CRF-3947/MD2				
534-90019	CRF-3242/MD3	3			
534-90020	CRF-4154/MD3				
534-90021	CRF-5060/MD3				
534-90007	CRF-4154/MD4	4	TC..1102..	811-226018	1
534-90008	CRF-5063/MD4				
534-90009	CRF-6174/MD4				
534-90010	CRF-5370/MD5	5			
534-90011	CRF-6582/MD5				
534-90012	CRF-7895/MD5				
534-90013	CRF-68100/MD6	6	TC..1102..	811-226018	1
534-90014	CRF-94126/MD6	6	TC..1102..	811-226019	1
534-90015	CRF-118150/MD6	6	TC..1102..	811-226020	1

KINTEK®

POLYGONAL TOOLHOLDERS DIN ISO 26623-1
MANDRINI ATTACCO POLIGONALE



POLYGONAL TOOLHOLDERS 
DIN ISO 26623-1

MANDRINI 
ATTACCO POLIGONALE

WERKZEUGHALTER 
DIN ISO 26623-1

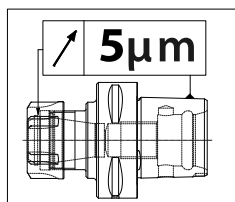
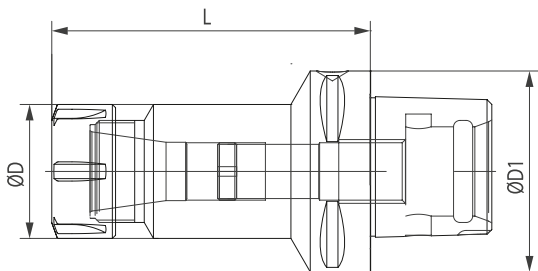
PORTE-OUTILS 
ATTACHEMENT POLYGNONALE

ОПРАВКИ С ПОЛИГОНАЛЬНЫМ 
ХВОСТОВИКОМ

多边形刀柄 DIN ISO 26623-1 

POLYGONAL ER COLLET CHUCK PORTAPINZE TIPO ER CON ATTACCO POLIGONALE
 SPANNZANGENFUTTER MIT POLYGONSCHAFT PORTE-PINCES AVEC ATTACHEMENT POLYGONALE
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ С ПОЛИГОНАЛЬНЫМ ХВОСТОВИКОМ 多边形 ER 筒夹

DIN ISO 26623-1



CODE N.	ATTACCO SHANK	PER PINZA FOR COLLET	D1 mm	D mm	L mm	G6,3 8000
C40H70ER16	C40	ER16	40	32	70	•
C40H52ER25	C40	ER25	40	42	52	•
C40H54ER32	C40	ER32	40	50	54	•
C50H60ER16	C50	ER16	50	32	60	•
C50H60ER20	C50	ER20	50	35	60	•
C50H60ER25	C50	ER25	50	42	60	•
C50H60ER32	C50	ER32	50	50	60	•
C50H65ER40	C50	ER40	50	63	65	•
C50H100ER16	C50	ER16	50	32	100	•
C50H100ER25	C50	ER25	50	42	100	•
C50H100ER32	C50	ER32	50	50	100	•
C50H100ER40	C50	ER40	50	63	100	•
C63H60ER16	C63	ER16	63	32	60	•
C63H60ER20	C63	ER20	63	35	60	•
C63H60ER25	C63	ER25	63	42	60	•
C63H60ER32	C63	ER32	63	50	60	•
C63H70ER40	C63	ER40	63	63	70	•
C63H100ER16	C63	ER16	63	32	100	•
C63H100ER20	C63	ER20	63	35	100	•
C63H100ER25	C63	ER25	63	42	100	•
C63H100ER32	C63	ER32	63	50	100	•
C63H130ER40	C63	ER40	63	63	130	•
C80H70ER32	C80	ER32	80	50	70	•
C80H70ER40	C80	ER40	80	63	70	•

Spare parts • Componenti • Ersatzteile
 Pièces détachées • Запасные части • 零件

ER	NUT	STOP SCREW
	1	2
16	812-203005	811-303119
20	812-203006	811-303120
25	812-203001	811-303121
32	812-203002	811-303118
40	812-203003	811-303122

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件

pag. 165	pag. 172	pag. 172
pag. 016	pag. 165	pag. 171

COLLET CHUCK KITS KIT PORTAPINZE
 SPANZFUTTERSATZ JEUX PORTE-PINCES
 НАБОРЫ ОПРАВОК С ЦАНГАМИ 夹头变径套组套

DIN ISO 26623-1

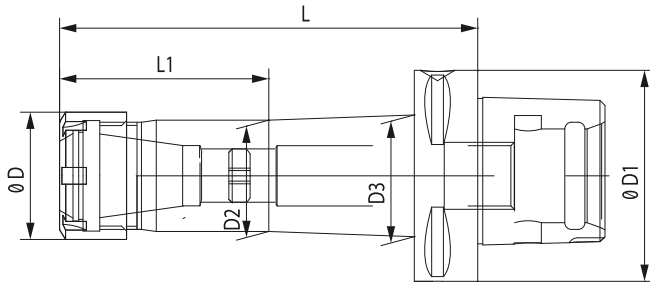
Kit Box: 1 Collet chuck + 10 Collets + Wrench
Cassetta corredo: 1 Portapinze + 10 pinze + chiave
Ausstattungskasten: 1 Spannzangenfutter + 10 Spannzangen + Spannschlüssel
Boite d'équipement: 1 Porte-pince + 10 pincas + Clé de serrage
Набор: из цангового патрона и цанг
套装: 1 刀柄 + 10 夹头 + 1 扳手

CODE N.	DESCRIPTION
KITC50H60ER16	C50H60ER16+10 collets (ER16d.1-2-3-4-5-6-7-8-9-10) + wrench
KITC50H60ER25	C50H60ER25+10 collets (ER25d.2-3-4-5-6-8-10-12-14-16) + wrench
KITC50H60ER32	C50H60ER32+10 collets (ER32d.3-4-6-8-10-12-14-16-18-20) + wrench
KITC50H100ER16	C50H100ER16+10 collets (ER16d.1-2-3-4-5-6-7-8-9-10) + wrench
KITC50H100ER25	C50H100ER25+10 collets (ER25d.2-3-4-5-6-8-10-12-14-16) + wrench
KITC50H100ER32	C50H100ER32+10 collets (ER32d.3-4-6-8-10-12-14-16-18-20) + wrench
KITC63H60ER16	C63H60ER16+10 collets (ER16d.1-2-3-4-5-6-7-8-9-10) + wrench
KITC63H60ER25	C63H60ER25+10 collets (ER25d.2-3-4-5-6-8-10-12-14-16) + wrench
KITC63H60ER32	C63H60ER32+10 collets (ER32d.3-4-6-8-10-12-14-16-18-20) + wrench
KITC63H100ER16	C63H100ER16+10 collets (ER16d.1-2-3-4-5-6-7-8-9-10) + wrench
KITC63H100ER25	C63H100ER25+10 collets (ER25d.2-3-4-5-6-8-10-12-14-16) + wrench
KITC63H100ER32	C63H100ER32+10 collets (ER32d.3-4-6-8-10-12-14-16-18-20) + wrench





ER MINI COLLET CHUCK MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER MINI EXTRA SOTTILI
 SPANNZANGENFUTTER ER MINI MANDRINS A PINCES TYPE ER MINI
 ЦАНГОВЫЕ МИНИ-ПАТРОНЫ ER ER 迷你弹簧夹头

DIN 6499



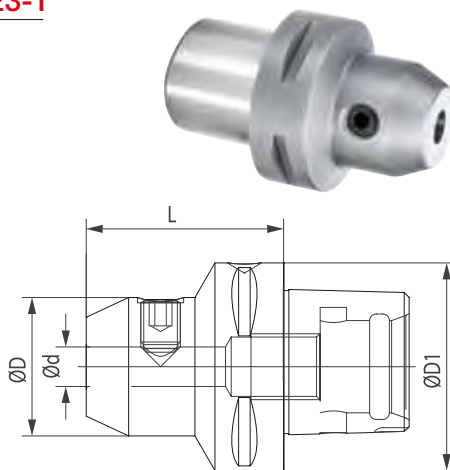
Spare parts • Componenti • Ersatzteile
 Pièces détachées • Запасные части • 零件

ER	NUT	STOP SCREW
		
11M	812-203012	811-303081
16M	812-203013	811-303119
20M	812-203014	811-303120
25M	812-203015	811-303121

CODE N.	ATTACCO SHANK	ER	D1	D	L	L1	D2	D3
C50H100ER11M	C50	11M	50	16	100	40	14	20
C50H100ER16M	C50	16M	50	22	100	42	20	25
C50H100ER20M	C50	20M	50	28	100	48	26	30
C50H100ER25M	C50	25M	50	35	100	-	33	-
C50H160ER11M	C50	11M	50	16	160	50	14	23
C50H160ER16M	C50	16M	50	22	160	97	20	26
C50H160ER20M	C50	20M	50	28	160	98	26	31
C50H160ER25M	C50	25M	50	35	160	103	33	35
C63H100ER11M	C63	11M	63	16	100	40	14	20
C63H100ER16M	C63	16M	63	22	100	42	20	25
C63H100ER20M	C63	20M	63	28	100	48	26	30
C63H100ER25M	C63	25M	63	35	100	-	33	-
C63H160ER11M	C63	11M	63	16	160	50	14	23
C63H160ER16M	C63	16M	63	22	160	97	20	26
C63H160ER20M	C63	20M	63	28	160	98	26	31
C63H160ER25M	C63	25M	63	35	160	103	33	35


POLYGONAL END MILL HOLDER WELDON PORTAFRESE WELDON CON ATTACCO POLIGONALE
 WELDON SPANNFUTTER MIT POLYGONSCHAFT PORTE-FRAISES WELDON AVEC ATTACHEMENT POLYGONALE
 ПАТРОНЫ EPS ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ С ХВОСТОВИКОМ WELDON 多边形威尔登式铣刀柄

DIN ISO 26623-1



CODE N.	ATTACCO SHANK	D1 mm	D mm	d mm	L mm	G6,3 8000
C40H50WE06	C40	40	25	6	50	•
C40H50WE08	C40	40	28	8	50	•
C40H50WE10	C40	40	35	10	50	•
C40H55WE12	C40	40	42	12	55	•
C40H55WE16	C40	40	48	16	55	•
C50H55WE06	C50	50	25	6	55	•
C50H55WE08	C50	50	28	8	55	•
C50H65WE10	C50	50	35	10	65	•
C50H65WE12	C50	50	42	12	65	•
C50H65WE14	C50	50	42	14	65	•
C50H65WE16	C50	50	48	16	65	•
C50H65WE18	C50	50	48	18	65	•
C50H65WE20	C50	50	52	20	65	•
C50H80WE25	C50	50	65	25	80	•
C63H55WE06	C63	63	25	6	55	•
C63H55WE08	C63	63	28	8	55	•
C63H60WE10	C63	63	35	10	60	•
C63H60WE12	C63	63	42	12	60	•
C63H60WE14	C63	63	44	14	60	•
C63H65WE16	C63	63	48	16	65	•
C63H65WE20	C63	63	52	20	65	•
C63H80WE25	C63	63	64	25	80	•
C63H90WE32	C63	63	72	32	90	•
C80H70WE06	C80	80	25	6	70	•
C80H70WE08	C80	80	28	8	70	•
C80H70WE10	C80	80	35	10	70	•
C80H70WE12	C80	80	42	12	70	•
C80H70WE14	C80	80	44	14	70	•
C80H70WE16	C80	80	48	16	70	•
C80H70WE20	C80	80	50	20	70	•
C80H80WE25	C80	80	52	25	80	•
C80H80WE32	C80	80	72	32	80	•
C80H110WE40	C80	80	80	40	110	•

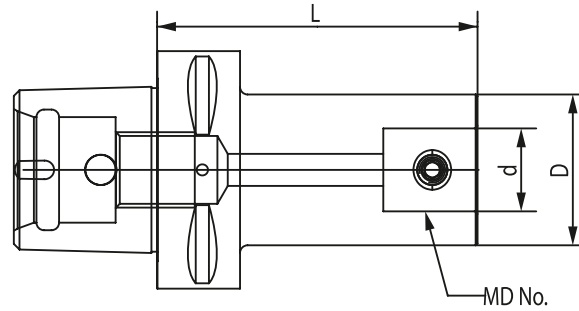
Spare parts • Componenti • Ersatzteile
 Pièces détachées • Запасные части • 零件

d	LOCKING SCREW	QUANTITY
		
6	811-106001	1
8	811-106002	1
10	811-106004	1
12;14	811-106005	1
16;18	811-106006	1
20	811-106007	1
25	811-106008	2
32;40	811-106009	2

POLYGONAL ARBORS FOR BORING HEADS
GRUNDAUFNAHME FÜR BOHRKÖPFE MIT POLYGONSCHAFT
ОПРАВКИ ДЛЯ ПОЛИГОНАЛЬНЫХ ГОЛОВOK

ATTACCO BASE PER TESTINE DI ALESATURA – POLIGONALE
MANDRINS POUR TÊTE D'ALESAGE AVEC ATTACHMENT POLYGONALE
多边形接口的镗头座

DIN ISO 26623-1



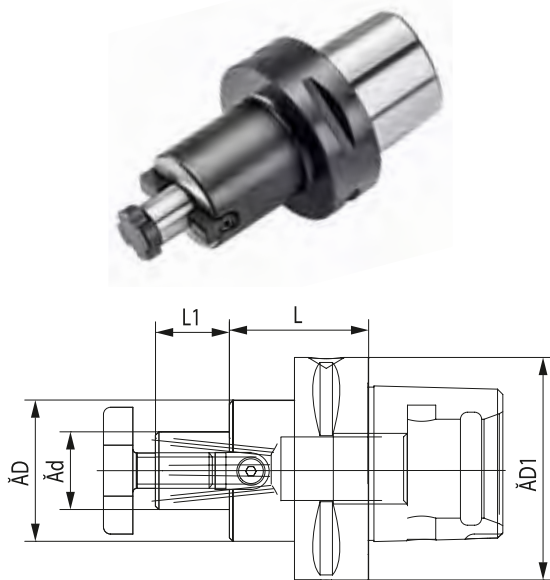
CODE N.	DESCRIPTION	POLIGONAL	MD No.	D	L	d	CONNECTION SCREW	Qt.
290-07601	C50H85MD2	50	2	24	85	14	811-402093	2
290-07602	C50H100MD2	50	2	24	100	14	811-402093	2
290-07603	C50H95MD3	50	3	31	95	18	811-402094	2
290-07604	C50H125MD3	50	3	31	125	18	811-402094	2
290-07605	C50H85MD4	50	4	40	85	22	811-402095	2
290-07606	C50H130MD4	50	4	40	130	22	811-402095	2
290-07607	C50H75MD5	50	5	50	75	28	811-402096	2
290-07608	C50H125MD5	50	5	50	125	28	811-402096	2
290-07609	C63H85MD2	63	2	24	85	14	811-402093	2
290-07610	C63H100MD2	63	2	24	100	14	811-402093	2
290-07611	C63H95MD3	63	3	31	95	18	811-402094	2
290-07612	C63H125MD3	63	3	31	125	18	811-402094	2
290-07613	C63H85MD4	63	4	40	85	22	811-402095	2
290-07614	C63H130MD4	63	4	40	130	22	811-402095	2
290-07615	C63H75MD5	63	5	50	75	28	811-402096	2
290-07616	C63H125MD5	63	5	50	125	28	811-402096	2

Accessories
Accessori
Zubehör
Accessoires
Принадлежности
零件



POLYGONAL FACE MILL HOLDER PORTAFRESE A TRASCINAMENTO FISSO CON ATTACCO POLIGONALE
 AUFSTECKFRÄSDORNE MIT POLYGONSCHAFT PORTE-FRAISES AVEC ATTACHEMENT POLYGONALE
 ПАТРОНЫ С ПОЛИГОНАЛЬНЫМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ 多边形端面铣刀柄

DIN ISO 26623-1



CODE N.	ATTACCO SHANK	D1 mm	D mm	d mm	L mm	L1 mm	G6,3 8000
C40H32D16	C40	40	32	16	32	17	•
C40H25D22	C40	40	40	22	25	19	•
C50H60D16	C50	50	38	16	60	17	•
C50H60D22	C50	50	48	22	60	19	•
C50H60D27	C50	50	58	27	60	21	•
C50H60D32	C50	50	63	32	60	24	•
C63H40D16	C63	63	32	16	40	17	•
C63H63D16	C63	63	38	16	63	17	•
C63H25D22	C63	63	55	22	25	19	•
C63H100D22	C63	63	48	22	100	19	•
C63H25D27	C63	63	63	27	25	21	•
C63H100D27	C63	63	58	27	100	21	•
C63H25D32	C63	63	63	32	25	24	•
C63H100D32	C63	63	63	32	100	24	•
C63H40D40	C63	63	89	40	40	27	•
C63H100D40	C63	63	70	40	100	27	•
C80H50D16	C80	80	32	16	50	17	•
C80H30D22	C80	80	55	22	30	19	•
C80H30D27	C80	80	65	27	30	21	•
C80H30D32	C80	80	79	32	30	24	•
C80H30D40	C80	80	80	40	30	27	•

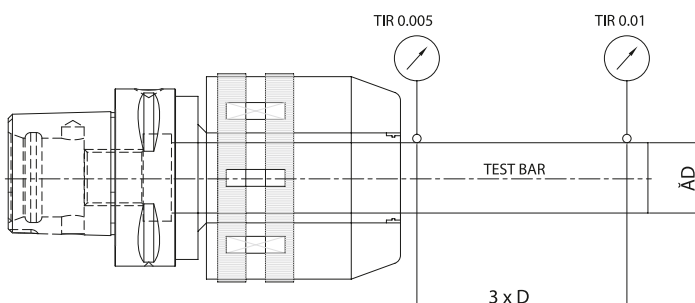
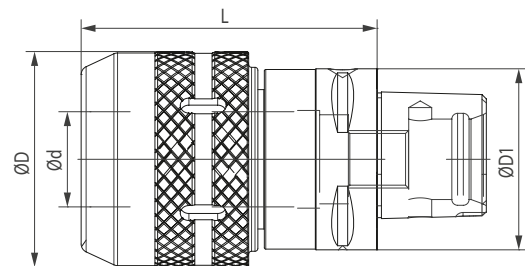
d	CROSS SCREW	CROSS SCREW ON ENQUIRY	DOG A	SCREW A	DOG B	SCREW B
16	811-107003	811-107013	814-202280	811-101004	814-20214	811-101002
22	811-107004	811-107014	814-202250	811-101011	814-20215	811-101010
27	811-107005	811-107015	814-202270	811-101018	814-20216	811-101017
32	811-107006	811-107016	814-202630	811-101029	814-20217	811-101027
40	811-107007	811-107017	814-202710	811-101029	814-20218	811-101028

Spare parts • Componenti
 Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

02

POLYGONAL MILLING CHUCK MANDRINI FORTE SERRAGGIO CON ATTACCO POLIGONALE
 KRAFTSPANNFUTTER MIT POLYGONSCHAFT MANDRINS A FORT SERRAGE AVEC ATTACHEMENT POLYGONALE
 СИЛОВЫЕ ПАТРОНЫ 多边形强力铣夹头

DIN ISO 26623-1



CODE N.	SHANK	D1	D	d	L	G6,3 8000
C50H75C20	C50	50	54	20	7	•
C63H80C20	C63	63	54	20	80	•
C63H100C32	C63	63	72	32	100	•
C80H75C20	C80	80	54	20	75	•
C80H95C32	C80	80	72	32	95	•

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件

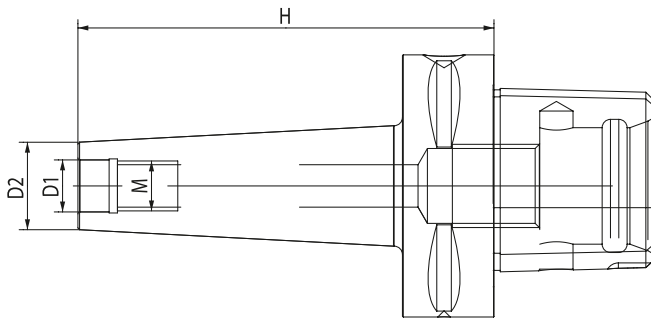


SUPPLIED WITH WRENCH • FORNITI CON CHIAVE INCLUSA • INKLUSIVE SPANNSCHLÜSSEL
 CLÉ INCLUSE • ПОСТАВЛЯЕТСЯ С КЛЮЧОМ • 供货时提供扳手

MILLING CUTTER ARBORS FOR SCREW-ON TYPE MILLING CUTTERS
 SPANFUTTER FÜR EINSCHRAUBFRÄSER
 ОПРАВКИ ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК

MANDRINI PER FRESE CON ATTACCO FILETTATO
 MANDRINS POUR FRAISER A VISSER
 螺纹连接型铣刀的铣刀杆

DIN ISO 26623-1



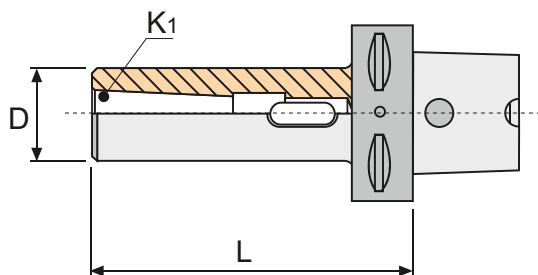
CODE N.	ATTACCO SHANK	M	D1	D2	H
C50H70M8	C50	M8	8.5	13	70
C50H80M10	C50	M10	10.5	18	80
C50H80M12	C50	M12	12.5	21	80
C50H80M16	C50	M16	17	29	80
C63H70M8	C63	M8	8.5	13	70
C63H90M10	C63	M10	10.5	18	90
C63H100M12	C63	M12	12.5	21	100
C63H100M16	C63	M16	17	29	100

02

POLYGONAL MORSE TAPER ADAPTORS FOR DRILLS
 ZWISCHENHÜSLEN FÜR MORSEKEGEL
 MIT AUSTREIBLAPPEN ODER ANZUGSGEWINDE
 ОПРАВКИ ДЛЯ КОНУСОВ МОРЗЕ С ЛАПКОЙ И С РЕЗЬБОЙ

MANDRINI PORTAPUNTE ATTACCO CONO MORSE
 CON ATTACCO POLIGONALE
 DOUILLES POUR CONE MORSE A TENON ET AVEC TARAUDAGE
 莫氏锥度钻接头

DIN ISO 26623-1

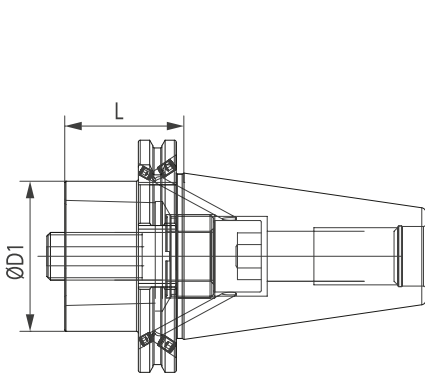


CODE N.	ATTACCO SHANK	D1 mm	A mm	L mm	G6,3 8000
C50H110CM2P	C50	32	MK2	110	•
C50H130CM3P	C50	40	MK3	130	•
C63H110CM2P	C63	32	MK2	110	•
C63H130CM3P	C63	40	MK3	130	•
C63H150CM4P	C63	52	MK4	150	•

REDUCTION ISO 40/50 DIN69871-AD/B – POLYGONAL SHANK
 REDUKTION SK 40/50 DIN69871 MIT POLYGONSCHAFT
 ПЕРЕХОДНИКИ С ISO 40/50 DIN69871-AD/B HA EPS

RIDUZIONE ISO 40/50 DIN 69871-AD/B PER ATTACCO POLIGONALE
 REDUCTION ISO 40/50 DIN69871 AVEC ATTACHEMENT POLYGONALE
 DIN69871-AD/B 多边形缩减柄

DIN ISO 26623-1 - DIN 69871

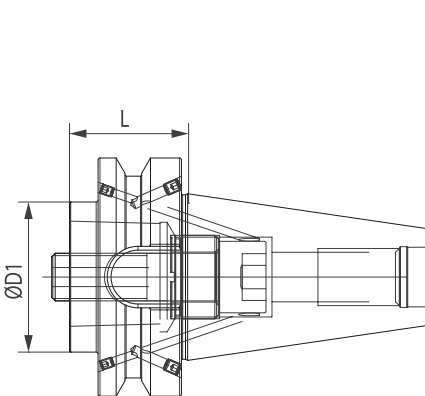


CODE N.	ATTACCO SHANK	D1 mm	L mm
TC40H30C32DK	40DIN69871 AD/B	32	30
TC40H40C40DK	40DIN69871 AD/B	40	40
TC40H50C50DK	40DIN69871 AD/B	50	50
TC40H85C63DK	40DIN69871 AD/B	63	85
TC50H60C32DK	50DIN69871 AD/B	32	60
TC50H30C40DK	50DIN69871 AD/B	40	30
TC50H60C40DK	50DIN69871 AD/B	40	60
TC50H30C50DK	50DIN69871 AD/B	50	30
TC50H70C50DK	50DIN69871 AD/B	50	70
TC50H50C63DK	50DIN69871 AD/B	63	50
TC50H100C63DK	50DIN69871 AD/B	63	100
TC50H70C80DK	50DIN69871 AD/B	80	70
TC50H120C80DK	50DIN69871 AD/B	80	120

REDUCTION BT40/50-AD/B – POLYGONAL SHANK
 REDUKTION BT40/50-AD/B MIT POLYGONSCHAFT
 ПЕРЕХОДНИКИ С BT40/50-AD/B HA DIN

RIDUZIONE BT40/50-AD/B CON ATTACCO POLIGONALE
 REDUCTION BT40/50-AD/B AVEC ATTACHEMENT POLYGONALE
 BT40/50-AD/B 多边形缩减柄

DIN ISO 26623-1 - JIS-B 6339 MAS 403/BT

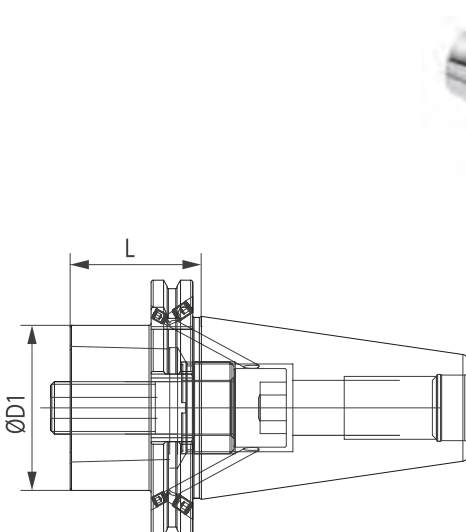


CODE N.	ATTACCO SHANK	D1 mm	L mm
BT40H30C32DK	40MAS403/BT AD/B	32	30
BT40H40C40DK	40MAS403/BT AD/B	40	40
BT40H50C50DK	40MAS403/BT AD/B	50	50
BT40H75C63DK	40MAS403/BT AD/B	63	75
BT50H70C32DK	50MAS403/BT AD/B	32	70
BT50H40C40DK	50MAS403/BT AD/B	40	40
BT50H70C40DK	50MAS403/BT AD/B	40	70
BT50H40C50DK	50MAS403/BT AD/B	50	40
BT50H80C50DK	50MAS403/BT AD/B	50	80
BT50H50C63DK	50MAS403/BT AD/B	63	50
BT50H100C63DK	50MAS403/BT AD/B	63	100
BT50H70C80DK	50MAS403/BT AD/B	80	70
BT50H120C80DK	50MAS403/BT AD/B	80	120

REDUCTION ISO 40/50 DIN69871-AD/B – POLYGONAL SHANK
 REDUKTION SK 40/50 DIN69871 MIT POLYGONSCHAFT
 ПЕРЕХОДНИКИ С ISO 40/50 DIN69871-AD/B HA EPS

RIDUZIONE ISO 40/50 DIN 69871-AD/B PER ATTACCO POLIGONALE
 REDUCTION ISO 40/50 DIN69871 AVEC ATTACHEMENT POLYGONALE
 DIN69871-AD/B 多边形缩减柄

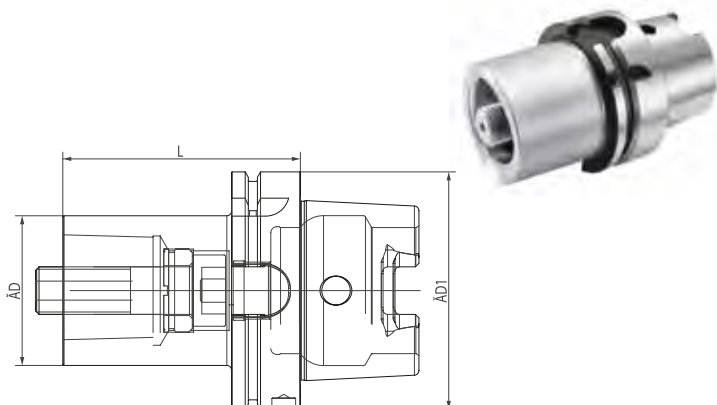
DIN ISO 26623-1 - DIN 69871



CODE N.	ATTACCO SHANK	D1 mm	L mm
TC40H30C32ADB	40DIN69871 AD/B	32	30
TC40H60C32ADB	40DIN69871 AD/B	32	60
TC40H30C40ADB	40DIN69871 AD/B	40	30
TC40H60C40ADB	40DIN69871 AD/B	40	60
TC40H40C50ADB	40DIN69871 AD/B	50	40
TC40H85C63ADB	40DIN69871 AD/B	63	85
TC50H30C32ADB	50DIN69871 AD/B	32	30
TC50H60C32ADB	50DIN69871 AD/B	32	60
TC50H30C40ADB	50DIN69871 AD/B	40	30
TC50H60C40ADB	50DIN69871 AD/B	40	60
TC50H30C50ADB	50DIN69871 AD/B	50	30
TC50H70C50ADB	50DIN69871 AD/B	50	70
TC50H110C50ADB	50DIN69871 AD/B	50	110
TC50H30C63ADB	50DIN69871 AD/B	63	30
TC50H50C63ADB	50DIN69871 AD/B	63	50
TC50H80C63ADB	50DIN69871 AD/B	63	80
TC50H70C80ADB	50DIN69871 AD/B	80	70
TC50H120C80ADB	50DIN69871 AD/B	80	120

REDUCTION HSK POLYGONAL SHANK RIDUZIONE HSK PER ATTACCO POLIGONALE
 REDUKTION HSK MIT POLYGONSCHAFT REDUCTION HSK AVEC ATTACHEMENT POLYGONALE
 ПЕРЕХОДНИКИ HSK НА EPS HSK 多边形缩减柄

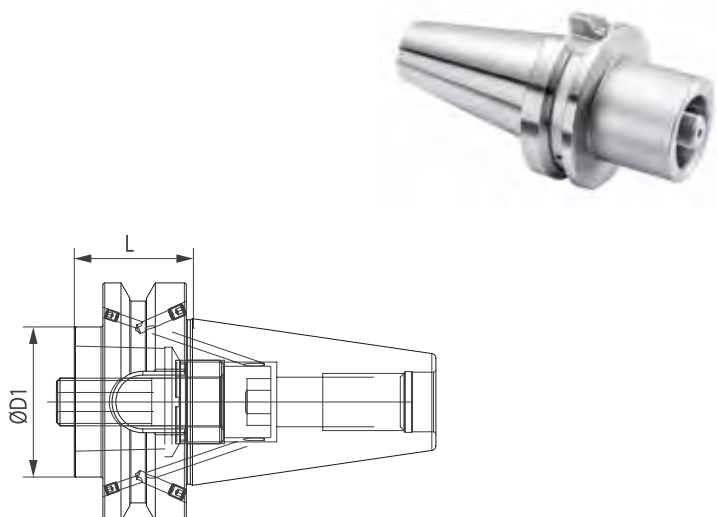
DIN ISO 26623-1 - DIN 69893/A



CODE N.	ATTACCO SHANK	D mm	D1 mm	L mm
HSK63AH63C32	DIN69893 HSK63	32	63	63
HSK63AH80C40	DIN69893 HSK63	40	63	80
HSK63AH90C50	DIN69893 HSK63	50	63	90
HSK63AH110C63	DIN69893 HSK63	63	63	110
HSK100AH90C40	DIN69893 HSK100	40	100	90
HSK100AH100C50	DIN69893 HSK100	50	100	100
HSK100AH90C63	DIN69893 HSK100	63	100	90
HSK100AH150C63	DIN69893 HSK100	63	100	150
HSK100AH120C80	DIN69893 HSK100	80	100	120

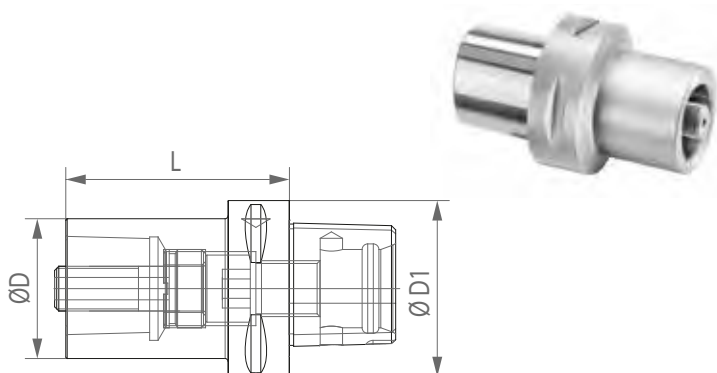
REDUCTION BT40/50-AD/B – POLYGONAL SHANK RIDUZIONE BT40/50-AD/B CON ATTACCO POLIGONALE
 REDUKTION BT40/50-AD/B MIT POLYGONSCHAFT REDUCTION BT40/50-AD/B AVEC ATTACHEMENT POLYGONALE
 ПЕРЕХОДНИКИ С BT40/50-AD/B НА DIN BT40/50-AD/B 多边形缩减柄

DIN ISO 26623-1 - JIS-B 6339 MAS 403/BT



CODE N.	ATTACCO SHANK	D1 mm	L mm
BT40H30C32ADB	40MAS403BT AD/B	32	30
BT40H60C32ADB	40MAS403BT AD/B	32	60
BT40H30C40ADB	40MAS403BT AD/B	40	30
BT40H60C40ADB	40MAS403BT AD/B	40	60
BT40H50C50ADB	40MAS403BT AD/B	50	50
BT40H90C50ADB	40MAS403BT AD/B	50	90
BT40H75C63ADB	40MAS403BT AD/B	63	75
BT50H40C32ADB	50MAS403BT AD/B	32	40
BT50H70C32ADB	50MAS403BT AD/B	32	70
BT50H40C40ADB	50MAS403BT AD/B	40	40
BT50H70C40ADB	50MAS403BT AD/B	40	70
BT50H40C50ADB	50MAS403BT AD/B	50	40
BT50H80C50ADB	50MAS403BT AD/B	50	80
BT50H50C63ADB	50MAS403BT AD/B	63	50
BT50H90C63ADB	50MAS403BT AD/B	63	90
BT50H70C80ADB	50MAS403BT AD/B	80	70
BT50H120C80ADB	50MAS403BT AD/B	80	120

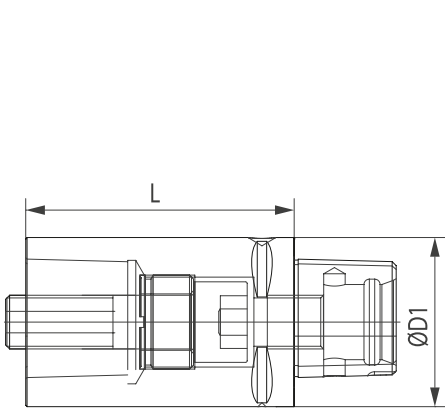
POLYGONAL REDUCTION RIDUZIONE CON ATTACCO POLIGONALE
 POLYGONSCHAFT-REDUKTION REDUCTION AVEC ATTACHEMENT POLYGONALE
 ПЕРЕХОДНИКИ 缩小 多边形柄



CODE N.	ATTACCO SHANK	D1	D	L
C40H55C32	C40	40	32	55
C50H65C40	C50	50	40	65
C50H85C40	C50	50	40	85
C63H80C40	C63	63	40	80
C63H80C50	C63	63	50	80
C80H120C50	C80	80	50	120
C80H80C63	C80	80	63	80

POLYGONAL EXTENSION
POLYGONSCHAF-TVERLÄNGERUNG
УДЛИНИТЕЛИ С ПОЛИГОНАЛЬНЫМ ХВОСТОВИКОМ
PROLUNGA CON ATTACCO POLIGONALE
RALLONGES AVEC ATTACHEMENT POLYGONALE
多边形延长杆

DIN ISO 26623-1

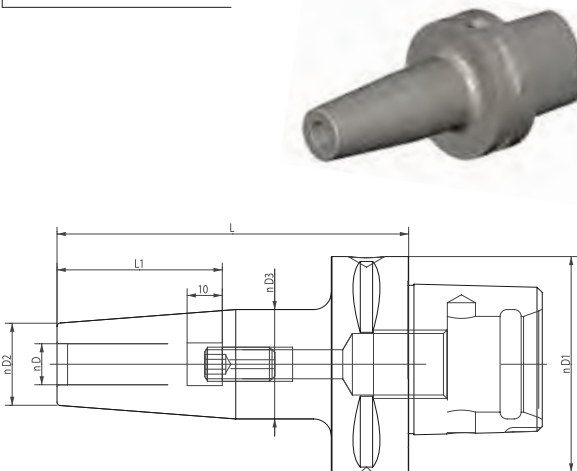


* Not possible to use together with basic holder using centre bolt clamping

CODE N.	ATTACCO SHANK	D1 mm	L mm
C32H60C32	C32	32	60
C32H80C32	C32	32	80
C40H40C40*	C40	40	40
C40H60C40	C40	40	60
C40H80C40	C40	40	80
C50H50C50*	C50	50	50
C50H80C50	C50	50	80
C50H100C50	C50	50	100
C63H60C63*	C63	63	60
C63H100C63	C63	63	100
C63H140C63	C63	63	140
C80H65C80	C80	80	65
C80H100C80	C80	80	100
C80H125C80	C80	80	125

SHRINK FIT TOOL WITH POLYGONAL ATTACHMENT
POLYGONHALTER · SCHRUMPFUTTER
ТЕРМОЗАЖИМНЫЕ ПАТРОНЫ С ПОЛИГОНАЛЬНЫМ ХВОСТИКОМ
MANDRINO A CALETTAMENTO CON ATTACCO POLIGONALE
MANDRINS DE FRETTAGE – POLYGONAL
多边形热缩刀柄

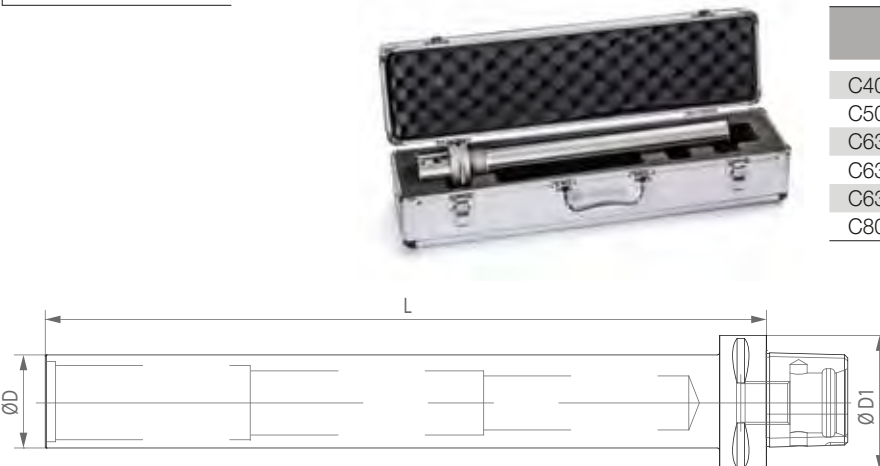
DIN ISO 26623-1



CODE N.	ATTACCO SHANK	D	D1	D2	D3	L	L1
C63H80K03-HTT	C63	3	63	10	17	80	12
C63H80K04-HTT	C63	4	63	10	17	80	16
C63H80K05-HTT	C63	5	63	10	17	80	20
C63H80K06-HTT	C63	6	63	21	27	80	36
C63H80K08-HTT	C63	8	63	21	27	80	36
C63H80K10-HTT	C63	10	63	24	32	80	42
C63H80K12-HTT	C63	12	63	24	32	80	47
C63H85K16-HTT	C63	16	63	27	34	85	50
C63H85K20-HTT	C63	20	63	33	42	85	52
C63H90K25-HTT	C63	25	63	44	53	90	58
C63H95K32-HTT	C63	32	63	44	53	95	58

DIN ISO 26623-1

CONTROL PINS
PRÜFDORNE
КОНТРОЛЬНЫЕ ЦИЛИНДРЫ
BARRE DI CONTROLLO
BARRIS DE CONTROLE
测试棒

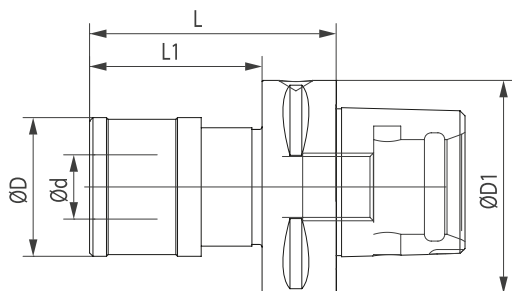


CODE N.	ATTACCO SHANK	D1	D	L
C40H300D35BC	C40	40	35	300
C50H300D40BC	C50	50	40	300
C63H160D35BC	C63	63	35	160
C63H180D40BC	C63	63	40	180
C63H346D40BC	C63	63	40	346
C80H346D40BC	C80	80	40	346

POLYGONAL TAPPING HEAD MASCHIATORE A CAMBIO RAPIDO CON ATTACCO POLIGONALE
 GEWINDESCHNEIDFUTTER MIT POLYGONSCHAFT MANDRIN DE TARAUDAGE AVEC ATTACHEMENT POLYGONALE
 РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПАТРОНЫ DIN ДЛЯ МЕТЧИКОВ 多边形快换攻丝头

DIN ISO 26623-1


CODE N.	ATTACCO SHANK	D1 mm	D mm	d mm	L mm	L1 mm	TOP RANGE
C40GR1	C40	40	41	19	68	48	M3-M12
C40GR2	C40	40	60	31	91,5	68	M6-M20
C63GR1	C63	63	41	19	73	51	M3-M12
C63GR2	C63	63	60	31	97	75	M6-M20
C80GR1	C80	80	41	19	75	45	M3-M12
C80GR2	C80	80	60	31	93,5	63,5	M6-M20
C80GR3	C80	80	86	48	137	107	M14-M33



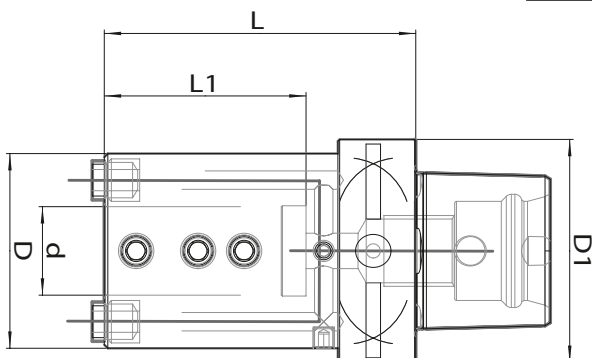
Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



AXIAL BORING BAR HOLDER PORTAUTENSILE PER BARENI, ASSIALE
 AXIAL BOHRSTANGENHALTER PORTE-OUTIL POUR BARRES D'ALEPAGE AXIAL
 ДЕРЖАТЕЛИ ОСЕВЫЕ ДЛЯ РАСТОЧНЫХ РЕЗЦОВ 轴向镗杆刀柄

DIN ISO 26623-1


CODE N.	ATTACCO SHANK	D	D1	d	L	L1	COOLANT NOOSE
C40H65D12E2	C40	36	40	12	65	40	PWZ1008D8X06
C40H70D16E2	C40	40	40	16	70	42	PWZ1008D8X06
C40H70D20E2	C40	45	40	20	70	42	PWZ1008D8X06
C50H70D12E2	C50	40	50	12	70	40	PWZ1008D10X7
C50H80D16E2	C50	45	50	16	80	50	PWZ1008D10X7
C50H80D20E2	C50	50	50	20	80	50	PWZ1008D10X7
C50H80D25E2	C50	55	50	25	80	50	PWZ1008D10X7
C63H80D16E2	C63	45	63	16	80	50	PWZ1008D10X7
C63H80D20E2	C63	50	63	20	80	50	PWZ1008D10X7
C63H80D25E2	C63	55	63	25	88	57	PWZ1008D10X7
C63H95D32E2	C63	72	63	32	95	59	PWZ1008D12X8
C63H105D40E2	C63	80	63	40	105	72	PWZ1008D12X8
C80H85D16E2	C80	45	80	16	85	48	PWZ1008D10X7
C80H85D20E2	C80	50	80	20	85	48	PWZ1008D10X7
C80H85D25E2	C80	55	80	25	85	48	PWZ1008D10X7
C80H95D32E2	C80	72	80	32	95	58	PWZ1008D12X8
C80H110D40E2	C80	80	80	40	110	73	PWZ1008D12X8

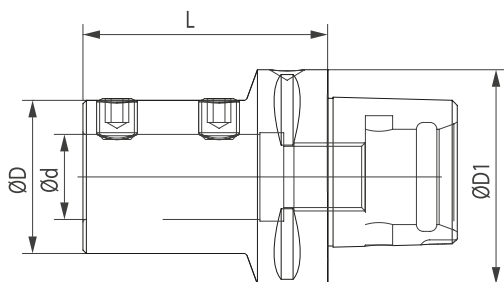


Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



POLYGONAL BORING BAR ADAPTER
 REDUZIERHÜLSEN MIT POLYGONSCHAFT
 ПАТРОНЫ DIN ДЛЯ РАСТОЧНЫХ ДЕРЖАВОК
 ADATTATORE PER PUNTE CON ATTACCO POLIGONALE
 DOUILLES AVEC ATTACHEMENT POLYGOALE
 多边形镗孔适配器

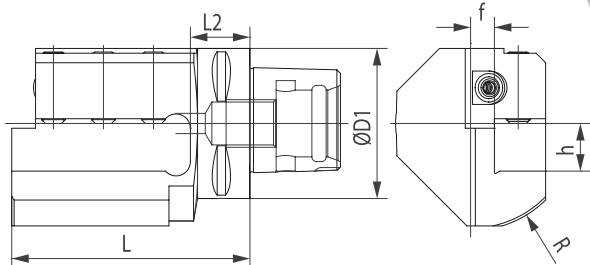
DIN ISO 26623-1



CODE N.	ATTACCO SHANK	D mm	D1 mm	d mm	L mm
C50H52D08PNT	C50	44	50	8	52
C50H52D10PNT	C50	44	50	10	52
C50H52D12PNT	C50	44	50	12	52
C50H65D16PNT	C50	44	50	16	65
C50H60D20PNT	C50	44	50	20	60
C50H70D25PNT	C50	44	50	25	70
C63H60D08PNT	C63	44	63	8	60
C63H60D10PNT	C63	44	63	10	60
C63H60D12PNT	C63	44	63	12	60
C63H70D16PNT	C63	36	63	16	70
C63H70D20PNT	C63	40	63	20	70
C63H72D25PNT	C63	45	63	25	72
C63H75D32PNT	C63	52	63	32	75
C63H85D40PNT	C63	63	63	40	85
C80H80D16PNT	C80	36	80	16	80
C80H80D20PNT	C80	40	80	20	80
C80H85D25PNT	C80	45	80	25	85
C80H90D32PNT	C80	52	80	32	90

90° POLYGONAL TOOLHOLDER
 90° DREHHALTER MIT POLYGONSCHAFT
 ПАТРОНЫ DIN ДЛЯ ДЕРЖАВОК ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ 90 ГРАДУСОВ
 PORTAUTENSILE 90° CON ATTACCO POLIGONALE
 PORTE-OUTIL 90° AVEC ATTACHEMENT POLYGOALE
 90°多边形刀柄

DIN ISO 26623-1

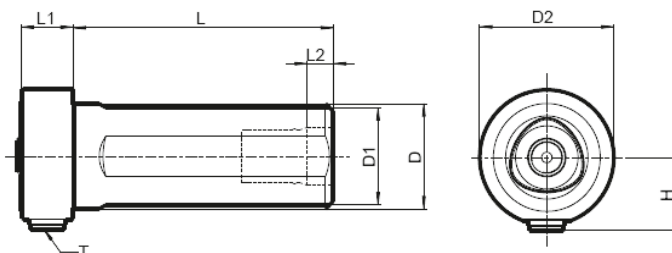


CODE N.	ATTACCO SHANK	D1 mm	L mm	h mm
C50-AD2020R/L	C50	50	98	20
C63-AD2020R/L	C63	63	100	20
C63-AD2525R/L	C63	63	130	25
C63-AD3232R/L	C63	63	134	32

02

TOOLHOLDER WITH CYLINDRICAL SHANK
 AND WITH POLYGONAL ATTACHMENT
 WERKZEUGHALTER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT
 UND MIT POLYGONSCHAFT KUPPLUNG
 ДЕРЖАТЕЛИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
 ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С ХВОСТОВИКОМ HSK
 PORTAUTENSILE A STELO CILINDRICO
 CON ATTACCO POLIGONALE
 PORTE-OUTIL AVEC QUEUE CYLINDRIQUE
 ET AVEC ATTACHEMENT POLYGOALE
 带多边形接口的圆柱杆刀柄

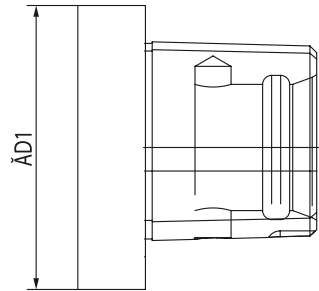
DIN ISO 26623-1



CODE N.	ATTACCO SHANK	L	L1	L2	D	D1	H	T
D40L100C40	C40	100	20	10	40	37	28	1/8 G
D50L120C50	C50	120	24	20	50	47	33	1/8 G

BLANKING PLUG TAPPO DI PROTEZIONE
 VERSCHLUBDECKEL BOUCHON DE PROTECTION
 ЗАГЛУШКИ 切断栓

DIN ISO 26623-1

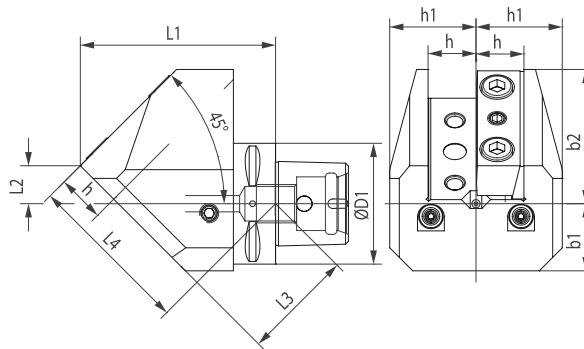


CODE N.	D1
C40-TP	40
C50-TP	50
C63-TP	63
C80-TP	80

45° POLYGONAL TOOLHOLDER PORTAUTENSILE 45° CON ATTACCO POLIGONALE
 45° DREHNALTER MIT POLYGONSCHAFT PORTE-OUTIL 45° AVEC ATTACHEMENT POLYGONALE
 ПАТРОНЫ DIN ДЛЯ ДЕРЖАВОК ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ 45 ГРАДУСОВ 45°多边形刀柄

DIN ISO 26623-1

CODE N.	ATTACCO SHANK	D1 mm	b1 mm	b2 mm	h mm	h1 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm
C63-ARD2525-45	C63	63	35	70	25	45	102	20	58	86

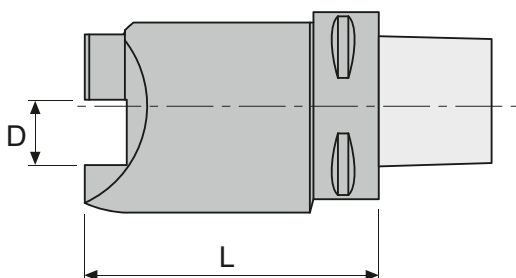


45° POLYGONAL TOOLHOLDER PORTAUTENSILE 45° CON ATTACCO POLIGONALE
 45° DREHNALTER MIT POLYGONSCHAFT PORTE-OUTIL 45° AVEC ATTACHEMENT POLYGONALE
 ПАТРОНЫ DIN ДЛЯ ДЕРЖАВОК ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ 45 ГРАДУСОВ 45°多边形刀柄

DIN ISO 26623-1

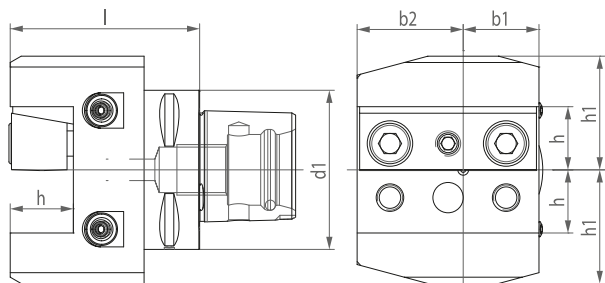


CODE N.	ATTACCO SHANK	D mm	L mm
C63AR20R/L	C63	20	100
C63AR25R/L	C63	25	130



RADIAL TOOLHOLDER PORTAUTENSILE RADIALE
 RADIAL WERKZEUGHALTER PORTE-OUTIL RADIAL
 РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛИ РАДИАЛЬНЫЕ 径向刀柄

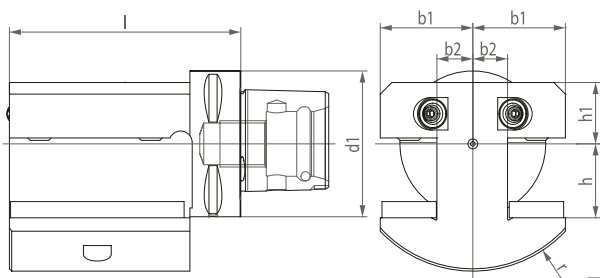
DIN ISO 26623-1



CODE N.	SHANK	d1	b1	b2	h	h1	l
C63RD25R	C63	63	30	42	25	45	75

AXIAL TOOLHOLDER PORTAUTENSILE ASSIALE
 AXIAL WERKZEUGHALTER PORTE-OUTIL AXIAL
 РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛИ ОСЕВЫЕ 轴向刀柄

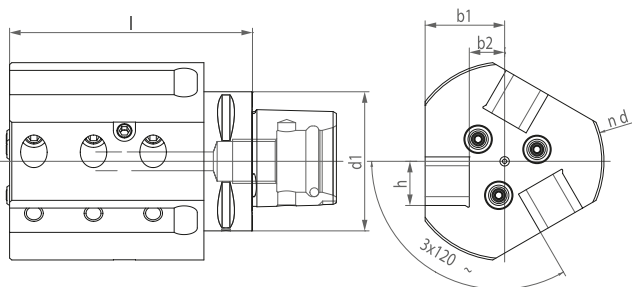
DIN ISO 26623-1



CODE N.	SHANK	d1	b1	b2	h	h1	l	r
C63AX25/32	C63	63	40	15	25/32	26.5	110	55

AXIAL TOOLHOLDER PORTAUTENSILE ASSIALE
 AXIAL WERKZEUGHALTER PORTE-OUTIL AXIAL
 РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛИ ОСЕВЫЕ 轴向刀柄

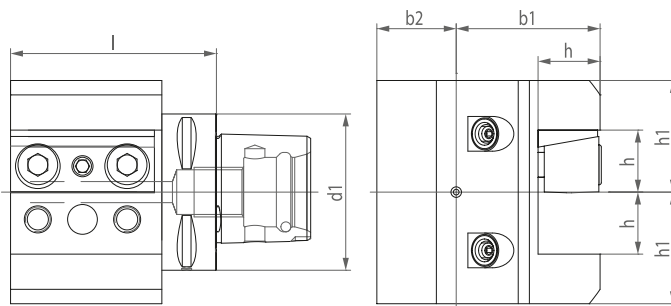
DIN ISO 26623-1



CODE N.	SHANK	d1	b1	b2	h	l	d
C63AT20R	C63	63	36	16	20	110	90
C63AT20L	C63	63	36	16	20	110	90

AXIAL TOOLHOLDER PORTAUTENSILE ASSIALE
 AXIAL WERKZEUGHALTER PORTE-OUTIL AXIAL
 РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛИ ОСЕВЫЕ 轴向刀柄

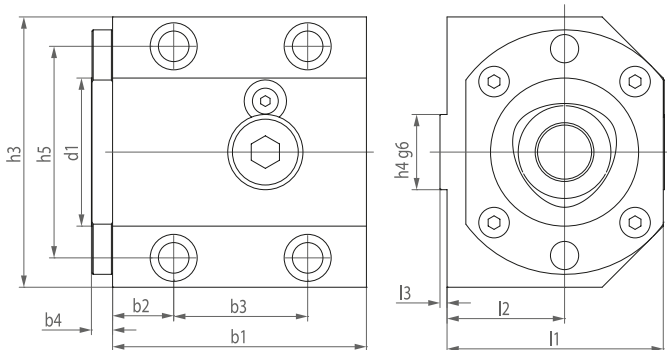
DIN ISO 26623-1



CODE N.	SHANK	d1	b1	b2	h	h1	l
C63AD25R	C63	63	58	32	25	45	83

LONGITUDINAL TOOLHOLDER FOR BORING BARS PORTAUTENSILE LONGITUDINALE PER
 LÄNGSWERKZEUGHALTER BARENI, PER TORRETTA RADIALE
 FÜR BOHRSTANGEN FÜR STERNREVOLVER PORTE-OUTIL LONGITUDINAL POUR OUTILS A ALESER
 ДЕРЖАТЕЛИ РАСТОЧНЫХ РЕЗЦОВ ПРОДОЛЬНЫЕ 镗头柄水平式刀柄

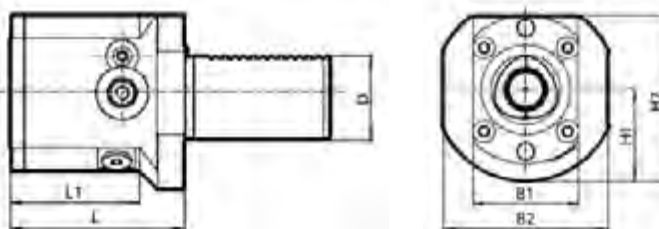
DIN ISO 26623-1



CODE N.	d1	h3	h4	h5	b1	b2	b3	b4	l1	l2	l3
PU4-25-C4	40	92	25	71	78	22	43	6	56	29	3
PU4-25-C5	50	92	25	71	87	22	43	8	74	39	3
PU4-32-C5	50	115	32	90	95	26	57	8	74	39	3
PU4-32-C6	63	115	32	90	108	26	57	9	95	50	3

AXIAL TOOLHOLDER WITH POLYGONAL COUPLING PORTAUTENSILE ASSIALE PER UTENSILI CON ATTACCO POLIGONALE
 AXIAL WERKZEUGHALTER MIT POLYGONSCHAFT KUPPLUNG PORTE-OUTIL AXIAL AVEC ATTACHEMENT POLYGONALE
 ДЕРЖАТЕЛИ ИНСТРУМЕНТА С ХВОСТОВИКОМ HSK ОСЕВЫЕ 多边形耦合轴向刀柄

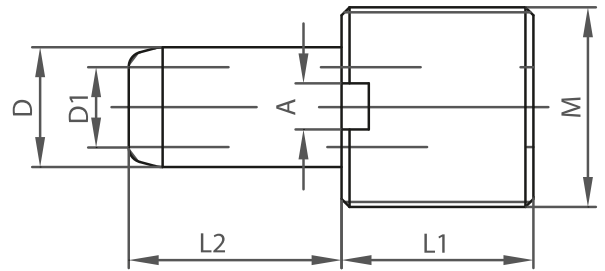
DIN ISO 26623-1



CODE N.	ATTACCO SHANK	L	L1	D	B1	B2	H1	H2
VDI30L77C40R/L	C40	77	77	30	48	58	34	68
VDI30L87C50R/L	C50	87	87	30	64	64	41	82
VDI40L75C40R/L	C40	75	56	40	48	75	41	75
VDI40L85C50R/L	C50	85	72	40	64	75	41	83
VDI40L109C63R/L	C63	109	109	40	84	84	52	104
VDI50L85C50R/L	C50	85	62	50	64	83	49	91
VDI50L105C63R/L	C63	105	105	50	84	84	52	104
VDI60L95C63R/L	C63	95	59	60	84	84	58	111

COOLANT SUPPLY UNIT SET ADDUZIONE REFRIGERANTE
 KÜHLMITTELÜBERGABEROHR DISPOSITIF DE TRANSFERT DE LIQUIDE DE LUBRIFICATION
 СОПЛА ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧИ СОЖ 冷却剂供应装置

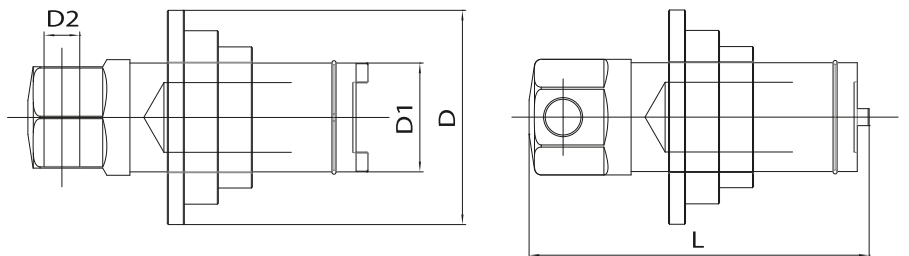
DIN ISO 26623-1



CODE N.	ATTACCO SHANK	M	D	D1	L1	L2	A
832-016090	C50	M16x1,5	7	5	14	14.4	3
832-016100	C63	M20x2	8	6	15	15.7	3

KEY FOR COOLANT SUPPLY UNIT CHIAVE PER ADDUTTORE REFRIGERANTE
 SCHLÜSSEL FÜR KÜHLMITTELÜBERGABESATZ CLE POUR LE DISPOSITIF DE TRANSFERT DE LIQUIDE DE LUBRIFICATION
 КЛЮЧИ К СОПЛАМ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧИ СОЖ 冷却剂供应装置键

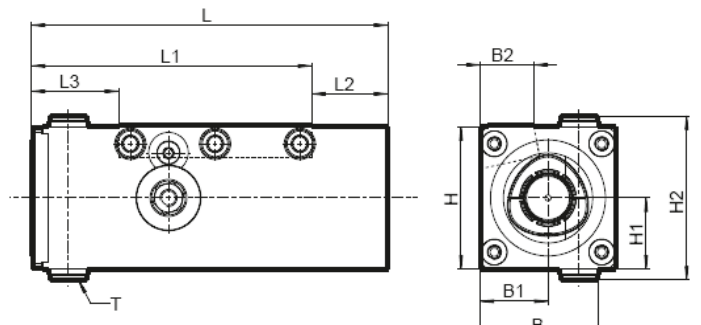
DIN ISO 26623-1



CODE N.	ATTACCO SHANK	D	D1	D2	L
816-204026	C50	42	26	10,5	90
816-204027	C63	63	32	10,5	100

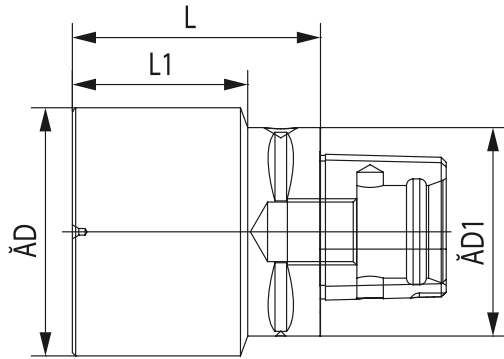
TOOLHOLDER WITH SQUARE SHANK AND WITH POLYGONAL ATTACHMENT PORTAUTENSILE A STELO QUADRO CON ATTACCO POLIGONALE
 WERKZEUGHALTER MIT VIERECKIGEM SCHAFT UND MIT POLYGONSCHAFT KUPPLUNG PORTE-OUTIL AVEC QUEUE CARÉE ET AVEC ATTACHEMENT POLYGONALE
 ДЕРЖАТЕЛИ С ПРИЗМАТИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ И С ХВОСТОВИКОМ HSK 带多边形接口的方杆刀柄

DIN ISO 26623-1



CODE N.	MISURA	L	L1	L2	L3	B	B1	B2	H	H1	H2	T
Q50L125C40R/L	C40	125	100	25	31	42	24	19	50	25	57,5	G 1/8
Q63L145C50R/L	C50	145	118	27	36	64	32	32	64	32	68	G 1/8

POLYGONAL BLANK TOOLHOLDER MANDRINO A STELO TENERO CON ATTACCO POLIGONALE
 POLYGONSCHAFT-ROHLING SEMI-FINIES AVEC ATTACHEMENT POLYGONALE
 ЗАГОТОВКА С ПОЛИГОНАЛЬНЫМ ХВОСТОВИКОМ 多边形空白刀柄

DIN69893 A

HRC26-28

CODE N.	ATTACCO SHANK	D1	D	L	L1
C40H165D63	C40	40	63	165	145
C50H150D50	C50	50	50	150	130
C50H150D91	C50	50	91	150	130
C63H180D63	C63	63	63	180	158
C63H100D115	C63	63	115	100	78
C63H75D91	C63	63	91	75	53
C80H200D80	C80	80	80	200	170
C80H140D110	C80	80	110	140	110
C80H160D115	C80	80	115	160	130

02

ASSEMBLY SUPPORTS SUPPORTO DI MONTAGGIO
 MONTAGEBLOCK SUPPORTS D'ASSEMBLAGE
 СТОЙКА ДЛЯ СБОРКИ ИНСТРУМЕНТА 组件支架

DIN ISO 26623-1

It is very useful for all assembly and disassembly operations of the tools on the toolholders, either in horizontal or in vertical position. This process is carried out without any risk to damage casually the tool or the toolholder. It is a very simple system suitable for Din toolholders.

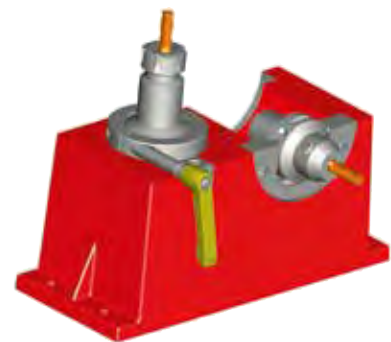
Consente di effettuare tutte le operazioni di montaggio e smontaggio degli utensili sui mandrini, sia in orizzontale che in verticale. Questi procedimenti avvengono con razionalità, sicurezza, rapidità e senza alcun rischio di danneggiare o il mandrino o l'utensile. E' il sistema che offre la massima semplicità d'uso per i mandrini Poligonali.

Dieses unkompliziertes System erlaubt die schnelle und sichere Montage und Demontage von Steilkegelaufnahmen in horizontaler und vertikaler Lage. Das Risiko der Werkzeugbeschädigung ist ausgeschlossen. Es eignet sich natürlich auch für modulare Din-Aufnahmen.

Il permetts d'effectuer toutes les operations de montage /assemblage/ demontage des outils sur les Mandrins. Ces proces se déroulent avec rationalité, sureté, vitesse et sans aucun risque d'endommagement accidentel du mandrin ou de l'outil. C'est un système qui vous offre la plus haute simplicité d'usage et il est bien indiqué pour les Din mandrin.

Приспособление очень удобно для операций сборки и демонтажа инструмента, как в вертикальном, так и в горизонтальном положении. Оно позволяет избежать повреждения оправок или режущего инструмента. Это простое приспособление подходит для монолитных оправок.

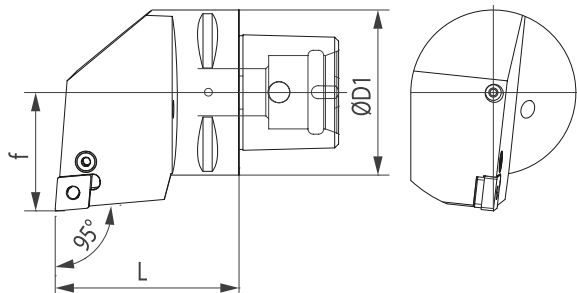
它对于所有将工具以垂直或水平方向安装在刀柄上和从刀柄上拆除，均非常有用。这一过程的执行不会对工具或刀柄产生任何破坏的风险。这一非常简单的系统适用于整体式刀柄。



ATTACK	CODE N.
C32	237-33110
C40	237-33210
C50	237-33310
C63	237-33410
C80	237-33510
C100	237-33610

POLYGONAL TURNING TOOL
 KLEMMHALTER MIT POLYGONSCHAFT
 ДЕРЖАВКА ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ DIN
 UTENSILE TORNITURA CON ATTACCO POLIGONALE
 PORTE-OUTIL AVEC ATTACHEMENT POLYGONALE
 多边形车刀

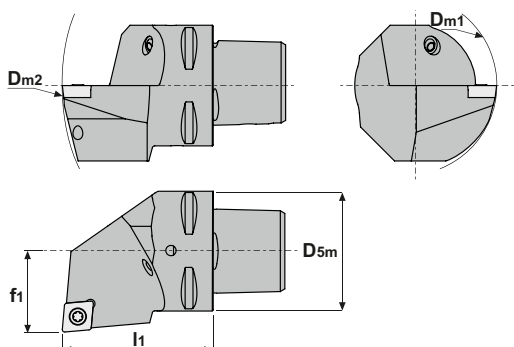
DIN ISO 26623-1 - **PCLN**



CODE N.	ATTACCO SHANK	D1 mm	f mm	L mm	INSERT
C63-PCLNR/L12	C63	63	45	65	CN..1204..

POLYGONAL TURNING TOOL
 KLEMMHALTER MIT POLYGONSCHAFT
 ДЕРЖАВКА ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ DIN
 UTENSILE TORNITURA CON ATTACCO POLIGONALE
 PORTE-OUTIL AVEC ATTACHEMENT POLYGONALE
 多边形车刀

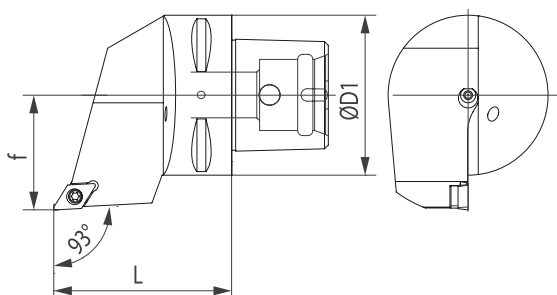
DIN ISO 26623-1 - **SCLC**



CODE N.	ATTACCO SHANK	l1 mm	f1 mm	INSERT
C50-SCLCR/L09	50	60	35	CC..09T3..
C63-SCLCR/L09	63	65	45	CC..09T3..
C63-SCLCR/L12	63	65	45	CC..1204..

POLYGONAL TURNING TOOL
 KLEMMHALTER MIT POLYGONSCHAFT
 ДЕРЖАВКА ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ DIN
 UTENSILE TORNITURA CON ATTACCO POLIGONALE
 PORTE-OUTIL AVEC ATTACHEMENT POLYGONALE
 多边形车刀

DIN ISO 26623-1 - **SDJC**

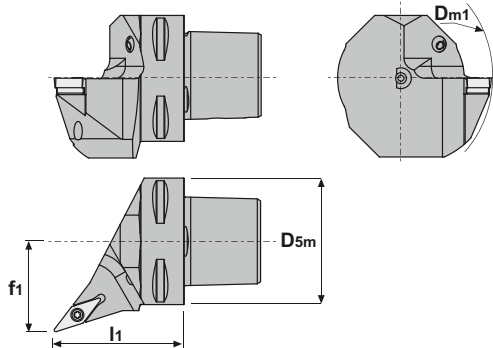


Code N.	ATTACCO SHANK	D1 mm	f mm	L mm	INSERT
C63-SDJCR/L11	C63	63	45	65	DC..11T3..

POLYGONAL TURNING TOOL
KLEMMHALTER MIT POLYGONSCHAFT
ДЕРЖАВКА ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ DIN

UTENSILE TORNITURA CON ATTACCO POLIGONALE
PORTE-OUTIL AVEC ATTACHEMENT POLYGONALE
多边形车刀

DIN ISO 26623-1 - SVHB

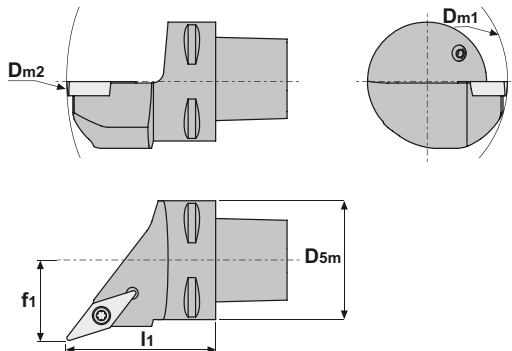


CODE N.	ATTACCO SHANK	l1 mm	f1 mm	INSERT
C63-SVHBR/L16	63	65	45	VBMT1604..

POLYGONAL TURNING TOOL
KLEMMHALTER MIT POLYGONSCHAFT
ДЕРЖАВКА ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ DIN

UTENSILE TORNITURA CON ATTACCO POLIGONALE
PORTE-OUTIL AVEC ATTACHEMENT POLYGONALE
多边形车刀

DIN ISO 26623-1 - SVHC

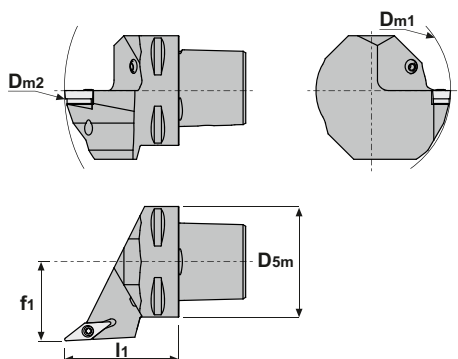


Code N.	ATTACCO SHANK	l1 mm	f1 mm	INSERT
C63-SVHCR/L16	63	65	45	VCMT1604..

POLYGONAL TURNING TOOL
KLEMMHALTER MIT POLYGONSCHAFT
ДЕРЖАВКА ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ DIN

UTENSILE TORNITURA CON ATTACCO POLIGONALE
PORTE-OUTIL AVEC ATTACHEMENT POLYGONALE
多边形车刀

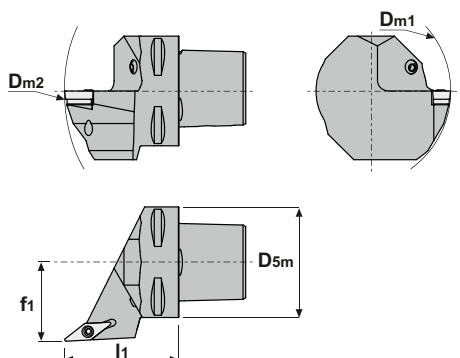
DIN ISO 26623-1 - SVJB



CODE N.	ATTACCO SHANK	l1 mm	f1 mm	INSERT
C63-SVJBR/L16	63	65	45	VBMT1604..

POLYGONAL TURNING TOOL UTENSILE TORNITURA CON ATTACCO POLIGONALE
 KLEMMHALTER MIT POLYGONSCHAFT PORTE-OUTIL AVEC ATTACHEMENT POLYGALE
 ДЕРЖАВКА ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ DIN 多边形车刀

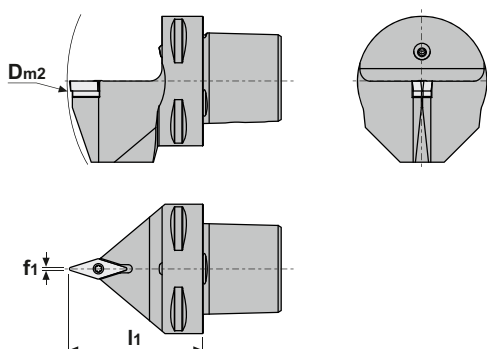
DIN ISO 26623-1 - **SVJC**



CODE N.	ATTACCO SHANK	l1 mm	f1 mm	INSERT
C63-SVJCR/L16	63	65	45	VCMT1604..

POLYGONAL TURNING TOOL UTENSILE TORNITURA CON ATTACCO POLIGONALE
 KLEMMHALTER MIT POLYGONSCHAFT PORTE-OUTIL AVEC ATTACHEMENT POLYGALE
 ДЕРЖАВКА ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ DIN 多边形车刀

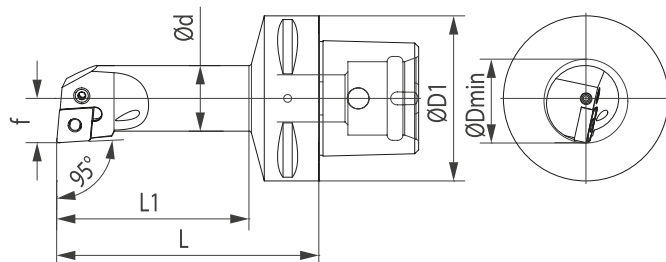
DIN ISO 26623-1 - **SVVC**



CODE N.	ATTACCO SHANK	f1 mm	l1 mm	D2	INSERT
C63-SVVCN16-190	63	0,6	65	190	VCMT1604..

POLYGONAL TURNING TOOL UTENSILE TORNITURA CON ATTACCO POLIGONALE
 KLEMMHALTER MIT POLYGONSCHAFT PORTE-OUTIL AVEC ATTACHEMENT POLYGALE
 ДЕРЖАВКА ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ DIN 多边形车刀

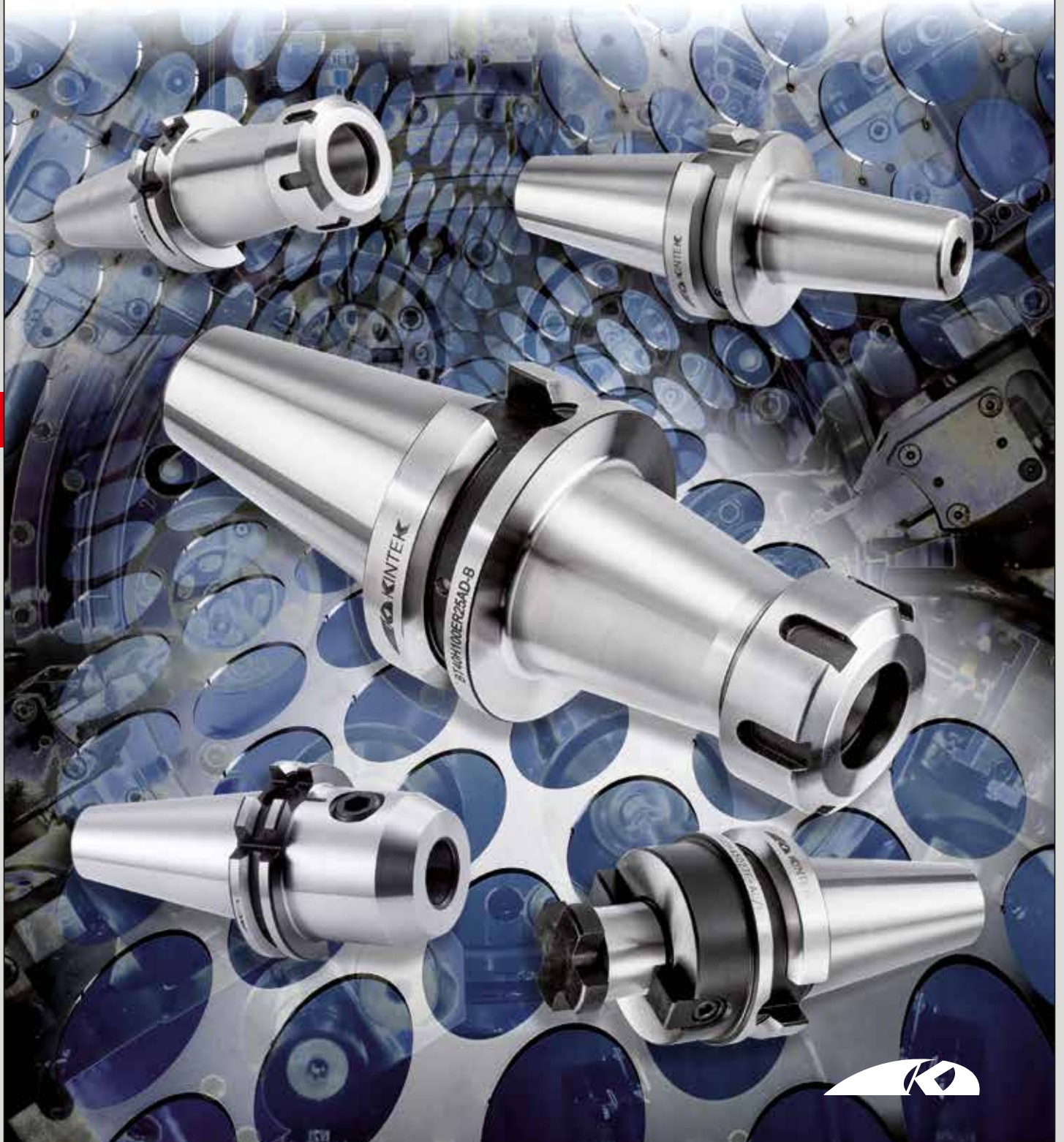
DIN ISO 26623-1 - **PCLN**



CODE N.	ATTACCO SHANK	D min mm	D1 mm	f mm	L mm	L3 mm	d mm	INSERT
C63-25PCLNR/L12	C63	32	63	17	100	74	25	CN..1204..
C63-32PCLNR/L12	C63	40	32	22	110	84	32	CN..1204..

KINTEK®

DOUBLE CONTACT TOOLHOLDERS DK MANDRINI DOPPIO CONTATTO DK



03



www.kintek.it

**DOUBLE CONTACT
TOOLHOLDERS DK** 

MANDRINI
DOPPIO CONTATTO DK 

DOPPELKONTAKT
AUFNAHMEN DK 

PORTE-OUTILS
DOUBLE CONTACT DK 

ОПРАВКИ
DK 

DK 双接触面刀柄 


THE NUMEROUS ADVANTAGES OF DOUBLE CONTACT TOOLHOLDER DK:

- Enhanced rigidity thanks to simultaneous fit of taper and flange
- Improvement of the life of the cutting tool
- Improved stability leads to minimized vibration
- Greater bending stiffness allows for higher cutting data, hence higher productivity.


I NUMEROSI VANTAGGI DEL MANDRINO DOPPIO CONTATTO DK

- Maggiore rigidità grazie all'azione simultanea del contatto conico e di quello a flangia
- Miglioramento della vita dell'utensile di taglio
- Maggiore stabilità grazie alla riduzione delle vibrazioni
- Maggiore resistenza alla flessione per aumentare i dati di taglio e, quindi, la produttività.


DIE ZAHLREICHEN VORTEILE DES DK:

- Verbesserte Steifigkeit durch die Simultanwirkung des Kontakts des Kegels und des Flansches
- Verbesserung der Lebensdauer des Schneidwerkzeugs
- Verbesserte Stabilität durch eine beachtliche Schwingungssenkung
- Größere Biegesteifigkeit, welche die Produktivität erhöht.

03

LES NOMBREUX AVANTAGES DE DK:

- Amélioration de la rigidité grâce au contact au niveau du cône et au niveau de la collerette
- Amélioration de la durée de vie de l'outil de coupe
- Amélioration de la stabilité grâce à la réduction des vibrations
- Grande résistance à la flexion qui permet d'augmenter les conditions de coupe et la productivité.

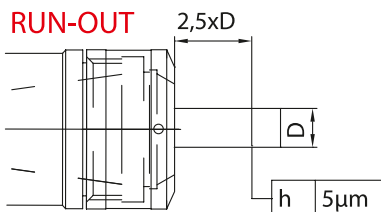

МНОГОЧИСЛЕННЫЕ ДОСТОИНСТВА DK:

- Повышение твердости благодаря синхронному действию контактов
- Продление срока годности
- Повышение стабильности вследствие снижения вибрации
- Повышение прочности при изгибе для улучшения качества обработки.


DK 刀头的优点:

- 得益于刀柄和法兰的同时配合产品的刚性大大提高
- 切削工具的寿命得以延长
- 更少的震动从而稳定性得以提高
- 更大的抗弯刚度从而提高了生产能力

GREAT ACCURACY - HIGH PRECISION LINE



• **RUN OUT 5 MICRON at 2,5 times the diameter achieved only by using HP ER collets.**

The High level of accuracy is achieved either on the NOMINAL DIAMETER or by clamping the tool whose diameter is maximum 0,5 mm smaller than the nominal diameter.

- 20% higher clamping force (compared to standard ER collet chuck system).
- Not to use with VG /ERC (watertight / Steel sealed) collets.

Nut for sealing discs available, to use central coolant and high pressure.



• **RUN OUT 5 MICRON a 2,5 il diametro garantito esclusivamente tramite pinze ER PRECISE.**

L'elevata precisione si ottiene o sul DIAMETRO NOMINALE o chiudendo l'utensile con diametro al massimo di 0,5mm inferiore al diametro nominale.

- Forza di serraggio maggiore del 20% (rispetto a portapinza ER standard).
- Non utilizzare con pinze VG /ERC (tenuta stagna/tenuta stagna meccanica).

Disponibile anche ghiera con dischi per passaggio interno del lubrificante ad alta pressione.



• **5 MICRON RUNDLAUFGENAUIGKEIT bei 2,5 Mal des Durchmessers nur durch Verwendung von HP-ER Spannzangen erreicht.**

Das Erreichen der hohen Genauigkeit erfolgt entweder am NENNDURCHMESSER oder durch das Spannen des Werkzeuges, wessen Durchmesser maximal 0,5 mm kleiner als der Nenndurchmesser ist.

- 20% höhere Spannkraft (im Vergleich zum Standard ER Spannzagenfuttersystem)
- Nicht mit VG/ERC (abgedichtete) Spannzangen zu verwenden.

Mutter für Dichtscheiben verfügbar, zur Verwendung von Innenkühlung mit hohem Druck



• **COAXIALITE 5 MICRON à 2,5 fois le diamètre obtenu uniquement en utilisant des pinces ER PRECISE.**

Le haut niveau de précision est obtenu soit sur le NOMINAL DIAMETER soit en serrant l'outil dont le diamètre est au maximum 0,5 mm inférieur au diamètre nominal.

- Force de serrage 20% supérieur si comparée au system de porte-pince standard
- Ne pas utiliser avec pince étanche VG/ERC.

Ecrou pour disque étanche disponible, pour obtenir l'arrosage central à haute pression.



• **RUN OUT с 5 до 2,5 MICRON достигается только при использовании цанг PRECISION ER .**

Высокий уровень точности достигается либо при зажиме НОМИНАЛЬНОГО ДИАМЕТРА, либо путем зажима инструмента, диаметр которого не должен превышать 0,5мм номинального диаметра.

- Сила зажима на 20% выше по сравнению со стандартными цанговыми патронами
- Не использовать с цангами VG /ERC (водонепроницаемые / механически уплотненные)

Доступна также гайка с центральным пэдводом сож и высоким давлением.



• **使用HP的弹簧筒夹，在2.5倍径的地方刀柄跳动达到5µ。**

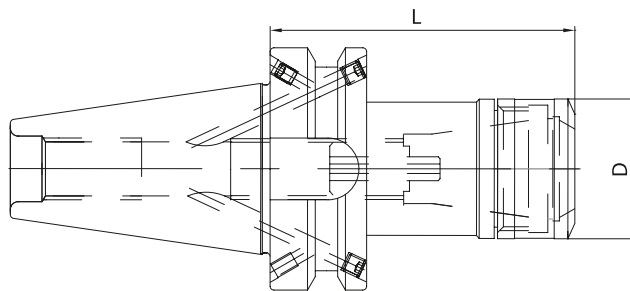
所夹持的刀具需满足标称直径或比标称直径小0.5mm以内才能达到这个精度。

- 比标准的弹簧刀柄系统高20%的夹持力。
- 密封圈螺帽，适用于中心出水和高压

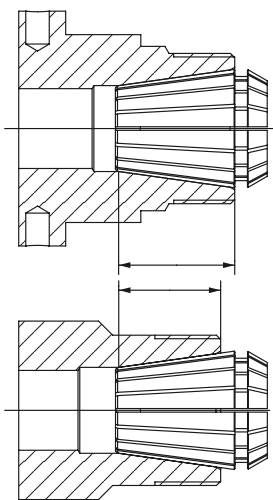
DOUBLE CONTACT ER COLLET CHUCK
 DOPPELCONTACT AUFNAHMEN ER SPANZANGENFUTTER
 ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ER С ДВОЙНЫМ КОНТАКТОМ

MANDRINI PORTAPINZA A DOPPIO CONTATTO TIPO ER
 MADRINS DOUBLE CONTACT PORTE-PINCE ER
 ER双向夹头

MAS BT AD+B DOPPIO CONTATTO - DIN 6499



DOUBLE CONTACT



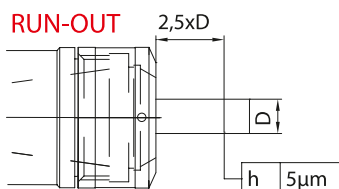
HIGH
PRECISION
LINE

STANDARD

	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	L	D	ER	G2,5 30000
ISO 30	214-37231*	BT30H70ER16-HPDK	30	70	30	16	•
	214-37232*	BT30H70ER25-HPDK	30	70	40	25	•
	214-37233*	BT30H70ER32-HPDK	30	70	50	32	•
ISO 40	214-37219	BT40H70ER16-HPDK	40	70	30	16	•
	214-37220	BT40H70ER25-HPDK	40	70	40	25	•
	214-37221	BT40H70ER32-HPDK	40	70	50	32	•
ISO 40	214-37222	BT40H100ER16-HPDK	40	100	30	16	•
	214-37223	BT40H100ER25-HPDK	40	100	40	25	•
	214-37224	BT40H100ER32-HPDK	40	100	50	32	•
ISO 50	214-37225	BT50H80ER16-HPDK	50	80	30	16	•
	214-37226	BT50H80ER25-HPDK	50	80	40	25	•
	214-37227	BT50H80ER32-HPDK	50	80	50	32	•
ISO 50	214-37228	BT50H100ER16-HPDK	50	100	30	16	•
	214-37229	BT50H100ER25-HPDK	50	100	40	25	•
	214-37230	BT50H100ER32-HPDK	50	100	50	32	•

03

- * BT30 only AD version
- * BT30 solo versione AD
- * BT30 nur AD Ausführung
- * BT30 seulement Version AD
- * BT30 только с AD исполнением
- * BT30 只在 AD 版本下



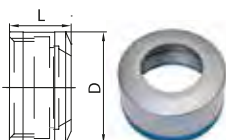
Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



COLLETS ER TYPE
 ER TYP SPANZANGEN
 НАБОРЫ ЦАНГ ER

PINZE TIPO ER
 PINCES TYPE ER
 ER 类型的夹头

CODE N.	D	L	ER
812-203085	30	18	16
812-203086	40	20,5	25
812-203087	50	23,5	32



WRENCHES FOR NUT
 SPANNSCHLÜSSEL FÜR SPANNMUTTER
 КЛЮЧИ ДЛЯ СТАНДАРНЫХ ГАЕК

CHIAVI PER GHIERA
 CLES DE SERRAGE POUR ECROU
 标准螺母用扳手

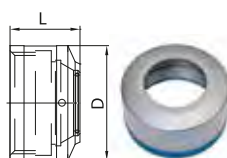
CODE N.	D	D1	ER
816-203069	30	3	16
816-203070	40	4	25
816-203071	50	4	32



CLAMPING NUTS FOR SEALING DISKS
 FOR TOOLS WITH INTERNAL COOLANT
 SPANNMUTTER FÜR DICHTSHEIBEN
 FÜR DIE INNERE KÜHLUNG

GHIERE CON SEDE DISCO DI TENUTA PER UTENSILI
 CON FISSAGGIO DI LUBRIFICAZIONE INTERNA
 BAGUE AVEC D'ETANCHEITE POUR
 LA LUBRIFICATION A L'INTERIEUR

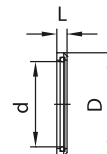
CODE N.	D	L	ER
812-203089	30	22,5	16
812-203090	40	25,5	25
812-203091	50	28	32



SEALING DISKS
 DICHTSHEIBEN

DISCHI DI TENUTA
 DISQUES D'ETANCHEITE

CODE N.	D	L	d	RANGE	ER
DIS.16. ...	13	4	3±10	0,5	16
DIS.25. ...	21	4	3±16	0,5	25
DIS.32. ...	27	4	3±20	0,5	32

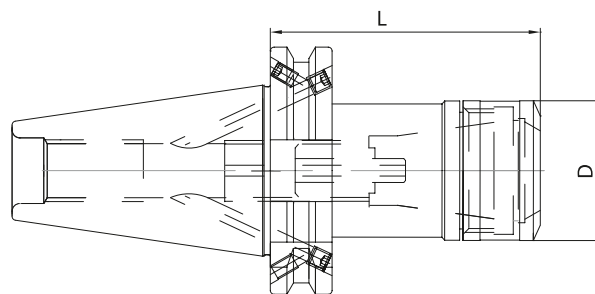


Example: DIS.16.06 >> Sealing disk Ø6±5,5

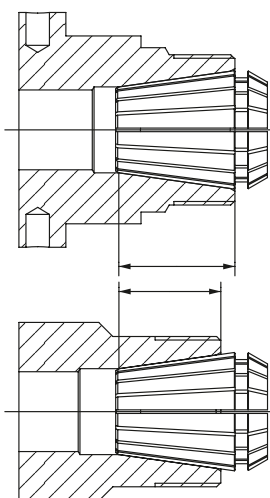
DOUBLE CONTACT ER COLLET CHUCK
DOPPELCONTACT AUFNAHMEN ER SPANNZANGENFUTTER
ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ER С ДВОЙНЫМ КОНТАКТОМ

MANDRINI PORTAPINZA A DOPPIO CONTATTO TIPO ER
MADRINS DOUBLE CONTACT PORTE-PINCE ER
ER双向夹头

DIN69871 AD+B DOPPIO CONTATTO - DIN 6499



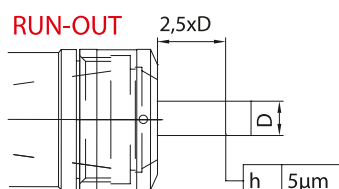
DOUBLE CONTACT



HIGH
PRECISION
LINE

STANDARD

	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	L	D	ER	G2,5 30000
ISO40	214-37115	TC40H70ER16-HPDK	40	70	30	16	•
	214-37116	TC40H70ER25-HPDK	40	70	40	25	•
	214-37117	TC40H70ER32-HPDK	40	70	50	32	•
ISO 40	214-37118	TC40H100ER16-HPDK	40	100	30	16	•
	214-37119	TC40H100ER25-HPDK	40	100	40	25	•
	214-37120	TC40H100ER32-HPDK	40	100	50	32	•
ISO 50	214-37121	TC50H80ER16-HPDK	50	80	30	16	•
	214-37122	TC50H80ER25-HPDK	50	80	40	25	•
	214-37123	TC50H80ER32-HPDK	50	80	50	32	•
ISO 50	214-37124	TC50H100ER16-HPDK	50	100	30	16	•
	214-37125	TC50H100ER25-HPDK	50	100	40	25	•
	214-37126	TC50H100ER32-HPDK	50	100	50	32	•



Accessories
Accessori
Zubehör
Accessoires
Принадлежности
零件



COLLETS ER TYPE
ER TYP SPANNZANGEN
НАБОРЫ ЦАНГ ER

PINZE TIPO ER
PINCES TYPE ER
ER 类型的夹头

CODE N.	D	L	ER
812-203085	30	18	16
812-203086	40	20,5	25
812-203087	50	23,5	32



WRENCHES FOR NUT
SPANNSCHLÜSSEL FÜR SPANNMUTTER
КЛЮЧИ ДЛЯ СТАНДАРТНЫХ ГАЕК

CHIAVI PER GHIERA
CLES DE SERRAGE POUR ECROU
标准螺母用扳手

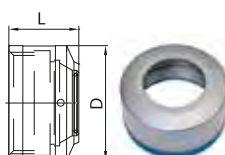
CODE N.	D	D1	ER
816-203069	30	3	16
816-203070	40	4	25
816-203071	50	4	32



CLAMPING NUTS FOR SEALING DISKS
FOR TOOLS WITH INTERNAL COOLANT
SPANNMUTTER FÜR DICHTSHEIBEN
FÜR DIE INNERE KÜHLUNG

GHIERE CON SEDE DISCO DI TENUTA PER UTENSILI
CON FISSAGGIO DI LUBRIFICAZIONE INTERNA
BAGUE AVEC D'ETANCHEITE POUR
LA LUBRIFICATION A L'INTERIEUR

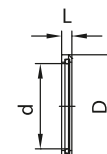
CODE N.	D	L	ER
812-203089	30	22,5	16
812-203090	40	25,5	25
812-203091	50	28	32



SEALING DISKS
DICHTSCHEIBEN

DISCHI DI TENUTA
DISQUES D'ETANCHEITE

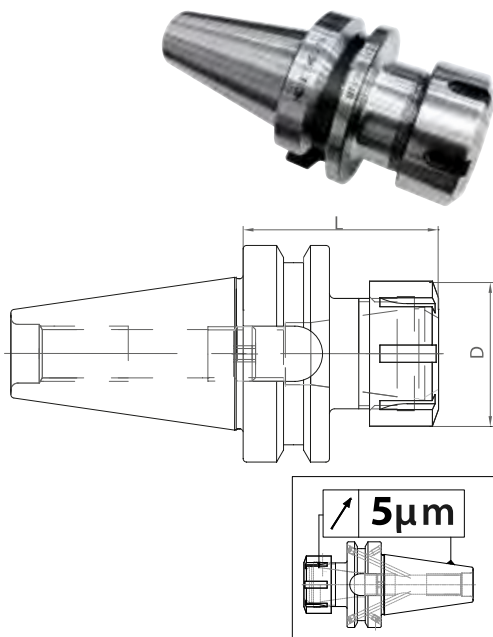
CODE N.	D	L	d	RANGE	ER
DIS.16. ...	13	4	3÷10	0,5	16
DIS.25. ...	21	4	3÷16	0,5	25
DIS.32. ...	27	4	3÷20	0,5	32





Example: DIS.16.06 >> Sealing disk Ø6÷5,5



DOUBLE CONTACT ER COLLET CHUCK MANDRINI PORTAPINZA A DOPPIO CONTATTO TIPO ER
 DOPPELCONTACT AUFNAHMEN ER SPANNZANGENFUTTER MADRINS DOUBLE CONTACT PORTE-PINCE ER
 ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ER С ДВОЙНЫМ КОНТАКТОМ ER双向夹头

MAS 403/BT AD



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	L	G2,5 30000 RPM
214-37201	BT30H70ER16 AD	30	16	32	70	•
214-37202	BT30H70ER20 AD	30	20	35	70	•
214-37203	BT30H70ER25 AD	30	25	42	70	•
214-37204	BT30H70ER32 AD	30	32	50	70	•
214-37205	BT40H70ER16 AD	40	16	32	70	•
214-37206	BT40H70ER25 AD	40	25	42	70	•
214-37207	BT40H70ER32 AD	40	32	50	70	•
214-37208	BT40H70ER40 AD	40	40	63	70	•
214-37209	BT40H100ER16 AD	40	16	32	100	•
214-37210	BT40H100ER25 AD	40	25	42	100	•
214-37211	BT40H100ER32 AD	40	32	50	100	•
214-37212	BT40H100ER40 AD	40	40	63	100	•
214-37213	BT50H80ER32 AD	50	32	50	80	•
214-37214	BT50H80ER40 AD	50	40	63	80	•
214-37215	BT50H100ER32 AD	50	32	50	100	•
214-37216	BT50H100ER40 AD	50	40	63	100	•
214-37217	BT50H160ER32 AD	50	32	50	160	•
214-37218	BT50H200ER32 AD	50	32	50	200	•

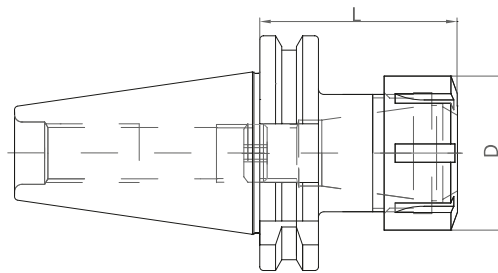
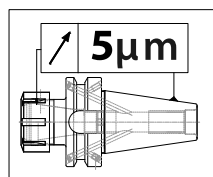
TAPE	SCREW	QUANTITY	SCREW	QUANTITY
				
ISO 40	811-102002 M4X5	2	811-102002 M4X5	2
ISO 50	811-102001 M4X4	2	811-102010 M5X6	2


ER	NUT	STOP SCREW
		
16	812-203080	811-303119
20	812-203081	811-303120
25	812-203082	811-303121
32	812-203083	811-303118
40	812-203084	811-303122

Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées • Запасные части • 零件

DOUBLE CONTACT ER COLLET CHUCK MANDRINI PORTAPINZA A DOPPIO CONTATTO TIPO ER
 DOPPELCONTACT AUFNAHMEN ER SPANNZANGENFUTTER MADRINS DOUBLE CONTACT PORTE-PINCE ER
 ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ER С ДВОЙНЫМ КОНТАКТОМ ER双向夹头

DIN 69871 AD



ER	NUT
	
16	812-203080
20	812-203081
25	812-203082
32	812-203083
40	812-203084

Code N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	L	G2,5 30000 RPM
214-37101	TC40H70ER16 AD	40	16	32	70	•
214-37102	TC40H70ER25 AD	40	25	42	70	•
214-37103	TC40H70ER32 AD	40	32	50	70	•
214-37104	TC40H70ER40 AD	40	40	63	70	•
214-37105	TC40H100ER16 AD	40	16	32	100	•
214-37106	TC40H100ER25 AD	40	25	42	100	•
214-37107	TC40H100ER32 AD	40	32	50	100	•
214-37108	TC40H100ER40 AD	40	40	63	100	•
214-37109	TC50H70ER32 AD	50	32	50	70	•
214-37110	TC50H80ER40 AD	50	40	63	80	•

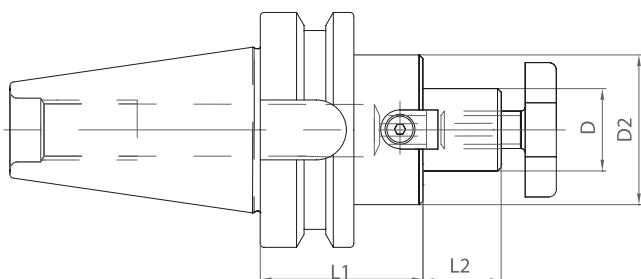
DOUBLE CONTACT FACE MILL HOLDERS-TENONS DRIVE
 DOPPELKONTAKT AUFNAHMEN AUFSTÄCKFRÄSDORNE
 ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ С ДВОЙНЫМ КОНТАКТОМ

MANDRINI PORTAFRESE A DOPPIO CONTATTO A TRASCINAMENTO FISSO
 MADRINS DOUBLE CONTACT PORTE-FRAISE
 双向铣刀柄

MAS 403/BT AD



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	D2	G2,5 25000 RPM
216-77207	BT30H35D16 AD	30	16	35	17	38	•
216-77201	BT30H45D22F AD	30	22	45	19	48	•
216-77202	BT30H45D27F AD	30	27	45	21	60	•
216-77208	BT40H45D16 AD	40	16	45	17	38	•
216-77203	BT40H45D22F AD	40	22	45	19	48	•
216-77204	BT40H60D22F AD	40	22	60	19	48	•
216-77205	BT40H45D27F AD	40	27	45	21	60	•
216-77206	BT40H60D27F AD	40	27	60	21	60	•
216-77210	BT50H60D16F AD	50	16	60	17	38	•
216-77211	BT50H60D22F AD	50	22	60	19	48	•
216-77212	BT50H60D27F AD	50	27	60	21	60	•



03

DOUBLE CONTACT FACE MILL HOLDERS-TENONS DRIVE
 DOPPELKONTAKT AUFNAHMEN AUFSTÄCKFRÄSDORNE
 ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ С ДВОЙНЫМ КОНТАКТОМ

MANDRINI PORTAFRESE A DOPPIO CONTATTO A TRASCINAMENTO FISSO
 MADRINS DOUBLE CONTACT PORTE-FRAISE
 双向铣刀柄

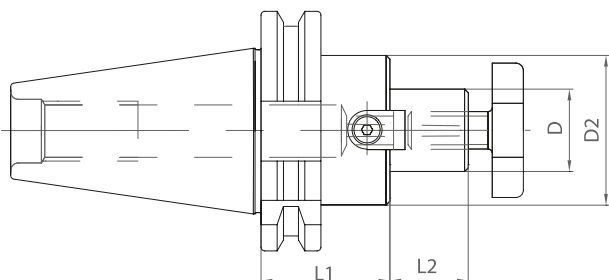
DIN 69871 AD



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	D2	G2,5 25000 RPM
216-77103	TC40H35D16F AD	40	16	35	17	38	•
216-77101	TC40H35D22F AD	40	22	35	19	48	•
216-77102	TC40H60D27F AD	40	27	60	21	58	•
216-77106	TC50H60D27F AD	50	27	60	21	58	•

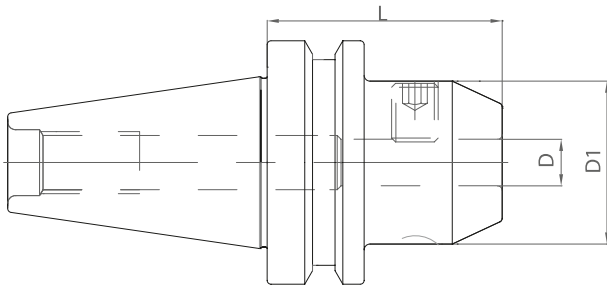
Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

D	CROSS SCREW	TENON	SCREW	WRENCH
16	811-107003	814-202280	811-101004	816-130002
22	811-107004	814-202250	811-101011	816-130003
27	811-107005	814-202270	811-101018	816-130004
32	811-107006	814-202630	811-101029	816-130005
40	811-107007	814-202710	811-101029	816-130006



DOUBLE CONTACT END MILL HOLDERS WELDON MANDRINI PORTAFRESE A DOPPIO CONTATTO TIPO WELDON
 DOPPELKONTAKT AUFNAHMEN WELDON MADRINS DOUBLE CONTACT WELDON
 ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON С ДВОЙНЫМ КОНТАКТОМ WELDON双向铣刀柄

MAS 403/BT AD

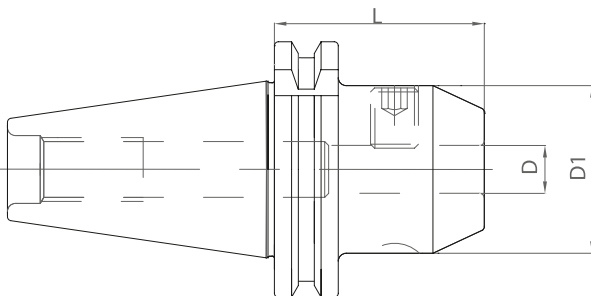


CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	G6,3 15000 RPM
213-17225	BT30H60WE06 AD	30	6	60	25	•
213-17226	BT30H60WE08 AD	30	8	60	28	•
213-17227	BT30H60WE10 AD	30	10	60	35	•
213-17228	BT30H60WE12 AD	30	12	60	42	•
213-17229	BT30H75WE16 AD	30	16	75	48	•
213-17230	BT30H75WE20 AD	30	20	75	52	•
213-17231	BT30H90WE25 AD	30	25	90	65	•
213-17232	BT40H50WE06 AD	40	6	50	25	•
213-17233	BT40H50WE08 AD	40	8	50	28	•
213-17234	BT40H63WE10 AD	40	10	63	35	•
213-17235	BT40H63WE12 AD	40	12	63	42	•
213-17236	BT40H63WE16 AD	40	16	63	48	•
213-17238	BT40H63WE20 AD	40	20	63	52	•
213-17239	BT40H100WE25 AD	40	25	100	65	•
213-17240	BT40H100WE32 AD	40	32	100	72	•
213-17249	BT50H63WE06 AD	50	6	63	25	•
213-17250	BT50H63WE08 AD	50	8	63	28	•
213-17251	BT50H70WE10 AD	50	10	70	35	•
213-17252	BT50H80WE12 AD	50	12	80	42	•
213-17253	BT50H80WE16 AD	50	16	80	48	•
213-17255	BT50H80WE20 AD	50	20	80	52	•
213-17256	BT50H100WE25 AD	50	25	100	65	•
213-17257	BT50H105WE32 AD	50	32	105	72	•
213-17258	BT50H120WE40 AD	50	40	120	80	•

03

DOUBLE CONTACT END MILL HOLDERS WELDON MANDRINI PORTAFRESE A DOPPIO CONTATTO TIPO WELDON
 DOPPELKONTAKT AUFNAHMEN WELDON MADRINS DOUBLE CONTACT WELDON
 ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON С ДВОЙНЫМ КОНТАКТОМ WELDON双向铣刀柄

DIN 69871 AD



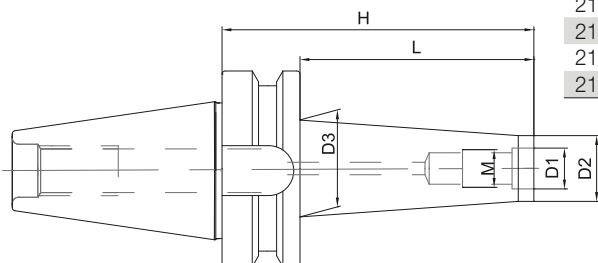
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	G6,3 15000 RPM
213-17113	TC40H50WE06 AD	40	6	50	25	•
213-17114	TC40H50WE08 AD	40	8	50	28	•
213-17115	TC40H63WE10 AD	40	10	50	35	•
213-17116	TC40H63WE12 AD	40	12	50	42	•
213-17117	TC40H63WE16 AD	40	16	63	48	•
213-17119	TC40H63WE20 AD	40	20	63	52	•
213-17120	TC40H100WE25 AD	40	25	100	65	•
213-17121	TC40H100WE32 AD	40	32	100	72	•
213-17122	TC50H63WE06 AD	50	6	63	25	•
213-17123	TC50H63WE08 AD	50	8	63	28	•
213-17124	TC50H63WE10 AD	50	10	63	35	•
213-17125	TC50H63WE12 AD	50	12	63	42	•
213-17126	TC50H63WE16 AD	50	16	63	48	•
213-17128	TC50H63WE20 AD	50	20	63	52	•
213-17129	TC50H80WE25 AD	50	25	80	65	•
213-17130	TC50H100WE32 AD	50	32	100	72	•
213-17131	TC50H120WE40 AD	50	40	120	80	•

MILLING CUTTER ARBORS FOR SCREW-ON TYPE MILLING CUTTERS MANDRINI PER FRESE CON ATTACCO FILETTATO
 SPANNFUTTER FÜR EIN SCHRAUBFRÄSER MANDRINS POUR FRAISER A VISSER
 ОПРАВКИ ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК 螺纹连接型铣刀的铣刀杆

MAS 403/BT



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	M	D1	D2	D3	H	L	G6,3 12000 RPM
217-87202	BT30H55M8DK	30	M8	8,5	13	15	55	34	•
217-87203	BT30H102M8DK	30	M8	8,5	13	23	102	81	•
217-87204	BT30H55M10DK	30	M10	10,5	18	20	55	34	•
217-87205	BT30H102M10DK	30	M10	10,5	18	30	102	81	•
217-87206	BT30H55M12DK	30	M12	12,5	21	24	55	34	•
217-87207	BT30H102M12DK	30	M12	12,5	21	31	102	81	•
217-87208	BT40H55M8DK	40	M8	8,5	13	15	55	29	•
217-87209	BT40H102M8DK	40	M8	8,5	13	23	102	76	•
217-87210	BT40H55M10DK	40	M10	10,5	18	20	55	29	•
217-87211	BT40H77M10DK	40	M10	10,5	18	23	77	51	•
217-87212	BT40H127M10DK	40	M10	10,5	18	30	127	101	•
217-87213	BT40H55M12DK	40	M12	12,5	21	24	55	29	•
217-87214	BT40H77M12DK	40	M12	12,5	21	24	77	51	•
217-87215	BT40H102M12DK	40	M12	12,5	21	31	102	76	•
217-87216	BT40H127M12DK	40	M12	12,5	21	31	127	101	•
217-87217	BT40H55M16DK	40	M16	17	29	32	55	29	•
217-87218	BT40H77M16DK	40	M16	17	29	34	77	51	•
217-87219	BT40H102M16DK	40	M16	17	29	34	102	76	•
217-87220	BT40H127M16DK	40	M16	17	29	36	127	101	•
217-87224	BT50H138M16DK	50	M16	17	29	36	138	101,5	•
217-87225	BT50H188M16DK	50	M16	17	29	36	188	151,5	•

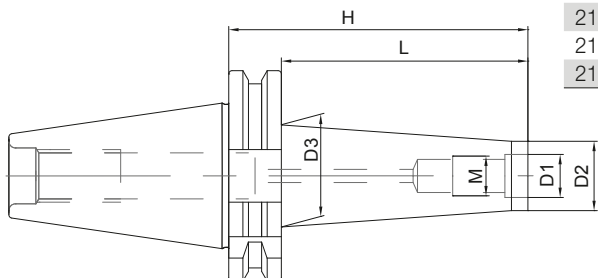


MILLING CUTTER ARBORS FOR SCREW-ON TYPE MILLING CUTTERS MANDRINI PER FRESE CON ATTACCO FILETTATO
 SPANNFUTTER FÜR EINSCHRAUBFRÄSER MANDRINS POUR FRAISER A VISSER
 ОПРАВКИ ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК 螺纹连接型铣刀的铣刀杆

DIN 69871



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	M	D	D2	D3	H	L	G6,3 12000 RPM
217-87101	TC40H55M8DK	40	M8	8,5	13	15	55	37	•
217-87102	TC40H69M8DK	40	M8	8,5	13	23	69	51	•
217-87104	TC40H55M10DK	40	M10	10,5	18	20	55	37	•
217-87105	TC40H69M10DK	40	M10	10,5	18	23	69	51	•
217-87106	TC40H94M10DK	40	M10	10,5	18	28	94	76	•
217-87107	TC40H55M12DK	40	M12	12,5	21	24	55	37	•
217-87108	TC40H69M12DK	40	M12	12,5	21	24	69	51	•
217-87109	TC40H94M12DK	40	M12	12,5	21	31	94	76	•
217-87110	TC40H119M12DK	40	M12	12,5	21	31	119	101	•
217-87111	TC40H55M16DK	40	M16	17	29	32	55	37	•
217-87112	TC40H69M16DK	40	M16	17	29	34	69	51	•
217-87113	TC40H94M16DK	40	M16	17	29	34	94	76	•
217-87114	TC40H119M16DK	40	M16	17	29	36	119	101	•
217-87115	TC40H145M16DK	40	M16	17	29	39	145	127	•
217-87117	TC50H69M12DK	50	M12	12,5	21	24	69	51	•
217-87118	TC50H119M12DK	50	M12	12,5	21	32	119	101	•
217-87119	TC50H69M16DK	50	M16	17	29	34	69	51	•
217-87120	TC50H119M16DK	50	M16	17	29	36	119	101	•
217-87121	TC50H169M16DK	50	M16	17	29	42	169	151	•



MILLING CHUCK KITS KIT FORTE SERRAGGIO
 KRAFTSPANNFUTTERSATZ JEUX À FORT SERRAGE
 НАБОРЫ СИЛОВЫХ ПАТРОНОВ С ЦАНГАМИ К НИМ 铣夹头组套

Kit Box: 1 milling chuck + 1 collets kit + 1 wrench

Cassetta Corredo: 1 mandrino forte serraggio + 1 serie pinze + 1 chiave

Ausstattungskasten: 1 Kraftspannfutter + 1 Spannzangensatz + 1 Spannschlüssel

Boîte d'équipement: 1 mandrin à fort serrage + 1 jeux de pince + 1 clé

Набор: 1 патрон + 1 набор цанг + 1 ключ

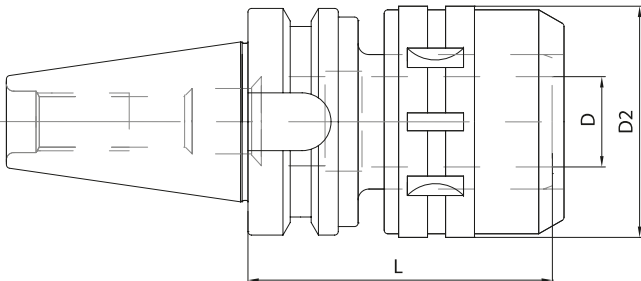
组件盒: 1 个铣夹头 + 1 个夹头套装 + 1 个扳手



	CODICE ORDINAZIONE ORDER CODE	COMPOSIZIONE COMPOSITION
ISO 40	KIT BT40 C20DK	N°1 BT40 L105 C20 + n°5 pinze K20: Ø6,8,10,12,16
	KIT BT40 C32DK	N°1 BT40 L105 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
	KIT TC40 C20DK	N°1 TC 40 L105 C20 + n°5 pinze K20: Ø6,8,10,12,16
	KIT TC40 C32DK	N°1 TC 40 L105 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
	KIT BT50 C20DK	N°1 BT50 L105 C20 + n°5 pinze K20: 6,8,10,12,16
	KIT BT50 C32DK	N°1 BT50 L105 C32 + n°7 pinze K32: 6,8,10,12,16,20,25

MILLING CHUCK MANDRINI A FORTE SERRAGGIO
 KRAFTSPANNFUTTER MANDRINS A FORT SERRAGE
 УСИЛЕННЫЕ ОПРАВКИ 铣夹头

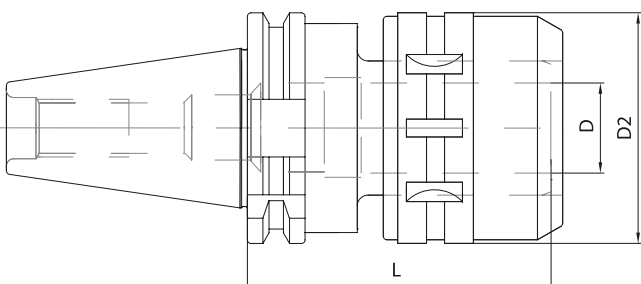
MAS 403/BT A



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	D2	L	G6,3 12000 RPM
214-07201	BT40H105C20	40	20	54	105	•
214-07202	BT40H105C32	40	32	72	105	•
214-07203	BT50H105C20	50	20	54	105	•
214-07204	BT50H105C32	50	32	72	105	•
214-07205	BT50H135C32	50	32	72	135	•

MILLING CHUCK MANDRINI A FORTE SERRAGGIO
 KRAFTSPANNFUTTER MANDRINS A FORT SERRAGE
 УСИЛЕННЫЕ ОПРАВКИ 铣夹头

DIN 68971

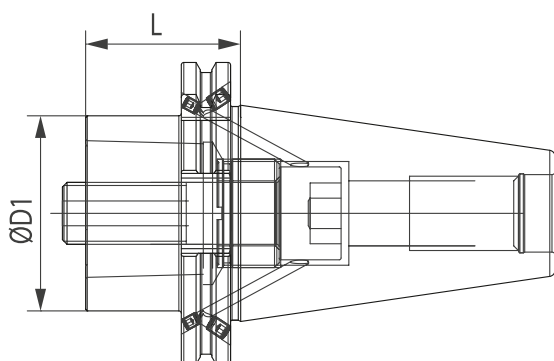


CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	D2	L	G6,3 12000 RPM
214-07101	TC40H105C20	40	20	54	105	•
214-07102	TC40H105C32	40	32	72	105	•

REDUCTION ISO 40/50 DIN69871-AD/B – POLYGONAL SHANK
 REDUKTION SK 40/50 DIN69871 MIT POLYGONSCHAFT
 ПЕРЕХОДНИКИ С ISO 40/50 DIN69871-AD/B НА EPS

RIDUZIONE ISO 40/50 DIN 69871-AD/B PER ATTACCO POLIGONALE
 REDUCTION ISO 40/50 DIN69871 AVEC ATTACHEMENT POLYGONALE
 DIN69871-AD/B 多边形缩减柄

DIN ISO 26623-1 - DIN 69871

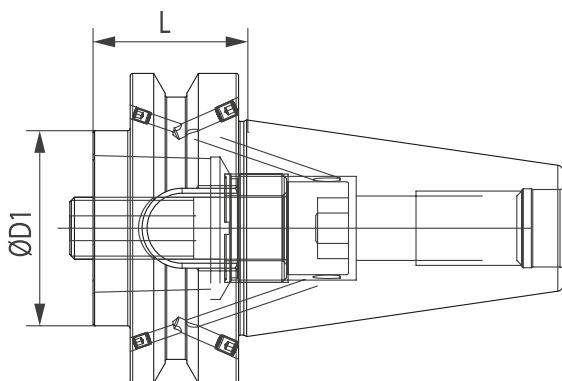


CODE N.	ATTACCO SHANK	D1 mm	L mm
TC40H30C32DK	40DIN69871 AD/B	32	30
TC40H40C40DK	40DIN69871 AD/B	40	40
TC40H50C50DK	40DIN69871 AD/B	50	50
TC40H85C63DK	40DIN69871 AD/B	63	85
TC50H60C32DK	50DIN69871 AD/B	32	60
TC50H30C40DK	50DIN69871 AD/B	40	30
TC50H60C40DK	50DIN69871 AD/B	40	60
TC50H30C50DK	50DIN69871 AD/B	50	30
TC50H70C50DK	50DIN69871 AD/B	50	70
TC50H50C63DK	50DIN69871 AD/B	63	50
TC50H100C63DK	50DIN69871 AD/B	63	100
TC50H70C80DK	50DIN69871 AD/B	80	70
TC50H120C80DK	50DIN69871 AD/B	80	120

REDUCTION BT40/50-AD/B – POLYGONAL SHANK
 REDUKTION BT40/50-AD/B MIT POLYGONSCHAFT
 ПЕРЕХОДНИКИ С BT40/50-AD/B НА DIN

RIDUZIONE BT40/50-AD/B CON ATTACCO POLIGONALE
 REDUCTION BT40/50-AD/B AVEC ATTACHEMENT POLYGONALE
 BT40/50-AD/B 多边形缩减柄

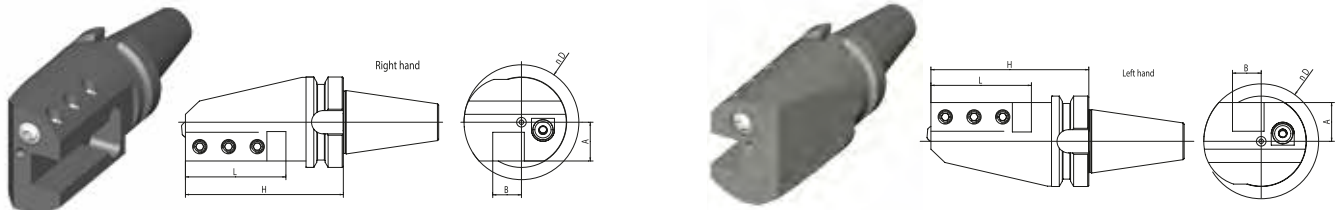
DIN ISO 26623-1 - JIS-B 6339 MAS 403/BT



CODE N.	ATTACCO SHANK	D1 mm	L mm
BT40H30C32DK	40MAS403/BT AD/B	32	30
BT40H40C40DK	40MAS403/BT AD/B	40	40
BT40H50C50DK	40MAS403/BT AD/B	50	50
BT40H75C63DK	40MAS403/BT AD/B	63	75
BT50H70C32DK	50MAS403/BT AD/B	32	70
BT50H40C40DK	50MAS403/BT AD/B	40	40
BT50H70C40DK	50MAS403/BT AD/B	40	70
BT50H40C50DK	50MAS403/BT AD/B	50	40
BT50H80C50DK	50MAS403/BT AD/B	50	80
BT50H50C63DK	50MAS403/BT AD/B	63	50
BT50H100C63DK	50MAS403/BT AD/B	63	100
BT50H70C80DK	50MAS403/BT AD/B	80	70
BT50H120C80DK	50MAS403/BT AD/B	80	120

DOUBLE CONTACT SQUARE TOOLHOLDER PORTABARENO QUADRO DOPPIO CONTATTO
 DOPPELKONTAKT VIERKANTWERKZEUGHALTER PORTA UTILE CARRÉ À DOUBLE CONTACT
 ОПРАВКА ДК С КВАДРАТОМ 双触面方形刀柄

MAS 403/BT



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	B	H	L	A	D
152-11510	BT40H110-2020R	40	20	110	70	27	80
152-21502	BT40H110-2020L	40	20	110	70	27	80
152-11511	BT40H130-2525R	40	25	130	90	31,5	90
152-21503	BT40H130-2525L	40	25	130	90	31,5	90
152-11512	BT50H140-2525R	50	25	140	90	50	120
152-21504	BT50H140-2525L	50	25	140	90	50	120

DOUBLE CONTACT TRIPLE SQUARE TOOLHOLDER PORTABARENO TRIPLO DOPPIO CONTATTO
 DOPPELKONTAKT DREIFACH-VIERKANTWERKZEUGHALTER PORTA UTILE CARRÉ À DOUBLE CONTACT TRIPLE
 ОПРАВКА ДК С ТРОЙНЫМ КВАДРАТОМ 双触面三方刀柄

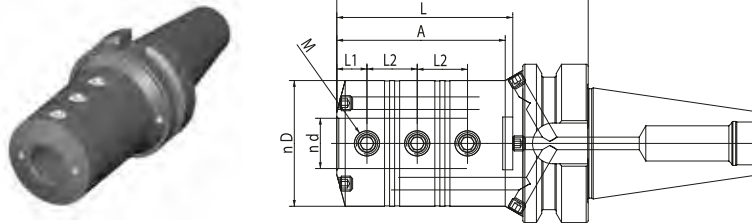
MAS 403/BT



Code N.	DESCRIPTION	ISO	B	H	L	A	D
152-11513	BT40H110-3X2020R	40	20	110	70	35	90
152-21505	BT40H110-3X2020L	40	20	110	70	35	90
152-11514	BT50H140-3X2525R	50	25	140	90	50	120
152-21506	BT50H140-3X2525L	50	25	140	90	50	120

DOUBLE CONTACT BORING BAR HOLDER PORTABARENO DOPPIO CONTATTO
 DOPPELKONTAKT BOHRSTANGENHALTER PORTA UTILE POUR BARRES D'ALESTAGES À DOUBLE CONTACT
 ОПРАВКА ДК ДЛЯ РАСТОЧНЫХ РЕЗЦОВ 双触面镗刀柄

MAS 403/BT



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	d	D	H	L1	L2	L	A	M	PlugA	PlugB
155-21518	BT40H80D10BSL	40	10	29	80	8	12	50	45	M8x1	M6x5	M5x5
155-21519	BT40H90D12BSL	40	12	34	90	8	16	55	53	M8x1	M6x5	M6x5
155-21520	BT40H100D16BSL	40	16	40	100	10	21	68	65	M10x1,25	M6x5	M6x5
155-21521	BT40H100D20BSL	40	20	50	100	12	20	70	67	M10x1,25	M6x5	M6x5
155-21522	BT40H110D25BSL	40	25	55	110	14	23	74	83	M12x1,5	M8x8	M6x5
155-21523	BT40H125D32BSL	40	32	64	125	16	26	83	-	M12x1,5	M8x8	M6x5
155-21524	BT50H100D12BSL	50	12	34	100	8	16	55	53	M8x1	M6x5	M6x5
155-21525	BT50H105D16BSL	50	16	40	105	10	21	68	61	M10x1,25	M6x5	M6x5
155-21526	BT50H110D20BSL	50	20	50	110	12	20	70	60	M10x1,25	M6x5	M6x5
155-21527	BT50H120D25BSL	50	25	55	120	14	23	74	70	M12x1,5	M8x8	M6x5
155-21528	BT50H125D32BSL	50	32	64	125	16	26	83	80	M12x1,5	M8x8	M6x5

ASSEMBLY SUPPORTS SUPPORTO DI MONTAGGIO
 MONTAGEBLOCK SUPPORTS D'ASSEMBLAGE
 СТОЙКА ДЛЯ СБОРКИ ИНСТРУМЕНТА 支撐组件

It is very useful for all assembly and disassembly operations of the tools on the toolholders, either in horizontal or in vertical position. This process is carried out without any risk to damage casually the tool or the toolholder. It is a very simple system suitable for monolithic toolholders.

Consente di effettuare tutte le operazioni di montaggio e smontaggio degli utensili sui mandrini, sia in orizzontale che in verticale. Questi procedimenti avvengono con razionalità, sicurezza, rapidità e senza alcun rischio di danneggiare il mandrino o l'utensile. È il sistema che offre la massima semplicità d'uso per i mandrini monolitici.

Dieses unkompliziertes System erlaubt die schnelle und sichere Montage und Demontage von Steilkegelaufnahmen in horizontaler und vertikaler Lage. Das Risiko der Werkzeugbeschädigung ist ausgeschlossen. Dieses einfache und sichere System eignet sich für alle Steilkegelaufnahmen.

Il permetts d'effectuer toutes les opérations de montage / assemblage / démontage des outils sur les mandrins. Ces proces se déroulent avec rationalité, sureté, vitesse et sans aucun risque d'endommagement accidentel du mandrin ou de l'outil. C'est un système qui offre la plus haute simplicité d'usage et il est bien indiqué pour les mandrin monolitiques.

Приспособление очень удобно для операций сборки и демонтажа инструмента, как в вертикальном, так и в горизонтальном положении. Оно позволяет избежать повреждения оправок или режущего инструмента. Это простое приспособление подходит для монолитных оправок.

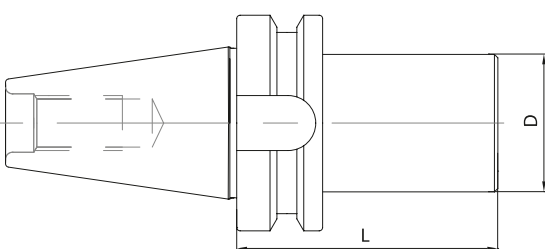
它对于所有将工具以垂直或水平方向安装在刀柄上和从刀柄上拆除, 均非常有用。这一过程的执行不会对工具或刀柄产生任何破坏的风险。这一非常简单的系统适用于整体式刀柄。



CODE N.	ISO	ATTACK
237-33320	40	DIN 69871-DOUBLE CONTACT
237-33520	50	DIN 69871-DOUBLE CONTACT
237-33120	30	MAS 403/BT-DOUBLE CONTACT
237-33330	40	MAS 403/BT-DOUBLE CONTACT
237-33530	50	MAS 403/BT-DOUBLE CONTACT

BLANK TOOLHOLDER WITH SOFT SHANK MANDRINI SEMILAVORATI A STELO TENERO
 ROHLINGE MIT WEICHEM SCHAFT BARRES D'ALESAGE SEMI-FINIES
 ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ОПРАВОК НЕЗАКАЛЕННЫЕ 帶軟柄的切斷刀柄

MAS BT



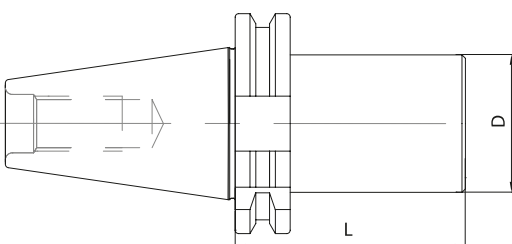
HRC26-28



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L
217-47201	BT30H160D52SM	30	52	160
217-47202	BT40H160D63.5SM	40	63.5	160

BLANK TOOLHOLDER WITH SOFT SHANK MANDRINI SEMILAVORATI A STELO TENERO
 ROHLINGE MIT WEICHEM SCHAFT BARRES D'ALESAGE SEMI-FINIES
 ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ОПРАВОК НЕЗАКАЛЕННЫЕ 帶軟柄的切斷刀柄

DIN69871



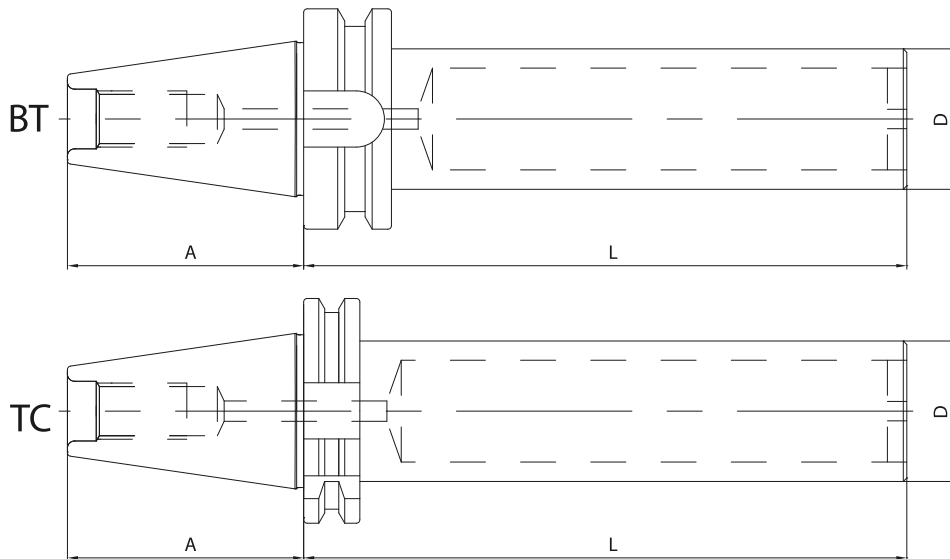
HRC26-28



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L
217-47101	TC40H160D63.5SM	40	63.5	160

CONTROL PINS BARRE DI CONTROLLO
 PRÜFDORNE BARRES DE CONTROLLE
 КОНТРОЛЬНЫЕ ЦИЛИНДРЫ 测试棒

DIN 69871 A - MAS 403BT



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	A
217-77203	BT30H200D30BCDK	30	30	200	49,4
217-77204	BT40H300D40BCDK	40	40	300	66,4
217-77205	BT50H350D50BCDK	50	50	350	103,3
217-77101	TC40H300D40BCDK	40	40	300	69,4
217-77102	TC50H350D50BCDK	50	50	350	103,25



SUPPLIED IN ALUMINIUM SUITCASE AND WITH TEST CERTIFICATE.
 FORNITE IN VALIGETTA IN ALLUMINIO E CON CERTIFICATO DI COLLAUDO.
 IM ALUMINIUMKOFFER UND MIT MESSPROTOKOLL GELIEFERT.
 FOURNIES DANS UNE MALLETTE EN ALUMINIUM ET AVEC CERTIFICAT DE CONTRÔLE.
 ПОСТАВЛЯЮТСЯ В АЛЮМИНИЕВОМ ЯЩИКЕ С СЕРТИФИКАТОМ СООТВЕТСТВИЯ.
 提供铝盒包装和检验报告



MAIN PRODUCTION PLANT - KINTEK TOOLING KFT - BEKESCSABA - HUNGARY



KINTEK®

COMPONENTI INNOVATIVI TECNOMECCANICI

03

KINTEK®

INSPECTION GAUGES ELEMENTI DI CONTROLLO



04




INSPECTION GAUGES 

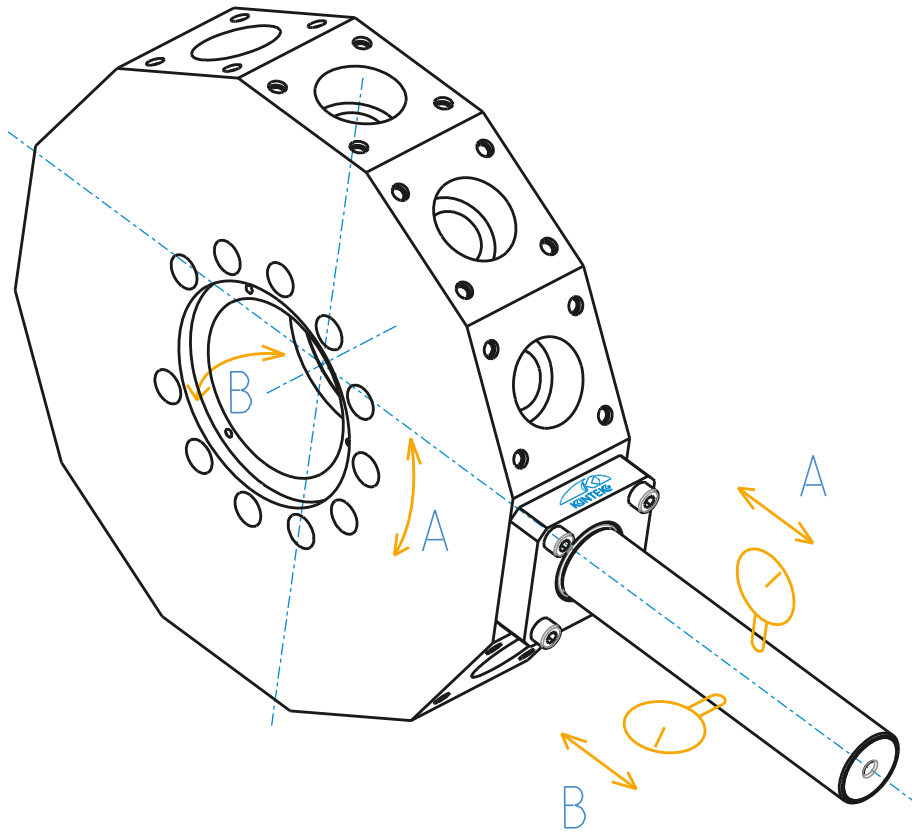
ELEMENTI DI CONTROLLO 

MESSTECHNIK 

EQUIPEMENTS DE CONTRÔLE 

ПРИБОРЫ КОНТРОЛЯ 

检控元件 



- Control pin for CNC lathes turret with test certificate included.
- Radial runout/ attachment precision, contact face and control cylinder within 0,003 μ .
- Application: after having set it up in any turret station like a normal tool holder, you can check its orthogonality by moving the dial indicator along the X axis of the machine.



- Barra di controllo per disco portautensili per torni CNC con certificato di controllo allegato.
- Eccentricità / Precisione per attacco, facciata di contatto e cilindro di controllo entro 0,003 μ .
- Sistema d'impiego: dopo averla montata come un normale portautensile in una stazione a scelta, si può controllare l'ortogonalità della stessa facendo scorrere un indicatore millesimale lungo l'asse X della macchina.



- Prüfdorne für CNC-Drehmaschinenrevolver inklusiv des Messprotokolls.
- Exzentrizität / Aufnahmepräzision, Kontaktfläche und Kontrollzylinder innerhalb 0,003 μ .
- Anwendung: nachdem Sie die Prüfdorne in eine beliebige Revolverstation wie ein normaler Werkzeughalter eingespannt haben, können Sie deren Rechtwinkligkeit prüfen, indem Sie die Messuhr entlang der X-Achse der Maschine bewegen.



- Barre de contrôle pour tour revolver CNC avec certificat de contrôle inclus.
- Excentricité / Précision de l'attache, surface de contact et cylindre de contrôle dans 0,003 μ .
- Emploi: après l'avoir montée dans n'importe quelle station comme un porte-outil normal, vous pouvez vérifier son orthogonalité en déplaçant l'indicateur de mesure sur l'axe X de la machine.

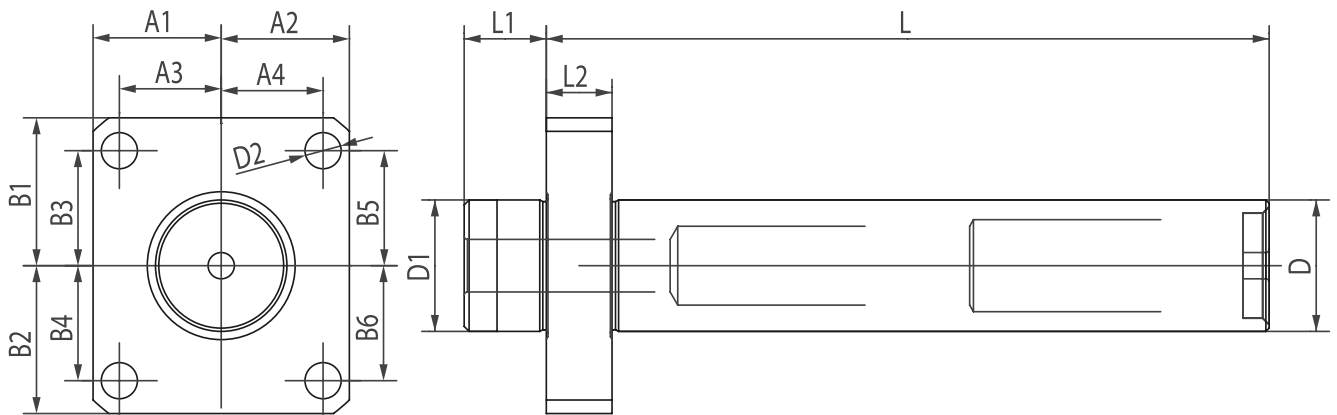


- Контрольная оправка для токарных станков CNC с сертификатом соответствия
- Точность биения, контактная поверхность и контрольный цилиндр в пределах 0,003 μ
- Инструкция к применению: после закрепления на станке, контролировать ортогональность цилиндра, двигая индикатор вдоль оси X.



- 用于数控机床刀具转盘上的检控销, 配备检测报告
- 接口, 接触面和检测的圆柱面的偏心率/精度小于0,003 μ
- 使用方法: 如同常用刀具那样安装在需要检测的刀位上后, 即可通过机轴上滑动千分指标检测其正交性

CONTROL PINS BARRE DI CONTROLLO
 PRÜFDORNE BARRES DE CONTRÔLE
 КОНТРОЛЬНЫЕ ЦИЛИНДРЫ 测试棒



DMG MORI CTX310ECO-BMT / NZ1500 / NZ2000

CODE N.	D	L	D1	D2	L1	L2	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6
137-00193	40	220	40	11	25	20	39	39	31	31	45	45	35	35	35	35

**DMG MORI NLX1500-NLX2000 / NLX2500-NLX3000
 NL2000 (S)MC-2500 (S)MC / NL3000MC (12 STATIONS)**

CODE N.	D	L	D1	D2	L1	L2	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6
137-00194	50	300	60	13	30	25	54	54	42	42	59	59	47	47	47	47

**OKUMA LB2000 EX (M, MY) / LB2500 EX (M)
 LB3000 EX (M, MY) / LB3000 EX (MW, MYW)**

CODE N.	D	L	D1	D2	L1	L2	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6
137-00195	50	300	60	13	30	25	47,5	47,5	36,5	36,5	50	50	26	39	39	26

OKUMA LB4000 EX (M, MY)

CODE N.	D	L	D1	D2	L1	L2	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6
137-00196	50	300	60	13	30	25	50	50	39	39	55	55	40	40	40	40

CONTROL PINS BARRE DI CONTROLLO
 PRÜFDORNE BARRES DE CONTRÔLE
 КОНТРОЛЬНЫЕ ЦИЛИНДРЫ 测试棒

**DOOSAN LYNX 220LM
 (BMT45)**

CODE N.	D	L	D1	D2	L1	L2	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6
137-00197	40	220	45	9	25	20	37,5	37,5	29	29	40	40	29	29	29	29

**DOOSAN PUMA230-240M/MS-280LM-1500-2000-2500M/MS/S/SY
 (BMT55) 2100 SERIE-TT1500-TT1800MS/SY / TL2000-2500LM-MX1600/2100TS / LYNX 300M**

CODE N.	D	L	D1	D2	L1	L2	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6
137-00198	40	220	55	11	30	20	42,5	42,5	32	32	50	50	32	32	32	32

**DOOSAN PUMA300M/MS-V400M-TT2000SY-TT2500SY
 (BMT65) TT2500MS-2600/3100 SERIE / MX2000ST-MX2500T/ST/LST-VT450/TM
 INVERTURN 3000M**

CODE N.	D	L	D1	D2	L1	L2	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6
137-00199	50	300	65	13	30	25	47,5	47,5	36,5	36,5	55	55	35	35	35	35

**DOOSAN PUMA400-480M/LM/XLM-VT 750M/TM
 (BMT75)**

CODE N.	D	L	D1	D2	L1	L2	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6
137-00200	50	300	75	13	30	25	56	56	45	45	57,5	57,5	45	45	45	45

MAZAK QTS200M

CODE N.	D	L	D1	D2	L1	L2	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6
137-00201	40	225	68	9	25	25	42	42	34	34	55	75	45	65	45	65

MAZAK QTS300M

CODE N.	D	L	D1	D2	L1	L2	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6
137-00202	50	325	80	11	27	25	50	50	36	36	74,5	100	60	85	60	85

**BIGLIA B301/445/470/501(Y-S)/510/545/550/565/650/658
 1200/446/465/745/765-B750/1250 16 ST BV210/315**

CODE N.	D	L	D1	D2	L1	L2	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6
137-00209	40	220	55	11	30	20	42	42	31,5	31,5	45	45	32,5	32,5	32,5	32,5



SUPPLIED IN ALUMINIUM SUITCASE AND WITH TEST CERTIFICATE.
 FORNITE IN VALIGETTA IN ALLUMINIO E CON CERTIFICATO DI COLLAUDO.

IM ALUMINIUMKOFFER UND MIT MESSPROTOKOLL GELIEFERT.

FOURNIES DANS UNE MALLETTE EN ALUMINIUM
 ET AVEC CERTIFICAT DE CONTRÔLE.

ПОСТАВЛЯЮТСЯ В АЛЮМИНИЕВОМ ЯЩИКЕ С
 СЕРТИФИКАТОМ СООТВЕТСТВИЯ.

提供铝盒包装和检验报告

POSITIONING CONTROL OF THE TOOL CHANGER ARM
POSITIONSPRÜFUNG DES WERKZEUGWECHSLERS
ПРИБОР ДЛЯ КОНТРОЛЯ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ
ЗАХВАТЧИКА ДЛЯ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА

CONTROLLO POSIZIONE BRACETTO CAMBIO UTENSILE
CONTROLE DU POSITIONNEMENT DU BRAS CHANGEUR D'OUTIL
刀具更换臂的定位装置

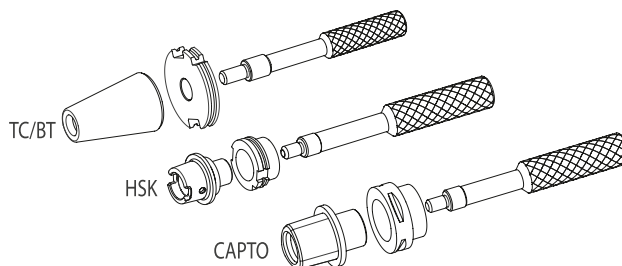
CODE	CONE
KIT.PRUEFD-BT30	BT30
KIT.PRUEFD-TC40	TC40
KIT.PRUEFD-TC50	TC50
KIT.PRUEFD-BT40	BT40
KIT.PRUEFD-BT50	BT50
KIT.PRUEFD-H40A	HSK40A
KIT.PRUEFD-H50A	HSK50A
KIT.PRUEFD-H63A	HSK63A
KIT.PRUEFD-H100A	HSK100A
KIT.PRUEFD-C4	C40
KIT.PRUEFD-C5	C50
KIT.PRUEFD-C6	C63



- 1 Après le montage de la tirette, insérez manuellement le cône dans le mandrin de la machine.
- 2 Montez la bride dans le bras changeur d'outil et rapprochez de la machine.
- 3 Après le positionnement, essayez d'insérer la barre de contrôle à double diamètre entre les deux pièces. Ajustez le bras en conséquence jusqu'à ce que vous obtenez la coaxialité parfaite quand la barre entre sans interférences dans les trous de la bride et du cône.



- 1 给接头装上拉钉后，手动将接头插入设备的轴上
- 2 将法兰装到刀具更换臂上并靠近机器设备的轴
- 3 对好位置后，设法将双径控制销插入法兰和接头中。相应调整更换臂的位置至更换臂没有间隙地插入法兰孔和接头直至得到完美的精度



- 1 After assembling the usual pull stud, insert the cone into the spindle manually.
- 2 Set up the flange into the tool changer arm and go closer to the spindle.
- 3 After positioning, try to insert the double-diameter control pin between the two pieces. Adjust the arm accordingly until you get the perfect coaxiality so that the control bar enters the flange and the cone holes with no interferences.



- 1 Inserire manualmente il cono nel mandrino della macchina, dopo aver montato il codolo normalmente usato.
- 2 Montare la flangia nel braccetto cambia utensile ed avvicinarsi al naso macchina.
- 3 Una volta in posizione provare ad inserire la spina di controllo a doppio diametro tra i 2 pezzi. Regolare di conseguenza il braccetto cambia utensile fino a raggiungere la perfetta coassialità quando la spina entra senza interferenze nei fori della flangia e del cono.



- 1 Nach der Montage der üblichen Anzugsbolzen spannen Sie die Aufnahme manuell in die Spindel.
- 2 Spannen Sie den Flansch in den Werkzeugwechsler Arm und gehen Sie näher an der Spindel.
- 3 Nach der Positionierung versuchen Sie, die Doppel-Durchmesser-Prüfdorne zwischen den beiden Stücken einzusetzen. Stellen Sie den Arm entsprechend ein, bis Sie die perfekte Rundlaufgenauigkeit bekommen, wenn die Dorne in die Bohrungen des Flansches und der Aufnahme ohne Übermaß hineingeht.



- 1 После установки штревеля, вставить вручную конус в шпиндель
- 2 Установить фланец в устройство для автоматической смены инструмента
- 3 После установки, вставить двухдиаметровый штифт управления между двумя частями. Отрегулировать устройство для автоматической смены инструмента до идеальной соосности.

KIT-CONTROL PIN + POSITIONING CONTROL
OF THE TOOL CHANGER ARM
KIT-PRÜFDORNE + POSITIONSPRÜFUNG
DES WERKZEUGWECHSLERS
НАБОР- КОНТРОЛЬНЫЙ ЦИЛИНДР
+ ЗАХВАТ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО МАГАЗИНА

KIT-BARRA DI CONTROLLO + ATTREZZO DI CONTROLLO
POSIZIONE BRACCETTO CAMBIO UTENSILE
KIT-BARRE DE CONTRÔLE + CONTRÔLE
DU POSITIONNEMENT DU BRAS CHANGEUR D'OUTIL
测试棒和刀具更换臂定位装置的套装

CODE N.	CONO	BARRA
KIT-BT30-CP-PR	BT30	TC30/BT30H200D30BC
KIT-TC40-CP-PR	TC40	TC40H300D40BC
KIT-BT40-CP-PR	BT40	BT40H300D40BC
KIT-HSK63-CP-PR	HSK63	HSK63AH346D40BC
KIT-C63-CP-PR	C63	C63H346D40BC



SUPPLIED IN ALUMINUM SUITCASE AND WITH TEST CERTIFICATE.
FORNITE IN VALIGETTA IN ALLUMINIO E CON CERTIFICATO DI COLLAUDO.
IM ALUMINIUMKOFFER UND MIT MESSPROTOKOLL GELIEFERT.
FOURNIES DANS UNE MALLETTE EN ALUMINIUM ET AVEC CERTIFICAT DE CONTRÔLE.
ПОСТАВЛЯЮТСЯ В АЛЮМИНИЕВОМ ЯЩИКЕ С СЕРТИФИКАТОМ СООТВЕТСТВИЯ.
提供铝盒包装和检验报告

04


CONTROL PINS

TECHNICAL FEATURES

CONE'S TOLERANCE

ACCORDING TO THE CLASS AT3.

PIN'S TOLERANCE

DIAMETER	RUNOUT ACCURACY	CILINDRICITY
+/-0.05	0.005	0.003

CONSTRUCTIVE FEATURES

- Manufactured with casehardening Steel
- Casehardened with depth 0,6 - 0,8 mm
- Hardened - Tempered - Black oxidized
- Hardness HRC 58+-2, Strength 800-100 N/mm²
- External grinding finish
- Tested 100% with certified measuring instruments



BARRE DI CONTROLLO

DATI TECNICI

TOLLERANZA DEL CONO

PRODOTTI IN CLASSE AT3.

TOLLERANZE DELLA BARRA

DIAMETRO	COASSIALITÀ	CILINDRICITÀ
+/-0.05	0.005	0.003

DATI COSTRUTTIVI

- Costruite in acciaio da cementazione certificato e legato
- Cementate con profondità 0,6 - 0,8 mm
- Temperate-rinvenute-brunite
- Durezza HRC 58 +- 2 resistenza 800-1000 N/ mm²
- Finitura di rettifica esterna
- Collaudate 100% con strumenti di misura certificati



PRÜFDORNE

TECHNISCHE DATEN

KEGELSCHAFTTOLERANZEN

IN KLASSE AT3 ANGEFERTIGT

PRÜFDORNTOLERANZEN

DURCHMESSER	RUNDLAUFGENAUIGKEIT	ZYLINDRIZITÄT
+/-0.05	0.005	0.003

KONSTRUKTIONS DATEN

- aus Einsatzstahl zertifiziert und legiert angefertigt
- in der Einsatztiefe von 0,6-0,8 mm
- Gehärtet, angelassen, brüniert
- Härte HRC58 +/-2, Festigkeit 800-1000 N/ mm2
- Außgeschliffen
- 100% durch zertifizierte Meßinstrumente geprüft



BARRES DE CONTROLE

DONNEES TECHNIQUES

TOLERANCE DU CONE

FABRIQUEES EN CLASSE AT3

TOLERANCE DE LA BARRE

DIAMÈTRE	COAXIALITÉ	CYLINDRICITÉ
+/-0.05	0.005	0.003

ELEMENTS DE CÔNSTRUCTION

- Produites en acier cémenté certifié et allié au Ni.Cr.Mo.
- Cementeés avec profondeur 0,6 - 0,8 mm
- Trempées - Revenues - Brunies
- Dureté HRC 58 +/- 2 résistance 800-1000 N/ mm2
- Finition de rectification extérieure
- Contrôlées à 100% avec des instruments de mesure certifiés



КОНТРОЛЬНЫЕ ОПРАВКИ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ТОЧНОСТЬ КОНУСА

СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ AT3.

ТОЧНОСТЬ ЦИЛИНДРА

DIAMETER	RUNOUT ACCURACY	CILINDRICITY
+/-0.05	0.005	0.003

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Изготовлены из стали с последующей цементацией
- Цементация на глубину 0,6 - 0,8 мм
- Оправки подвергнуты закалке и отпуску. Защитно-декоративное покрытие черного цвета.
- Твердость 58 +/-2 HRC, прочность 800-1000 Н/мм2
- Шлифованная внешняя поверхность
- Каждая оправка испытана на сертифицированном оборудовании



测试棒

技术特点

锥体的误差

符合 AT3 级别。

插销的误差

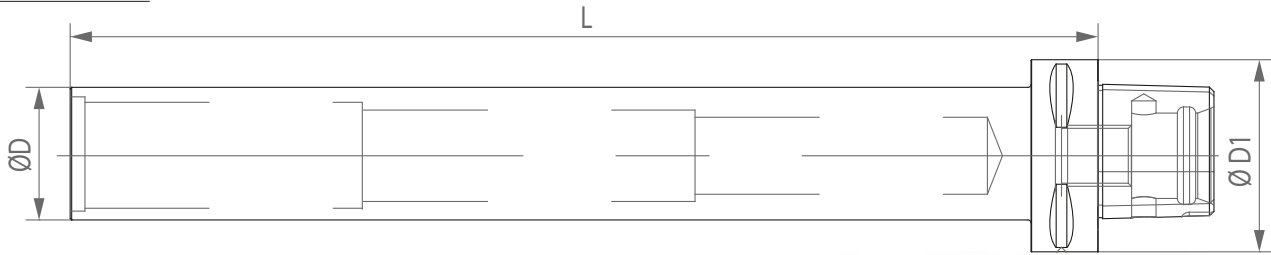
DIAMETER	RUNOUT ACCURACY	CILINDRICITY
+/-0.05	0.005	0.003

结构特点

- 用表面硬化钢材制造。
- 硬化深度达 0,6 - 0,8 毫米。
- 经过硬化及回火处理。黑色氧化。
- 硬度达 HRC 58 +/-2 强度达 800-1000 N / 平方毫米。
- 外部表面打磨处理。
- 100% 使用经过认证的测量仪器检测。

CONTROL PINS BARRE DI CONTROLLO
 PRÜFDORNE BARRES DE CONTROLE
 КОНТРОЛЬНЫЕ ЦИЛИНДРЫ 测试棒

DIN 26623-1



CODE N.	ATTACCO SHANK	D1	D	L
C40H300D35BC	C40	40	35	300
C50H300D40BC	C50	50	40	300
C63H160D35BC	C63	63	35	160
C63H180D40BC	C63	63	40	180
C63H346D40BC	C63	63	40	346
C80H346D40BC	C80	80	40	346

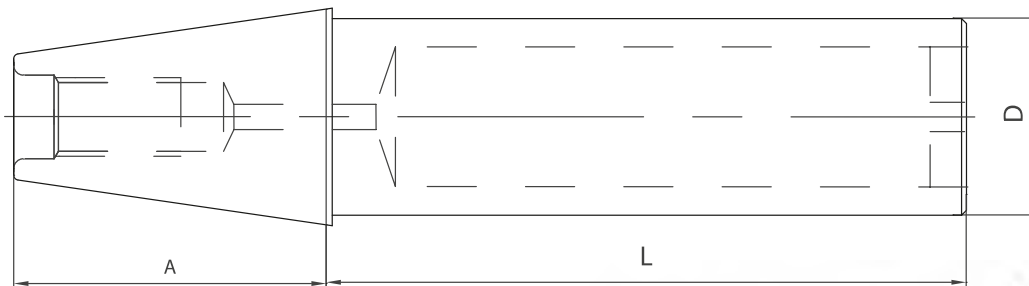


SUPPLIED IN ALUMINUM SUITCASE AND WITH TEST CERTIFICATE.
 FORNITE IN VALIGETTA IN ALLUMINIO E CON CERTIFICATO DI COLLAUDO.
 IM ALUMINIUMKOFFER UND MIT MESSPROTOKOLL GELIEFERT.
 FOURNIES DANS UNE MALLETTE EN ALUMINIUM ET AVEC CERTIFICAT DE CONTRÔLE.
 ПОСТАВЛЯЮТСЯ В АЛЮМИНИЕВОМ ЯЩИКЕ С СЕРТИФИКАТОМ СООТВЕТСТВИЯ.
 提供铝盒包装和检验报告

04

CONTROL PINS BARRE DI CONTROLLO
 PRÜFDORNE BARRES DE CONTROLE
 КОНТРОЛЬНЫЕ ЦИЛИНДРЫ 测试棒

DIN 69871 A - DIN 2080 - MAS 403BT



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	A
217-71506	TC30/BT30H200D30BC	30	30	200	48,4
217-71507	BT40H300D40BC	40	40	300	65,4
217-71201	TC40H300D40BC	40	40	300	68,4
217-71202	TC50/BT50H350D50BC	50	50	350	101,75

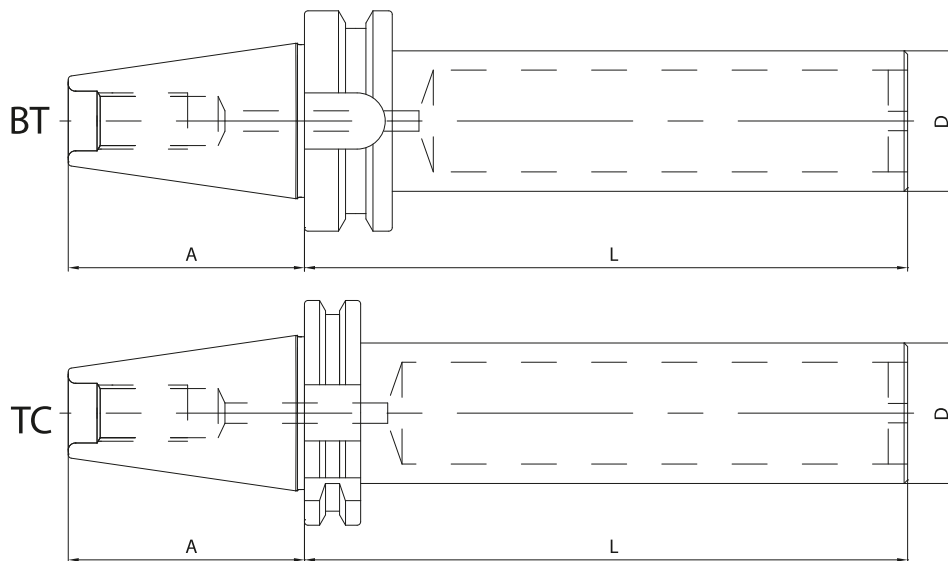


SUPPLIED IN ALUMINUM SUITCASE AND WITH TEST CERTIFICATE.
 FORNITE IN VALIGETTA IN ALLUMINIO E CON CERTIFICATO DI COLLAUDO.
 IM ALUMINIUMKOFFER UND MIT MESSPROTOKOLL GELIEFERT.
 FOURNIES DANS UNE MALLETTE EN ALUMINIUM ET AVEC CERTIFICAT DE CONTRÔLE.
 ПОСТАВЛЯЮТСЯ В АЛЮМИНИЕВОМ ЯЩИКЕ С СЕРТИФИКАТОМ СООТВЕТСТВИЯ.
 提供铝盒包装和检验报告

CONTROL PINS BARRE DI CONTROLLO
 PRÜFDORNE BARRES DE CONTROLE
 КОНТРОЛЬНЫЕ ЦИЛИНДРЫ 测试棒

DIN 69871 A - MAS 403BT

DOUBLE CONTACT



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	A
217-77203	BT30H200D30BCDK	30	30	200	49,4
217-77204	BT40H300D40BCDK	40	40	300	66,4
217-77205	BT50H350D50BCDK	50	50	350	103,3
217-77101	TC40H300D40BCDK	40	40	300	69,4
217-77102	TC50H350D50BCDK	50	50	350	103,25



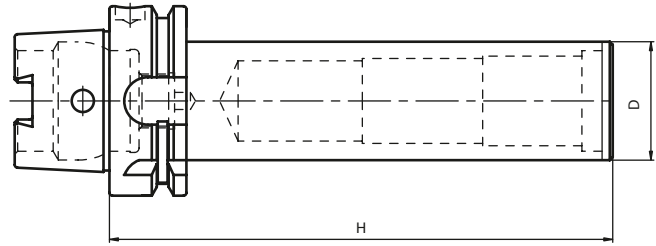
SUPPLIED IN ALUMINUM SUITCASE AND WITH TEST CERTIFICATE.
 FORNITE IN VALIGETTA IN ALLUMINIO E CON CERTIFICATO DI COLLAUDO.
 IM ALUMINIUMKOFFER UND MIT MESSPROTOKOLL GELIEFERT.
 FOURNIES DANS UNE MALLETTE EN ALUMINIUM ET AVEC CERTIFICAT DE CONTRÔLE.
 ПОСТАВЛЯЮТСЯ В АЛЮМИНИЕВОМ ЯЩИКЕ С СЕРТИФИКАТОМ СООТВЕТСТВИЯ.
 提供铝盒包装和检验报告



CONTROL PINS BARRE DI CONTROLLO
 PRÜFDORNE BARRES DE CONTROLLE
 КОНТРОЛЬНЫЕ ЦИЛИНДРЫ 测试棒

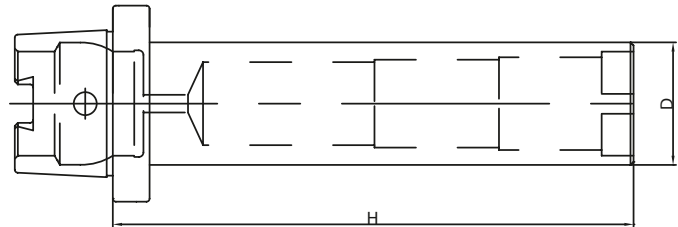
DIN 69893 A

HSK	CODE N.	DESCRIPTION	D	H
32	217-71720	HSK32AH176D25BC	25	176
40	217-71721	HSK40AH180D25BC	25	180
40	217-71702	HSK40AH300D32BC	32	300
50	217-71722	HSK50AH236D32BC	32	236
50	217-71703	HSK50AH300D40BC	40	300
63	217-71735	HSK63H180D40BC	40	180
63	217-71704	HSK63AH380D40BC	40	380
100	217-71736	HSK100H180D40BC	40	180
100	217-71705	HSK100AH350D40BC	40	350
125	217-71729	HSK125AH350D50BC	50	350



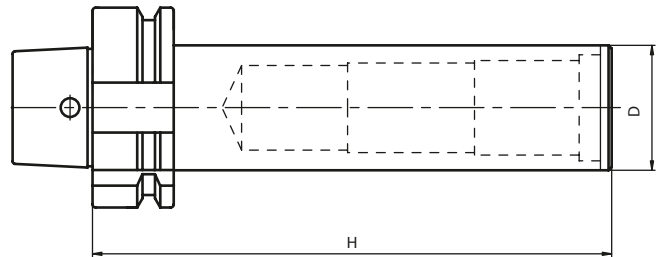
DIN 69893 C

HSK	CODE N.	DESCRIPTION	D	H
40	217-71909	HSK40CH125D25BC	25	125
50	217-71910	HSK50CH125D32BC	32	125
63	217-71911	HSK63CH160D40BC	40	160
100	217-71913	HSK100CH160D40BC	40	160



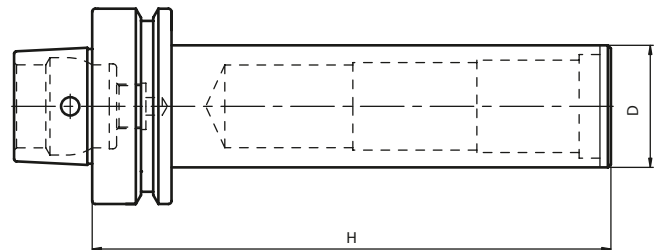
DIN 69893 B+D

HSK	CODE N.	DESCRIPTION	D	H
63	217-71803	HSK63BH380D40BC	40	380



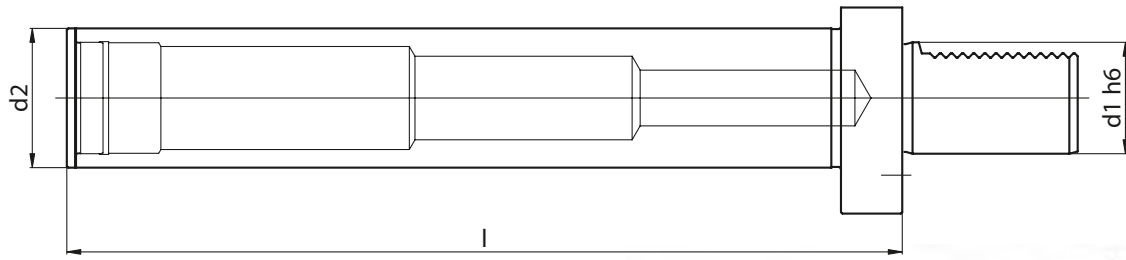
DIN 69893 F

HSK	CODE N.	DESCRIPTION	D	H
63	217-77402	HSK63FH380D40BC	40	380



SUPPLIED IN ALUMINUM SUITCASE AND WITH TEST CERTIFICATE.
 FORNITE IN VALIGETTA IN ALLUMINIO E CON CERTIFICATO DI COLLAUDO.
 IM ALUMINIUMKOFFER UND MIT MESSPROTOKOLL GELIEFERT.
 FOURNIES DANS UNE MALLETTE EN ALUMINIUM ET AVEC CERTIFICAT DE CONTRÔLE.
 ПОСТАВЛЯЮТСЯ В АЛЮМИНИЕВОМ ЯЩИКЕ С СЕРТИФИКАТОМ СООТВЕТСТВИЯ.
 提供铝盒包装和检验报告

CONTROL PINS BARRE DI CONTROLLO
 PRÜFDORNE BARRES DE CONTROLE
 КОНТРОЛЬНЫЕ ЦИЛИНДРЫ 测试棒

DIN 69880

CODE N.	DESCRIPTION	d1	d2	l
118-51601	VDI 16 D25 L200	16	25	200
118-52002	VDI 20 D30 L220	20	30	220
118-52501	VDI 25 D30 L220	25	30	220
118-53002	VDI 30 D40 L230	30	40	230
118-54003	VDI 40 D50 L300	40	50	300
118-55002	VDI 50 D50 L300	50	50	300
118-56002	VDI 60 D60 L300	60	60	300



SUPPLIED IN ALUMINIUM SUITCASE AND WITH TEST CERTIFICATE.
 FORNITE IN VALIGETTA IN ALLUMINIO E CON CERTIFICATO DI COLLAUDO.
 IM ALUMINIUMKOFFER UND MIT MESSPROTOKOLL GELIEFERT.
 FOURNIES DANS UNE MALLETTE EN ALUMINIUM ET AVEC CERTIFICAT DE CONTRÔLE.
 ПОСТАВЛЯЮТСЯ В АЛЮМИНИЕВОМ ЯЩИКЕ С СЕРТИФИКАТОМ СООТВЕТСТВИЯ.
 提供铝盒包装和检验报告



KINTEK®

HYDRO-EXPANSION CHUCKS FOR TOOLS WITH CYLINDRICAL SHANK

MANDRINI IDRAULICI PER UTENSILI ATTACCO CILINDRICO



05



www.kintek.it

HYDRO-EXPANSION CHUCKS 
FOR TOOLS WITH CYLINDRICAL SHANK

MANDRINI IDRAULICI PER UTENSILI
ATTACCO CILINDRICO 

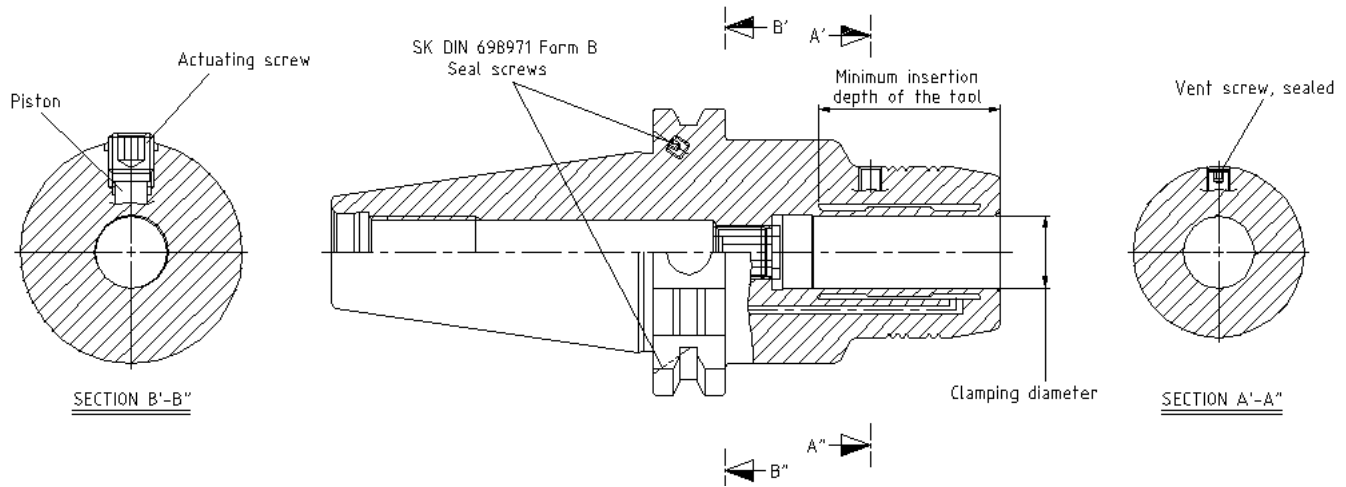
HYDRO-DEHNSPANNFUTTER
FÜR WERKZEUGE MIT ZYLINDERSCHAFT 

MANDRINS HYDRO-EXPANSIBLES
POUR OUTILS A QUEUE CYLINDRIQUE 

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ ДЛЯ
ИНСТРУМЕНТА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ 

适用圆柱刀柄的液压膨胀夹头 

OPERATING MANUAL FOR HIDRAULIC EXPANSION CHUCKS
 MANUALE OPERATIVO PER L'UTILIZZO DEI MANDRINI IDRAULICI
 ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ПАТРОНОВ



- Please follow our operating instruction carefully to save time and avoid problems.
 Raccomandiamo di seguire le nostre istruzioni operative per risparmiare tempo ed evitare problemi.
 Пожалуйста, следуйте нашим инструкциям, чтобы избежать проблем и потери времени.

Chart of technical data

Tabella delle informazioni tecniche

Таблица с техническими характеристиками:

CHUCK DIAMETER (HC)	SHAFT CLAMPING	DEPENDING ON THE MOUNTING SHANK (max RPM)	MINIMUM CLAMPING LENGHT (mm)	OPERATING TEMPERATURE	MAX COOLANT PRESSURE (bar)	MOMENT (Nm) 3
HC6	6 hb	40.000	27	20-50	80	8 Nm
HC8	8 hb	40.000	27	20-50	80	15 Nm
HC10	10 hb	40.000	32	20-50	80	30 Nm
HC12	12 hb	40.000	37	20-50	80	45 Nm
HC14	14 hb	40.000	37	20-50	80	75 Nm
HC16	16 hb	40.000	42	20-50	80	120 Nm
HC18	18 hb	40.000	42	20-50	80	170 Nm
HC20	20 hb	40.000	42	20-50	80	230 Nm
HC25	25 hb	25.000	48	20-50	80	300 Nm
HC32	32 hb	25.000	55	20-50	80	400 Nm

- Insert tools with totally cylindrical shank only and with tolerance h6
- Do not directly insert Weldon or Whistle-Notch attachments but only with reduction sleeve
- Never clamp the hydraulic chuck loosely without inserting the tool first
- During the clamping phase, screw the clamping screw until the end stop
- If the chuck is subject to long periods of use, open and clamp again the mounted tool before reusing it

- Inserire solo utensili con gambo totalmente cilindrico ed in tolleranza h6
- Non inserire direttamente attacchi Weldon o Whistle-Notch ma solo con bussola di riduzione
- Non chiudere mai il mandrino idraulico a vuoto senza inserire prima l'utensile
- In fase di chiusura mandare la vite di chiusura fino in battuta
- Se il mandrino è soggetto a lunghi periodo di utilizzo, prima di riutilizzarlo aprire e richiudere l'utensile montato

- Werkzeuge nur mit vollständig zylindrischem Schaft und mit Toleranz h6 einsetzen
- Keine Weldon- oder Whistle-Notch-Aufnahme direkt einsetzen, sondern nur mit einer Reduzierhülse
- Das Hydrospannfutter niemals locker klemmen, ohne vorher das Werkzeug einzusetzen
- Die Klemmschraube während der Spannphase bis zum Anschlag aufschrauben
- Wenn das Spannfutter für eine lange Zeit verwendet wird, das montierte Werkzeug aus- und wieder einspannen, bevor es wiederverwendet wird

- Insérer uniquement des outils avec une queue totalement cylindrique et avec tolérance h6
- Ne pas insérer directement les attachments Weldon ou Whistle-Notch mais uniquement avec une douille de réduction
- Ne jamais serrer le mandrin hydraulique à vide sans insérer l'outil au préalable
- Pendant la phase de serrage, visser la vis de serrage jusqu'à la butée
- Si le mandrin est sujet à de longues périodes d'utilisation, ouvrez et serrez à nouveau l'outil monté avant de le réutiliser

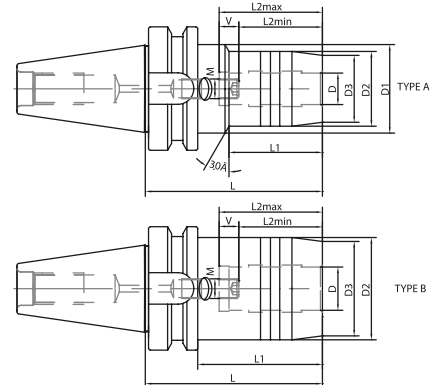
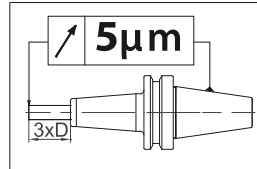
- Вставляются только инструменты с цилиндрическим хвостовиком и точностью h6
- Хвостовики weldon и whistle-notch вставляются только при помощи вспомогательных муфт
- Не закрывать гидравлический патрон без вставки инструмента
- При закрытии вкручивать винт до конца хода
- Если оправка подлежит длинным периодам использования, перед новым использованием необходимо заменить инструмент

- 仅限插入圆柱柄和公差h6的刀具
- 放入变径套之后才能插入侧固或者凹槽型附件
- 未插入刀具之前千万不要拧液压刀柄
- 在夹持过程中，拧紧螺丝到拧不动为止
- 刀柄在长时间使用过程中，每次使用前请先取出刀具，然后再插入刀柄重新拧紧。

HYDRO-EXPANSION CHUCKS FOR TOOLS WITH CYLINDRICAL SHANK
 HYDRO-DEHNSPANNFUTTER FÜR WERKZEUGE MIT ZYLINDERSCHAFT
 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА
 С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

MANDRINI IDRAULICI PER UTENSILI ATTACCO CILINDRICO
 MANDRINS HYDRO-EXPANSIBLES POUR OUTILS
 A QUEUE CYLINDRIQUE
 适用圆柱刀柄的液压膨胀夹头

MAS 403/BT AD



	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	D1	D2	D3	L	L1	L2 min	L2 max	V	M	TYPE	G2,5 25000
BT 30	252-11467	BT30-HC3-70	30	3	45	24	21	70	30	-	24	-	-	A	•
	252-11468	BT30-HC4-70	30	4	45	25	22	70	30	-	28	-	-	A	•
	252-11470	BT30-HC6-70	30	6	45	28	25	70	28	27,5	37,5	10	M5x0,8	A	•
	252-11471	BT30-HC8-70	30	8	45	30	27	70	28	27,5	37,5	10	M6x1	A	•
	252-11472	BT30-HC10-75	30	10	45	32	29	75	38	32,5	42,5	10	M6x1	A	•
	252-11473	BT30-HC12-75	30	12	45	34	31	75	36	37,5	47,5	10	M6x1	A	•
	252-11474	BT30-HC14-85	30	14	45	36	33	85	44	37,5	47,5	10	M6x1	A	•
	252-11419	BT30-HC16-90	30	16	45	38	35	90	48	42,5	52,5	10	M8x1	A	•
	252-11420	BT30-HC18-90	30	18	45	41	38	90	48	42,5	52,5	10	M8x1	A	•
	*252-11442	BT30-G20CS-85	30	20	-	44	40	85	63	42,5	52,5	10	M8x1	B	•
252-11421	BT30-HC20-90	30	20	-	43	40	90	68	42,5	52,5	10	M8x1	B	•	
BT 40	252-11422	BT40-HC6-90	40	6	50	28	25	90	44	27,5	37,5	10	M5x0,8	A	•
	252-11423	BT40-HC8-90	40	8	50	30	27	90	39	27,5	37,5	10	M6x1	A	•
	252-11424	BT40-HC10-90	40	10	50	32	29	90	44	32,5	42,5	10	M6x1	A	•
	252-11425	BT40-HC12-90	40	12	50	34	31	90	44	37,5	47,5	10	M6x1	A	•
	252-11426	BT40-HC14-90	40	14	50	36	33	90	44	37,5	47,5	10	M6x1	A	•
	252-11427	BT40-HC16-90	40	16	50	38	35	90	48	42,5	52,5	10	M8x1	A	•
	252-11428	BT40-HC18-90	40	18	50	41	38	90	48	42,5	52,5	10	M8x1	A	•
	*252-11443	BT40-G20CS-72,5	40	20	-	49,5	40	72,5	45,5	42,5	52,5	10	M8x1	B	•
	252-11429	BT40-HC20-90	40	20	50	43	40	90	48	42,5	52,5	10	M8x1	A	•
	252-11482	BT40-HC20-140	40	20	50	43	40	140	48	42,5	52,5	10	M8x1	A	•
252-11483	BT40-HC25-100	40	25	-	57	53	100	73	51	61	10	M16x1	B	•	
252-11485	BT40-HC32-105	40	32	-	63	58	105	-	55	65	10	M16x1	B	•	
BT 50	252-11432	BT50-HC6-90	50	6	50	28	25	90	32	27,5	37,5	10	M5x0,8	A	•
	252-11433	BT50-HC8-90	50	8	50	30	27	90	32	27,5	37,5	10	M6x1	A	•
	252-11434	BT50-HC10-90	50	10	50	32	29	90	32	32,5	42,5	10	M6x1	A	•
	252-11435	BT50-HC12-90	50	12	50	34	31	90	32	37,5	47,5	10	M6x1	A	•
	252-11436	BT50-HC14-90	50	14	50	36	33	90	32	37,5	47,5	10	M6x1	A	•
	252-11437	BT50-HC16-90	50	16	50	38	35	90	32	42,5	52,5	10	M8x1	A	•
	252-11438	BT50-HC18-90	50	18	50	41	38	90	32	42,5	52,5	10	M8x1	A	•
	*252-11439	BT50-HC20-90	50	20	50	43	40	90	32	42,5	52,5	10	M8x1	A	•
	252-11494	BT50-HC20-140	50	20	50	43	40	140	48	42,5	52,5	10	M8x1	A	•
	252-11496	BT50-HC25-150	50	25	-	57	53	150	112	51	61	10	M16x1	B	•
252-11444	BT50-G32CS-90	50	32	-	72	60	90	52	55	65	10	M16x1	B	•	
252-11497	BT50-HC32-115	50	32	-	63	58	115	77	55	65	10	M16x1	B	•	

* COMPACT VERSION

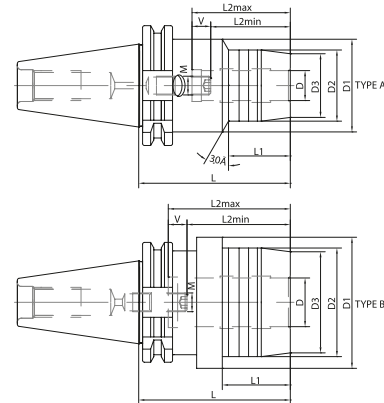
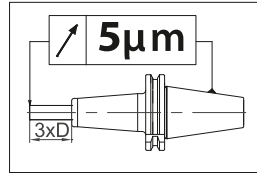
Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



HYDRO-EXPANSION CHUCKS FOR TOOLS WITH CYLINDRICAL SHANK
 HYDRO-DEHNSPANNFUTTER FÜR WERKZEUGE MIT ZYLINDERSCHAFT
 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА
 С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

MANDRINI IDRAULICI PER UTENSILI ATTACCO CILINDRICO
 MANDRINS HYDRO-EXPANSIBLES POUR OUTILS
 A QUEUE CYLINDRIQUE
 适用圆柱刀柄的液压膨胀夹头

DIN69871 AD



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	D1	D2	D3	L	L1	L2 min	L2 max	V	M	TYPE	G2,5 25000
252-11305	TC40-HC6-80,5	40	6	50	28	25	80,5	44	27,5	37,5	10	M5x0,8	A	•
252-11307	TC40-HC8-80,5	40	8	50	30	27	80,5	44	27,5	37,5	10	M6x1	A	•
252-11308	TC40-HC8-110	40	8	50	30	27	110	44	27,5	37,5	10	M6x1	A	•
252-11309	TC40-HC10-80,5	40	10	50	32	29	80,5	44	32,5	42,5	10	M6x1	A	•
252-11310	TC40-HC10-110	40	10	50	32	29	110	44	32,5	42,5	10	M6x1	A	•
252-11311	TC40-HC12-80,5	40	12	50	34	31	80,5	44	37,5	47,5	10	M6x1	A	•
252-11312	TC40-HC12-110	40	12	50	34	31	110	44	37,5	47,5	10	M6x1	A	•
252-11327	TC40-HC14-80,5	40	14	50	36	33	80,5	44	37,5	47,5	10	M6x1	A	•
252-11313	TC40-HC16-80,5	40	16	50	38	35	80,5	48	42,5	52,5	10	M8x1	A	•
252-11314	TC40-HC16-110	40	16	50	38	35	110	48	42,5	52,5	10	M8x1	A	•
252-11328	TC40-HC18-80,5	40	18	50	41	38	80,5	30	42,5	52,5	10	M8x1	A	•
*252-11325	TC40-G20CS-64,5	40	20	-	49,5	40	64,5	45,5	42,5	52,5	10	M8x1	A	•
252-11315	TC40-HC20-80,5	40	20	50	43	40	80,5	48	42,5	52,5	10	M8x1	A	•
252-11316	TC40-HC20-110	40	20	50	43	40	110	48	42,5	52,5	10	M8x1	A	•
252-11317	TC40-HC25-80,5	40	25	66	57	53	80,5	26	51	61	10	M16x1	B	•
252-11318	TC40-HC32-80,5	40	32	80	63	60	80,5	26	55	65	10	M16x1	B	•

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	D1	D2	D3	L	L1	L2 min	L2 max	V	M	TYPE	G2,5 25000
252-11348	TC50-HC6-90	50	6	50	28	25	90	44	27,5	37,5	10	M5x0,8	A	•
252-11350	TC50-HC8-90	50	8	50	30	27	90	44	27,5	37,5	10	M6x1	A	•
252-11352	TC50-HC10-90	50	10	50	32	29	90	44	32,5	42,5	10	M6x1	A	•
252-11354	TC50-HC12-90	50	12	50	34	31	90	44	37,5	47,5	10	M6x1	A	•
252-11356	TC50-HC14-90	50	14	50	36	33	90	47	37,5	47,5	10	M6x1	A	•
252-11358	TC50-HC16-90	50	16	50	38	35	90	48	42,5	52,5	10	M8x1	A	•
252-11360	TC50-HC18-90	50	18	50	41	38	90	48	42,5	52,5	10	M8x1	A	•
252-11362	TC50-HC20-90	50	20	50	43	40	90	48	42,5	52,5	10	M8x1	A	•
252-11363	TC50-HC20-140	50	20	50	43	40	140	48	42,5	52,5	10	M8x1	A	•
252-11364	TC50-HC25-105	50	25	-	57	53	105	86	51	61	10	M16x1	B	•
*252-11326	TC50-G32CS-81	50	32	-	72	60	81	62	55	65	10	M16x1	B	•
252-11366	TC50-HC32-115	50	32	-	63	58	115	96	55	65	10	M16x1	B	•
252-11367	TC50-HC32-140	50	32	-	63	58	140	121	55	65	10	M16x1	B	•

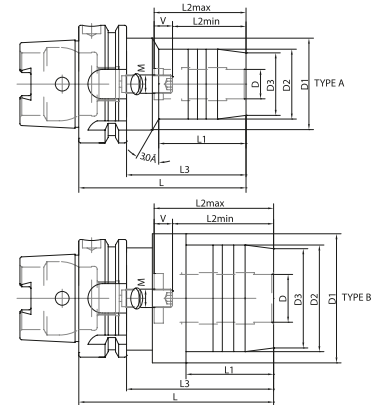
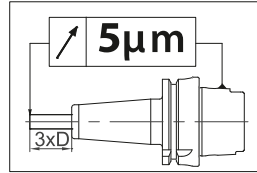
* COMPACT VERSION

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



HYDRO-EXPANSION CHUCKS FOR TOOLS WITH CYLINDRICAL SHANK
 HYDRO-DEHNSPANNFUTTER FÜR WERKZEUGE MIT ZYLINDERSCHAFT
 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
 MANDRINI IDRAULICI PER UTENSILI ATTACCO CILINDRICO
 MANDRINS HYDRO-EXPANSIBLES POUR OUTILS A QUEUE CYLINDRIQUE
 适用圆柱刀柄的液压膨胀夹头

DIN69893 A



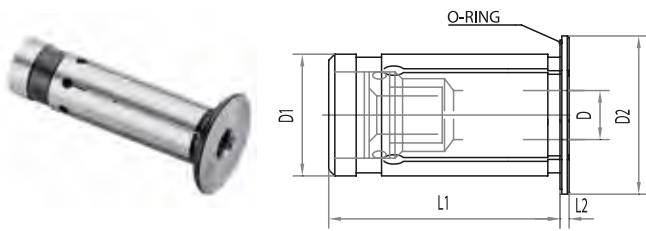
	CODE N.	DESCRIPTION	HSK	D	D1	D2	D3	L	L1	L3	L2 min	L2 max	V	M	TYPE	G2,5 25000
40	252-11755	HSK40A-HC6-70	40	6	34	28	25	70	28	50	27,5	37,5	10	M5x0,8	A	•
	252-11756	HSK40A-HC8-70	40	8	34	30	27	70	28	50	27,5	37,5	10	M5x0,8	A	•
HSK 50	252-11759	HSK50A-HC6-70	50	6	40	28	25	70	28	44	27,5	37,5	10	M5x0,8	A	•
	252-11760	HSK50A-HC8-70	50	8	40	30	27	70	28	44	27,5	37,5	10	M6x1	A	•
	252-11761	HSK50A-HC10-80	50	10	40	32	29	80	34	54	32,5	42,5	10	M6x1	A	•
	252-11762	HSK50A-HC12-85	50	12	40	34	31	85	44	59	37,5	47,5	10	M6x1	A	•
	252-11764	HSK50A-HC16-90	50	16	60	38	35	90	30	64	42,5	52,5	10	M6x1	B	•
	252-11765	HSK50A-HC18-90	50	18	-	41	38	90	-	64	42,5	52,5	10	M6x1	A	•
	252-11766	HSK50A-HC20-90	50	20	-	42	40	90	-	64	42,5	52,5	10	M6x1	A	•
HSK 63	252-11737	HSK63A-HC6-70	63	6	50	28	25	70	24	44	27,5	37,5	10	M5x0,8	A	•
	252-11738	HSK63A-HC8-70	63	8	50	30	27	70	24	44	27,5	37,5	10	M6x1	A	•
	252-11739	HSK63A-HC10-80	63	10	50	32	29	80	35	54	32,5	42,5	10	M6x1	A	•
	252-11740	HSK63A-HC12-85	63	12	50	34	31	85	40	59	37,5	47,5	10	M6x1	A	•
	252-11741	HSK63A-HC14-85	63	14	50	36	33	85	40	59	37,5	47,5	10	M6x1	A	•
	252-11742	HSK63A-HC16-90	63	16	50	38	35	90	46	64	42,5	52,5	10	M8x1	A	•
	*252-11744	HSK63A-HC20-90	63	20	50	43	40	90	48	64	42,5	52,5	10	M8x1	A	•
	252-21718	HSK63A-HC20-150	63	20	50	43	40	150	108	124	42,5	52,5	10	M8x1	-	•
	252-21719	HSK63A-HC20-200	63	20	50	43	40	200	108	174	42,5	52,5	10	M8x1	-	•
	252-11745	HSK63A-HC25-120	63	25	63	57	53	120	59	94	51	61	10	M16x1	B	•
	252-11746	HSK63A-HC32-125	63	32	75	63	58	125	63	99	55	65	10	M16x1	B	•
HSK 100	252-11767	HSK100A-HC6-75	100	6	54	28	25	75	26	46	27,5	37,5	10	M5x0,8	A	•
	252-11768	HSK100A-HC8-75	100	8	54	30	27	75	26	46	27,5	37,5	10	M6x1	A	•
	252-11769	HSK100A-HC10-90	100	10	50	32	29	90	42	61	32,5	42,5	10	M6x1	A	•
	252-11770	HSK100A-HC12-95	100	12	50	34	31	95	47	66	37,5	47,5	10	M6x1	A	•
	252-11771	HSK100A-HC14-95	100	14	50	36	33	95	47	66	37,5	47,5	10	M6x1	A	•
	252-11772	HSK100A-HC16-100	100	16	50	38	35	100	53	71	42,5	52,5	10	M8x1	A	•
	252-11773	HSK100A-HC18-100	100	18	50	41	38	100	53	71	42,5	52,5	10	M8x1	A	•
	252-11774	HSK100A-HC20-105	100	20	50	43	40	105	59	76	42,5	52,5	10	M8x1	A	•
	252-11775	HSK100A-HC25-110	100	25	63	57	53	110	62	81	51	61	10	M8x1	A	•
		252-11776	HSK100A-HC32-110	100	32	75	63	58	110	62	81	55	65	10	M8x1	A

*** COMPACT VERSION**

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



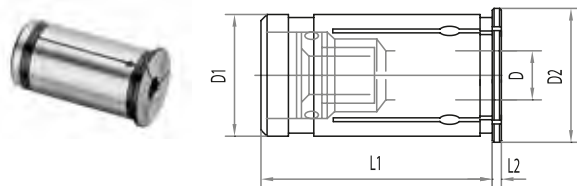
WATERTIGHT COLLETS PINZE A TENUTA STAGNA
 SPANNZANGEN ABGEDICHTET PINCES ETANCHES
 ЦАНГИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧИ СОЖ 水密性 夹头



TYPE	D1	D2	L1	L2	D hole size
OGX12D...	12	21	45	2	3;4;5;6;8;
OGX20D...	20	29	50.5	2	3;4;5;6;8;10;12;16
OGX32D...	32	39	60.5	3	6;8;10;12;16;20;25

OGX TYPE IS 100% COOLANT WATERPROOF OVER TO 80 BAR.
 PLEASE INSERT THE REDUCTION SLEEVE INTO THE CHUCK AFTER INSERT
 A CUTTING TOOL INTO THE REDUCTION SLEEVE.

COLLETS FOR HYDRAULIC CHUCKS PINZE PER MANDRINI IDRAULICI
 ABGEDICHTETE SPANNZANGEN FÜR HYDRODEHNSPANNFUTTER PINCES POUR MANDRINS HYDRAULIQUES
 ЦАНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ПАТРОНОВ 液压卡盘夹头



TYPE	D1	D2	L1	L2	D hole size
GX12D...	12	16	44,5	2	3;4;5;6;8;
GX20D...	20	24	50.5	2	3;4;5;6;8;10;12;14;16
GX32D...	32	36	60.5	3	6;8;10;12;14;16;18;20;25

05

HYDRAULIC KIT KIT IDRAULICO
 HYDRO-DEHNSPANNFUTTERSATZ JEUX HYDRAULIQUE
 НАБОРЫ ГИДРОПЛАСТОВЫХ ПАТРОНОВ С ЦАНГАМИ 液压组套

- Kit Box:** 1 hydraulic chuck + 1 collets kit + 1 wrench
Cassetta Corredo: 1 mandrino "idraulico" + 1 serie pinze + 1 chiave
Ausstattungskasten: 1 Hydro-Dehnspannfutter + 1 Spannzangensatz + 1 Spannschlüssel
Boîte d'équipement: 1 mandrin hydraulique + 1 jeux de pince + 1 clé
Набор: 1 гидропластовый патрон + 1 ключ + 1 набор втулок
组套箱: 1个液压夹头 + 1 个夹头组套 + 1 个扳手



	CODICE ORDINAZIONE ORDER CODE	COMPOSIZIONE COMPOSITION
ISO 40	KIT BT30 G20	N°1 BT30 H90 G20-WO + n°5 pinze GX20: Ø6,8,10,12,16
	KIT BT40 G20	N°1 BT40 H90 G20-WO + n°5 pinze GX20: Ø6,8,10,12,16
	KIT BT40 G32	N°1 BT40 H105 G32-WO + n°7 pinze GX32: Ø10,12,14,16,18,20,25
ISO 50	KIT TC40 G20	N°1 TC40 H80,5 G20-WO + n°5 pinze GX20: Ø6,8,10,12,16
	KIT TC40 G32	N°1 TC40 H80,5 G32-WO + n°7 pinze GX32: Ø10,12,14,16,18,20,25
	KIT BT50 G20	N°1 BT50 H90 G20-WO + n°5 pinze GX20: Ø6,8,10,12,16
	KIT BT50 G32	N°1 BT50 H115 G32-WO + n°7 pinze GX32: Ø10,12,14,16,18,20,25
ISO 63	KIT TC50 G20	N°1 TC50 H90 G20-WO + n°5 pinze GX20: Ø6,8,10,12,16
	KIT TC50 G32	N°1 TC50 H115 G32-WO + n°7 pinze GX32: Ø10,12,14,16,18,20,25
	KIT HSK63A G20	N°1 HSK63A H90 G20 + n°5 pinze GX20: Ø6,8,10,12,16
	KIT HSK63A G32	N°1 HSK63A H125 G32 + n°7 pinze GX32: Ø10,12,14,16,18,20,25
ISO 100	KIT HSK100 G20	N°1 HSK100 H90 G20 + n°5 pinze GX20: Ø6,8,10,12,16
	KIT HSK100 G32	N°1 HSK100 H125 G32 + n°7 pinze GX32: Ø10,12,14,16,18,20,25

HYDRO POWER LINE



A new technology in the hydraulic chucking for high precision and excellent surfaces !

Thanks to a modern mixture of conventional steel body and sintered-processed material, we introduce you to the new **HYDRO POWER LINE** of chucks.

Main advantages:

- Thermal performances till 120 ° C and the clamping force increases under the influence of temperature.
- Suitable solution for Drilling, Reaming and also Milling!
- Ideal for machining in contour-critical areas, slim 3° version as for shrink
- High torque transmission
- Long tool life and easy tool change
- Exceptional radial runout <3µ
- No investment for additional equipment , no risk of burning for operator or damaging the holder because of wrong cooling.



Eine neue Technologie von hydraulischen Spannfütern für hohe Präzision und hervorragende Oberflächen

Dank einer modernen Mischung vom konventionellen Stahl-Grundkörper und gesintertes Material, präsentieren wir die neue **HYDRO POWER LINE** Futter.

Einige Plus:

- Thermische Stabilität bis 120° , die Vorspannkraft steigt unter Einfluss der Temperatur.
- Richtige Lösung zum Bohren, Reiben und auch Fräsen!
- Ideal für die Bearbeitung in konturkritischen Bereichen, Slim 3° Ausführung wie bei Schrumpffutter
- Hohe Vorspannkraft
- Längere Standzeiten, einfacherer und schnellerer Werkzeugwechsel
- Außergewöhnlicher Rundlauf <3µ
- Keine Investition für zusätzliche Ausrüstung, kein Verbrennungsrisiko für den Bediener und keine Beschädigung des Futter wegen falscher Kühlung



Новая технология гидравлических патронов: высокая точность и отличная поверхность!

Новая технология гидравлических патронов: высокая точность и отличная поверхность! Благодаря современной обработки стандартного стального корпуса и материала для спекания, мы представляем Вам новый вариант патронов **HYDRO POWER LINE**.

Основные преимущества:

- Температурные характеристики до 120 ° C и зажимное усилие увеличивается под воздействием температуры.
- Отлично подходит для сверления, развертывания и фрезерования!
- Идеально подходит для обработки в критических областях, тонкая версия 3 ° как у термозажимных патронов
- Передача с высоким крутящим моментом
- Длительный срок службы и замены инструмента
- Радиальное биение <3µ
- Отсутствие риска ожога для оператора и повреждения держателя из-за охлаждения при отжиме.



Una nuova tecnologia di mandrini idraulici per un'elevata precisione e lavorazioni eccellenti

Grazie alla moderna unione tra base mandrino in acciaio e parte in materiale sinterizzato, vi presentiamo la nostra nuova linea di mandrini **HYDRO POWER LINE**

Alcuni dei vantaggi:

- Stabilità termica fino a 120° C. La forza di serraggio aumenta sotto l'influenza della temperatura.
- Giusta soluzione per forare, alesare e anche per fresare!
- Ideale per lavorazioni in aree dai contorni critici, Versione 3° Slim come nel calettamento
- Elevata forza di serraggio
- Vita dell'utensile più lunga e cambio utensile più veloce e semplice
- Eccezionale runout <3µ
- Nessun investimento per attrezzature aggiuntive, nessun rischio di bruciatura per l'operatore e di danneggiamento mandrino a causa di un raffreddamento errato.



Une nouvelle technologie de mandrins hydro-expansibles pour une haute précision et pour un usinage excellent!

Grâce au moderne mélange entre la base en acier du mandrin et la partie en matériel fritté, nous vous présentons la nouvelle **LIGNE HYDRO POWER** de mandrins.

Principaux avantages:

- Stabilité thermique jusqu'à 120 ° C. La force de serrage augmente sous l'influence de la température.
- Solution appropriée pour le perçage, l'alésage et le fraisage!
- Idéal pour l'usinage dans les zones aux contours critiques, version 3 ° Slim comme pour le fretage
- Haute force de serrage
- Vie de l'outil plus longue et changement d'outil plus simple et plus rapide
- Concentricité exceptionnelle <3 µ
- Aucun investissement pour équipement supplémentaire, aucun risque de brûlure pour l'opérateur et aucun endommagement du mandrin à cause d'un refroidissement incorrect.



高精度和杰出触面的液压刀柄新技术!

得益于特殊内部钢体构造和经过特殊烧结加工的材料完美结合, 我们推出新的强力液压刀柄

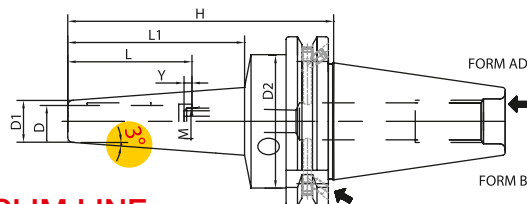
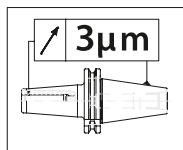
主要优势:

- 高达120° C的完美热表现, 夹持力在温度影响下增强
- 适合钻, 铰, 铣加工!
- 尤其适合表面条件严峻的区域, 在适合3° 热缩刀柄加工的场合亦能胜任!
- 超高力矩传输
- 超长使用期限和超简装配工序
- 杰出的径向精度 <3µ
- 无需投资额外设备, 无烫伤风险及因不当冷却导致的刀柄损坏风险。

HYDRO-EXPANSION CHUCKS FOR TOOLS WITH CYLINDRICAL SHANK
 HYDRO-DEHNSPANNFUTTER FÜR WERKZEUGE MIT ZYLINDERSCHAFT
 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА
 С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

MANDRINI IDRAULICI PER UTENSILI ATTACCO CILINDRICO
 MANDRINS HYDRO-EXPANSIBLES POUR OUTILS
 A QUEUE CYLINDRIQUE
 适用圆柱刀柄的液压膨胀夹头

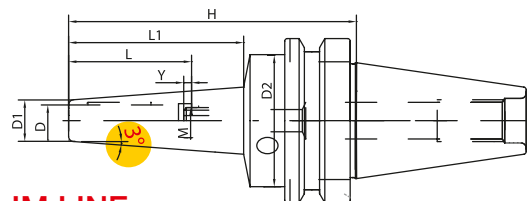
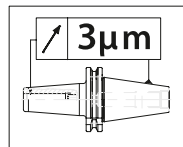
DIN69871



3° PROGRAMME HYDRO SLIM LINE

CODE N.	DESCRIPTION	D	H	L	Y _{max}	D1	D2	L1	M	SW	G2,5 25000
252-11368	TC40H120D03-HPL	3	120	28	16	9	49,5	80	M2,5	1,3	•
252-11369	TC40H120D04-HPL	4	120	28	12	10	49,5	80	M2,5	1,3	•
252-11370	TC40H120D05-HPL	5	120	28	8	11	49,5	80	M2,5	1,3	•
252-11371	TC40H120D06-HPL	6	120	37	10	12	49,5	80	M5	2,5	•
252-11379	TC40H160D06-HPL	6	160	37	10	16	49,5	119	M5	2,5	•
252-11380	TC40H200D06-HPL	6	200	37	10	16	49,5	161	M5	2,5	•
252-11372	TC40H120D08-HPL	8	120	37	10	14	49,5	80	M6	3	•
252-11381	TC40H160D08-HPL	8	160	37	10	18	49,5	120	M6	3	•
252-11373	TC40H120D10-HPL	10	120	41	10	16	49,5	81	M8x1	3	•
252-11383	TC40H160D10-HPL	10	160	41	10	20	49,5	121	M8x1	3	•
252-11374	TC40H120D12-HPL	12	120	46	10	18	49,5	82	M10x1	5	•
252-11385	TC40H160D12-HPL	12	160	46	10	22	49,5	122	M10x1	5	•
252-11375	TC40H120D14-HPL	14	120	46	10	22	49,5	79	M10x1	5	•
252-11376	TC40H120D16-HPL	16	120	49	10	24	49,5	79	M12x1	5	•
252-11377	TC40H120D18-HPL	18	120	49	10	26	49,5	80	M12x1	5	•
252-11378	TC40H120D20-HPL	20	120	51	10	28	49,5	80	M16x1	5	•

MAS BT



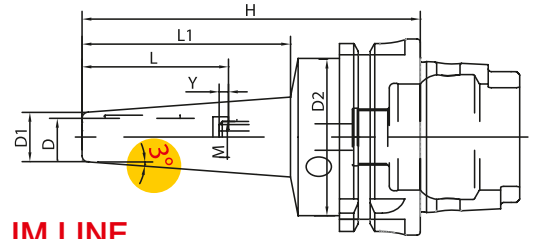
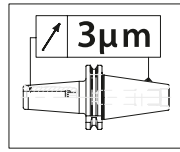
3° PROGRAMME HYDRO SLIM LINE

CODE N.	DESCRIPTION	D	H	L	Y _{max}	D1	D2	L1	M	SW	G2,5 25000
252-11505	BT30H85D03-HPL	3	85	28	16	10	40	45	M3	1,5	•
252-11506	BT30H85D04-HPL	4	85	28	12	12	40	45	M3	1,5	•
252-11507	BT30H85D05-HPL	5	85	28	8	13	40	45	M3	1,5	•
252-11508	BT30H85D06-HPL	6	85	37	10	14	40	46	M5	2,5	•
252-11509	BT30H85D08-HPL	8	85	37	10	16	40	46	M6	3	•
252-11510	BT30H85D10-HPL	10	85	41	10	18	40	47	M8x1	3	•
252-11511	BT30H85D12-HPL	12	85	46	10	20	40	47	M8x1	3	•
252-11512	BT30H85D14-HPL	14	85	46	10	24	40	47	M8x1	3	•
252-11513	BT30H85D16-HPL	16	85	49	10	26	40	48	M8x1	3	•
252-11514	BT30H85D18-HPL	18	85	49	10	28	40	48	M8x1	3	•
252-11515	BT30H85D20-HPL	20	85	51	10	30	40	49	M8x1	3	•
252-21401	BT40H120D03-HPL	3	120	28	16	9	49,5	72	M2,5	1,3	•
252-21402	BT40H120D04-HPL	4	120	28	12	10	49,5	72	M2,5	1,3	•
252-21403	BT40H120D05-HPL	5	120	28	8	11	49,5	72	M2,5	1,3	•
252-21404	BT40H120D06-HPL	6	120	37	10	12	49,5	72	M5	2,5	•
252-21412	BT40H160D06-HPL	6	160	37	10	16	49,5	111	M5	2,5	•
252-21405	BT40H120D08-HPL	8	120	37	10	14	49,5	72	M6	3	•
252-21414	BT40H160D08-HPL	8	160	37	10	18	49,5	112	M6	3	•
252-21406	BT40H120D10-HPL	10	120	41	10	16	49,5	73	M8x1	3	•
252-21416	BT40H160D10-HPL	10	160	41	10	20	49,5	113	M8x1	3	•
252-21407	BT40H120D12-HPL	12	120	46	10	18	49,5	74	M10x1	5	•
252-21418	BT40H160D12-HPL	12	160	46	10	22	49,5	114	M10x1	5	•
252-21408	BT40H120D14-HPL	14	120	46	10	22	49,5	71	M10x1	5	•
252-21409	BT40H120D16-HPL	16	120	49	10	24	49,5	71	M12x1	5	•
252-21410	BT40H120D18-HPL	18	120	49	10	26	49,5	72	M12x1	5	•
252-21411	BT40H120D20-HPL	20	120	51	10	28	49,5	72	M16x1	5	•

HYDRO-EXPANSION CHUCKS FOR TOOLS WITH CYLINDRICAL SHANK
 HYDRO-DEHNSTANPFUTTER FÜR WERKZEUGE MIT ZYLINDERSCHAFT
 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА
 С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

MANDRINI IDRAULICI PER UTENSILI ATTACCO CILINDRICO
 MANDRINS HYDRO-EXPANSIBLES POUR OUTILS
 A QUEUE CYLINDRIQUE
 适用圆柱刀柄的液压膨胀夹头

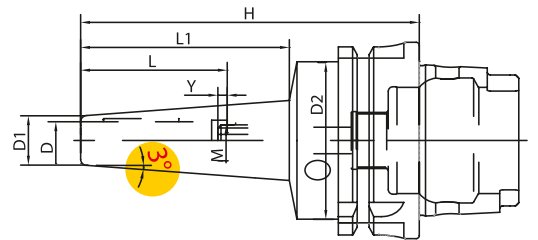
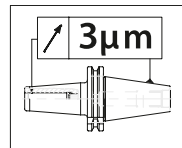
DIN 69893A



3° PROGRAMME HYDRO SLIM LINE

CODE N.	DESCRIPTION	D	H	L	Ymax	D1	D2	L1	M	SW	G2,5 25000
252-21720	HSK63AH120D03-HPL	3	120	28	16	9	50	73	M2,5	1,3	•
252-21721	HSK63AH120D04-HPL	4	120	28	12	10	50	73	M2,5	1,3	•
252-21722	HSK63AH120D05-HPL	5	120	28	8	11	50	73	M2,5	1,3	•
252-21723	HSK63AH120D06-HPL	6	120	37	10	12	50	73	M5	2,5	•
252-21738	HSK63AH160D06-HPL	6	160	37	10	16	50	111	M5	2,5	•
252-21753	HSK63AH120D07-HPL	7	120	37	10	13	50	74	M5	2,5	•
252-21724	HSK63AH120D08-HPL	8	120	37	10	14	50	74	M6	3	•
252-21754	HSK63AH160D08-HPL	8	160	37	10	18	50	111	M6	3	•
252-21756	HSK63AH120D09-HPL	9	120	37	10	15	50	74	M6	3	•
252-21725	HSK63AH120D10-HPL	10	120	41	10	16	50	74	M8x1	3	•
252-21757	HSK63AH160D10-HPL	10	160	41	10	20	50	113	M8x1	3	•
252-21759	HSK63AH120D11-HPL	11	120	41	10	17	50	74	M8x1	3	•
252-21726	HSK63AH120D12-HPL	12	120	46	10	18	50	75	M10x1	5	•
252-21760	HSK63AH160D12-HPL	12	160	46	10	22	50	113	M10x1	5	•
252-21762	HSK63AH120D13-HPL	13	120	46	10	20	50	75	M10x1	5	•
252-21727	HSK63AH120D14-HPL	14	120	46	10	22	50	71	M10x1	5	•
252-21728	HSK63AH120D16-HPL	16	120	49	10	24	50	72	M12x1	5	•
252-21729	HSK63AH120D18-HPL	18	120	49	10	26	50	72	M12x1	5	•
252-21730	HSK63AH120D20-HPL	20	120	51	10	28	50	72	M16x1	5	•

DIN 69893A



3° PROGRAMME HYDRO SLIM LINE

CODE N.	DESCRIPTION	D	H	L	Ymax	D1	D2	L1	M	SW	G2,5 25000
252-21750	HSK100AH120D03-HPL	3	120	28	16	9	50	70	M2,5	1,3	•
252-21751	HSK100AH120D04-HPL	4	120	28	12	10	50	70	M2,5	1,3	•
252-21752	HSK100AH120D05-HPL	5	120	28	8	11	50	70	M2,5	1,3	•
252-21763	HSK100AH120D06-HPL	6	120	37	10	12	50	70	M5	2,5	•
252-21764	HSK100AH120D07-HPL	7	120	37	10	13	50	70	M5	2,5	•
252-21765	HSK100AH120D08-HPL	8	120	37	10	14	50	71	M6	3	•
252-21766	HSK100AH120D09-HPL	9	120	37	10	15	50	71	M6	3	•
252-21767	HSK100AH120D10-HPL	10	120	41	10	16	50	71	M8x1	3	•
252-21768	HSK100AH120D11-HPL	11	120	41	10	17	50	71	M8x1	3	•
252-21769	HSK100AH120D12-HPL	12	120	46	10	18	50	72	M10x1	5	•
252-21770	HSK100AH120D13-HPL	13	120	46	10	20	50	72	M10x1	5	•
252-21771	HSK100AH120D14-HPL	14	120	46	10	22	50	68	M10x1	5	•
252-21772	HSK100AH120D16-HPL	16	120	49	10	24	50	68	M12x1	5	•
252-21773	HSK100AH120D18-HPL	18	120	49	10	26	50	69	M12x1	5	•
252-21774	HSK100AH120D20-HPL	20	120	51	10	28	50	69	M16x1	5	•

KINTEK®

STANDARD TOOLHOLDERS AND ACCESSORIES
MANDRINI STANDARD E ACCESSORI



06



www.kintek.it


STANDARD TOOLHOLDERS AND ACCESSORIES

MANDRINI STANDARD
E ACCESSORI 

STANDARD STEILKEGELAUFNÄHMEN
UND ZUBEHÖR 

MANDRINS STANDARD
ET ACCESSOIRES 

ОПРАВКИ SK (7:24)
И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ 

和元件安装 

06

■ DIN 69871 A-AD/B-AD	pagg. 074-101
■ JIS B 6339 MAS 403/BT A-AD/B-AD	pagg. 102-131
■ DIN 2080	pagg. 132-145
■ ACCESSORIES	pagg. 146-186
■ KIT	pagg. 186-187



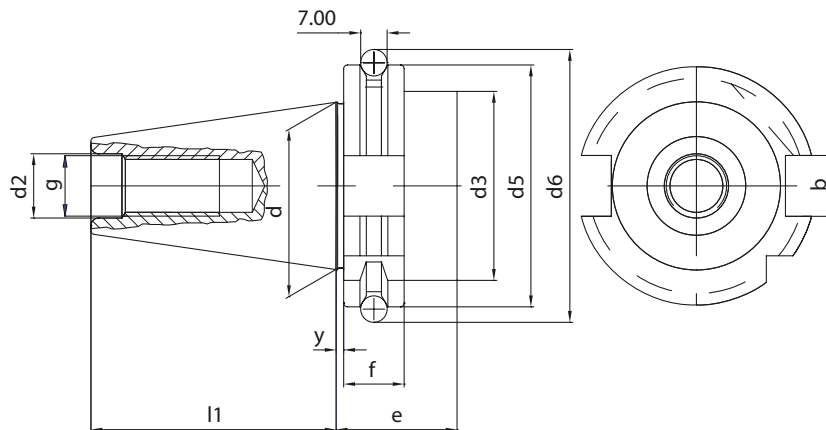
DIN 69871

A-AD/B-AD



TAPER SHANKS DATA SHEET DATI TECNICI CONI D'ATTACCO
 TECHNISCHE DATEN DER STEILKEGELWERKZEUGE DONNEES TECHNIQUES QUEUE D'OUTILS
 КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ 锥柄数据表

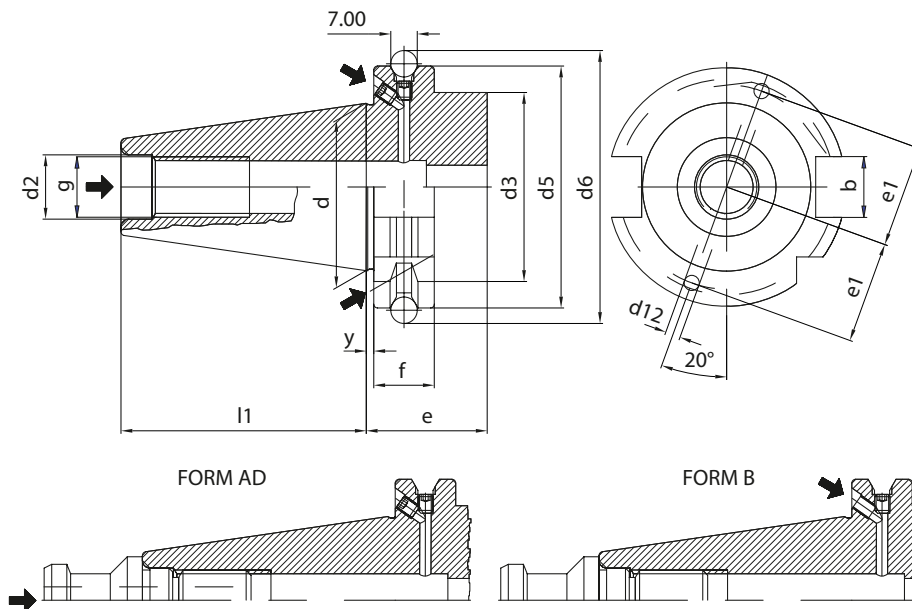
DIN 69871 A DIN 69871 AD/B - **DIN 69871/A**



ISO	d	l1	d2	g	y	d5	f	d3	d6	e	b
30	31,75	47,8	13	M12	3,2	50	15,9	45	59,3	35	16,1
40	44,45	68,4	17	M16	3,2	63,55	15,9	50	72,3	35	16,1
50	69,85	101,75	25	M24	3,2	97,5	15,9	80	107,25	35	25,7

TAPER SHANKS DATA SHEET DATI TECNICI CONI D'ATTACCO
 TECHNISCHE DATEN DER STEILKEGELWERKZEUGE DONNEES TECHNIQUES QUEUE D'OUTILS
 КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ 锥柄数据表

DIN 69871 A DIN 69871 AD/B - **DIN 69871 AD/B**



ISO	d	l1	d2	g	y	d5	f	d3	d6	e	b	d12	e
40	44,45	68,4	17	M16	3,2	63,55	15,9	50	72,3	35	16,1	4	27
50	69,85	101,75	26	M24	3,2	97,5	15,9	80	107,25	35	25,7	5	42

For coolant through V-flange bores (B) or center of toolholders (AD). For central coolant, the V-flange channels are closed by socket screws.
 Il lubrificante passa dai fori sulla flangia (B) oppure, chiudendo i fori con le apposite viti, dal centro del mandrino (AD).
 Das Kühlmittel geht durch die Löcher am Bund (B) oder, wenn die Löcher mit den Schrauben geschlossen werden, zentral durch Aufnahme (AD).
 Le lubrifiant passe par les trous de la bride (B) ou, si on ferme les trous avec des vis, par le centre du mandrin (AD).
 Для подачи СОЖ через отверстия во фланце (форма В) или через центральное отверстие (форма АD). Для подачи СОЖ через центральное отверстие боковые должны быть закрыты винтами.
 冷却剂需通过V型法兰孔 (B) 或刀柄 (AD)。对于中央冷却剂, V型法兰通道是由凹头螺丝拧紧的。



KINTEK DIN TOOLHOLDERS

DIN 69871 A DIN 69871 AD/B

ALL KINTEK TOOLHOLDERS ARE MANUFACTURED ACCORDING TO DIN NORM.

COLLET CHUCK'S RUNOUT ACCURACY

The norm DIN6391 permits a runout error between external cone and internal cone / collet seat of 0.016. Our production has a runout accuracy which is guaranteed to be within 0,003 / 0,010 mm at the tool seat.

SHELL END MILL ADAPTOR'S RUNOUT ACCURACY

Our shell end mill adaptors meet the requirements of the norm DIN6358, which prescribes for diameters 16-22-27-32-40 a runout accuracy of: 0, 01 for SK 30/40 0,015 for SK 50.

WELDON END MILL HOLDER'S RUNOUT ACCURACY

According to the norm DIN6359-1 Weldon end mill holders have to meet the following requirements:
Bore: H5 tolerance
Runout accuracy: < 0.01 (for SK 40)
Our end mill adaptors ensure the prescribed holes' tolerance and have a runout accuracy which is normally 0.005

BALANCING

The major part of toolholders of this category can run up to 8000 rpm grade G 6,3 or 12000 rpm. Besides the descriptive and dimensional table of products, you can find the additive balancing grade.

CONSTRUCTIVE FEATURES

- Manufactured with Casehardening Steel.
- Casehardened with depth 0,6 - 0,8 mm
- Hardened-Tempered
- Hardness HRC 58+-2, Strength 800-1000 N/mm²
- Black oxidized
- Internal and external grinding finished.

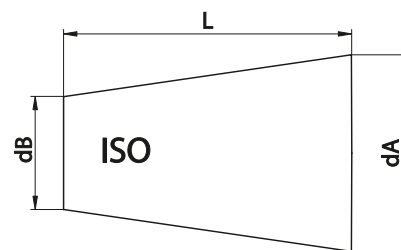
NEW HIGH-SPEED BALANCING TOOLHOLDERS

The new high-speed toolholders are balanced in the Grade G 2,5 at 25000 rpm.

CONSTRUCTIVE FEATURES FOR HIGH-SPEED TOOLHOLDERS

- Manufactured with casehardening Steel.
- Casehardened with depth 0,6 - 0,8 mm
- Hardened-Tempered
- Hardness HRC 58+-2, Strength 800-1000 N/mm²
- Black oxidized
- Internal and external grinding finish of the cone
- Grinding finish on the front side and on the thread of collet nuts.
- Tested 100% with certified measuring instruments and supplied with balancing certificate

TECHNICAL FEATURES



CONE'S TOLERANCE ACCORDING TO THE CLASS AT3.

ISO	L	dA-dB	AT3
30	42	12.250	+0.002
40	59	17.208	+0.003
50	92	26.833	+0.004

06



MANDRINI KINTEK CON ATTACCO ISO

DIN 69871 A DIN 69871 AD/B

TUTTI I MANDRINI PORTAUTENSILI KINTEK VENGONO PRODOTTI SECONDO LE NORMATIVE DIN

COASSIALITÀ PORTAPINZE

La norma DIN6391 ammette un errore massimo di 0.016 sia per i portapinze DIN6499/ISO15488 che per DIN6388.

La nostra produzione normalmente presenta uno scostamento massimo di eccentricità tra cono ISO e sede pinza compreso tra i 0,003 e 0,010 mm.

COASSIALITÀ PORTAFRESE FISSI E COMBINATI

I portafrese fissi e combinati di nostra produzione rispondono ai criteri prescritti dalla norma DIN6358, la quale prevede un errore massimo di coassialità tra cono ISO 30 e ISO 40 ed i diametri 16-22-27-32-40, di 0,01.

Mentre per ISO 50 è ammesso un errore massimo di 0,015 mm.

COASSIALITÀ PORTAFRESE WELDON WHISTLE NOTCH

Rispettando la normativa DIN 6359-1 i portafrese WELDON devono rispondere ai seguenti requisiti:
foro: tolleranza H5
coassialità: scostamento massimo consentito tra cono e sede Weldon <0.01 (per ISO 40)
Garantiamo la tolleranza prescritta sul foro e un valore di coassialità mediamente di 0.005.

EQUILIBRATURA

La maggior parte dei portautensili presenti in questa categoria sono prebilanciati in classe G 6,3 8000 rpm min⁻¹. o bilanciati a 12000 giri rpm min⁻¹. A fianco della tabella descrittiva e dimensionale dei prodotti viene elencato il grado di equilibratura aggiuntiva.

DATI COSTRUTTIVI

- Costruiti in acciaio da cementazione legato.
- Cementati con profondità 0,6 - 0,8 mm
- Temprati-rinvenuti
- Durezza HRC 58 +- 2 resistenza 800-1000 N/ mm²
- Bruniti
- Finitura di rettifica interna, esterna e nelle filettature delle ghiere chiudipinza

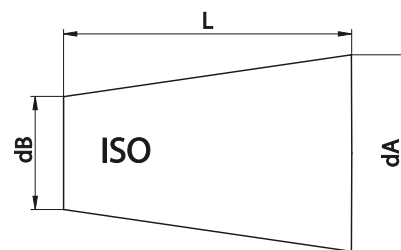
EQUILIBRATURA MANDRINI PER ALTE VELOCITÀ

I mandrini presenti nella linea nuova ad alta velocità vengono bilanciati in classe G 2,5 a 25000 rpm min⁻¹.

DATI COSTRUTTIVI MANDRINI PER ALTE VELOCITÀ

- Costruiti in acciaio da cementazione legato.
- Cementati con profondità 0,6 - 0,8 mm
- Temprati-rinvenuti
- Durezza HRC 58 +- 2 resistenza 800-1000 N/ mm²
- Bruniti
- Finitura di rettifica interna, esterna del cono
- Rettifica parte anteriore e nelle filettature delle ghiere chiudipinza
- Collaudati 100% con strumenti di misura certificati e forniti con certificato di bilanciatura.

DATI TECNICI



TOLLERANZA DEL CONO PRODOTTI IN CLASSE AT3.

ISO	L	dA-dB	AT3
30	42	12.250	+0.002
40	59	17.208	+0.003
50	92	26.833	+0.004



KINTEK - STEILKEGELAUFNAHMEN

TECHNISCHE DATEN

DIN 69871 A DIN 69871 AD/B

ALLE KINTEK-STEILKEGELAUFNAHMEN WERDEN NACH DEN DIN-NORMEN ANGEFERTIGT.

SPANNZANGENAUFNAHME RUNDLAUFGENAUIGKEIT

Die DIN 6391 - Norm schreibt eine Rundlaufgenauigkeit zwischen Aussenkegel und Innenkegel / Spannzangensitz vom 0,016 vor. Unsere Spannzangenfutter weisen einen Rundlauffehler zwischen ISO-Kegel Aufnahme und Spannzangensitz, der zwischen 0,003 und 0,010 mm liegt.

AUFSTECKFRÄSDORNE - RUNDLAUFGENAUIGKEIT

Kintek - Aufsteckfräsdorne entsprechen der DIN 6358- Norm, die einen höchsten Rundlauffehler zwischen ISO 30- und ISO40- Kegel und den Durchmessern 16-22-27-32-40 vom 0,01 vorsieht. Der mögliche höchste Rundlauffehler für ISO 50 ist 0,015 mm.

WELDON AUFSTECKFRÄSDORNE RUNDLAUFGENAUIGKEIT

Nach der DIN 6359-1-Norm müssen die Weldon-Aufsteckfräsdorne die folgenden Forderungen aufweisen:

Bohrung: Toleranz H5
Rundlaufgenauigkeit: höchster möglicher Rundlauffehler zwischen Kegel und Weldon Sitz < 0,01 (für ISO 40) Die vorgeschriebene Toleranz der Bohrung und eine durchschnittliche Rundlaufgenauigkeit von 0,005 sind erreicht.

WUCHTUNG

Die meisten Werkzeughalter dieser Gruppe sind in Klasse G6,3 auf 8.000 U/Min -1 vorgewuchtet oder auf 12.000 U/Min -1 gewuchtet. Neben der Übersichtstabelle der Produkte wird die Wuchtgüte angegeben.

KONSTRUKTIONSDATEN

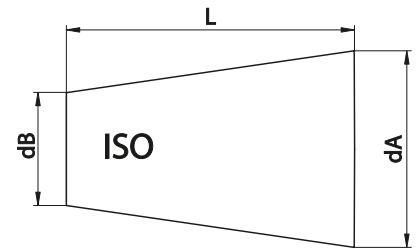
- aus legiertem Einsatzstahl angefertigt
- in der Einsatzhärtetiefe von 0,6-0,8 mm
- gehärtet, angelassen
- Härte HRC58 +-2, Festigkeit 800-1000 N/mm2
- brüniert
- inneres, äußeres Schleifen und am Gewinde der Spannzangenmutter

WUCHTUNG FÜR HÖHERE DREHZAHLEN

Die Hochgeschwindigkeit- Steilkegelaufnahmen der neuen Linie werden in Klasse G2,5 auf 25.000 U/Min -1 gewuchtet.

KONSTRUKTIONSDATEN

- aus legiertem Einsatzstahl angefertigt
- in der Einsatzhärtetiefe von 0,6-0,8 mm
- gehärtet, angelassen
- Härte HRC 58 +- 2, Festigkeit 800-1000 N/mm2
- brüniert
- inneres, äußeres Schleifen des Kegels
- Schleifen der Vorderseite und am Gewinde der Spannzangenmutter
- 100% durch zertifizierte Meßinstrumente geprüft und mit Wuchtungsprotokoll geliefert



KEGELSCHAFTTOLERANZ IN KLASSE AT3 ANGEFERTIGT.

ISO	L	dA-dB	AT3
30	42	12.250	+0.002
40	59	17.208	+0.003
50	92	26.833	+0.004



MANDRINS KINTEK AVEC ATTACHEMENT ISO

DONNEES TECHNIQUES

DIN 69871 A DIN 69871 AD/B

TOUS LES MANDRINS PORTE-OUTILS KINTEK SONT PRODUITS SUIVANT LES SPÉCIFICATIONS DIN

COAXIALITE' PORTE-PINCE

La norme DIN6391 admet une erreur maximum du 0,016 soit pour les porte-pinces DIN6499/ISO15488 soit pour DIN6388.

Dans notre production l'écart d'excentricité maximum entre cône ISO et logement de la pince est compris entre: 0,003 et 0,0010 mm.

COAXIALITE' PORTE-FRAISES FIXES ET COMBINES

Les porte-fraises fixes et combinés de notre production suivent la spécification de la norme DIN6358, qui prévoit pour les diamètres 16-22-27-32-40 une concentricité de 0,01 pour ISO 30 et ISO 40 0,015 pour ISO 50

COAXIALITE' PORTE-FRAISES WELDON

Suivant les spécifications DIN 6359-1 les porte-fraises WELDON doivent suivre les conditions suivantes:

Trou : tolérance H5
Coaxialité: écart maximum toléré entre cône et logement du Weldon <0.01 (pour ISO 40).
Nous assurons la tolérance prévue sur le trou et une coaxialité en moyenne de 0.005.

EQUILIBRAGE

La plupart des porte-outils sont pré-équilibrés en classe G 6,3 8000 Tr/Min -1. ou équilibrés à 12000 Tr/Min-1.

A côté du tableau de description et dimensions des produits il y a l'indication de la valeur d'équilibrage additionnel.

ELEMENTS DE CONSTRUCTION

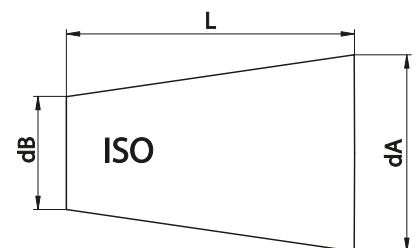
- Produits en acier cémenté allié.
- Cémentés avec une profondeur 0,6 - 0,8 mm
- Trempés - Revenus
- Dureté HRC 58 +- 2 résistance 800-1000 N/ mm2
- Brunis
- Rectification du cône intérieur, extérieur et dans le filetage des écrous qui serrent la pince.

EQUILIBRAGE MANDRINS POUR HAUTE VITESSE

Les mandrins de la nouvelle ligne à haute vitesse sont équilibrés en classe G 2,5 à 25000 Tr/mn-1.

ELEMENTS DE CONSTRUCTION POUR MANDRINS HAUTE VITESSE

- Produits en acier cémenté allié.
- Cémentés avec une profondeur 0,6 - 0,8 mm
- Trempé - Revenu
- Dureté HRC 58 +- 2 résistance 800-1000 N/ mm2
- Brunis
- Finition de rectification intérieure, extérieure et du cône
- Rectification du cône intérieur et dans le filetage des écrous qui serrent la pince.
- Contrôlés à 100 % avec des instruments de mesure certifiés et livrés avec un certificat d'équilibrage.



TOLERANCE DU CONE EN CLASSE AT3.

ISO	L	dA-dB	AT3
30	42	12.250	+0.002
40	59	17.208	+0.003
50	92	26.833	+0.004



ОПРАВКИ KINTEK ПО DIN

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

DIN 69871 A DIN 69871 AD/B

ВСЕ ОПРАВКИ KINTEK ПРОИЗВЕДЕНЫ СОГЛАСНО СТАНДАРТУ DIN.

БИЕНИЕ ЦАНГОВЫХ ПАТРОНОВ

В соответствии с нормами DIN6391, допустимое биение конуса оправки относительно конического отверстия под цангу составляет 0,016 мм. Гарантированная точность биения отверстия под инструмент - 0,003 мм/0,010 м.

БИЕНИЕ ОПРАВОК ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ

Патроны изготовлены в соответствии с требованиями DIN 6358, согласно которым биение для диаметров 16-22-27-32-40 составляет 0,01 мм для SK 30/40 и 0,015 мм для SK 50.

БИЕНИЕ ПАТРОНОВ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON

Оправки соответствуют следующим требованиям DIN 6359-1:

Точность отверстия: H5

Биение: < 0,01 (для SK 40)

Оправки Kintek изготовлены с гарантированной точностью отверстий и биением 0,005 мм.

БАЛАНСИРОВКА

Оправки данной категории предварительно сбалансированы по классу G6,3 при 8000 об/мин или 12000 об/мин.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

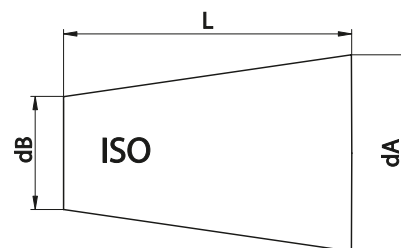
- Изготовлены из стали с последующей цементацией
- Цементация на глубину 0,6 - 0,8 мм
- Оправки подвергнуты закалке и отпуску
- Твердость 58+/-2 HRC, прочность 800-1000 Н/мм²
- Защитно-декоративное покрытие черного цвета
- Шлифованные внутренняя и внешняя поверхности

НОВЫЕ ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ СБАЛАНСИРОВАННЫЕ ОПРАВКИ

Новые высокоскоростные оправки сбалансированы до класса G 2,5 при 25000 об/мин.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ВЫСОКОСКОРОСТНЫХ ОПРАВОК

- Изготовлены из стали с последующей цементацией
- Цементация на глубину 0,6 - 0,8 мм
- Оправки подвергнуты закалке и отпуску
- Твердость 58+/-2 HRC, прочность 800-1000 Н/мм²
- Защитно-декоративное покрытие черного цвета
- Шлифованные внутренняя и внешняя поверхности
- Шлифованный торец и резьба под гайку в цанговых патронах
- Каждая оправка испытана и поставляется с сертификатом о балансировке



ТОЧНОСТЬ КОНУСА

СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ AT3.

ISO	L	dA-dB	AT3
30	42	12.250	+0.002
40	59	17.208	+0.003
50	92	26.833	+0.004



KINTEK 符合 DIN 标的刀柄

技术特点

DIN 69871 A DIN 69871 AD/B

所有 KINTEK 刀柄均根据 DIN 标准来制造。

弹簧夹头的径向跳动精度

DIN6391 标准允许在外部锥体与内部锥体/夹头座之间的径向跳动误差为0.016。我公司的生产保证在工具底座处径向跳动精度为 0,003 / 0,010 米之间。

平面铣接头的径向跳动精度

我公司的平面铣接头满足 DIN6358 标准要求, 该标准规定了直径为 16-22-27-32-40 的径向跳动精度, 对于SK 30/40 为0.01, 对于SK 50为0.015。

威尔登式端铣夹具的径向跳动精度

根据 DIN6359-1 标准规定, 威尔登式端铣夹具必须要达到下列要求:

孔: H5 误差

径向跳动精度: < 0.01 (对于 SK 40)

我公司的平面铣接头确保可达到规定的孔的误差, 通常的径向跳动精度为 0.005。

平衡

这种类型的刀柄的主要部分最高转速可达到 G 6,3 级的 8000 转/分钟或 12000 转/分钟。

结构特点

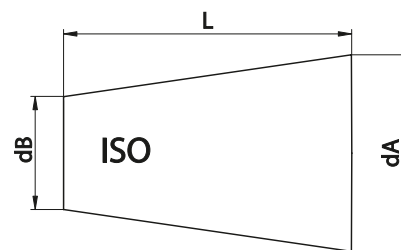
- 用表面硬化钢材制造。
- 硬化深度达 0,6 - 0,8 毫米。
- 经过硬化及回火处理。
- 硬度达 HRC 58+/-2, 强度达 800-1000 N/平方毫米。
- 黑色氧化。
- 内部及外部表面打磨处理。

新型高速平衡刀柄

新型高速平衡刀柄在 G 2,5 级, 25000 转/分钟达到平衡。

高速刀柄的结构特点

- 用表面硬化钢材制造。
- 硬化深度达 0,6 - 0,8 毫米。
- 经过硬化及回火处理。
- 硬度达 HRC 58+/-2, 强度达 800-1000 N/平方毫米。
- 黑色氧化。
- 锥体内部及外部表面打磨处理。
- 夹头螺母螺纹正面和上面进行打磨处理。
- 使用经过认证的测量仪器检测, 供货时提供平衡检测证书。



锥体的误差

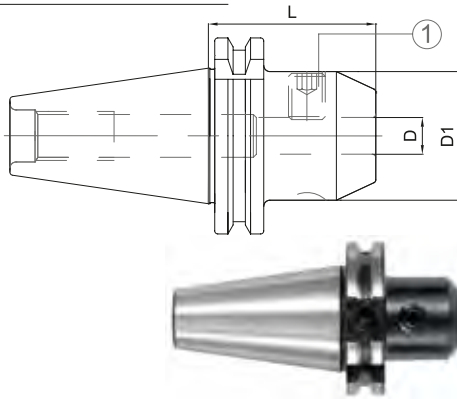
根据 AT3 级别

ISO	L	dA-dB	AT3
30	42	12.250	+0.002
40	59	17.208	+0.003
50	92	26.833	+0.004

END MILL HOLDERS WELDON
ZYLINDERSCHAFTAUFNAHME WELDON
ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON

MANDRINI PORTAFRESE TIPO WELDON
MANDRINS POUR OUTILS TYPE WELDON
威尔登式端铣夹具

DIN 69871 AD - DIN 1835 B



Spare parts • Componenti
Ersatzteile • Pièces détachées
Запасные части • 零件

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	G2,5 25000 RPM
213-91301	TC40H50WE06	40	6	50	25	•
213-91302	TC40H50WE08	40	8	50	28	•
213-91303	TC40H50WE10	40	10	50	35	•
213-91304	TC40H50WE12	40	12	50	42	•
213-91306	TC40H63WE16	40	16	63	48	•
213-91308	TC40H63WE20	40	20	63	52	•
213-91309	TC40H100WE25	40	25	100	65	•
213-91310	TC40H100WE32	40	32	100	72	•
213-91319	TC50H63WE20	50	20	63	52	•
213-91320	TC50H80WE25	50	25	80	65	•
213-91321	TC50H100WE32	50	32	100	72	•

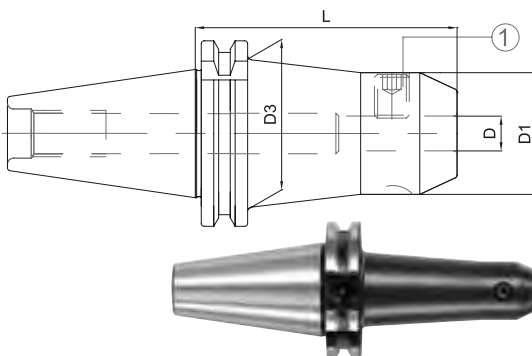
D	LOCKING SCREW	QUANTITY
6	811-106001	1
8	811-106002	1
10	811-106004	1
12,14	811-106005	1
16,18	811-106006	1
20	811-106007	1
25	811-106008	2
32	811-106009	2

HIGH BALANCED

END MILL HOLDERS WELDON-LONG PROJECTION TYPE
ZYLINDERSCHAFTAUFNAHME WELDON-LANG
ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON. УДЛИНЕННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

MANDRINI PORTAFRESE TIPO WELDON-SERIE LUNGA
MANDRINS POUR OUTILS TYPE WELDON-SERIE LONGUE
威尔登式端铣夹具-长形凸点式

DIN 69871 AD - DIN 1835 B



Spare parts • Componenti
Ersatzteile • Pièces détachées
Запасные части • 零件

	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	D3	G2,5 25000 RPM
H100	213-91324	TC40H100WE06	40	6	100	25	35	•
	213-91325	TC40H100WE08	40	8	100	28	38	•
	213-91326	TC40H100WE10	40	10	100	35	40	•
	213-91327	TC40H100WE12	40	12	100	42	-	•
	213-91329	TC40H100WE16	40	16	100	48	-	•
	213-91331	TC40H100WE20	40	20	100	50	-	•

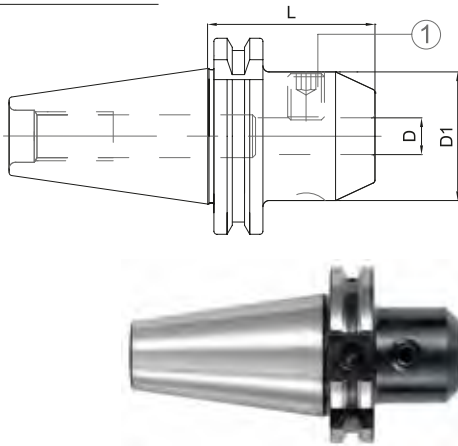
D	LOCKING SCREW	QUANTITY
6	811-106001	1
8	811-106002	1
10	811-106004	1
12,14	811-106005	1
16,18	811-106006	1
20	811-106007	1
25	811-106008	2
32	811-106009	2

HIGH BALANCED

END MILL HOLDERS WELDON
 ZYLINDERSCHAFTAUFNAHME WELDON
 ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON

MANDRINI PORTAFRESE TIPO WELDON
 MANDRINS POUR OUTILS TYPE WELDON
 威尔登式端铣夹具

DIN 69871 AD - DIN 1835 B



Spare parts • Componenti
 Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

D	LOCKING SCREW	QUANT.
6	811-106001	1
8	811-106002	1
10	811-106004	1
12,14	811-106005	1
16,18	811-106006	1
20	811-106007	1
25	811-106008	2
32	811-106009	2
40	811-106009	2
50	811-106011	2

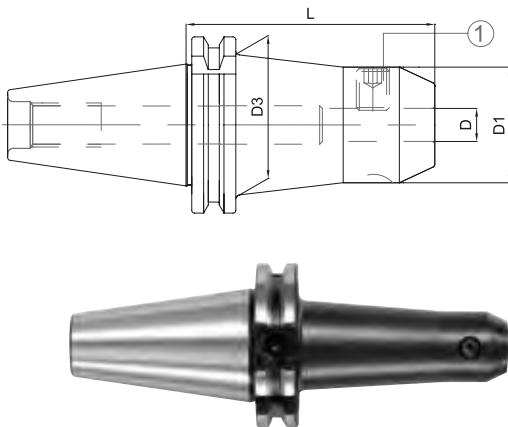
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	G6,3 12000 RPM
263-11201	TC30H45WE06	30	6	45	25	•
263-11202	TC30H45WE08	30	8	45	28	•
263-11203	TC30H50WE10	30	10	50	35	•
263-11204	TC30H50WE12	30	12	50	42	•
263-11205	TC30H70WE16	30	16	70	48	•
263-11206	TC30H70WE20	30	20	70	52	•
213-11326	TC40H50WE06	40	6	50	25	•
213-11327	TC40H50WE08	40	8	50	28	•
213-11328	TC40H50WE10	40	10	50	35	•
213-11329	TC40H50WE12	40	12	50	42	•
213-11330	TC40H50WE14	40	14	50	44	•
213-11324	TC40H63WE16	40	16	63	48	•
213-11331	TC40H63WE18	40	18	63	50	•
213-11325	TC40H63WE20	40	20	63	52	•
213-11323	TC40H100WE25	40	25	100	65	•
213-11332	TC40H100WE32	40	32	100	72	•
213-11393	TC40H115WE40	40	40	115	80	•
213-11333	TC50H63WE06	50	6	63	25	•
213-11334	TC50H63WE08	50	8	63	28	•
213-11335	TC50H63WE10	50	10	63	35	•
213-11336	TC50H63WE12	50	12	63	42	•
213-11337	TC50H63WE14	50	14	63	44	•
213-11338	TC50H63WE16	50	16	63	48	•
213-11339	TC50H63WE18	50	18	63	50	•
213-11340	TC50H63WE20	50	20	63	52	•
213-11341	TC50H80WE25	50	25	80	65	•
213-11342	TC50H100WE32	50	32	100	72	•
213-11343	TC50H120WE40	50	40	120	80	•
263-11343	TC50H120WE50	50	50	120	100	•

06




END MILL HOLDERS WELDON-LONG PROJECTION TYPE MANDRINI PORTAFRESE TIPO WELDON-SERIE LUNGA
 ZYLINDERSCHAFTAUFNAHME WELDON-LANG MANDRINS POUR OUTILS TYPE WELDON-SERIE LONGUE
 ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON. УДЛИНЕННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ 威尔登式端铣夹具-长形凸点式

DIN 69871 AD - DIN 1835 B



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	D3	G6,3 12000 RPM	G6,3 8000 RPM
H 100								
213-11344	TC40H100WE06	40	6	100	25	35	•	
213-11345	TC40H100WE08	40	8	100	28	38	•	
213-11346	TC40H100WE10	40	10	100	35	40	•	
213-11347	TC40H100WE12	40	12	100	42	-	•	
213-11348	TC40H100WE14	40	14	100	44	-	•	
213-11349	TC40H100WE16	40	16	100	48	-	•	
213-11370	TC40H100WE18	40	18	100	50	-	•	
213-11350	TC40H100WE20	40	20	100	50	-	•	
213-11351	TC50H100WE06	50	6	100	25	35		•
213-11352	TC50H100WE08	50	8	100	28	38		•
213-11353	TC50H100WE10	50	10	100	35	42		•
213-11354	TC50H100WE12	50	12	100	42	48		•
213-11355	TC50H100WE14	50	14	100	44	50		•
213-11356	TC50H100WE16	50	16	100	48	54		•
213-11357	TC50H100WE18	50	18	100	50	56		•
213-11358	TC50H100WE20	50	20	100	52	59		•
213-11359	TC50H100WE25	50	25	100	65	-		•
H 160								
213-11362	TC40H160WE06	40	6	160	25	35	•	
213-11363	TC40H160WE08	40	8	160	28	38	•	
213-11371	TC40H160WE10	40	10	160	35	40	•	
213-11372	TC40H160WE12	40	12	160	42	-	•	
213-11360	TC40H160WE16	40	16	160	48	-	•	
213-11361	TC40H160WE20	40	20	160	50	-	•	
213-11396	TC40H160WE25	40	25	160	65	-	•	
213-11397	TC40H160WE32	40	32	160	72	-	•	
213-11364	TC50H160WE06	50	6	160	25	35		•
213-11365	TC50H160WE08	50	8	160	28	38		•
213-11366	TC50H160WE10	50	10	160	35	42		•
213-11367	TC50H160WE12	50	12	160	42	48		•
213-11368	TC50H160WE16	50	16	160	48	54		•
213-11369	TC50H160WE20	50	20	160	52	59		•
263-11301	TC50H160WE25	50	25	160	65	70		•
263-11302	TC50H160WE32	50	32	160	72	-		•
H 200								
263-11303	TC40H200WE06	40	6	200	25	38		•
263-11304	TC40H200WE08	40	8	200	28	41		•
263-11305	TC40H200WE10	40	10	200	35	43		•
263-11306	TC40H200WE12	40	12	200	42	48		•
263-11308	TC40H200WE16	40	16	200	48	-		•
263-11310	TC40H200WE20	40	20	200	50	-		•
263-11311	TC40H200WE25	40	25	200	65	-		•
263-11312	TC40H200WE32	40	32	200	72	-		•
263-11313	TC50H200WE06	50	6	200	25	38		•
263-11314	TC50H200WE08	50	8	200	28	41		•
263-11315	TC50H200WE10	50	10	200	35	45		•
263-11316	TC50H200WE12	50	12	200	42	51		•
263-11318	TC50H200WE16	50	16	200	48	57		•
263-11320	TC50H200WE20	50	20	200	52	61		•
263-11321	TC50H200WE25	50	25	200	65	72		•
263-11381	TC50H200WE32	50	32	200	72	-		•

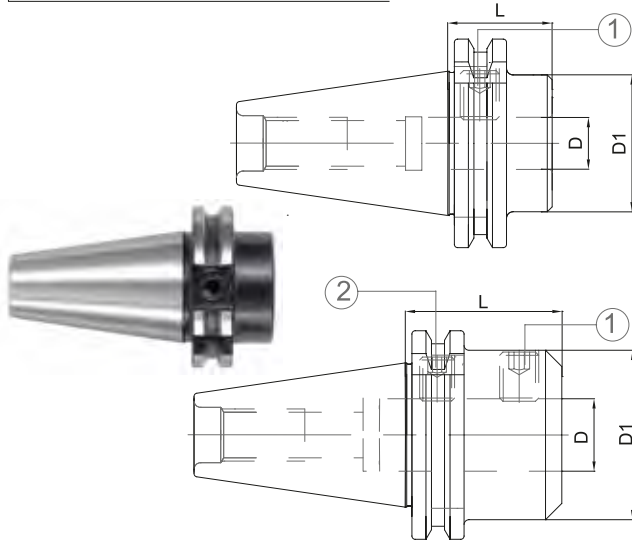
Spare parts • Componenti
 Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

D	LOCKING SCREW	QUANTITY
		
6	811-106001	1
8	811-106002	1
10	811-106004	1
12,14	811-106005	1
16,18	811-106006	1
20	811-106007	1
25	811-106008	2
32	811-106009	2

SHORT END MILL WELDON HOLDERS
KURZE ZYLINDERSCHAFTAUFNHME WELDON
ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON. КОРОТКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

MANDRINI CORTI PORTAFRESE TIPO WELDON
MANDRINS COURTS PORTE-FRAISE TYPE WELDON
威尔登式短端铣刀夹具

DIN 69871 AD - DIN 1835 B

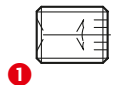
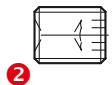


Extra short and Rigid Version
Extra corti e versione rigida
Extrakurze und feste Ausführung

Extra courts et version rigide
Экстракороткое и жесткое исполнение
超短及坚固型

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	G6,3 12000 RPM
263-11322	TC40H35WE16	40	16	35	44	•
263-11323	TC40H35WE20	40	20	35	44	•
263-11324	TC40H35WE25	40	25	35	44	•
263-11325	TC40H60WE25	40	25	60	49	•
263-11326	TC40H70WE32	40	32	70	72	•
263-11327	TC50H35WE16	50	16	35	70	•
263-11328	TC50H35WE20	50	20	35	70	•
263-11329	TC50H35WE25	50	25	35	70	•
263-11330	TC50H35WE32	50	32	35	80	•

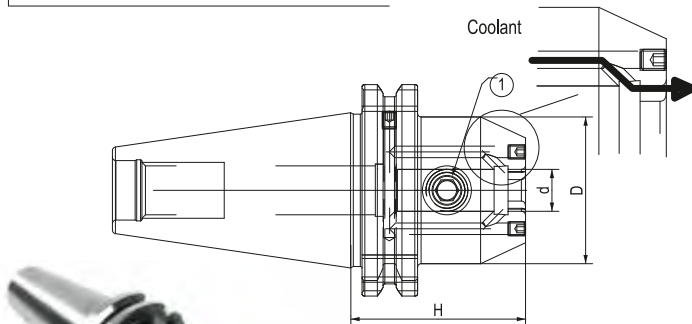
Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées
Запасные части • 零件

CODE N.	LOCKING SCREW	QUANT.	LOCKING SCREW	QUANT.
				
263-11322	811-106006	1	-	-
263-11323	811-106007	1	-	-
263-11324	811-106014	1	-	-
263-11325	811-106014	2	-	-
263-11326	811-106009	1	811-106026	1
263-11327	811-106006	1	-	-
263-11328	811-106007	1	-	-
263-11329	811-106008	1	-	-
263-11330	811-106009	1	-	-

END MILL HOLDERS WELDON WITH COOLANT CHANNELS
STIELKEGELAUFNHME WELDON MIT KÜHLKANÄLE
ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON С ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ

PORTAFRESE TIPO WELDON CON LUBRIFICAZIONE
PORTE-FRAISES TYPE WELDON AVEC CANAL D'ARROSAGE
威尔登式端铣刀夹具，配备出水结构

DIN 69871 AD - DIN 1835 B



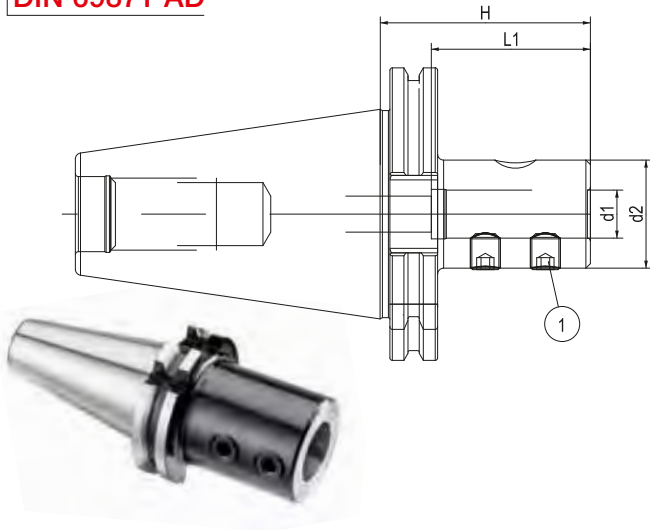
D	LOCKING SCREW	QUANT.
6	811-106001	1
8	811-106002	1
10	811-106004	1
12,14	811-106005	1
16,18	811-106006	1
20	811-106007	1
25	811-106008	2
32	811-106009	2
40	811-106009	2

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	d	H	D	G6,3 12000
213-61325	TC40H50WE06-IK	40	6	50	25	•
213-61326	TC40H50WE08-IK	40	8	50	28	•
213-61327	TC40H50WE10-IK	40	10	50	35	•
213-61328	TC40H50WE12-IK	40	12	50	42	•
213-61329	TC40H50WE14-IK	40	14	50	44	•
213-61330	TC40H63WE16-IK	40	16	63	48	•
213-61331	TC40H63WE18-IK	40	18	63	50	•
213-61332	TC40H63WE20-IK	40	20	63	52	•
213-61333	TC40H100WE25-IK	40	25	100	63	•
213-61334	TC40H100WE32-IK	40	32	100	72	•
213-61345	TC40H115WE40-IK	40	40	115	72	•
213-61335	TC50H63WE06-IK	50	6	63	25	•
213-61336	TC50H63WE08-IK	50	8	63	28	•
213-61337	TC50H63WE10-IK	50	10	63	35	•
213-61338	TC50H63WE12-IK	50	12	63	42	•
213-61339	TC50H63WE14-IK	50	14	63	44	•
213-61340	TC50H63WE16-IK	50	16	63	48	•
213-61341	TC50H63WE18-IK	50	18	63	50	•
213-61342	TC50H63WE20-IK	50	20	63	52	•
213-61343	TC50H80WE25-IK	50	25	80	65	•
213-61344	TC50H100WE32-IK	50	32	100	72	•
263-61345	TC50H120WE40-IK	50	40	120	80	•

Spare parts • Componenti
Ersatzteile • Pièces détachées
Запасные части • 零件

INDEXABLE DRILL HOLDERS PORTAPUNTE
 VOLLBOHRERHALTER PORTE-OUTIL POUR BARRES DE PERCAGE
 СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ 钻刀柄

DIN 69871 AD



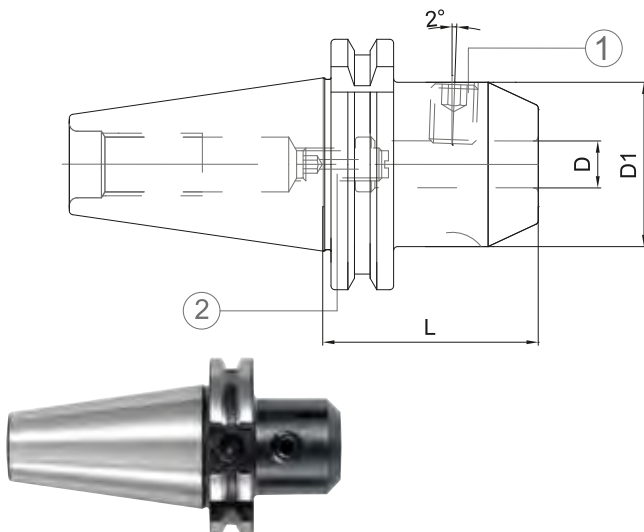
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	d1	d2	H	L1	G6,3 12000 RPM
217-90980	TC40H65D16-E1	40	16	36	65	53	•
217-90981	TC40H65D20-E1	40	20	40	65	53	•
217-90982	TC40H70D25-E1	40	25	45	70	60	•
217-90983	TC40H70D32-E1	40	32	52	70	64	•
217-90950	TC50H70D16-E1	50	16	36	70	53	•
217-90984	TC50H70D20-E1	50	20	40	70	53	•
217-90985	TC50H70D25-E1	50	25	45	70	60	•
217-90986	TC50H70D32-E1	50	32	52	70	64	•
217-90987	TC50H80D40-E1	50	40	60	80	74	•

Spare parts • Componenti
 Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

D1	LOCKING SCREW	QUANT.
16, 20	811-402003	2
25, 32	811-402005	2
40	811-402007	2

END MILL HOLDERS WHISTLE NOTCH MANDRINI PORTAFRESE TIPO WHISTLE NOTCH
 ZYLINDERSCHAFTAUFNAHME WHISTLE NOTCH MANDRINS POUR OUTILS TYPE WHISTLE NOTCH
 ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WHISTLE NOTCH 侧固式铣刀柄

DIN 69871 AD - DIN 1835 E



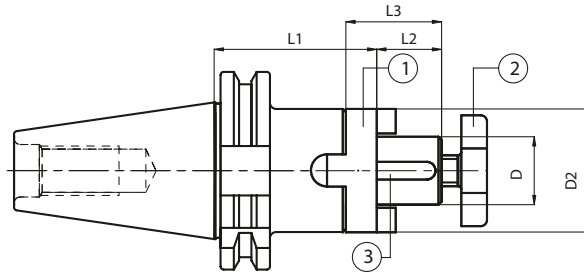
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	G6,3 12000 RPM
213-31322	TC40H63WN16	40	16	63	48	•
213-31324	TC40H63WN20	40	20	63	52	•
213-31325	TC40H100WN25	40	25	100	65	•
213-31326	TC40H100WN32	40	32	100	72	•
213-31327	TC40H115WN40	40	40	115	80	•
213-31335	TC50H63WN20	50	20	63	52	•
213-31336	TC50H80WN25	50	25	80	65	•
213-31337	TC50H100WN32	50	32	100	72	•
213-31338	TC50H120WN40	50	40	120	80	•

D	LOCKING SCREW	QUANT.	STOP SCREW	M
6	811-106001	1	811-303043	1
8	811-106002	1	811-303081	1
10	811-106004	1	811-303082	1
12,14	811-106005	1	811-303083	1
16,18	811-106006	1	811-303084	1
20	811-106007	1	811-303084	1
ISO 40/25	811-106008	2	811-303098	1
ISO 50/25	811-106008	2	811-303085	1
ISO 40/32	811-106009	2	811-303098	1
ISO 50/32	811-106009	2	811-303085	1
ISO 40/40	811-106009	2	811-303098	1
ISO 50/40	811-106009	2	811-303085	1

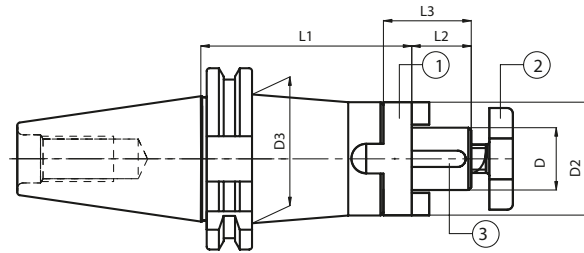
Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

COMBI-SHELL MILL ADAPTORS MANDRINI PORTAFRESE COMBINATI
 KOMBI - AUFSTECKFRÄSDORNE MANDRINS PORTE- FRAISES A DOUBLE USAGE
 КОМБИНИРОВАННЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ 复合式平面铣刀接头

DIN 69871 A - DIN 6358



	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	L3	D2	G6,3 8000 RPM
STANDARD	216-11201	TC40H55D16C	40	16	55	17	27	32	•
	216-11202	TC40H55D22C	40	22	55	19	31	40	•
	216-11203	TC40H55D27C	40	27	55	21	33	48	•
	216-11204	TC40H60D32C	40	32	60	24	38	58	•
	216-11205	TC40H60D40C	40	40	60	27	41	70	•
	216-11206	TC50H55D16C	50	16	55	17	27	32	•
	216-11207	TC50H55D22C	50	22	55	19	31	40	•
	216-11208	TC50H55D27C	50	27	55	21	33	48	•
	216-11209	TC50H55D32C	50	32	55	24	38	58	•
	216-11210	TC50H55D40C	50	40	55	27	41	70	•
	216-11211	TC50H70D50C	50	50	70	30	46	90	•



	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	L3	D2	D3	G6,3 8000 RPM
H100	216-11213	TC40H100D16C	40	16	100	17	27	32	44	•
	216-11214	TC40H100D22C	40	22	100	19	31	40	-	•
	216-11215	TC40H100D27C	40	27	100	21	33	48	-	•
	216-11216	TC40H100D32C	40	32	100	24	38	58	-	•
	216-11217	TC40H100D40C	40	40	100	27	41	70	-	•
	216-11218	TC50H100D16C	50	16	100	17	27	32	50	•
	216-11219	TC50H100D22C	50	22	100	19	31	40	60	•
	216-11220	TC50H100D27C	50	27	100	21	33	48	60	•
	216-11221	TC50H100D32C	50	32	100	24	38	58	-	•
	216-11222	TC50H100D40C	50	40	100	27	41	70	-	•

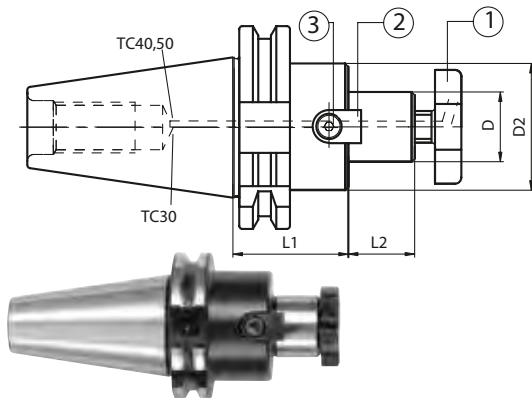
Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

D	RING	CROSS SCREW	KEY	WRENCH
16	814-30001	811-107003	814-201010	816-130002
22	814-30002	811-107004	814-201020	816-130003
27	814-30003	811-107005	814-201030	816-130004
32	814-30004	811-107006	814-201040	816-130005
40	814-30005	811-107007	814-201050	816-130006
50	814-30006	811-107009	814-201060	816-130007

FACE MILL HOLDERS-TENONS DRIVE WITH BIGGER FLANGE DIAMETER
 AUFSTECKFRÄSDORNE FÜR FRÄSER MIT QUERNUT MIT GRÖßEREM BUND
 ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ С УВЕЛИЧЕННЫМ ДИАМЕТРОМ КОРПУСА

MANDRINI PORTAFRESE A TRASCINAMENTO FISSO CON FLANGIA MAGGIORATA
 MANDRINS PORTE-FRAISE-ENTRAÎNEMENT PAR TENONS BRIDE AJOUTÉE
 平面铣刀柄 - 凸榫驱动带有更大的法兰直径

DIN 69871 AD - ISO 3937

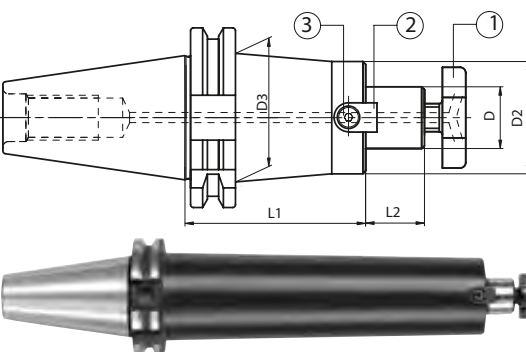


CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	D2	G6,3 8000 RPM
216-71204	TC40H45D16F	40	16	45	17	38	•
216-71205	TC40H45D22F	40	22	45	19	48	•
216-71206	TC40H50D27F	40	27	50	21	58	•
216-71207	TC40H55D32F	40	32	55	24	78	•
* 216-71208	TC40H55D40F	40	40	55	27	88	•
216-71214	TC50H45D16F	50	16	45	17	38	•
216-71215	TC50H45D22F	50	22	45	19	48	•
216-71216	TC50H45D27F	50	27	45	21	58	•
216-71217	TC50H50D32F	50	32	50	24	78	•
* 216-71218	TC50H55D40F	50	40	55	27	88	•

- * For drilled version, please see on page 087
- * Per versione forata vedi pag 087
- * Zur gebohrten Ausführung, sehen Sie bitte Seite 087
- * Pour le modèle percé voir à la page 087
- * Оправки для фланцевого крепления фрез на стр. 087

Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées • Запасные части • 零件

D	CROSS SCREW	CROSS SCREW ON ENQUIRY	TENON	SCREW	WRENCH
16	811-107003	811-107013	814-202280	811-101004	816-130002
22	811-107004	811-107014	814-202250	811-101011	816-130003
27	811-107005	811-107015	814-202270	811-101018	816-130004
32	811-107006	811-107016	814-202630	811-101029	816-130005
40	811-107007	811-107017	814-202710	811-101029	816-130006



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	D2	D3	G6,3 8000 RPM
216-71255	TC40H100D16F	40	16	100	17	39	-	•
216-71259	TC40H100D22F	40	22	100	19	46	48	•
266-71273	TC40H100D27F	40	27	100	21	55	-	•
266-71274	TC40H100D32F	40	32	100	24	66	-	•
266-71275	TC40H100D40F	40	40	100	27	70	-	•
266-71233	TC50H100D16F	50	16	100	17	38	-	•
216-71267	TC50H100D22F	50	22	100	19	46	48	•
216-71272	TC50H100D22F	50	22	100	19	50	60	•
216-71277	TC50H100D27F	50	27	100	21	55	78	•
266-71256	TC50H100D32F	50	32	100	24	66	78	•
266-71276	TC50H100D40F	50	40	100	27	70	78	•
216-71256	TC40H160D16F	40	16	160	17	39	-	•
216-71260	TC40H160D22F	40	22	160	19	46	48	•
266-71234	TC50H160D16F	50	16	160	17	38	-	•
216-71268	TC50H160D22F	50	22	160	19	46	48	•
216-71273	TC50H160D22F	50	22	160	19	50	60	•
216-71278	TC50H160D27F	50	27	160	21	55	78	•
266-71257	TC50H160D32F	50	32	160	24	66	78	•
266-71287	TC50H160D40F	50	40	160	27	70	78	•
216-71257	TC40H200D16F	40	16	200	17	39	-	•
216-71261	TC40H200D22F	40	22	200	19	46	48	•
266-71250	TC50H200D16F	50	16	200	17	39	-	•
216-71269	TC50H200D22F	50	22	200	19	46	48	•
216-71274	TC50H200D22F	50	22	200	19	50	60	•
216-71279	TC50H200D27F	50	27	200	21	55	78	•
266-71258	TC50H200D32F	50	32	200	24	66	78	•
266-71288	TC50H200D40F	50	40	200	27	70	78	•

D	TENON
16	814-202280
22	814-202250
22/50	814-202260
27	814-202270
32	814-202290
40	814-202180

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件

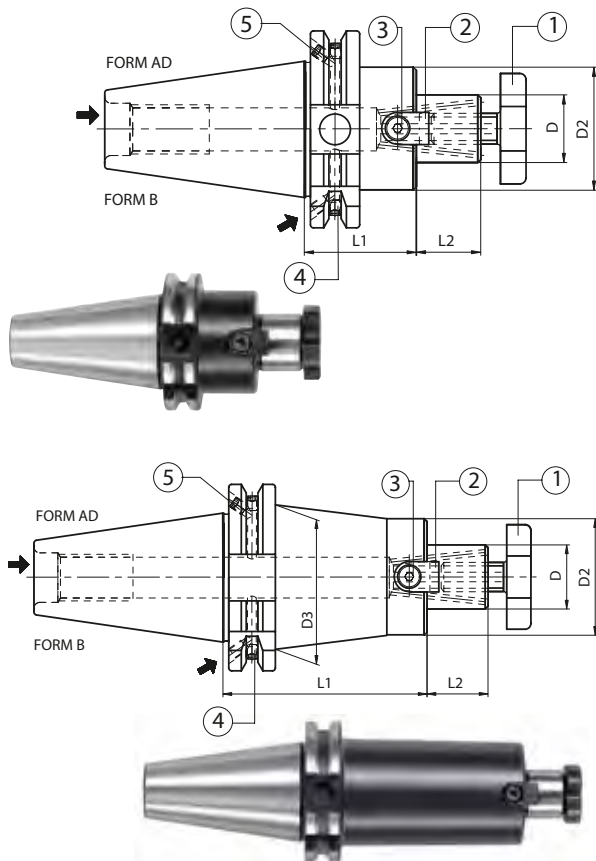


A/Suitable for milling cutters D50 - B/Suitable for milling cutters D63 - C/Suitable for milling cutters D80
 A/Adatti per frese D50 - B/Adatti per frese D63 - C/Adatti per frese D80
 A/Für Fräser D50 - B/Für Fräser D63 - C/Für Fräser D80
 A/Adaptes pour fraises D50 - B/Adaptes pour fraises D63 - C/Adaptes pour fraises D80
 A/подходит для фрез D50 - B/подходит для фрез D63 - C/подходит для фрез D80
 A/适用于 D50 铣刀 - B/适用于 D63 铣刀 - C/适用于 D80 铣刀

FACE MILL HOLDERS-TENONS DRIVE WITH INTERNAL COOLANT SUPPLY WITH BIGGER FLANGE DIAMETER
 AUFSTECKFRÄSDORNE FÜR FRÄSER MIT QUERNUT UND KÜHLMITTELZUFUHR MIT GRÖßEREM BUND
 ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ С ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ И УВЕЛИЧЕННЫМ ДИАМЕТРОМ КОРПУСА

MANDRINI PORTAFRESE A TRASCINAMENTO FISSO CON PASSAGGIO REFRIGERANTE CON FLANGIA MAGGIORATA
 MANDRINS PORTE-FRAISE-ENTRAÎNEMENT PAR TENONS AVEC ARROSAGE INTERNE BRIDE AJOUTÉE
 平面铣刀柄 - 凸榫驱动配备内部冷却剂供应带更大法兰直径

DIN 69871 AD/B - ISO 3937



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	D2	G6,3 8000 RPM
216-71301	TC40H45D16F AD+B	40	16	45	17	38	•
216-71302	TC40H45D22F AD+B	40	22	45	19	48	•
216-71303	TC40H50D27F AD+B	40	27	50	21	58	•
216-71304	TC40H55D32F AD+B	40	32	55	24	78	•
216-71305	TC40H55D40F AD+B	40	40	55	27	88	•
216-71306	TC50H45D16F AD+B	50	16	45	17	38	•
216-71307	TC50H45D22F AD+B	50	22	45	19	48	•
216-71308	TC50H45D27F AD+B	50	27	45	21	58	•
216-71309	TC50H55D32F AD+B	50	32	55	24	78	•
216-71310	TC50H55D40F AD+B	50	40	55	27	88	•

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	D2	D3	G6,3 8000 RPM
216-71321	TC40H100D16F AD+B	40	16	100	17	32	42	•
216-71322	TC40H100D22F AD+B	40	22	100	19	40	49	•
216-71323	TC40H100D27F AD+B	40	27	100	21	48	-	•
216-71324	TC40H100D32F AD+B	40	32	100	24	58	-	•
216-71326	TC40H100D40F AD+B	40	40	100	27	70	-	•
216-71372	TC40H130D16F AD+B	40	16	130	17	32	42	•
216-71373	TC40H130D22F AD+B	40	22	130	19	40	49	•
216-71374	TC40H130D27F AD+B	40	27	130	21	48	-	•
216-71375	TC40H130D32F AD+B	40	32	130	24	58	-	•
216-71395	TC40H130D40F AD+B	40	40	130	27	70	-	•
216-71381	TC40H160D16F AD+B	40	16	160	17	32	42	•
216-71382	TC40H160D22F AD+B	40	22	160	19	40	49	•
216-71396	TC40H160D27F AD+B	40	27	160	21	48	-	•
216-71397	TC40H160D32F AD+B	40	32	160	24	58	-	•
216-71398	TC40H160D40F AD+B	40	40	160	27	70	-	•
216-71388	TC40H200D16F AD+B	40	16	200	17	32	42	•
216-71389	TC40H200D22F AD+B	40	22	200	19	40	49	•
216-71399	TC40H200D27F AD+B	40	27	200	21	48	-	•
266-71301	TC40H200D32F AD+B	40	32	200	24	58	-	•
266-71302	TC40H200D40F AD+B	40	40	200	27	70	-	•
216-71312	TC50H100D16F AD+B	50	16	100	17	32	42	•
216-71313	TC50H100D22F AD+B	50	22	100	19	40	55	•
216-71314	TC50H100D27F AD+B	50	27	100	21	48	60	•
216-71315	TC50H100D32F AD+B	50	32	100	24	58	68	•
216-71316	TC50H100D40F AD+B	50	40	100	27	70	-	•
216-71376	TC50H130D16F AD+B	50	16	130	17	32	42	•
216-71377	TC50H130D22F AD+B	50	22	130	19	40	55	•
216-71378	TC50H130D27F AD+B	50	27	130	21	48	60	•
216-71379	TC50H130D32F AD+B	50	32	130	24	58	68	•
216-71380	TC50H130D40F AD+B	50	40	130	27	70	-	•
216-71383	TC50H160D16F AD+B	50	16	160	17	32	42	•
216-71384	TC50H160D22F AD+B	50	22	160	19	40	55	•
216-71385	TC50H160D27F AD+B	50	27	160	21	48	63	•
216-71386	TC50H160D32F AD+B	50	32	160	24	58	75	•
216-71387	TC50H160D40F AD+B	50	40	160	27	70	75	•
216-71390	TC50H200D16F AD+B	50	16	200	17	32	42	•
216-71391	TC50H200D22F AD+B	50	22	200	19	40	55	•
216-71392	TC50H200D27F AD+B	50	27	200	21	48	68	•
216-71393	TC50H200D32F AD+B	50	32	200	24	58	78	•
216-71394	TC50H200D40F AD+B	50	40	200	27	70	78	•

Spare parts • Componenti • Ersatzteile
 Pièces détachées • Запасные части • 零件

D	CROSS SCREW	WRENCH
16	811-107003	816-130002
22	811-107004	816-130003
27	811-107005	816-130004
32	811-107006	816-130005
40	811-107007	816-130006



Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



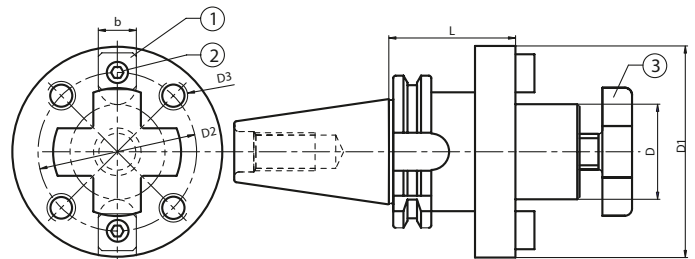
pag. 394

pag. 395




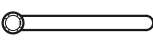
FACE MILL HOLDER FOR FACE MILLING CUTTERS
AUFSTECKFRÄSERDORNE FÜR MESSERKÖPFE
ОПРАВКИ ДЛЯ ФЛАНЦЕВОГО КРЕПЛЕНИЯ ФРЕЗ

MANDRINI PORTAFRESE PER FRESE A SPIANARE
MANDRINS PORTE-FRAISE POUR FRAISES A SURFACER
平面铣刀柄-夹持端铣刀

DIN 69871 A - DIN 6357



Spare parts • Componenti • Ersatzteile
Pièces détachées • Запасные части • 零件

D	TENON	SCREW	SCREW	WRENCH
				
40	814-202080	811-101028	811-107007	816-130006
60	814-202120	811-101063	-	-

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	D2	D3	b	G6,3 8000 RPM
*216-21201	TC40H60D40	40	40	60	89	66.7	M12	15.9	•
*216-21202	TC50H70D40	50	40	70	89	66.7	M12	15.9	•
216-21203	TC50H70D60	50	60	70	129	101.6	M16	25.4	•

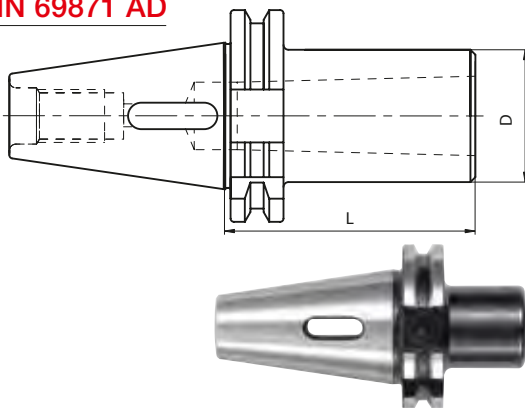
* SUPPLIED WITH INTERNAL SCREW
FORNITO CON VITE CENTRALE INCLUSA
INKLUSIVE INNENSCHARUBE

* VIS INTERNE INCLUDE
ПОСТАВЛЯЕТСЯ С ВНУТРЕННИМ ВИНТОМ
供货时提供内部螺丝

MORSE TAPER ADAPTORS FOR DRILLS
ZWISCHENHÜLSEN FÜR MORSEKEGEL MIT AUSTREIBLAPPEN
ОПРАВКИ ДЛЯ КОНУСА МОРЗЕ С ЛАПКОЙ

MANDRINI PORTAPUNTE ATTACCO CONO MORSE
DOUILLES POUR CONE MORSE A TENON
莫氏锥度钻接头

DIN 69871 AD






CODE N.	DESCRIPTION	ISO	MORSE	D	L	G6,3 8000 RPM
212-41201	TC40H50CM1P	40	1	25	50	•
212-41202	TC40H60CM2P	40	2	32	60	•
212-41203	TC40H70CM3P	40	3	40	70	•
212-41204	TC40H95CM4P	40	4	48	95	•
212-41205	TC50H50CM1P	50	1	25	50	•
212-41206	TC50H60CM2P	50	2	32	60	•
212-41207	TC50H65CM3P	50	3	40	65	•
212-41208	TC50H95CM4P	50	4	48	95	•
212-41209	TC50H120CM5P	50	5	63	120	•

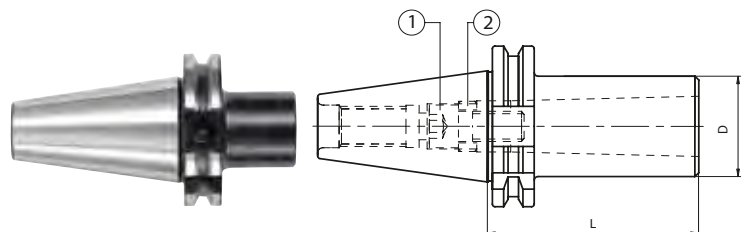
MORSE TAPER ADAPTER WITH THREAD
ZWISCHENHÜLSEN FÜR MORSEKEGEL MIT ANZUGSGEWINDE
ОПРАВКИ ДЛЯ КОНУСА МОРЗЕ С РЕЗЬБОЙ

MANDRINI PORTAFRESE ATTACCO CONO MORSE
DOUILLES POUR CONE MORSE AVEC TARAUDAGE
螺纹莫氏锥度接头

DIN 69871 AD - DIN 228-2 FORM C

Spare parts • Componenti • Ersatzteile
Pièces détachées • Запасные части • 零件

TC MORSE	SCREW (TCA)	ON ENQUIRY	RING
			
40/1	811-101029	-	811-302030
40/2	811-111007	811-111038	811-302031
40/3	811-111008	811-401098	811-302032
40/4	811-111005	811-401083	811-302036
50/1	811-101029	-	811-302030
50/2	811-101054	811-401084	811-302032
50/3	811-101065	811-401085	811-302032
50/4	811-401037	811-401086	811-302036
50/5	811-101092	811-401087	811-302034

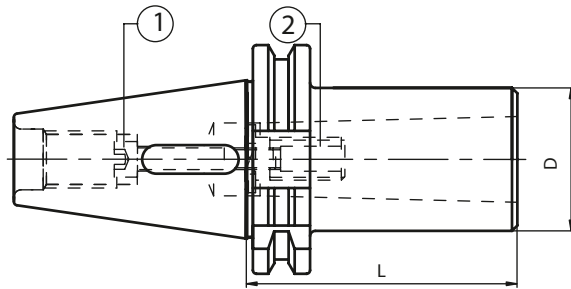


CODE N.	DESCRIPTION	ISO	MORSE	D	L	G6,3 8000 RPM
212-21201	TC40H50CM1F	40	1	25	50	•
212-21202	TC40H50CM2F	40	2	32	50	•
212-21203	TC40H70CM3F	40	3	40	70	•
212-21204	TC40H95CM4F	40	4	48	95	•
212-21205	TC50H45CM1F	50	1	25	45	•
212-21206	TC50H60CM2F	50	2	32	60	•
212-21207	TC50H65CM3F	50	3	40	65	•
212-21208	TC50H95CM4F	50	4	48	95	•
212-21209	TC50H120CM5F	50	5	63	120	•

MORSE TAPER ADAPTORS FOR DRILLS AND MILLS
 ZWISCHENHÜLSEN FÜR MORSEKEGEL
 MIT AUSTREIBBLAPPEN ODER ANZUGSGEWINDE
 ОПРАВКИ ДЛЯ КОНУСОВ МОРЗЕ С ЛАПКОЙ И С РЕЗЬБОЙ

MANDRINI PORTAPUNTE-PORTAFRESE ATTACCO CONO MORSE
 DOUILLES POUR CONE MORSE A TENON
 ET AVEC TARAUDAGE
 莫氏锥度钻铣接头

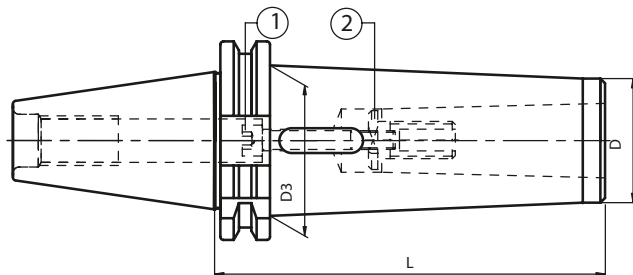
DIN 69871 AD - DIN 228-2 FORM C/D



KOMBI VERSION



	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	MORSE	D	L	G6,3 8000 RPM
STANDARD	212-61201	TC40H50CM1P/F	40	1	25	50	•
	212-61202	TC40H60CM2P/F	40	2	32	60	•
	212-61203	TC40H75CM3P/F	40	3	40	75	•
	212-61205	TC50H45CM1P/F	50	1	25	45	•
	212-61206	TC50H60CM2P/F	50	2	32	60	•
	212-61207	TC50H65CM3P/F	50	3	40	65	•
	212-61208	TC50H95CM4P/F	50	4	48	95	•
	212-61209	TC50H120CM5P/F	50	5	63	120	•


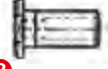




KOMBI VERSION



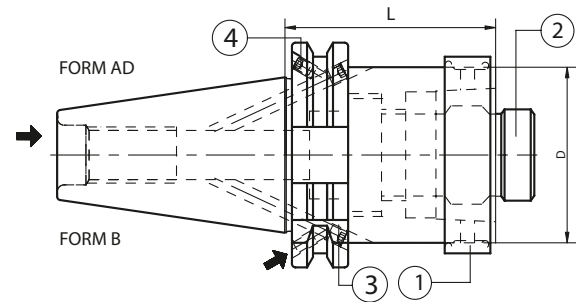
	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	MORSE	D	D3	L	G6,3 8000 RPM
EXTENDED	212-61210	TC40H115CM1P/F	40	1	18	25	115	•
	212-61211	TC40H125CM2P/F	40	2	25	32	125	•
	212-61212	TC40H140CM3P/F	40	3	33	40	140	•
	212-61214	TC50H120CM1P/F	50	1	18	25	120	•
	212-61215	TC50H140CM2P/F	50	2	25	32	140	•
	212-61216	TC50H150CM3P/F	50	3	33	40	150	•
	212-61217	TC50H180CM4P/F	50	4	40	48	180	•
	212-61218	TC50H220CM5P/F	50	5	55	63	220	•

Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées • Запасные части • 零件

CODE N.	SCREW	RING	CODE N.	SCREW	RING
					
	1	2		1	2
212-61201	811-101033	-	212-61210	811-101037	-
212-61202	811-401018	-	212-61211	811-401015	-
212-61203	811-101034	811-302006	212-61212	811-101081	811-302006
212-61205	811-101033	-	212-61214	811-101077	-
212-61206	811-101057	-	212-61215	811-101078	-
212-61207	811-101070	-	212-61216	811-101079	-
212-61208	811-401016	-	212-61217	811-401030	-
212-61209	811-101071	811-302008	212-61218	811-101080	811-302008



TAPER ADAPTER SA X HSK A+C - MANUAL CLAMPING MANDRINI RIDUZIONE DA TC A HSK A+C - CHIUSURA MANUALE
 ZWISCHENHÜLSEN SK X HSK A+C - MANUELLES SPANNSYSTEM DOUILLES INTERMEDIAIRES SA X HSK A+C - SERRAGE MANUEL
 ПЕРЕХОДНЫЕ ОПРАВКИ SK - HSK A+C - РУЧНАЯ УСТАНОВКА SA X HSK A+C 锥度接头 - 手动夹紧

DIN 69871 AD/B



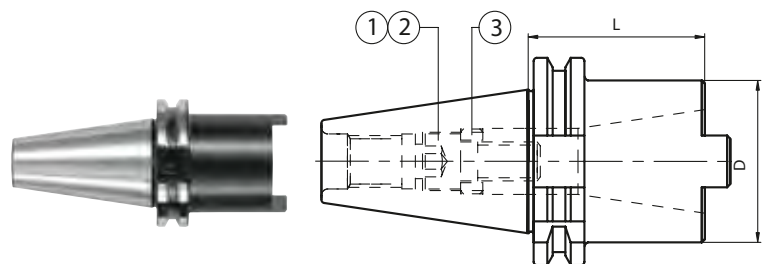
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	HSK	D	L	RING ① (complete)	LOCKING UNIT ② (complete)
212-91301	TC40H60HSK50	40	50	50	60	H50A-AN	H50A-UBL
212-91302	TC40H80HSK63	40	63	63	80	H63A-AN	H63A-UBL
212-91304	TC50H60HSK63	50	63	63	60	H63A-AN	H63A-UBL

Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

TAPE	SCREW	QUANTITY	SCREW	QUANTITY
				
ISO 40	811-102002 M4X5	2	811-102002 M4X5	2
ISO 50	811-102001 M4X4	2	811-102010 M5X6	2




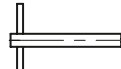
ISO TAPER ADAPTORS MANDRINI RIDUZIONE E PROLUNGHE DA DIN69871 A DIN2080/DIN69871/MAS403BT
 ZWISCHENHÜLSEN SK X SK DOUILLES INTERMEDIAIRES TC X SA
 ПЕРЕХОДНЫЕ ОПРАВКИ SK -SK ISO 锥度接头

DIN 69871 AD



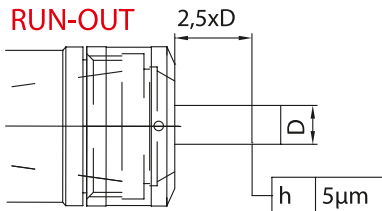
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ISO	D	L	G6,3 8000 RPM
212-11213	TC40H100ISO40/TC40	40	40	68	100	•
212-11201	TC50H70ISO40/TC40	50	40	68	70	•
212-11214	TC50H120ISO50/TC50	50	50	100	120	•

Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées • Запасные части • 零件

OUTSIDE	INSIDE	SCREW (ISO)	SCREW (TC)	RING	WRENCH
					
40	30	811-401085	811-401146	811-302032	816-20206002
40	40	811-401147	811-401150	811-302036	816-20207002
50	40	811-401147	811-401150	811-302036	816-20207002
50	50	811-401151	811-401152	811-302047	816-20209002

Supplied with a bored screw
 DIN69871/MAS BT/DIN2080
 In dotazione vite per chiusura
 DIN69871/MAS BT/DIN2080 forata
 Verschlußschraube für
 DIN69871/MAS BT/DIN2080
 wird mitgeliefert und ist durchbohrt
 Livré avec une vis de serrage
 DIN69871/MAS BT/DIN2080 percée
 Поставляется с винтом с отверстием для
 DIN69871/MAS BT/DIN2080
 提供 DIN69871/MAS BT/DIN2080
 无铆螺钉一个

GREAT ACCURACY - HIGH PRECISION LINE



• **RUN OUT 5 MICRON at 2,5 times the diameter achieved only by using HP ER collets.**

The High level of accuracy is achieved either on the NOMINAL DIAMETER or by clamping the tool whose diameter is maximum 0,5 mm smaller than the nominal diameter.

- 20% higher clamping force (compared to standard ER collet chuck system).
- Not to use with VG /ERC (watertight / Steel sealed) collets.

Nut for sealing discs available, to use central coolant and high pressure.



• **RUN OUT 5 MICRON a 2,5 il diametro garantito esclusivamente tramite pinze ER PRECISE.**

L'elevata precisione si ottiene o sul DIAMETRO NOMINALE o chiudendo l'utensile con diametro al massimo di 0,5mm inferiore al diametro nominale.

- Forza di serraggio maggiore del 20% (rispetto a portapinza ER standard).
- Non utilizzare con pinze VG /ERC (tenuta stagna/tenuta stagna meccanica).

Disponibile anche ghiera con dischi per passaggio interno del lubrificante ad alta pressione.



• **5 MICRON RUNDLAUFGENAUIGKEIT bei 2,5 Mal des Durchmessers nur durch Verwendung von HP-ER Spannzangen erreicht.**

Das Erreichen der hohen Genauigkeit erfolgt entweder am NENNDURCHMESSER oder durch das Spannen des Werkzeuges, wessen Durchmesser maximal 0,5 mm kleiner als der Nenndurchmesser ist.

- 20% höhere Spannkraft (im Vergleich zum Standard ER Spannzagenfuttersystem)
- Nicht mit VG/ERC (abgedichtete) Spannzangen zu verwenden.

Mutter für Dichtscheiben verfügbar, zur Verwendung von Innenkühlung mit hohem Druck



• **COAXIALITE 5 MICRON à 2,5 fois le diamètre obtenu uniquement en utilisant des pinces ER PRECISE.**

Le haut niveau de précision est obtenu soit sur le NOMINAL DIAMETER soit en serrant l'outil dont le diamètre est au maximum 0,5 mm inférieur au diamètre nominal.

- Force de serrage 20% supérieur si comparée au system de porte-pince standard
- Ne pas utiliser avec pince étanche VG/ERC.

Ecrou pour disque étanche disponible, pour obtenir l'arrosage central à haute pression.



• **RUN OUT с 5 до 2,5 MICRON достигается только при использовании цанг PRECISION ER .**

Высокий уровень точности достигается либо при зажиме НОМИНАЛЬНОГО ДИАМЕТРА, либо путем зажима инструмента, диаметр которого не должен превышать 0,5мм номинального диаметра.

- Сила зажима на 20% выше по сравнению со стандартными цанговыми патронами
- Не использовать с цангами VG /ERC (водонепроницаемые / механически уплотненные)

Доступна также гайка с центральным пэдводом сож и высоким давлением.



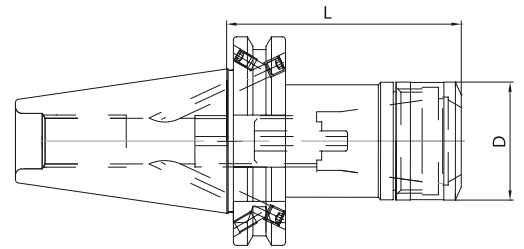
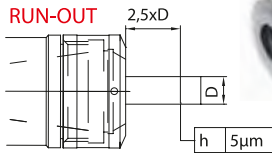
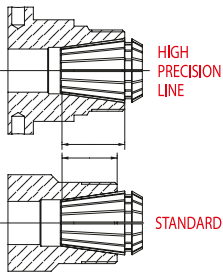
• **使用HP的弹簧筒夹，在2.5倍径的地方刀柄跳动达到5u。**

所夹持的刀具需满足标称直径或比标称直径小0.5mm以内才能达到这个精度。

- 比标准的弹簧刀柄系统高20%的夹持力。
- 密封圈螺帽，适用于中心出水和高压

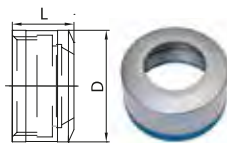
ER COLLET CHUCK MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER
 SPANNZANGENFUTTER ER TYP MANDRINS A PINCES TYPE ER
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER ER 弹簧夹头

DIN69871 AD+B - DIN 6499



COLLETS ER TYPE PINZE TIPO ER
 ER TYP SPANNZANGEN PINCES TYPE ER
 НАБОРЫ ЦАНГ ER ER 类型的夹头

CODE N.	D	L	ER
812-203085	30	18	16
812-203086	40	20,5	25
812-203087	50	23,5	32



WRENCHES FOR NUT CHIAVI PER GHIERA
 SPANNSCHLÜSSEL FÜR SPANNMUTTER CLES DE SERRAGE POUR ECROU
 КЛЮЧИ ДЛЯ СТАНДАРТНЫХ ГАЕК 标准螺母用扳手

CODE N.	D	D1	ER
816-203069	30	3	16
816-203070	40	4	25
816-203071	50	4	32



Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件

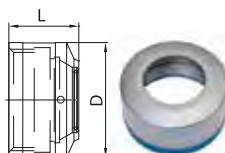


pag. 166

pag. 166

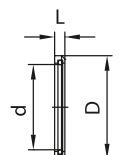
CLAMPING NUTS FOR SEALING DISKS FOR TOOLS WITH INTERNAL COOLANT GHIERE CON SEDE DISCO DI TENUTA PER UTENSILI CON FISSAGGIO DI LUBRIFICAZIONE INTERNA
 SPANNMUTTER FÜR DICHTSHEIBEN FÜR DIE INNERE KÜHLUNG BAGUE AVEC D'ETANCHEITE POUR LA LUBRIFICATION A L'INTERIEUR

CODE N.	D	L	ER
812-203089	30	22,5	16
812-203090	40	25,5	25
812-203091	50	28	32



SEALING DISKS DISCHI DI TENUTA
 DICHTSHEIBEN DISQUES D'ETANCHEITE

CODE N.	D	L	d	RANGE	ER
DIS.16. ...	13	4	3÷10	0,5	16
DIS.25. ...	21	4	3÷16	0,5	25
DIS.32. ...	27	4	3÷20	0,5	32



Example: DIS.16.06 >> Sealing disk Ø6÷5,5

COLLET CHUCK KITS KIT PORTAPINZE
 SPANNFUTTERSATZ JEUX PORTE-PINCES
 НАБОРЫ ОПРАВОК С ЦАНГАМИ 夹头变径套组套



Kit Box: 1 Collet chuck
 + 10 Collets

Cassetta Corredo: 1 Portapinze + 10 pinze

Ausstattungskasten: 1 Spannzangenfutter
 + 10 Spannzangen

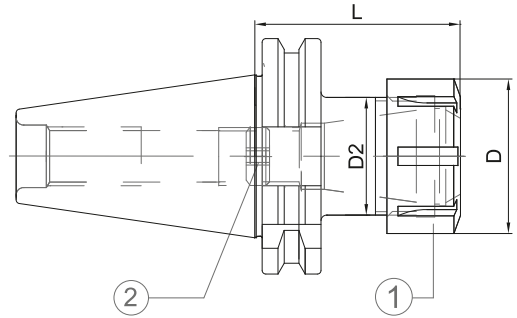
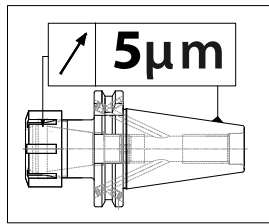
Boite d'équipement: 1 Porte-pince
 + 10 pinces

Набор: из цангового патрона и цанг
套装: 1个弹簧夹头刀柄 + 10个夹头

CODICE ORDINAZIONE ORDER CODE	COMPOSIZIONE COMPOSITION
KIT TC40 ER16 HP	N°1 TC40 H70 ER16 HP + N°10 COLLETS ER16 HP
KIT TC40 ER25 HP	N°1 TC40 H70 ER25 HP + N°10 COLLETS ER25 HP
KIT TC40 ER32 HP	N°1 TC40 H70 ER32 HP + N°10 COLLETS ER32 HP
KIT BT40 ER16 HP	N°1 BT40 H70 ER16 HP + N°10 COLLETS ER16 HP
KIT BT40 ER25 HP	N°1 BT40 H70 ER25 HP + N°10 COLLETS ER25 HP
KIT BT40 ER32 HP	N°1 BT40 H70 ER32 HP + N°10 COLLETS ER32 HP
KIT HSK63 ER16 HP	N°1 HSK63 AH75 ER16 HP + N°10 COLLETS ER16 HP
KIT HSK63 ER25 HP	N°1 HSK63 AH75 ER25 HP + N°10 COLLETS ER25 HP
KIT HSK63 ER32 HP	N°1 HSK63 AH75 ER32 HP + N°10 COLLETS ER32 HP

ER COLLET CHUCK MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER
 SPANNZANGENFUTTER ER TYP MANDRINS A PINCES TYPE ER
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER 弹簧夹头

DIN 69871 AD - DIN6499/ISO15488



	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	D2	L	G2,5 30000 RPM
STANDARD	214-91301	TC40H70ER16	40	16	32	22	70	•
	214-91324	TC40H70ER20	40	20	35	25	70	•
	214-91302	TC40H70ER25	40	25	42	32	70	•
	214-91303	TC40H70ER32	40	32	50	40	70	•
	214-91304	TC40H70ER40	40	40	63	50	70	•
	214-91306	TC50H70ER32	50	32	50	40	70	•
	214-91307	TC50H80ER40	50	40	63	50	80	•

	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	D2	L	G2,5 30000 RPM
H 100	214-91308	TC40H100ER16	40	16	32	31.5	100	•
	214-91325	TC40H100ER20	40	20	35	34.5	100	•
	214-91309	TC40H100ER25	40	25	42	41.5	100	•
	214-91310	TC40H100ER32	40	32	50	49.5	100	•
	214-91311	TC40H100ER40	40	40	63	50	100	•
	214-91312	TC50H100ER16	50	16	32	31.5	100	•
	214-91313	TC50H100ER25	50	25	42	41.5	100	•
	214-91314	TC50H100ER32	50	32	50	49.5	100	•

	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	D2	L	G2,5 30000 RPM
H 160	214-91316	TC40H160ER16	40	16	32	31.5	160	•
	214-91317	TC40H160ER25	40	25	42	41.5	160	•
	214-91318	TC40H160ER32	40	32	50	49.5	160	•
	214-91319	TC40H160ER40	40	40	63	50	160	•

HIGH BALANCED

Spare parts • Componenti
 Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

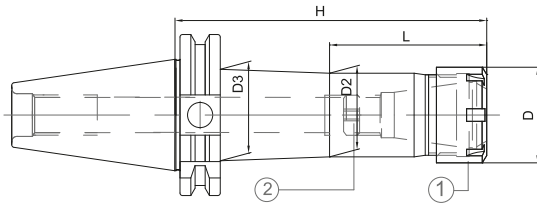
ER	NUT	STOP SCREW
16	812-203069	811-303119
20	812-203081	811-303120
25	812-203070	811-303121
32	812-203071	811-303118
40	812-203072	811-303122

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件

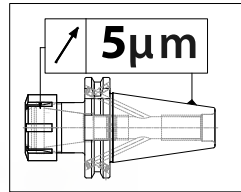


ER MINI COLLET CHUCK MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER MINI EXTRA SOTTILI
 SPANNZANGENFUTTER ER MINI MANDRINS A PINCES TYPE ER MINI
 ЦАНГОВЫЕ МИНИ-ПАТРОНЫ ER ER 迷你弹簧夹头

DIN 69871 AD - DIN6499/ISO15488



SLIM LINE

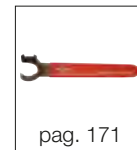


Spare parts • Componenti
 Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	H	L	D2	D3	G6,3 15000 RPM
214-91333	TC40H70ER11M	40	11M	16	70	22	14	20	•
214-91334	TC40H100ER11M	40	11M	16	100	40	14	20	•
214-91335	TC40H160ER11M	40	11M	16	160	50	14	27	•
214-91336	TC40H70ER16M	40	16M	22	70	27	20	25	•
214-91337	TC40H100ER16M	40	16M	22	100	47	20	26	•
214-91338	TC40H160ER16M	40	16M	22	160	97	20	26	•
214-91348	TC40H70ER20M	40	20M	28	70	-	26	-	•
214-91349	TC40H100ER20M	40	20M	28	100	48	26	30	•
214-91350	TC40H160ER20M	40	20M	28	160	98	26	31	•
214-91339	TC40H70ER25M	40	25M	35	70	-	33	-	•
214-91340	TC40H100ER25M	40	25M	35	100	-	33	-	•
214-91341	TC40H160ER25M	40	25M	35	160	103	33	33	•
214-91343	TC50H100ER16M	50	16M	22	100	47	22	26	•
214-91344	TC50H160ER16M	50	16M	22	160	97	22	28	•
214-91352	TC50H100ER20M	50	20M	28	100	48	28	32	•
214-91353	TC50H160ER20M	50	20M	28	160	98	28	32	•
214-91346	TC50H100ER25M	50	25M	35	100	-	35	-	•
214-91347	TC50H160ER25M	50	25M	35	160	103	35	40	•

ER	NUT	STOP SCREW
11M	812-203012	811-303081
16M	812-203013	811-303119
20M	812-203014	811-303120
25M	812-203015	811-303121

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



COLLET CHUCK KITS KIT PORTAPINZE
 SPANNFUTTERSATZ JEUX PORTE-PINCES
 НАБОРЫ ОПРАВОК С ЦАНГАМИ 夹头变径套组套

DIN6499/ISO15488

Kit Box: 1 Collet chuck
 + 10 Collets + Wrench

Cassetta Corredo: 1 Portapinze + 10 pinze + chiave

Ausstattungskasten: 1 Spannzangenfutter
 + 10 Spannzangen
 + Spanschlüssel

Boite d'équipement: 1 Porte-pince
 + 10 pinces + Clé de serrage

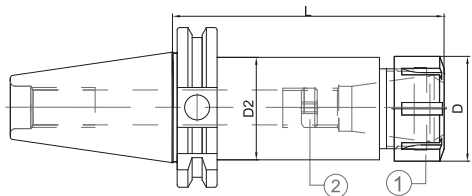
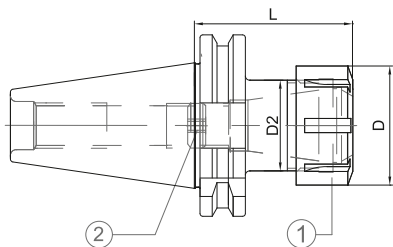
Набор: из цангового патрона и цанг
套装: 1个弹簧夹刀柄 + 10个夹头 + 扳手



	CODE DIN 69871	CODE MAS 403 BT	DESCRIZIONE - DESCRIPTION
ISO 30	KIT TC30ER25	KIT BT30ER25	N°1 portapinze + 10 pinze ER25 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER25 + wrench (ER25 Ø 2-3-4-5-6-8-10-12-14-16)
	KIT TC30ER32	KIT BT30ER32	N°1 portapinze + 10 pinze ER32 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER32 + wrench (ER32 Ø 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20)
ISO 40	KIT TC40ER25	KIT BT40ER25	N°1 portapinze + 10 pinze ER25 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER25 + wrench (ER25 Ø 2-3-4-5-6-8-10-12-14-16)
	KIT TC40ER32	KIT BT40ER32	N°1 portapinze + 10 pinze ER32 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER32 + wrench (ER32 Ø 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20)
	KIT TC40ER40	KIT BT40ER40	N°1 portapinze + 10 pinze ER40 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER40 + wrench (ER40 Ø 5-6-8-10-12-16-20-22-24-26)
ISO 50	KIT TC50ER25	KIT BT50ER25	N°1 portapinze + 10 pinze ER25 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER25 + wrench (ER25 Ø 2-3-4-5-6-8-10-12-14-16)
	KIT TC50ER32	KIT BT50ER32	N°1 portapinze + 10 pinze ER32 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER32 + wrench (ER32 Ø 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20)
	KIT TC50ER40	KIT BT50ER40	N°1 portapinze + 10 pinze ER40 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER40 + wrench (ER40 Ø 5-6-8-10-12-16-20-22-24-26)

ER COLLET CHUCK MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER
 SPANNZANGENFUTTER ER TYP MANDRINS A PINCES TYPE ER
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER ER 弹簧夹头

DIN 69871 AD - **DIN6499/ISO15488**



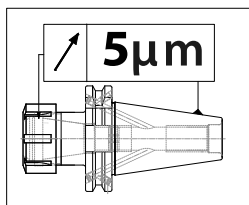
	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	D2	L	G6,3 15000 RPM
STANDARD	214-31211	TC30H55ER16	30	16	32	22	55	•
	264-31236	TC30H55ER20	30	20	35	25	55	•
	214-31212	TC30H55ER25	30	25	42	32	55	•
	214-31228	TC30H60ER32	30	32	50	40	60	•
	214-31241	TC40H70ER16	40	16	32	22	70	•
	214-31238	TC40H70ER20	40	20	35	25	70	•
	214-31201	TC40H70ER25	40	25	42	32	70	•
	214-31202	TC40H70ER32	40	32	50	40	70	•
	214-31215	TC40H70ER40	40	40	63	50	70	•
	264-31233	TC50H70ER16	50	16	32	22	70	•
	264-31234	TC50H70ER20	50	20	35	25	70	•
	214-31250	TC50H70ER25	50	25	42	32	70	•
	214-31203	TC50H70ER32	50	32	50	40	70	•
	214-31204	TC50H80ER40	50	40	63	50	80	•

	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	D2	L	G6,3 15000 RPM	G6,3 8000 RPM
H 100	214-31242	TC40H100ER16	40	16	32	31.5	100	•	
	214-31257	TC40H100ER20	40	20	35	34.5	100	•	
	214-31232	TC40H100ER25	40	25	42	41.5	100	•	
	214-31230	TC40H100ER32	40	32	50	49.5	100	•	
	214-31286	TC40H100ER40	40	40	63	50	100	•	
	214-31365	TC50H100ER16	50	16	32	31.5	100	•	
	214-31380	TC50H100ER20	50	20	35	34.5	100	•	
	214-31342	TC50H100ER25	50	25	42	41.5	100	•	
	214-31336	TC50H100ER32	50	32	50	49.5	100	•	
	214-31339	TC50H100ER40	50	40	63	62.5	100	•	

H 130	214-31385	TC40H130ER16	40	16	32	31.5	130	•	
	214-31386	TC40H130ER20	40	20	35	34.5	130	•	
	214-31387	TC40H130ER25	40	25	42	41.5	130	•	
	214-31389	TC40H130ER32	40	32	50	49.5	130	•	
	214-31390	TC40H130ER40	40	40	63	50	130	•	

H 160	214-31359	TC40H160ER16	40	16	32	31.5	160		•
	214-31345	TC40H160ER25	40	25	42	41.5	160		•
	214-31346	TC40H160ER32	40	32	50	49.5	160		•
	214-31366	TC40H160ER40	40	40	63	50	160		•
	214-31367	TC50H160ER16	50	16	32	31.5	160		•
	214-31368	TC50H160ER25	50	25	42	41.5	160		•
	214-31337	TC50H160ER32	50	32	50	49.5	160		•
214-31340	TC50H160ER40	50	40	63	62.5	160		•	

H 200	214-31369	TC40H200ER16	40	16	32	31.5	200		•
	214-31370	TC40H200ER25	40	25	42	41.5	200		•
	214-31371	TC40H200ER32	40	32	50	49.5	200		•
	214-31372	TC40H200ER40	40	40	63	50	200		•
	214-31373	TC50H200ER16	50	16	32	31.5	200		•
	214-31374	TC50H200ER25	50	25	42	41.5	200		•
	214-31375	TC50H200ER32	50	32	50	49.5	200		•
214-31376	TC50H200ER40	50	40	63	62.5	200		•	



Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件

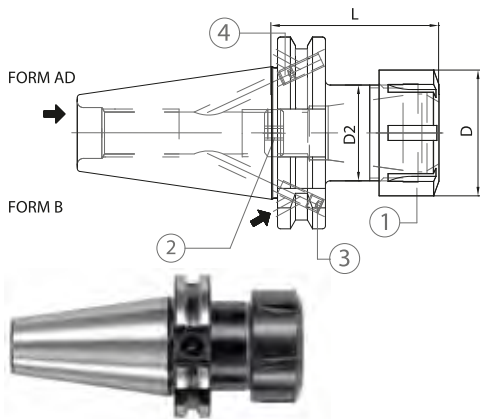


ER	NUT	STOP SCREW
16	812-203005	811-303119
20	812-203006	811-303120
25	812-203001	811-303121
32	812-203002	811-303118
40	812-203003	811-303122

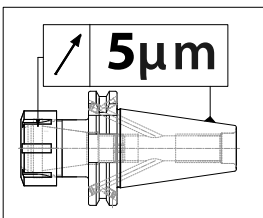
Spare parts • Componenti
 Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

ER COLLET CHUCK MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER
 SPANNZANGENFUTTER ER TYP MANDRINS A PINCES TYPE ER
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER ER 弹簧夹头

DIN 69871 AD/B - DIN6499/ISO15488



**VERSION ON ENQUIRY
 VERSIONE A RICHIESTA**



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	D2	L	G6,3 15000 RPM
214-31362	TC40H70ER16 AD+B	40	16	32	22	70	•
214-31383	TC40H70ER20 AD+B	40	20	35	25	70	•
214-31329	TC40H70ER25 AD+B	40	25	42	32	70	•
214-31331	TC40H70ER32 AD+B	40	32	50	40	70	•
214-31333	TC40H70ER40 AD+B	40	40	63	50	70	•
214-31381	TC50H70ER16 AD+B	50	16	32	22	70	•
214-31382	TC50H70ER20 AD+B	50	20	35	25	70	•
214-31341	TC50H70ER25 AD+B	50	25	42	32	70	•
214-31335	TC50H70ER32 AD+B	50	32	50	40	70	•
214-31338	TC50H80ER40 AD+B	50	40	63	50	80	•

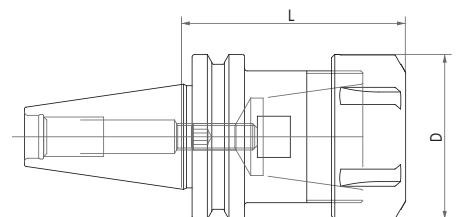
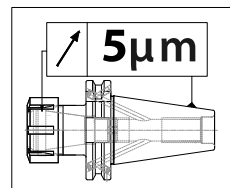
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	D2	L	G6,3 15000 RPM
214-31363	TC40H100ER16 AD+B	40	16	32	31.5	100	•
214-31384	TC40H100ER20 AD+B	40	20	35	34.5	100	•
214-31347	TC40H100ER25 AD+B	40	25	42	41.5	100	•
214-31348	TC40H100ER32 AD+B	40	32	50	49.5	100	•
214-31364	TC40H100ER40 AD+B	40	40	63	50	100	•

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées • Запасные части • 零件

TAPE	SCREW	QUANT.	SCREW	QUANT.	ER	NUT	STOP SCREW
ISO 40	811-102002 M4X5	2	811-102002 M4X5	2	16	812-203005	811-303119
ISO 50	811-102001 M4X4	2	811-102010 M5X6	2	20	812-203006	811-303120
					25	812-203001	811-303121
					32	812-203002	811-303118
					40	812-203003	811-303122



Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件

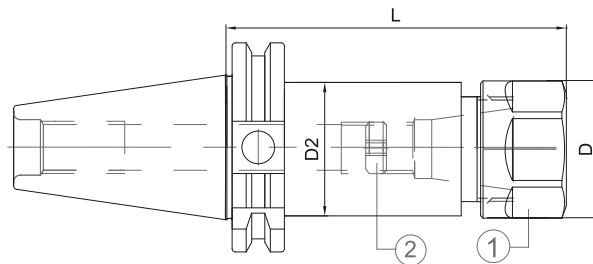
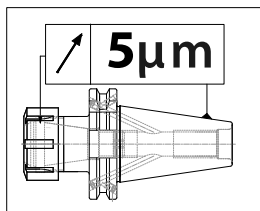


CODE N.	DESCRIPTION	TEK	ER	D	L	G2,5 30000
264-31237	TEK30H59ER16M	30	16M	22	59	•
264-31240	TEK30H65ER25	30	25	42	65	•
264-31238	TEK30H50ER32	30	32	50	50	•
264-31239	TEK30H68ER32	30	32	50	68	•

COLLET CHUCKS WITH ER NUT HEXAGONAL TYPE
 SPANNZANGENFUTTER MIT ER SECHSKANTMÜTTER TYP
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER С ШЕСТИГРАННОЙ ГАЙКОЙ

MANDRINI PORTAPINZA CON GHIERA ER TIPO ESAGONALE
 MANDRINS A PINCES AVEC ÉCROU ER TYPE HEXAGONAL
 带多边形压帽的ER弹簧夹头

DIN 69871 AD - DIN6499/ISO15488



Spare parts • Componenti • Ersatzteile
 Pièces détachées • Запасные части • 零件

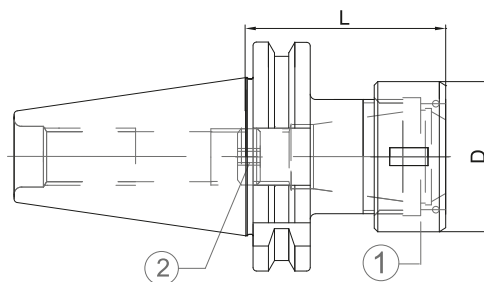
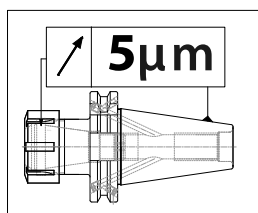
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	L	D2	G6,3 15000 RPM
214-31241EXA	TC40H70EXA16 AD	40	16	28	70	22	•
214-31242EXA	TC40H100EXA16 AD	40	16	28	100	27.5	•
214-31359EXA	TC40H160EXA16 AD	40	16	28	160	27.5	•

ER	NUT	STOP SCREW
16	812-203009	811-303119

ER COLLET CHUCK
 SPANNZANGENFUTTER EOC TYP
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ EOC

MANDRINI PORTAPINZA TIPO EOC
 MANDRINS A PINCES TYPE EOC
 ER 弹簧夹头

DIN 69871 AD - DIN 6388



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	EOC	D	L	G6,3 12000 RPM
214-11321	TC40H70EOC25	40	25	60	70	•
214-11228	TC40H80EOC32	40	32	60	70	•
214-11323	TC50H80EOC32	50	32	72	80	•

Spare parts • Componenti • Ersatzteile
 Pièces détachées • Запасные части • 零件

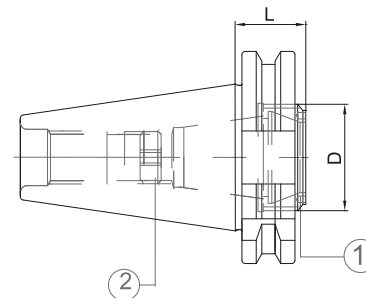
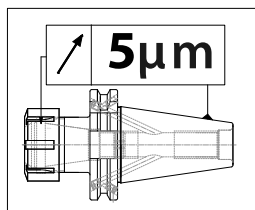
EOC	NUT	STOP SCREW	WRENCH
16	GOC16	811-303121	816-203033
25	GOC25	811-303123	816-203034
32	GOC32	811-303123	816-203036

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件





ER COLLET CHUCK WITH INSIDE NUT MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER EXTRACORTI
 SPANNZANGENFUTTER ER TYP-LÄNGE EXTRAKURZ MANDRINS COURTS A PINCES TYPE ER
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER С ВНУТРЕННЕЙ ГАЙКОЙ ER 弹簧夹头带内部螺母

DIN 69871 AD - **DIN 69871 A**



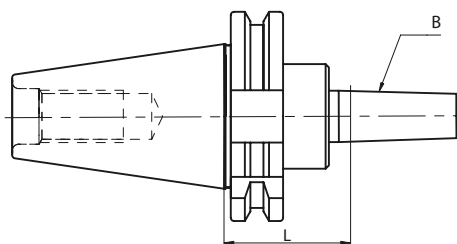
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	L	G6,3 15000 RPM
214-31377	TC40H21ER25A	40	25	32	21	•
264-31215	TC40H21ER32A	40	32	40	21	•
214-31378	TC50H21ER32A	50	32	40	21	•

Spare parts • Componenti • Ersatzteile
 Pièces détachées • Запасные части • 零件

ER	NUT	STOP SCREW	WRENCH
			
25A	812-203057	811-303121	CHER25EX
32A	812-203032	811-303118	CHER32EX

ARBORS FOR DRILL CHUCKS ATTACCO PER MANDRINI PORTAPUNTE
 BOHRFUTTERAUFNAHMEN ARBRES POUR MANDRINS DE PERCAGE
 ОПРАВКИ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ ПАТРОНОВ 钻夹头刀杆

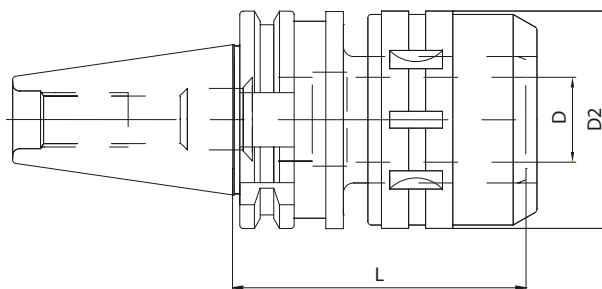
DIN 69871 AD - **DIN 238**



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	B	L	G6,3 8000 RPM
216-31201	TC40H40B16	40	16	40	•
216-31202	TC40H40B18	40	18	40	•
216-31203	TC50H40B16	50	16	40	•
216-31204	TC50H40B18	50	18	40	•

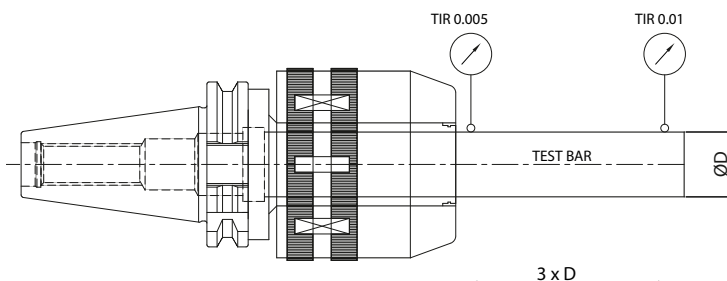
MILLING CHUCK MANDRINI A FORTE SERRAGGIO
 KRAFTSPANNFUTTER MANDRINS A FORT SERRAGE
 УСИЛЕННЫЕ ОПРАВКИ 铣夹头

DIN 69871 AD



SUPPLIED WITH WRENCH • FORNITI CON CHIAVE INCLUSA
 INKLUSIVE SPANNSCHLÜSSEL • CLÉ INCLUSE
 ПОСТАВЛЯЕТСЯ С КЛЮЧОМ • 供货时提供扳手

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	D2	L	G6,3 12000 RPM
214-01308	TC40H90C20	40	20	53	90	-
214-01301	TC40H105C20	40	20	53	105	-
214-01302	TC40H100C32	40	32	68	100	-
214-01304	TC50H105C20	50	20	53	105	-
214-01305	TC50H105C32	50	32	68	105	-
214-01306	TC50H135C32	50	32	68	135	-



MILLING CHUCK (diameter)	SPECIFICATION (DIN)	TOLERANCE (Taper shank)	RUN-OUT (3xD)	CLAMPING TORQUE
C20	AT3	TC40 (0~+0,003)	0~0,01	980M.m (100 Kgf.m)
C32		TC50 (0~+0,004)		3430M.m (350 Kgf.m)

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



MILLING CHUCK KITS KIT FORTE SERRAGGIO
 KRAFTSPANNFUTTERSATZ JEUX À FORT SERRAGE
 НАБОРЫ СИЛОВЫХ ПАТРОНОВ С ЦАНГАМИ К НИМ 铣夹头组套

- Kit Box:** 1 milling chuck + 1 collets kit + 1 wrench
Cassetta Corredo: 1 mandrino forte serraggio + 1 serie pinze + 1 chiave
Ausstattungskasten: 1 Kraftspannfutter + 1 Spannzangensatz + 1 Spannschlüssel
Boîte d'équipement: 1 mandrin à fort serrage + 1 jeux de pince + 1 clé
Набор: 1 патрон + 1 набор цанг + 1 ключ
组件盒: 1 个铣夹头 + 1 个夹头套装 + 1 个扳手

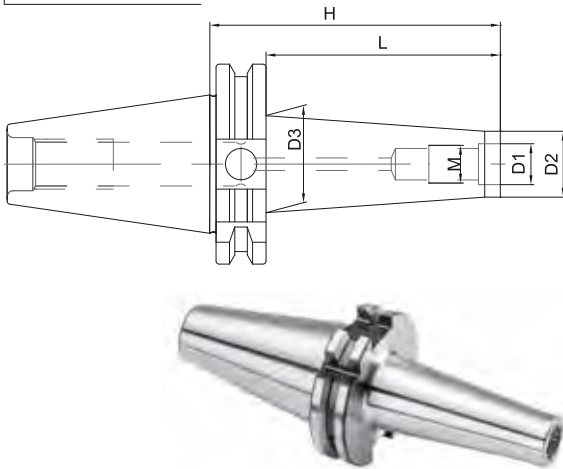


	CODICE ORDINAZIONE ORDER CODE	COMPOSIZIONE COMPOSITION
ISO 40	KIT BT40 C20	N°1 BT40 L90 C20 + n°5 pinze K20: Ø6,8,10,12,16
	KIT BT40 C32	N°1 BT40 L105 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
	KIT TC40 C20	N°1 TC 40 L90 C20 + n°5 pinze K20: Ø6,8,10,12,16
	KIT TC40 C32	N°1 TC 40 L100 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
	KIT ISO40 C32	N°1 ISO 40 L83 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
ISO 50	KIT BT50 C20	N°1 BT 50 L105 C20 + n°5 pinze K20: Ø6,8,10,12,16
	KIT BT50 C32	N°1 BT 50 L105 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
	KIT TC50 C20	N°1 TC 50 L105 C20 + n°5 pinze K20: Ø6,8,10,12,16
	KIT TC50 C32	N°1 TC 50 L105 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
	KIT ISO50 C32	N°1 ISO 50 L85 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25

MILLING CUTTER ARBORS FOR SCREW-ON TYPE MILLING CUTTERS
 SPANFUTTER FÜR EINSCHRAUBFRÄSER
 ОПРАВКИ ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК

MANDRINI PER FRESE CON ATTACCO FILETTATO
 MANDRINS POUR FRAISER A VISSER
 螺纹连接型铣刀的铣刀杆

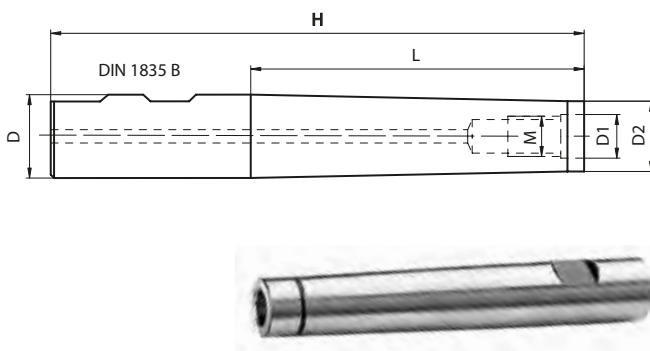
DIN 69871 AD



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	M	D	D2	D3	H	L	G6,3 12000 RPM
217-81320	TC40H55M8	40	M8	8,5	13	15	55	36	•
217-81301	TC40H69M8	40	M8	8,5	13	23	69	50	•
217-81302	TC40H94M8	40	M8	8,5	13	23	94	75	•
217-81321	TC40H55M10	40	M10	10,5	18	20	55	36	•
217-81304	TC40H69M10	40	M10	10,5	18	23	69	50	•
217-81305	TC40H94M10	40	M10	10,5	18	28	94	75	•
217-81323	TC40H55M12	40	M12	12,5	21	24	55	36	•
217-81307	TC40H69M12	40	M12	12,5	21	24	69	50	•
217-81308	TC40H94M12	40	M12	12,5	21	31	94	75	•
217-81309	TC40H119M12	40	M12	12,5	21	31	119	100	•
217-81326	TC40H55M16	40	M16	17	29	32	55	36	•
217-81310	TC40H69M16	40	M16	17	29	34	69	50	•
217-81311	TC40H94M16	40	M16	17	29	34	94	75	•
217-81312	TC40H119M16	40	M16	17	29	36	119	100	•
217-81313	TC40H145M16	40	M16	17	29	39	145	126	•
217-81327	TC40H175M16	40	M16	17	29	39	175	156	•
217-81314	TC50H69M12	50	M12	12,5	21	24	69	50	•
217-81315	TC50H119M12	50	M12	12,5	21	32	119	100	•
217-81317	TC50H69M16	50	M16	17	29	34	69	50	•
217-81318	TC50H119M16	50	M16	17	29	36	119	100	•
217-81319	TC50H169M16	50	M16	17	29	42	169	150	•

EXTENSION FOR SCREW IN TYPE MILLS
 VERLÄNGERUNG FÜR EINSCHRAUBFRÄSER
 КОРПУСА ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК

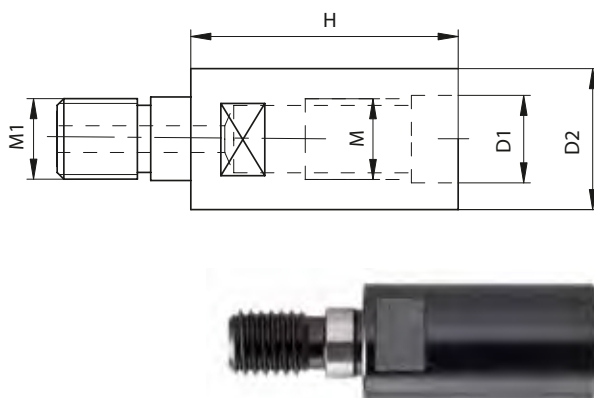
PROLUNGHE PER FRESE CON ATTACCO FILETTATO
 RALLONGES POUR FRAISES à VISSER
 铣刀内部螺丝加长



CODE N.	DESCRIPTION	D	M	D1	D2	H	L
217-85201	D16H115M8	16	M8	8,5	12,8	115	60
217-85202	D16H160M8	16	M8	8,5	12,8	160	100
217-85203	D20H120M10	20	M10	10,5	17,8	120	60
217-85204	D20H160M10	20	M10	10,5	17,8	160	100
217-85205	D25H160M12	25	M12	12,5	20,8	160	100
217-85206	D32H160M16	32	M16	17	28,8	160	100

EXTENSION FOR SCREW IN END MILLS
 VERLÄNGERUNG FÜR EINSCHRAUBFRÄSER
 УДЛИНИТЕЛИ ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК

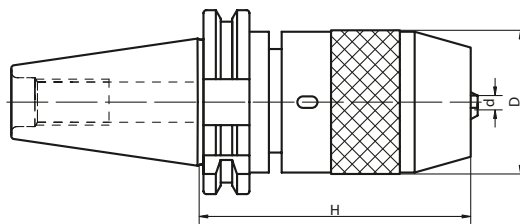
PROLUNGHE PER FRESE FILETTATE
 RALLONGES POUR FRAISES FILETÉE
 铣刀内部螺丝加长



CODE N.	DESCRIPTION	M	M1	D1	D2	H
217-85709	M8H30M8	M8	M8	8,5	12,8	30
217-85710	M10H35M10	M10	M10	10,5	17,8	35
217-85711	M12H40M12	M12	M12	12,5	20,8	40
217-85712	M16H40M16	M16	M16	17	28,8	40

UNIVERSAL DRILL CHUCKS MANDRINI PORTAPUNTE INTEGRALI
 NC-BOHRFUTTER MANDRINS UNIVERSELS DE PERCAGE
 УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ 万能钻夹头

DIN 69871 A



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	H	D	CLAMPING CAPACITY	WRENCH
252-11211	TC40H100R1-13	40	100	50	1-13	816-111024
252-11212	TC40H115R3-16	40	115	57	3-16	816-111025
252-11213	TC50H100R1-13	50	100	50	1-13	816-111024
252-11214	TC50H105R3-16	50	105	57	3-16	816-111025

RUNOUT ACCURACY 0.05 MM T.I.R.

Supplied with spanner wrench to allow the application of supplementary gripping torque.
 DO NOT USE IN REVOLUTION IN COUNTER-CLOCKWISE DIRECTION.

PRECISIONE DI ROTAZIONE 0.05 MM

Per incrementare la forza di serraggio i mandrini sono forniti con chiave di bloccaggio.
 NON DEVONO ESSERE USATI PER LAVORAZIONI CON ROTAZIONE A SINISTRA.

RUNDLAUFGENAUIGKEIT 0.05 MM

Zur Erhöhung der Spannkraft werden diese Futter mit Spannschlüssel geliefert.
 BEI LINKS LAUFENDEN BEARBEITUNGEN SIND DIESE FUTTER NICHT ZU BENUTZEN.

PRECISION DE ROTATION 0.05 MM

Les mandrins sont fournis avec clé de blocage pour augmenter la force de serrage.
 NE PAS UTILISER DANS USINAGE AVEC ROTATION A GAUCHE.

БИЕНИЕ 0,05 MM

Поставляется с ключом для более сильного зажима.
 НЕ ВРАЩАТЬ ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ!

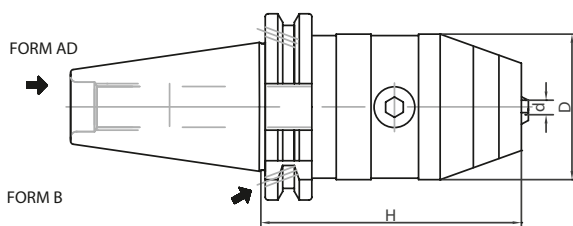
径向跳动精度 0.05 MM T.I.R.

提供活动扳手，以便施加补充夹紧力。
 不得用于逆时针方向旋转。

06

NC DRILL CHUCKS FOR LEFT AND RIGHT ROTATION MANDRINI PORTAPUNTE INTEGRALI PER ROTAZIONE
 NC-BOHRFUTTER FÜR RECHTS-UND LINKSLAUF DESTRA E SINISTRA
 СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ С ВРАЩЕНИЕМ ПО- И ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ MADRIN DE PERCAGE CNC POUR ROTATION GAUCHE-DROITE
 左右旋转 NC 钻夹头

DIN 69871 ADB



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	H	D	CLAMPING CAPACITY	WRENCH
252-11301	TC40H90R1-13X	40	90	50	1-13	816-152001
252-11302	TC40H95R3-16X	40	95	57	3-16	816-152001
252-11303	TC50H90R1-13X	50	90	50	1-13	816-152001
252-11304	TC50H95R3-16X	50	95	57	3-16	816-152001

RUNOUT ACCURACY 0.05 MM T.I.R.

Suitable for right and left rotation up to 7000 rpm.

PRECISIONE DI ROTAZIONE 0.05 MM.

Adatti per rotazione sia destra che sinistra, con velocità max di 7000 g/min.

RUNDLAUFGENAUIGKEIT 0.05 MM

Sowohl für rechts- als auch links laufende Bearbeitungen geeignet, mit Höchstgeschwindigkeit von 7000 u/min.

PRECISION DE ROTATION 0.05 MM

Utilisables pour rotation droite et gauche, avec maximale vélocité 7000 rpm.

БИЕНИЕ 0,05 MM

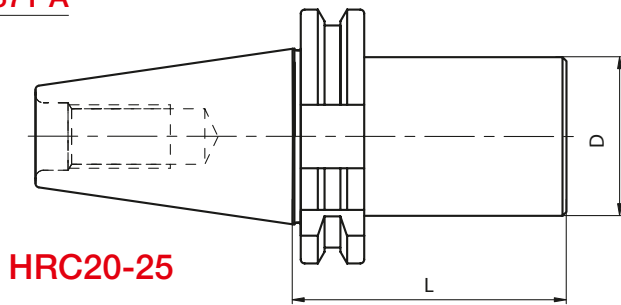
Можно вращать по- и против часовой стрелки со скоростью до 7000 об/мин.

径向跳动精度 0.05 MM T.I.R.

适用于最高转速达 7000 转/分钟的左右旋转

BLANK TOOLHOLDER WITH SOFT SHANK
 ROHLINGE MIT WEICHEM SCHAFT
 ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ОПРАВОК НЕЗАКАЛЕННЫЕ
 MANDRINI SEMILAVORATI A STELO TENERO
 BARRES D'ALEPAGE SEMI-FINIES
 带软柄的切断刀柄

DIN 69871 A



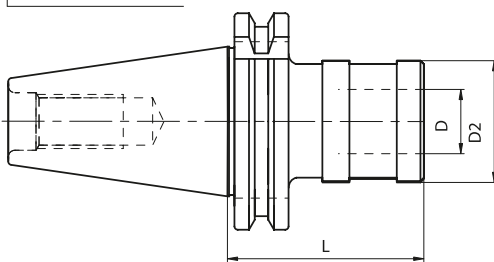
HRC20-25



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L
217-41204	TC40H160D40.5SM	40	40.5	160
217-41205	TC40H160D63.5SM	40	63.5	160
217-41206	TC40H250D63.5SM	40	63.5	250
217-41207	TC50H160D80SM	50	80	160
217-41208	TC50H200D80SM	50	80	200
217-41209	TC50H300D80SM	50	80	300

TENSION AND COMPRESSION TAPPING HEAD
 GEWINDESCHNEID-SCHNELLWECHSELFUTTER
 MIT LÄNGENAUSGLEICH
 РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПАТРОНЫ С КОМПЕНСАЦИЕЙ
 MASCHIATORI A DOPPIA COMPENSAZIONE
 MANDRINS DE TARAUDAGE A CHANGEMENT
 RAPIDE A DOUBLE USAGE
 张力和压缩丝攻头

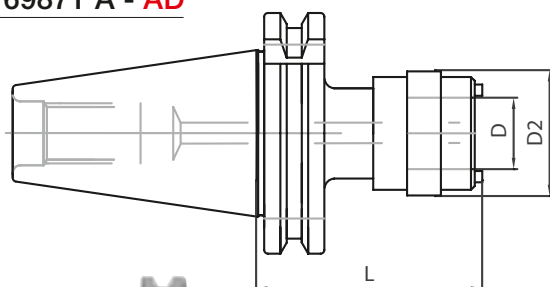
DIN 69871 A



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	SIZE	TOP RANGE	PRESS.	EXT.	D	D2	L
M3008	TC30H60GR1.DC	30	1	M3-M12	9	9	19	38	60
M3010	TC40H60GR1.DC	40	1	M3-M12	9	9	19	38	60
M3110	TC40H92GR2.DC	40	2	M6-M20	15	15	31	53	92
M3210	TC40H138GR3.DC	40	3	M14-M33	24	24	48	78	138
M3030	TC50H62GR1.DC	50	1	M3-M12	9	9	19	38	62
M3130	TC50H83GR2.DC	50	2	M6-M20	15	15	31	53	83
M3230	TC50H133GR3.DC	50	3	M14-M33	24	24	48	78	133

SOLID TAPPING HEAD
 GEWINDESCHNEID-SCHNELLWECHSELFUTTER
 OHNE LÄNGENAUSGLEICH
 РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПАТРОНЫ БЕЗ КОМПЕНСАЦИИ
 MASCHIATORI RIGIDI SENZA COMPENSAZIONE
 MANDRINS DE TARAUDAGE A CHANGEMENT
 RAPIDE SANS COMPENSATION
 固定攻丝头

DIN 69871 A - AD



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	SIZE	TOP RANGE	D	D2	L
M5020	TC40H59GR1.SC	40	1	M3-M12	19	33	59
M5040	TC40H82GR2.SC	40	2	M6-M20	31	50	82

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件





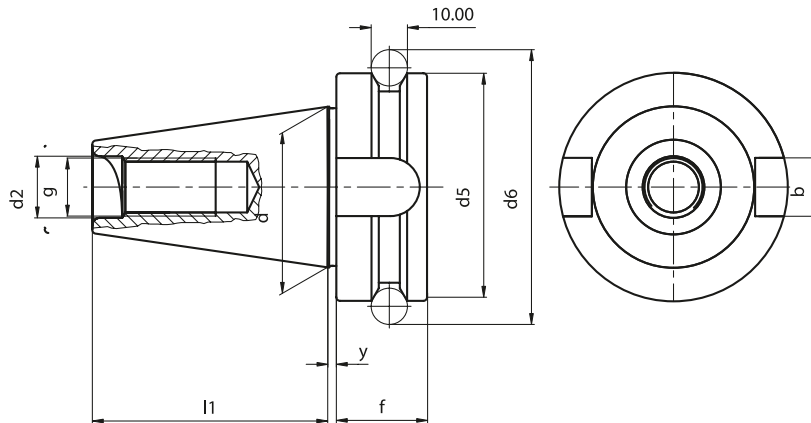
JIS B 6339

(MAS 403/BT A-AD/B-AD)



TAPER SHANKS DATA SHEET DATI TECNICI CONI D'ATTACCO
 TECHNISCHE DATEN DER STEILKEGELWERKZEUGE DONNEES TECHNIQUES QUEUE D'OUTILS
 КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ 锥柄数据表

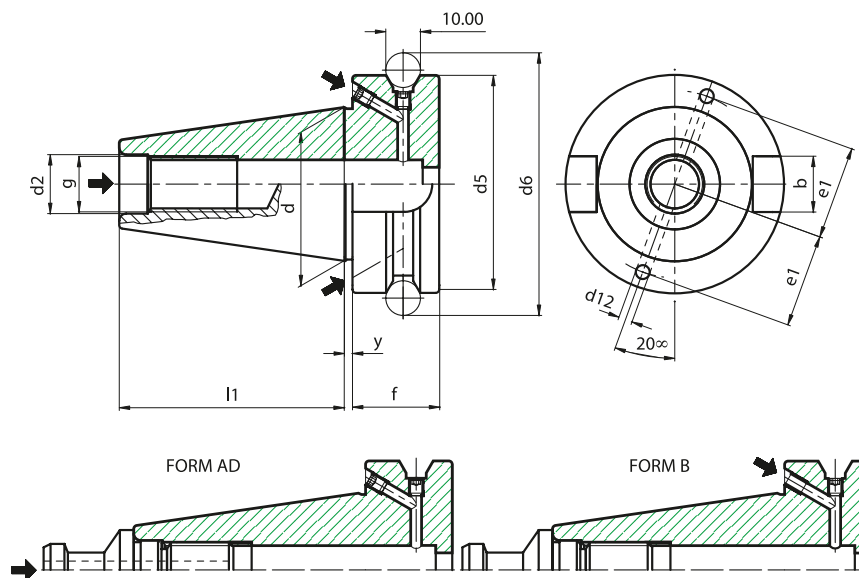
JIS-B 6339 MAS 403/BT A-AD/B - **MAS 403/BT A**



BT	d	l1	d2	g	y	d5	f	d6	b
30	31,75	48,4	12,5	M12	2	46	20	56,144	16,1
40	44,45	65,4	17	M16	2	63	25	75,68	16,1
50	69,85	101,8	25	M24	3	100	35	110,02	25,7

TAPER SHANKS DATA SHEET DATI TECNICI CONI D'ATTACCO
 TECHNISCHE DATEN DER STEILKEGELWERKZEUGE DONNEES TECHNIQUES QUEUE D'OUTILS
 КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ 锥柄数据表

JIS-B 6339 MAS 403/BT A-AD/B - **MAS 403/BT AD/B**



BT	d	l1	d2	g	y	d5	f	d6	d12	e1	b
40	44,45	65,4	17	M16	2	63	25	75,68	4	27	16,1
50	69,85	101,8	25	M24	3	100	35	110,02	5	42	25,7

For coolant through V-flange bores (B) or center of toolholders (AD). For central coolant, the V-flange channels are closed by socket screws.
 Il lubrificante passa dai fori sulla flangia (B) oppure, chiudendo i fori con le apposite viti, dal centro del mandrino (AD).
 Das Kühlmittel geht durch die Löcher am Bund (B) oder, wenn die Löcher mit den Schrauben geschlossen werden, zentral durch Aufnahme (AD).
 Le lubrifiant passe par les trous de la bride (B) ou, si on ferme les trous avec des vis, par le centre du mandrin (AD).
 Для подачи СОЖ через отверстия во фланце (форма В) или через центральное отверстие (форма АD). Для подачи СОЖ через центральное отверстие боковые должны быть закрыты винтами.
 冷却剂需通过V型法兰孔 (B) 或刀柄 (AD)。对于中央冷却剂, V型法兰通道是由凹头螺丝拧紧的。



KINTEK DIN TOOLHOLDERS

TECHNICAL FEATURES

JIS-B 6339 MAS 403/BT A-AD/B

ALL KINTEK TOOLHOLDERS ARE MANUFACTURED ACCORDING TO DIN NORM.

COLLET CHUCK'S RUNOUT ACCURACY

The norm DIN6391 permits a runout error between external cone and internal cone / collet seat of 0.016. Our production has a runout accuracy which is guaranteed to be within 0,003 / 0,010 mm at the tool seat.

SHELL END MILL ADAPTOR'S RUNOUT ACCURACY

Our shell end mill adaptors meet the requirements of the norm DIN6358, which prescribes for diameters 16-22-27-32-40 a runout accuracy of: 0, 01 for SK 30/40 0,015 for SK 50.

WELDON END MILL HOLDER'S RUNOUT ACCURACY

According to the norm DIN6359-1 Weldon end mill holders have to meet the following requirements:
Bore: H5 tolerance
Runout accuracy: < 0.01 (for SK 40)
Our end mill adaptors ensure the prescribed holes' tolerance and have a runout accuracy which is normally 0.005

BALANCING

The major part of toolholders of this category can run up to 8000 rpm grade G 6,3 or 12000 rpm. Besides the descriptive and dimensional table of products, you can find the additive balancing grade.

CONSTRUCTIVE FEATURES

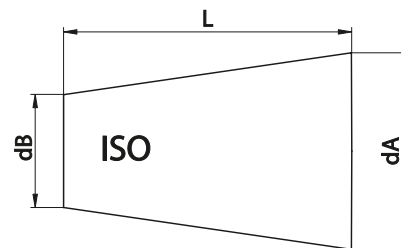
- Manufactured with Casehardening Steel.
- Casehardened with depth 0,6 - 0,8 mm
- Hardened-Tempered
- Hardness HRC 58+-2, Strength 800-1000 N/mm²
- Black oxidized
- Internal and external grinding finished.

NEW HIGH-SPEED BALANCING TOOLHOLDERS

The new high-speed toolholders are balanced in the Grade G 2,5 at 25000 rpm.

CONSTRUCTIVE FEATURES FOR HIGH-SPEED TOOLHOLDERS

- Manufactured with casehardening Steel.
- Casehardened with depth 0,6 - 0,8 mm
- Hardened-Tempered
- Hardness HRC 58+-2, Strength 800-1000 N/mm²
- Black oxidized
- Internal and external grinding finish of the cone
- Grinding finish on the front side and on the thread of collet nuts.
- Tested 100% with certified measuring instruments and supplied with balancing certificate



CONE'S TOLERANCE ACCORDING TO THE CLASS AT3.

ISO	L	dA-dB	AT3
30	42	12.250	+0.002
40	59	17.208	+0.003
50	92	26.833	+0.004

06



MANDRINI KINTEK CON ATTACCO ISO

DATI TECNICI

JIS-B 6339 MAS 403/BT A-AD/B

TUTTI I MANDRINI PORTAUTENSILI KINTEK VENGONO PRODOTTI SECONDO LE NORMATIVE DIN

COASSIALITÀ PORTAPINZE

La norma DIN6391 ammette un errore massimo di 0.016 sia per i portapinze DIN6499/ISO15488 che per DIN6388.

La nostra produzione normalmente presenta uno scostamento massimo di eccentricità tra cono ISO e sede pinza compreso tra i 0,003 e 0,010 mm.

COASSIALITÀ PORTAFRESE FISSI E COMBINATI

I portafrese fissi e combinati di nostra produzione rispondono ai criteri prescritti dalla norma DIN6358, la quale prevede un errore massimo di coassialità tra cono ISO 30 e ISO 40 ed i diametri 16-22-27-32-40, di 0,01.

Mentre per ISO 50 è ammesso un errore massimo di 0,015 mm.

COASSIALITÀ PORTAFRESE WELDON WHISTLE NOTCH

Rispettando la normativa DIN 6359-1 i portafrese WELDON devono rispondere ai seguenti requisiti:
foro: tolleranza H5
coassialità: scostamento massimo consentito tra cono e sede Weldon <0.01 (per ISO 40)
Garantiamo la tolleranza prescritta sul foro e un valore di coassialità mediamente di 0.005.

EQUILIBRATURA

La maggior parte dei portautensili presenti in questa categoria sono prebilanciati in classe G 6,3 8000 rpm min -1. o bilanciati a 12000 giri rpm min-1. A fianco della tabella descrittiva e dimensionale dei prodotti viene elencato il grado di equilibratura aggiuntiva.

DATI COSTRUTTIVI

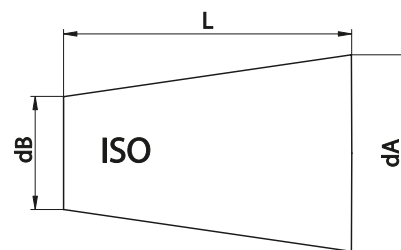
- Costruiti in acciaio da cementazione legato.
- Cementati con profondità 0,6 - 0,8 mm
- Temprati-rinvenuti
- Durezza HRC 58 +- 2 resistenza 800-1000 N/ mm²
- Bruniti
- Finitura di rettifica interna, esterna e nelle filettature delle ghiere chiudipinza

EQUILIBRATURA MANDRINI PER ALTE VELOCITÀ

I mandrini presenti nella linea nuova ad alta velocità vengono bilanciati in classe G 2,5 a 25000 rpm min - 1.

DATI COSTRUTTIVI MANDRINI PER ALTE VELOCITÀ

- Costruiti in acciaio da cementazione legato.
- Cementati con profondità 0,6 - 0,8 mm
- Temprati-rinvenuti
- Durezza HRC 58 +- 2 resistenza 800-1000 N/ mm²
- Bruniti
- Finitura di rettifica interna, esterna del cono
- Rettifica parte anteriore e nelle filettature delle ghiere chiudipinza
- Collaudati 100% con strumenti di misura certificati e forniti con certificato di bilanciatura.



TOLLERANZA DEL CONO PRODOTTI IN CLASSE AT3.

ISO	L	dA-dB	AT3
30	42	12.250	+0.002
40	59	17.208	+0.003
50	92	26.833	+0.004



KINTEK - STEILKEGELAUFNAHMEN

TECHNISCHE DATEN

JIS-B 6339 MAS 403/BT A-AD/B

ALLE KINTEK-STEILKEGELAUFNAHMEN WERDEN NACH DEN DIN-NORMEN ANGEFERTIGT.

SPANNZANGENAUFNAHME RUNDLAUFGENAUIGKEIT

Die DIN 6391 - Norm schreibt eine Rundlaufgenauigkeit zwischen Aussenkegel und Innenkegel / Spannzangensitz vom 0,016 vor. Unsere Spannzangenfutter weisen einen Rundlauffehler zwischen ISO-Kegelauflahme und Spannzangensitz, der zwischen 0,003 und 0,010 mm liegt.

AUFSTECKFRÄSDORNE - RUNDLAUFGENAUIGKEIT

Kintek - Aufsteckfräsdorne entsprechen der DIN 6358 - Norm, die einen höchsten Rundlauffehler zwischen ISO 30- und ISO40- Kegel und den Durchmessern 16-22-27-32-40 vom 0,01 vorsieht. Der mögliche höchste Rundlauffehler für ISO 50 ist 0,015 mm.

WELDON AUFSTECKFRÄSDORNE RUNDLAUFGENAUIGKEIT

Nach der DIN 6359-1-Norm müssen die Weldon-Aufsteckfräsdorne die folgenden Forderungen aufweisen:

Bohrung: Toleranz H5
Rundlaufgenauigkeit: höchster möglicher Rundlauffehler zwischen Kegel und Weldon Sitz < 0,01 (für ISO 40) Die vorgeschriebene Toleranz der Bohrung und eine durchschnittliche Rundlaufgenauigkeit von 0,005 sind erreicht.

WUCHTUNG

Die meisten Werkzeughalter dieser Gruppe sind in Klasse G6,3 auf 8.000 U/Min -1 vorgewuchtet oder auf 12.000 U/Min -1 gewuchtet. Neben der Übersichtstabelle der Produkte wird die Wuchtgüte angegeben.

KONSTRUKTIONSDATEN

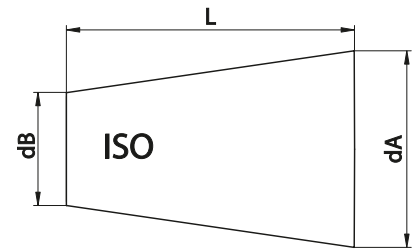
- aus legiertem Einsatzstahl angefertigt
- in der Einsatzhärtetiefe von 0,6-0,8 mm
- gehärtet, angelassen
- Härte HRC58 +-2, Festigkeit 800-1000 N/mm2
- brüniert
- inneres, äußeres Schleifen und am Gewinde der Spannzangenmutter

WUCHTUNG FÜR HÖHERE DREHZAHLEN

Die Hochgeschwindigkeit- Steilkegelaufnahmen der neuen Linie werden in Klasse G2,5 auf 25.000 U/Min -1 gewuchtet.

KONSTRUKTIONSDATEN

- aus legiertem Einsatzstahl angefertigt
- in der Einsatzhärtetiefe von 0,6-0,8 mm
- gehärtet, angelassen
- Härte HRC 58 +- 2, Festigkeit 800-1000 N/mm2
- brüniert
- inneres, äußeres Schleifen des Kegels
- Schleifen der Vorderseite und am Gewinde der Spannzangenmutter
- 100% durch zertifizierte Meßinstrumente geprüft und mit Wuchtungsprotokoll geliefert



KEGELSCHAFTTOLERANZ IN KLASSE AT3 ANGEFERTIGT.

ISO	L	dA-dB	AT3
30	42	12.250	+0.002
40	59	17.208	+0.003
50	92	26.833	+0.004



MANDRINS KINTEK AVEC ATTACHEMENT ISO

DONNEES TECHNIQUES

JIS-B 6339 MAS 403/BT A-AD/B

TOUS LES MANDRINS PORTE-OUTILS KINTEK SONT PRODUITS SUIVANT LES SPÉCIFICATIONS DIN

COAXIALITE' PORTE-PINCE

La norme DIN6391 admet une erreur maximum du 0,016 soit pour les porte-pinces DIN6499/ISO15488 soit pour DIN6388.

Dans notre production l'écart d'excentricité maximum entre cône ISO et logement de la pince est compris entre: 0,003 et 0,0010 mm.

COAXIALITE' PORTE-FRAISES FIXES ET COMBINES

Les porte-fraises fixes et combinés de notre production suivent la spécification de la norme DIN6358, qui prévoit pour les diamètres 16-22-27-32-40 une concentricité de 0,01 pour ISO 30 et ISO 40 0,015 pour ISO 50

COAXIALITE' PORTE-FRAISES WELDON

Suivant les spécifications DIN 6359-1 les porte-fraises WELDON doivent suivre les conditions suivantes:

Trou : tolérance H5
Coaxialité: écart maximum toléré entre cône et logement du Weldon <0.01 (pour ISO 40).
Nous assurons la tolérance prévue sur le trou et une coaxialité en moyenne de 0.005.

EQUILIBRAGE

La plupart des porte-outils sont pré-équilibrés en classe G 6,3 8000 Tr/Min -1. ou équilibrés à 12000 Tr/Min-1.

A côté du tableau de description et dimensions des produits il y a l'indication de la valeur d'équilibrage additionnel.

ELEMENTS DE CONSTRUCTION

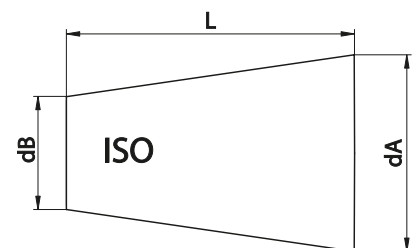
- Produits en acier cémenté allié.
- Cémentés avec une profondeur 0,6 - 0,8 mm
- Trempés - Revenus
- Dureté HRC 58 +- 2 résistance 800-1000 N/ mm2
- Brunis
- Rectification du cône intérieur, extérieur et dans le filetage des écrous qui serrent la pince.

EQUILIBRAGE MANDRINS POUR HAUTE VITESSE

Les mandrins de la nouvelle ligne à haute vitesse sont équilibrés en classe G 2,5 à 25000 Tr/mn-1.

ELEMENTS DE CONSTRUCTION POUR MANDRINS HAUTE VITESSE

- Produits en acier cémenté allié.
- Cémentés avec une profondeur 0,6 - 0,8 mm
- Trempé - Revenu
- Dureté HRC 58 +- 2 résistance 800-1000 N/ mm2
- Brunis
- Finition de rectification intérieure, extérieure et du cône
- Rectification du cône intérieur et dans le filetage des écrous qui serrent la pince.
- Contrôlés à 100 % avec des instruments de mesure certifiés et livrés avec un certificat d'équilibrage.



TOLERANCE DU CONE EN CLASSE AT3.

ISO	L	dA-dB	AT3
30	42	12.250	+0.002
40	59	17.208	+0.003
50	92	26.833	+0.004



ОПРАВКИ KINTEK ПО DIN

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

JIS-B 6339 MAS 403/BT A-AD/B

ВСЕ ОПРАВКИ KINTEK ПРОИЗВЕДЕНЫ СОГЛАСНО СТАНДАРТУ DIN.

БИЕНИЕ ЦАНГОВЫХ ПАТРОНОВ

В соответствии с нормами DIN6391, допустимое биение конуса оправки относительно конического отверстия под цангу составляет 0,016 мм. Гарантированная точность биения отверстия под инструмент - 0,003 мм/0,010 м.

БИЕНИЕ ОПРАВОК ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ

Патроны изготовлены в соответствии с требованиями DIN 6358, согласно которым биение для диаметров 16-22-27-32-40 составляет 0,01 мм для SK 30/40 и 0,015 мм для SK 50.

БИЕНИЕ ПАТРОНОВ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON

Оправки соответствуют следующим требованиям DIN 6359-1:

Точность отверстия: H5

Биение: < 0,01 (для SK 40)

Оправки Kintek изготовлены с гарантированной точностью отверстий и биением 0,005 мм.

БАЛАНСИРОВКА

Оправки данной категории предварительно сбалансированы по классу G6,3 при 8000 об/мин или 12000 об/мин.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

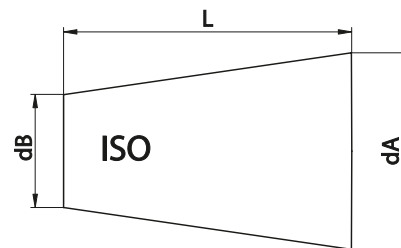
- Изготовлены из стали с последующей цементацией
- Цементация на глубину 0,6 - 0,8 мм
- Оправки подвергнуты закалке и отпуску
- Твердость 58+/-2 HRC, прочность 800-1000 Н/мм²
- Защитно-декоративное покрытие черного цвета
- Шлифованные внутренняя и внешняя поверхности

НОВЫЕ ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ СБАЛАНСИРОВАННЫЕ ОПРАВКИ

Новые высокоскоростные оправки сбалансированы до класса G 2,5 при 25000 об/мин.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ВЫСОКОСКОРОСТНЫХ ОПРАВОК

- Изготовлены из стали с последующей цементацией
- Цементация на глубину 0,6 - 0,8 мм
- Оправки подвергнуты закалке и отпуску
- Твердость 58+/-2 HRC, прочность 800-1000 Н/мм²
- Защитно-декоративное покрытие черного цвета
- Шлифованные внутренняя и внешняя поверхности
- Шлифованный торец и резьба под гайку в цанговых патронах
- Каждая оправка испытана и поставляется с сертификатом о балансировке



ТОЧНОСТЬ КОНУСА

СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ AT3.

ISO	L	dA-dB	AT3
30	42	12.250	+0.002
40	59	17.208	+0.003
50	92	26.833	+0.004

06



KINTEK 符合 DIN 标的刀柄

技术特点

JIS-B 6339 MAS 403/BT A-AD/B

所有 KINTEK 刀柄均根据 DIN 标准来制造。

弹簧夹头的径向跳动精度

DIN6391 标准允许在外部锥体与内部锥体/夹头座之间的径向跳动误差为0.016。我公司的生产保证在工具底座处径向跳动精度为 0,003 / 0,010 米之间。

平面铣接头的径向跳动精度

我公司的平面铣接头满足 DIN6358 标准要求, 该标准规定了直径为 16-22-27-32-40 的径向跳动精度, 对于SK 30/40 为 0,01, 对于SK 50 为 0,015。

威尔登式端铣夹具的径向跳动精度

根据 DIN6359-1 标准规定, 威尔登式端铣夹具必须要达到下列要求:

孔: H5 误差

径向跳动精度: < 0.01 (对于 SK 40)

我公司的平面铣接头确保可达到规定的孔的误差, 通常的径向跳动精度为 0.005。

平衡

这种类型的刀柄的主要部分最高转速可达到 G 6,3 级的 8000 转/分钟或 12000 转/分钟。

结构特点

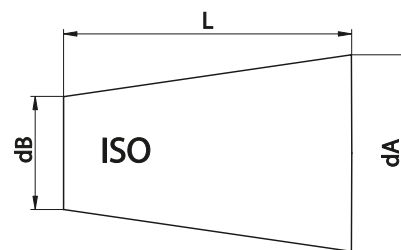
- 用表面硬化钢材制造。
- 硬化深度达 0,6 - 0,8 毫米。
- 经过硬化及回火处理。
- 硬度达 HRC 58+/-2, 强度达 800-1000 N/平方毫米。
- 黑色氧化。
- 内部及外部表面打磨处理。

新型高速平衡刀柄

新型高速平衡刀柄在 G 2,5 级, 25000 转/分钟达到平衡。

高速刀柄的结构特点

- 用表面硬化钢材制造。
- 硬化深度达 0,6 - 0,8 毫米。
- 经过硬化及回火处理。
- 硬度达 HRC 58+/-2, 强度达 800-1000 N/平方毫米。
- 黑色氧化。
- 锥体内部及外部表面打磨处理。
- 夹头螺母螺纹正面和上面进行打磨处理。
- 使用经过认证的测量仪器检测, 供货时提供平衡检测证书。



锥体的误差

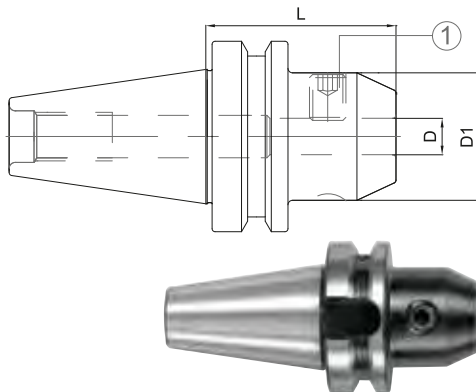
根据 AT3 级别

ISO	L	dA-dB	AT3
30	42	12.250	+0.002
40	59	17.208	+0.003
50	92	26.833	+0.004

END MILL HOLDERS WELDON
ZYLINDERSCHAFTAUFNHME WELDON
ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON


MANDRINI PORTAFRESE TIPO WELDON
MANDRINS POUR OUTILS TYPE WELDON
威尔登式端铣夹具

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - DIN 1835 B



Spare parts • Componenti
Ersatzteile • Pièces détachées
Запасные части • 零件

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	G2,5 25000 RPM
213-91401	BT40H50WE06	40	6	50	25	•
213-91402	BT40H50WE08	40	8	50	28	•
213-91403	BT40H63WE10	40	10	63	35	•
213-91404	BT40H63WE12	40	12	63	42	•
213-91406	BT40H63WE16	40	16	63	48	•
213-91408	BT40H63WE20	40	20	63	52	•
213-91409	BT40H90WE25	40	25	90	65	•
213-91410	BT40H100WE32	40	32	100	72	•

D	LOCKING SCREW	QUANTITY
		
6	811-106001	1
8	811-106002	1
10	811-106004	1
12,14	811-106005	1
16,18	811-106006	1
20	811-106007	1
25	811-106008	2
32	811-106009	2

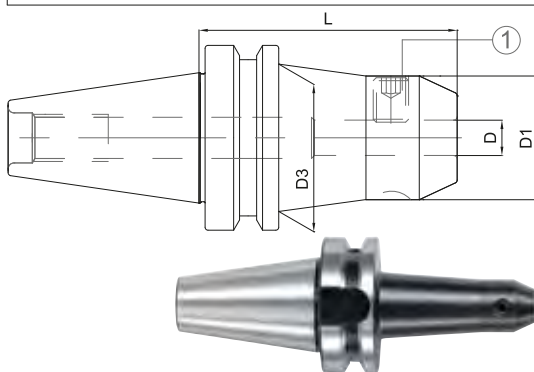
HIGH BALANCED

06

END MILL HOLDERS WELDON-LONG PROJECTION TYPE
ZYLINDERSCHAFTAUFNHME WELDON-LANG
ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON. УДЛИНЕННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ


MANDRINI PORTAFRESE TIPO WELDON-SERIE LUNGA
MANDRINS POUR OUTILS TYPE WELDON-SERIE LONGUE
威尔登式端铣夹具-长形凸点式

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - DIN 1835 B



Spare parts • Componenti
Ersatzteile • Pièces détachées
Запасные части • 零件

	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	D3	G2,5 25000 RPM
H100	213-91424	BT40H100WE06	40	6	100	25	35	•
	213-91425	BT40H100WE08	40	8	100	28	38	•
	213-91426	BT40H100WE10	40	10	100	35	40	•
	213-91427	BT40H100WE12	40	12	100	42	-	•
	213-91429	BT40H100WE16	40	16	100	48	-	•
	213-91431	BT40H100WE20	40	20	100	52	-	•

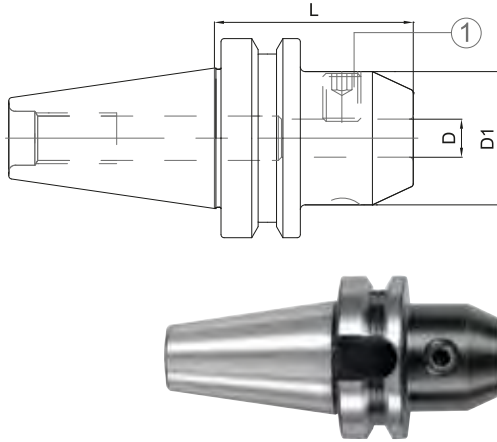
D	LOCKING SCREW	QUANTITY
		
6	811-106001	1
8	811-106002	1
10	811-106004	1
12,14	811-106005	1
16,18	811-106006	1
20	811-106007	1
25	811-106008	2
32	811-106009	2

HIGH BALANCED

END MILL HOLDERS WELDON
 ZYLINDERSCHAFTAUFNAHME WELDON
 ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON

MANDRINI PORTAFRESE TIPO WELDON
 MANDRINS POUR OUTILS TYPE WELDON
 威尔登式端铣夹具

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - DIN 1835 B



Spare parts • Componenti
 Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

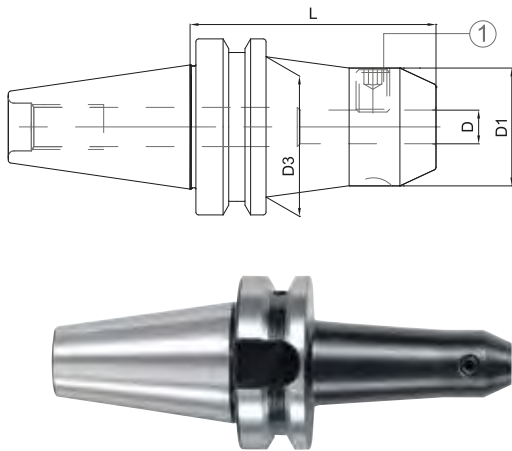
D	LOCKING SCREW	QUANT.
6	811-106001	1
8	811-106002	1
10	811-106004	1
12,14	811-106005	1
16,18	811-106006	1
20	811-106007	1
25	811-106008	2
32	811-106009	2
40	811-106009	2
50	811-106011	2

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	G6,3 12000 RPM
263-11501	BT30H50WE06	30	6	50	25	•
263-11502	BT30H50WE08	30	8	50	28	•
263-11503	BT30H50WE10	30	10	50	35	•
263-11504	BT30H55WE12	30	12	55	42	•
263-11505	BT30H63WE16	30	16	63	48	•
263-11506	BT30H70WE20	30	20	70	52	•
213-11413	BT40H50WE06	40	6	50	25	•
213-11414	BT40H50WE08	40	8	50	28	•
213-11415	BT40H63WE10	40	10	63	35	•
213-11416	BT40H63WE12	40	12	63	42	•
213-11417	BT40H63WE14	40	14	63	44	•
213-11418	BT40H63WE16	40	16	63	48	•
213-11419	BT40H63WE18	40	18	63	50	•
213-11420	BT40H63WE20	40	20	63	52	•
213-11421	BT40H90WE25	40	25	90	65	•
213-11422	BT40H100WE32	40	32	100	72	•
213-11465	BT40H105WE40	40	40	105	80	•
213-11423	BT50H63WE06	50	6	63	25	•
213-11424	BT50H63WE08	50	8	63	28	•
213-11425	BT50H70WE10	50	10	70	35	•
213-11426	BT50H80WE12	50	12	80	42	•
213-11427	BT50H80WE14	50	14	80	44	•
213-11428	BT50H80WE16	50	16	80	48	•
213-11429	BT50H80WE18	50	18	80	50	•
213-11430	BT50H80WE20	50	20	80	52	•
213-11431	BT50H100WE25	50	25	100	65	•
213-11432	BT50H105WE32	50	32	105	72	•
213-11433	BT50H120WE40	50	40	120	80	•
263-11425	BT50H125WE50	50	50	125	100	•



END MILL HOLDERS WELDON-LONG PROJECTION TYPE MANDRINI PORTAFRESE TIPO WELDON-SERIE LUNGA
 ZYLINDERSCHAFTAUFNAHME WELDON-LANG MANDRINS POUR OUTILS TYPE WELDON-SERIE LONGUE
 ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON. УДЛИНЕННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ 威尔登式端铣夹具-长形凸点式

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - DIN 1835 B



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	D3	G6,3 12000 RPM	G6,3 8000 RPM
H 100								
213-11434	BT40H100WE06	40	6	100	25	35	•	
213-11435	BT40H100WE08	40	8	100	28	38	•	
213-11436	BT40H100WE10	40	10	100	35	40	•	
213-11437	BT40H100WE12	40	12	100	42	-	•	
213-11438	BT40H100WE14	40	14	100	44	-	•	
213-11439	BT40H100WE16	40	16	100	48	-	•	
213-11440	BT40H100WE18	40	18	100	50	-	•	
213-11441	BT40H100WE20	40	20	100	52	-	•	
213-11448	BT50H100WE06	50	6	100	25	35		•
213-11449	BT50H100WE08	50	8	100	28	38		•
213-11450	BT50H100WE10	50	10	100	35	42		•
213-11451	BT50H100WE12	50	12	100	42	48		•
213-11453	BT50H100WE16	50	16	100	48	54		•
213-11455	BT50H100WE20	50	20	100	52	66		•
H 160								
213-11442	BT40H160WE06	40	6	160	25	35	•	
213-11443	BT40H160WE08	40	8	160	28	38	•	
213-11444	BT40H160WE10	40	10	160	35	40	•	
213-11445	BT40H160WE12	40	12	160	42	-	•	
213-11446	BT40H160WE16	40	16	160	48	-	•	
213-11447	BT40H160WE20	40	20	160	52	-	•	
213-11468	BT40H160WE25	40	25	160	65	-	•	
213-11469	BT40H160WE32	40	32	160	72	-	•	
213-11458	BT50H160WE08	50	8	160	28	45		•
213-11459	BT50H160WE10	50	10	160	35	49		•
213-11460	BT50H160WE12	50	12	160	42	55		•
213-11461	BT50H160WE16	50	16	160	48	60		•
213-11462	BT50H160WE20	50	20	160	52	69		•
213-11472	BT50H160WE25	50	25	160	65	72		•
213-11473	BT50H160WE32	50	32	160	72	-		•
H 200								
213-11484	BT50H200WE06	50	6	200	25	42		•
213-11485	BT50H200WE08	50	8	200	28	45		•
213-11486	BT50H200WE10	50	10	200	35	49		•
213-11487	BT50H200WE12	50	12	200	42	55		•
213-11489	BT50H200WE16	50	16	200	48	60		•
213-11491	BT50H200WE20	50	20	200	52	63		•
213-11492	BT50H200WE25	50	25	200	65	72		•
213-11463	BT50H200WE32	50	32	200	72	-		•

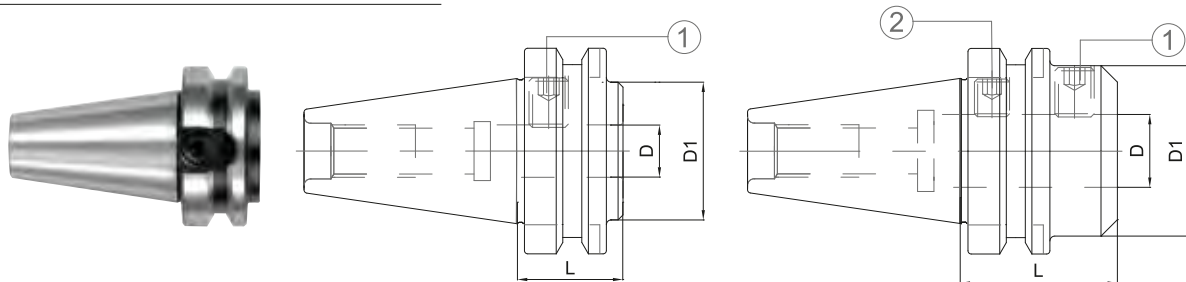
Spare parts • Componenti
 Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

D	LOCKING SCREW	QUANTITY
6	811-106001	1
8	811-106002	1
10	811-106004	1
12,14	811-106005	1
16,18	811-106006	1
20	811-106007	1
25	811-106008	2
32	811-106009	2



SHORT END MILL WELDON HOLDERS
KURZE ZYLINDERSCHAFTAUFNHME WELDON
ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON. КОРОТКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

MANDRINI CORTI PORTAFRESE TIPO WELDON
MANDRINS COURTS PORTE-FRAISE TYPE WELDON
威尔登式短端铣刀夹具

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - DIN 1835 B



Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées
Запасные части • 零件

CODE N.	LOCKING SCREW	QUANT.	LOCKING SCREW	QUANT.
				
263-115620	811-106004	1		
263-115630	811-106013	1		
263-115640	811-106026	1		
263-115650	811-106024	1		
263-115660	811-106026	1		
213-11493	811-106006	1		
213-11494	811-106027	1		
213-11495	811-106027	1		
213-11496	811-106014	1	811-106027	1
213-11497	811-106009	1	811-106046	1
213-11498	811-106006	1	-	
213-11499	811-106007	1	-	
263-11401	811-106008	1	-	
263-11402	811-106009	1	-	

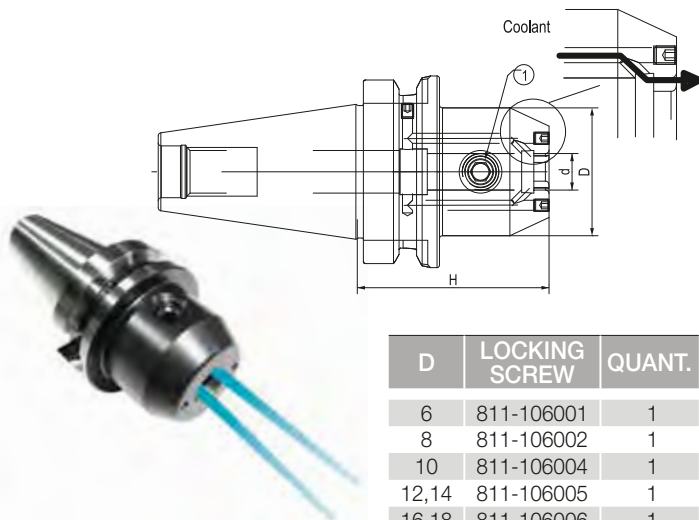
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	G6,3 12000 RPM
263-115620	BT30H35WE10	30	10	35	35	-
263-115630	BT30H35WE12	30	12	35	42	-
263-115640	BT30H35WE16	30	16	35	42	-
263-115650	BT30H35WE20	30	20	35	43	-
263-115660	BT30H35WE25	30	25	35	45,5	-
213-11493	BT40H35WE16	40	16	35	44	•
213-11494	BT40H35WE20	40	20	35	44	•
213-11495	BT40H35WE25	40	25	35	44	•
213-11496	BT40H60WE25	40	25	60	49	•
213-11497	BT40H70WE32	40	32	70	72	•
213-11498	BT50H44WE16	50	16	44	70	•
213-11499	BT50H44WE20	50	20	44	70	•
263-11401	BT50H44WE25	50	25	44	70	•
263-11402	BT50H44WE32	50	32	44	80	•

06

END MILL HOLDERS WELDON WITH COOLANT CHANNELS
STELKEGELAUFNHME WELDON MIT KÜHLKANÄLE
ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON С ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ

PORTAFRESE TIPO WELDON CON LUBRIFICAZIONE
PORTE-FRAISES TYPE WELDON AVEC CANAL D'ARROSAGE
威尔登式端铣刀夹具，配备出水结构

JIS-B 6339 MAS-403/BT AD - DIN 1835 B



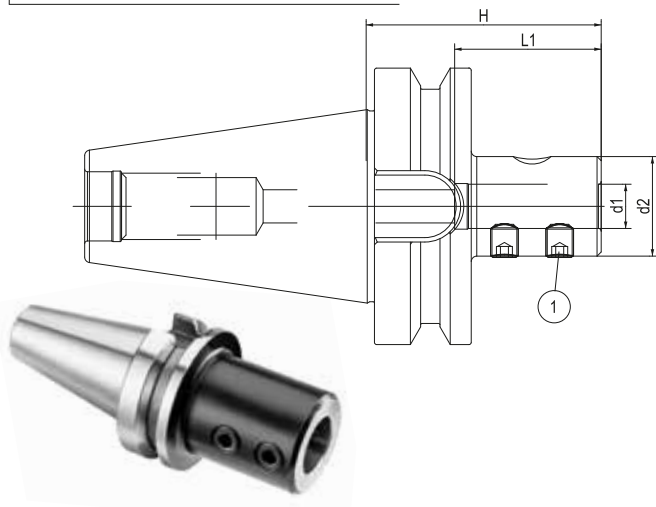
D	LOCKING SCREW	QUANT.
6	811-106001	1
8	811-106002	1
10	811-106004	1
12,14	811-106005	1
16,18	811-106006	1
20	811-106007	1
25	811-106008	2
32	811-106009	2
40	811-106009	2

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	d	H	D	G6,3 12000
213-61423	BT40H50WE06-1K	40	6	50	25	•
213-61424	BT40H50WE08-1K	40	8	50	28	•
213-61425	BT40H63WE10-1K	40	10	63	35	•
213-61426	BT40H63WE12-1K	40	12	63	42	•
213-61427	BT40H63WE14-1K	40	14	63	44	•
213-61428	BT40H63WE16-1K	40	16	63	48	•
213-61429	BT40H63WE18-1K	40	18	63	50	•
213-61430	BT40H63WE20-1K	40	20	63	52	•
213-61431	BT40H90WE25-1K	40	25	90	63	•
213-61432	BT40H100WE32-1K	40	32	100	72	•
213-61433	BT40H105WE40-1K	50	40	105	80	•
213-61434	BT50H63WE06-1K	50	6	63	25	•
213-61435	BT50H63WE08-1K	50	8	63	28	•
213-61436	BT50H70WE10-1K	50	10	70	35	•
213-61437	BT50H80WE12-1K	50	12	80	42	•
213-61438	BT50H80WE14-1K	50	14	80	44	•
213-61439	BT50H80WE16-1K	50	16	80	48	•
213-61440	BT50H80WE18-1K	50	18	80	50	•
213-61441	BT50H80WE20-1K	50	20	80	52	•
213-61442	BT50H100WE25-1K	50	25	100	63	•
213-61443	BT50H105WE32-1K	50	32	105	72	•
213-61444	BT50H120WE40-1K	50	40	120	80	•

Spare parts • Componenti
Ersatzteile • Pièces détachées
Запасные части • 零件

INDEXABLE DRILL HOLDERS PORTAPUNTE
 VOLLBOHRERHALTER PORTE-OUTIL POUR BARRES DE PERCAGE
 СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ 钻刀柄

JIS-B 6339 MAS-403/BT AD



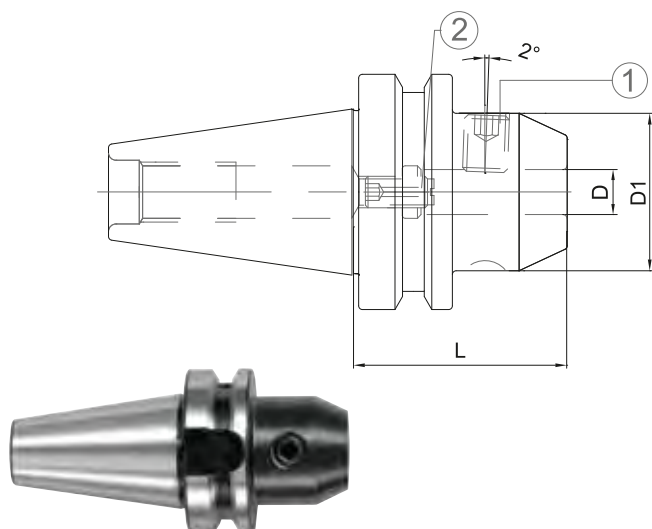
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	d1	d2	H	L1	G6,3 12000 RPM
217-90988	BT40H75D16-E1	40	16	36	75	53	•
217-90989	BT40H75D20-E1	40	20	40	75	53	•
217-90990	BT40H80D25-E1	40	25	45	80	60	•
217-90991	BT40H85D32-E1	40	32	52	85	64	•
217-90992	BT50H80D16-E1	50	16	36	80	53	•
217-90993	BT50H80D20-E1	50	20	40	80	53	•
217-90994	BT50H90D25-E1	50	25	45	90	60	•
217-90995	BT50H90D32-E1	50	32	52	90	64	•
217-90996	BT50H100D40-E1	50	40	60	100	74	•

Spare parts • Componenti
 Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

D1	LOCKING SCREW	QUANT.
16, 20	811-402003	2
25, 32	811-402005	2
40	811-402007	2

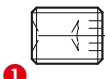

END MILL HOLDERS WHISTLE NOTCH MANDRINI PORTAFRESE TIPO WHISTLE NOTCH
 ZYLINDERSCHAFTAUFNAHME WHISTLE NOTCH MANDRINS POUR OUTILS TYPE WHISTLE NOTCH
 ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WHISTLE NOTCH 侧固式铣刀柄

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - DIN 1835 E



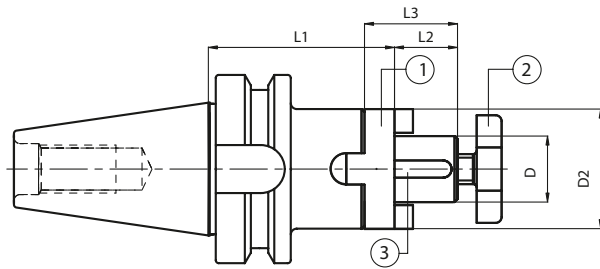
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	G6,3 12000 RPM
213-31417	BT40H63WN16	40	16	63	48	•
213-31419	BT40H63WN20	40	20	63	52	•
213-31420	BT40H90WN25	40	25	90	65	•
213-31421	BT40H100WN32	40	32	100	72	•
213-31422	BT40H105WN40	40	40	105	80	•
213-31430	BT50H80WN20	50	20	80	52	•
213-31431	BT50H100WN25	50	25	100	65	•
213-31432	BT50H105WN32	50	32	105	72	•
213-31433	BT50H120WN40	50	40	120	80	•

Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

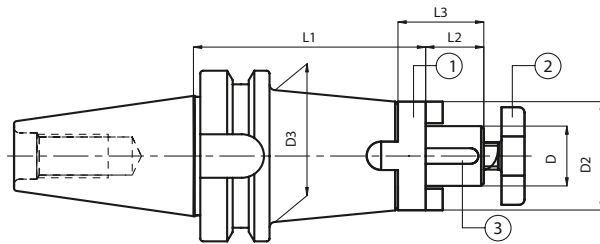
D	LOCKING SCREW	QUANT.	STOP SCREW	M
				
6	811-106001	1	811-303043	1
8	811-106002	1	811-303081	1
10	811-106004	1	811-303082	1
12,14	811-106005	1	811-303083	1
16,18	811-106006	1	811-303084	1
20	811-106007	1	811-303084	1
25	811-106008	2	811-303085	1
32	811-106009	2	811-303085	1
40	811-106009	2	811-303085	1

COMBI-SHELL MILL ADAPTORS MANDRINI PORTAFRESE COMBINATI
 KOMBI - AUFSTECKFRÄSDORNE MANDRINS PORTE- FRAISES A DOUBLE USAGE
 КОМБИНИРОВАННЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ 复合式平面铣刀接头

JIS-B 6339 MAS 403/BT A - DIN 6358



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	L3	D2	G6,3 8000 RPM
216-11527	BT30H50D16C	30	16	50	17	27	32	•
216-11528	BT30H50D22C	30	22	50	19	31	40	•
216-11529	BT30H55D27C	30	27	55	21	33	48	•
216-11501	BT40H55D16C	40	16	55	17	27	32	•
216-11502	BT40H55D22C	40	22	55	19	31	40	•
216-11503	BT40H55D27C	40	27	55	21	33	48	•
216-11504	BT40H60D32C	40	32	60	24	38	58	•
216-11505	BT40H60D40C	40	40	60	27	41	70	•
216-11507	BT50H70D16C	50	16	70	17	27	32	•
216-11508	BT50H70D22C	50	22	70	19	31	40	•
216-11509	BT50H70D27C	50	27	70	21	33	48	•
216-11510	BT50H70D32C	50	32	70	24	38	58	•



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	L3	D2	D3	G6,3 8000 RPM
216-11536	BT30H100D16C	30	16	100	17	27	32	-	•
216-11537	BT30H100D22C	30	22	100	19	31	40	-	•
216-11517	BT40H100D16C	40	16	100	17	27	32	44	•
216-11518	BT40H100D22C	40	22	100	19	31	40	-	•
216-11519	BT40H100D27C	40	27	100	21	33	48	-	•
216-11520	BT40H100D32C	40	32	100	24	38	58	-	•
216-11521	BT40H100D40C	40	40	100	27	41	70	-	•
216-11523	BT50H100D22C	50	22	100	19	31	40	50	•
216-11524	BT50H100D27C	50	27	100	21	33	48	60	•
216-11525	BT50H100D32C	50	32	100	24	38	58	-	•

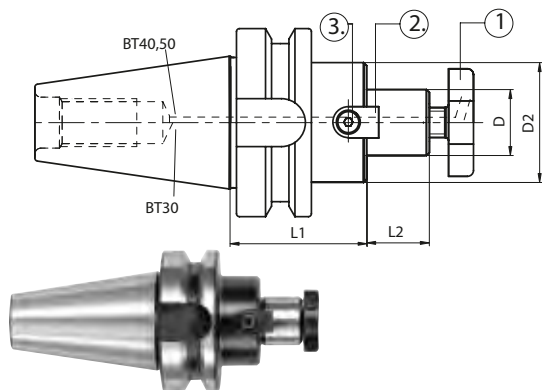
Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

D	RING	CROSS SCREW	KEY	WRENCH
16	814-30001	811-107003	814-201010	816-130002
22	814-30002	811-107004	814-201020	816-130003
27	814-30003	811-107005	814-201030	816-130004
32	814-30004	811-107006	814-201040	816-130005
40	814-30005	811-107007	814-201050	816-130006

FACE MILL HOLDERS-TENONS DRIVE WITH BIGGER FLANGE DIAMETER
 AUFSTECKFRÄSDORNE FÜR FRÄSER MIT QUERNUT MIT GRÖßEREM BUND
 ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ С УВЕЛИЧЕННЫМ ДИАМЕТРОМ КОРПУСА

MANDRINI PORTAFRESE A TRASCINAMENTO FISSO CON FLANGIA MAGGIORATA
 MANDRINS PORTE-FRAISE-ENTRAÎNEMENT PAR TENONS BRIDE AJOUTÉE
 平面铣刀柄 - 凸榫驱动带有更大的法兰直径

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - ISO 3937



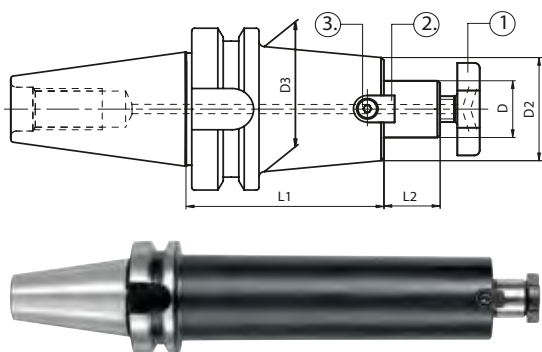
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	D2	G6,3 8000 RPM
216-71501	BT30H35D16F	30	16	35	17	38	•
216-71502	BT30H40D22F	30	22	40	19	48	•
216-71503	BT30H40D27F	30	27	40	21	58	•
216-71507	BT40H45D16F	40	16	45	17	38	•
216-71508	BT40H45D22F	40	22	45	19	48	•
216-71509	BT40H45D27F	40	27	45	21	58	•
216-71510	BT40H50D32F	40	32	50	24	78	•
* 216-71511	BT40H55D40F	40	40	55	27	88	•
216-71517	BT50H60D16F	50	16	60	17	38	•
216-71518	BT50H60D22F	50	22	60	19	48	•
216-71519	BT50H60D27F	50	27	60	21	58	•
216-71520	BT50H60D32F	50	32	60	24	78	•
* 216-71521	BT50H60D40F	50	40	60	27	88	•

Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées • Запасные части • 零件

D	CROSS SCREW	CROSS SCREW ON ENQUIRY	TENON	SCREW	WRENCH
16	811-107003	811-107013	814-202280	811-101004	816-130002
22	811-107004	811-107014	814-202250	811-101011	816-130003
27	811-107005	811-107015	814-202270	811-101018	816-130004
32	811-107006	811-107016	814-202630	811-101029	816-130005
40	811-107007	811-107017	814-202710	811-101029	816-130006

- * For drilled version, please see on page 115
- * Per versione forata vedi pag 115
- * Zur gebohrten Ausführung, sehen Sie bitte Seite 115
- * Pour le modèle percé voir à la page 115
- * Оправки для фланцевого крепления фрез на стр. 115

06



D	TENON
16	814-202280
22/46	814-202250
22/50	814-202260
27	814-202270
32	814-202290
40	814-202180

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	D2	D3	G6,3 8000 RPM
216-71522	BT40H100D16F	40	16	100	17	39	-	•
216-71526	BT40H100D22F	40	22	100	19	46	48	•
216-71530	BT40H100D27F	40	27	100	21	55	59	•
216-71599	BT40H100D27F	40	27	100	21	55	-	•
266-71501	BT40H100D32F	40	32	100	24	66	-	•
266-71502	BT40H100D40F	40	40	100	27	70	-	•
216-71589	BT50H100D16F	50	16	100	17	39	-	•
216-71534	BT50H100D22F	50	22	100	19	46	49	•
216-71539	BT50H100D22F	50	22	100	19	50	60	•
216-71544	BT50H100D27F	50	27	100	21	55	78	•
216-71590	BT50H100D32F	50	32	100	24	66	78	•
266-71503	BT50H100D40F	50	40	100	27	70	78	•
216-71523	BT40H160D16F	40	16	160	17	39	-	•
216-71527	BT40H160D22F	40	22	160	19	46	48	•
216-71531	BT40H160D22F	40	22	160	19	50	59	•
216-71591	BT50H160D16F	50	16	160	17	39	-	•
216-71535	BT50H160D22F	50	22	160	19	46	49	•
216-71540	BT50H160D22F	50	22	160	19	50	60	•
216-71545	BT50H160D27F	50	27	160	21	55	78	•
216-71592	BT50H160D32F	50	32	160	24	66	78	•
216-71524	BT40H200D16F	40	16	200	17	39	-	•
216-71528	BT40H200D22F	40	22	200	19	46	48	•
216-71593	BT50H200D16F	50	16	200	17	39	-	•
216-71536	BT50H200D22F	50	22	200	19	46	49	•
216-71541	BT50H200D22F	50	22	200	19	50	60	•
216-71546	BT50H200D27F	50	27	200	21	55	78	•
216-71594	BT50H200D32F	50	32	200	24	66	78	•

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件

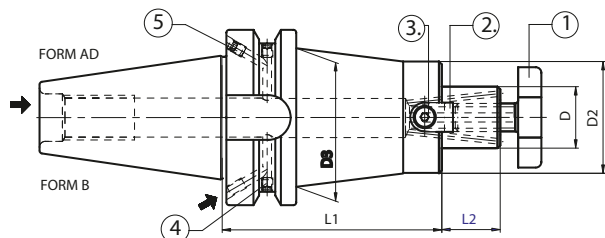
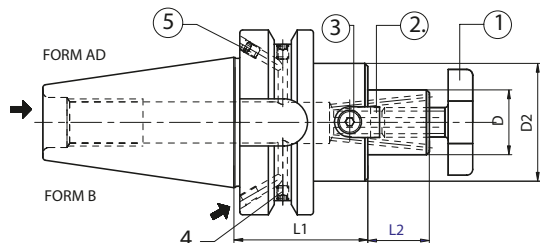


A/Suitable for milling cutters D50 - B/Suitable for milling cutters D63 - C/Suitable for milling cutters D80
 A/Adatti per frese D50 - B/Adatti per frese D63 - C/Adatti per frese D80
 A/Für Fräser D50 - B/Für Fräser D63 - C/Für Fräser D80
 A/Adaptes pour fraises D50 - B/Adaptes pour fraises D63 - C/Adaptes pour fraises D80
 A/подходит для фрез D50 - B/подходит для фрез D63 - C/подходит для фрез D80
 A/适用于 D50 铣刀 - B/适用于 D63 铣刀 - C/适用于 D80 铣刀

FACE MILL HOLDERS-TENONS DRIVE WITH INTERNAL COOLANT SUPPLY WITH BIGGER FLANGE DIAMETER
 AUFSTECKFRÄSDORNE FÜR FRÄSER MIT QUERNUT UND KÜHLMITTELZUFUHR MIT GRÖßEREM BUND
 ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ С ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ И УВЕЛИЧЕННЫМ ДИАМЕТРОМ КОРПУСА

MANDRINI PORTAFRESE A TRASCINAMENTO FISSO CON PASSAGGIO REFRIGERANTE CON FLANGIA MAGGIORATA
 MANDRINS PORTE-FRAISE-ENTRAÎNEMENT PAR TENONS AVEC ARROSAGE INTERNE BRIDE AJOUTÉE
 平面铣刀柄 - 凸榫驱动配备内部冷却剂供应带更大法兰直径

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD/B - ISO 3937



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	D2	G6,3 8000 RPM
216-71401	BT40H45D16F AD+B	40	16	45	17	38	•
216-71402	BT40H45D22F AD+B	40	22	45	19	48	•
216-71403	BT40H45D27F AD+B	40	27	45	21	58	•
216-71404	BT40H50D32F AD+B	40	32	50	24	78	•
216-71405	BT40H55D40F AD+B	40	40	55	27	88	•
216-71406	BT50H60D16F AD+B	50	16	60	17	38	•
216-71407	BT50H60D22F AD+B	50	22	60	19	48	•
216-71408	BT50H60D27F AD+B	50	27	60	21	58	•
216-71409	BT50H60D32F AD+B	50	32	60	24	78	•
216-71410	BT50H60D40F AD+B	50	40	60	27	88	•

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	D2	D3	G6,3 8000 RPM
216-71411	BT40H100D16F AD+B	40	16	100	17	32	40	•
216-71412	BT40H100D22F AD+B	40	22	100	19	40	48	•
216-71413	BT40H100D27F AD+B	40	27	100	21	48	-	•
216-71414	BT40H100D32F AD+B	40	32	100	24	58	-	•
216-71425	BT40H100D40F AD+B	40	40	100	27	70	-	•
216-71428	BT40H130D16F AD+B	40	16	130	17	32	40	•
216-71429	BT40H130D22F AD+B	40	22	130	19	40	48	•
216-71430	BT40H130D27F AD+B	40	27	130	21	48	-	•
216-71431	BT40H130D32F AD+B	40	32	130	24	58	-	•
216-71451	BT40H130D40F AD+B	40	40	130	27	70	-	•
216-71437	BT40H160D16F AD+B	40	16	160	17	32	42	•
216-71438	BT40H160D22F AD+B	40	22	160	19	40	49	•
216-71452	BT40H160D27F AD+B	40	27	160	21	48	-	•
216-71453	BT40H160D32F AD+B	40	32	160	24	58	-	•
216-71454	BT40H160D40F AD+B	40	40	160	27	70	-	•
216-71444	BT40H200D16F AD+B	40	16	200	17	32	42	•
216-71445	BT40H200D22F AD+B	40	22	200	19	40	49	•
216-71455	BT40H200D27F AD+B	40	27	200	21	48	-	•
216-71456	BT40H200D32F AD+B	40	32	200	24	58	-	•
216-71457	BT40H200D40F AD+B	40	40	200	27	70	-	•
216-71415	BT50H100D16F AD+B	50	16	100	17	32	40	•
216-71416	BT50H100D22F AD+B	50	22	100	19	40	52	•
216-71417	BT50H100D27F AD+B	50	27	100	21	48	55	•
216-71418	BT50H100D32F AD+B	50	32	100	24	58	65	•
216-71419	BT50H100D40F AD+B	50	40	100	27	70	-	•
216-71432	BT50H130D16F AD+B	50	16	130	17	32	40	•
216-71433	BT50H130D22F AD+B	50	22	130	19	40	52	•
216-71434	BT50H130D27F AD+B	50	27	130	21	48	60	•
216-71435	BT50H130D32F AD+B	50	32	130	24	58	68	•
216-71436	BT50H130D40F AD+B	50	40	130	27	70	-	•
216-71439	BT50H160D16F AD+B	50	16	160	17	32	42	•
216-71440	BT50H160D22F AD+B	50	22	160	19	40	55	•
216-71441	BT50H160D27F AD+B	50	27	160	21	48	63	•
216-71442	BT50H160D32F AD+B	50	32	160	24	58	75	•
216-71443	BT50H160D40F AD+B	50	40	160	27	70	75	•
216-71446	BT50H200D16F AD+B	50	16	200	17	32	42	•
216-71447	BT50H200D22F AD+B	50	22	200	19	40	55	•
216-71448	BT50H200D27F AD+B	50	27	200	21	48	68	•
216-71449	BT50H200D32F AD+B	50	32	200	24	58	78	•
216-71450	BT50H200D40F AD+B	50	40	200	27	70	78	•

Spare parts • Componenti • Ersatzteile
 Pièces détachées • Запасные части • 零件

D	CROSS SCREW	WRENCH
16	811-107003	816-130002
22	811-107004	816-130003
27	811-107005	816-130004
32	811-107006	816-130005
40	811-107007	816-130006



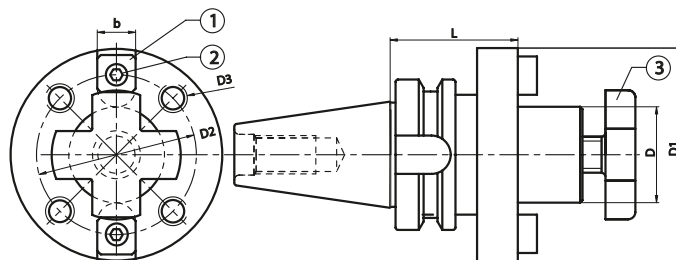
Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



FACE MILL HOLDER FOR FACE MILLING CUTTERS
AUFSTECKFRÄSERDORNE FÜR MESSERKÖPFE
ОПРАВКИ ДЛЯ ФЛАНЦЕВОГО КРЕПЛЕНИЯ ФРЕЗ

MANDRINI PORTAFRESE PER FRESE A SPIANARE
MANDRINS PORTE-FRAISE POUR FRAISES A SURFACER
平面铣刀柄-夹持端铣刀

JIS-B 6339 MAS 403/BT A - DIN 6357



Spare parts • Componenti • Ersatzteile
Pièces détachées • Запасные части • 零件

D	TENON	SCREW	CROSS SCR.	WRENCH
40	814-202080	811-101028	811-107007	816-130006
60	814-202120	811-101063	-	-

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	D2	D3	b	G6,3 8000 RPM
*216-21502	BT50H70D40	50	40	70	89	66.7	M12	15.9	•
216-21503	BT50H80D60	50	60	80	129	101.6	M16	25.4	•

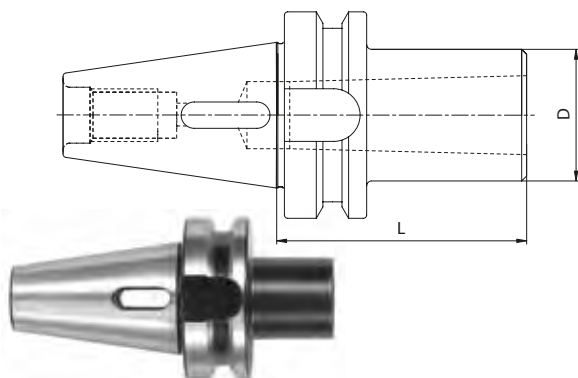
* SUPPLIED WITH INTERNAL SCREW
FORNITO CON VITE CENTRALE INCLUSA
INKLUSIVE INNENSCHARUBE

* VIS INTERNE INCLUDE
ПОСТАВЛЯЕТСЯ С ВНУТРЕННИМ ВИНТОМ
供货时提供内部螺丝

MORSE TAPER ADAPTORS FOR DRILLS
ZWISCHENHÜLSEN FÜR MORSEKEGEL MIT AUSTREIBLAPPEN
ОПРАВКИ ДЛЯ КОНУСА МОРЗЕ С ЛАПКОЙ

MANDRINI PORTAPUNTE ATTACCO CONO MORSE
DOUILLES POUR CONE MORSE A TENON
莫氏锥度钻接头

JIS-B 6339 MAS 403/BT A - DIN 228-2 FORM D



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	MORSE	D	L	G6,3 8000 RPM
212-41513	BT30H60CM2P	30	2	32	60	•
212-41518	BT30H79CM3P	30	3	40	79	•
212-41501	BT40H50CM1P	40	1	25	50	•
212-41502	BT40H50CM2P	40	2	32	50	•
212-41503	BT40H70CM3P	40	3	40	70	•
212-41504	BT40H95CM4P	40	4	48	95	•
212-41519	BT50H45CM1P	50	1	25	45	•
212-41505	BT50H60CM2P	50	2	32	60	•
212-41506	BT50H65CM3P	50	3	40	65	•
212-41507	BT50H70CM4P	50	4	48	70	•
212-41508	BT50H105CM5P	50	5	63	105	•

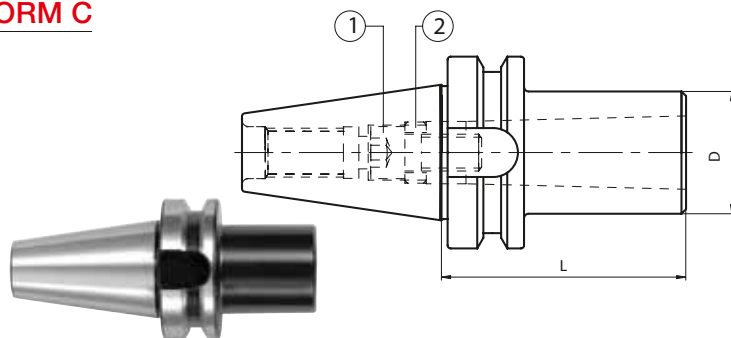
MORSE TAPER ADAPTER WITH THREAD
ZWISCHENHÜLSEN FÜR MORSEKEGEL MIT ANZUGSGEWINDE
ОПРАВКИ ДЛЯ КОНУСА МОРЗЕ С РЕЗЬБОЙ

MANDRINI PORTAFRESE ATTACCO CONO MORSE
DOUILLES POUR CONE MORSE AVEC TARAUDAGE
螺纹莫氏锥度接头

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - DIN 228-2 FORM C

Spare parts • Componenti • Ersatzteile
Pièces détachées • Запасные части • 零件

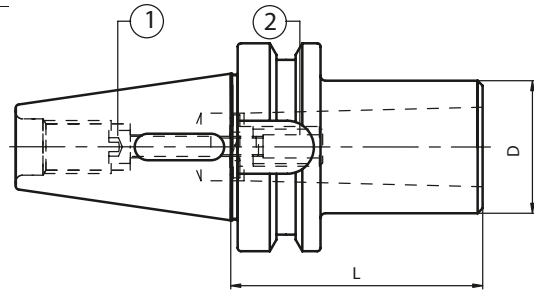
BT MORSE	SCREW (BTA)	ON ENQUIRY	RING
40/1	811-101029	-	811-302030
40/2	811-111007	811-111038	811-302031
40/3	811-111008	811-401098	811-302032
40/4	811-111005	811-401083	811-302036
50/1	811-101031	-	811-302030
50/2	811-101054	811-401084	811-302032
50/3	811-101065	811-401085	811-302032
50/4	811-401037	811-401086	811-302036
50/5	811-101092	811-401087	811-302034



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	MORSE	D	L	G6,3 8000 RPM
212-21502	BT40H50CM2F	40	2	32	50	•
212-21503	BT40H70CM3F	40	3	40	70	•
212-21504	BT40H95CM4F	40	4	48	95	•
212-21506	BT50H65CM3F	50	3	40	65	•
212-21507	BT50H90CM4F	50	4	48	90	•

MORSE TAPER ADAPTORS FOR DRILLS AND MILLS MANDRINI PORTAPUNTE-PORTAFRESE ATTACCO CONO MORSE
 ZWISCHENHÜLSEN FÜR MORSEKEGEL DOUILLES POUR CONE MORSE A TENON
 MIT AUSTREIBLAPPEN ODER ANZUGSGEWINDE ET AVEC TARAUDAGE
 ОПРАВКИ ДЛЯ КОНУСОВ МОРЗЕ С ЛАПКОЙ И С РЕЗЬБОЙ 莫氏锥度钻铣接头

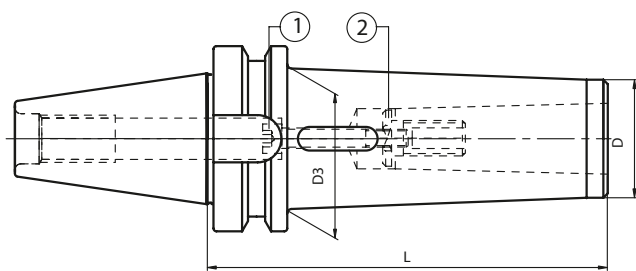
JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - DIN 228-2 FORM C/D



KOMBI VERSION



	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	MORSE	D	L	G6,3 8000 RPM
STANDARD	212-61518	BT40H50CM1P/F	40	1	25	50	•
	212-61519	BT40H60CM2P/F	40	2	32	60	•
	212-61520	BT40H76CM3P/F	40	3	40	76	•
	212-61522	BT50H45CM1P/F	50	1	25	45	•
	212-61523	BT50H60CM2P/F	50	2	32	60	•
	212-61524	BT50H65CM3P/F	50	3	40	65	•
	212-61525	BT50H95CM4P/F	50	4	48	95	•
	212-61526	BT50H120CM5P/F	50	5	63	120	•







KOMBI VERSION



	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	MORSE	D	D3	L	G6,3 8000 RPM
EXTENDED	212-61502	BT40H125CM2P/F	40	2	25	32	125	•
	212-61503	BT40H140CM3P/F	40	3	33	40	140	•
	212-61505	BT50H120CM1P/F	50	1	18	25	120	•
	212-61506	BT50H140CM2P/F	50	2	25	32	140	•
	212-61507	BT50H150CM3P/F	50	3	33	40	150	•
	212-61508	BT50H180CM4P/F	50	4	40	48	180	•

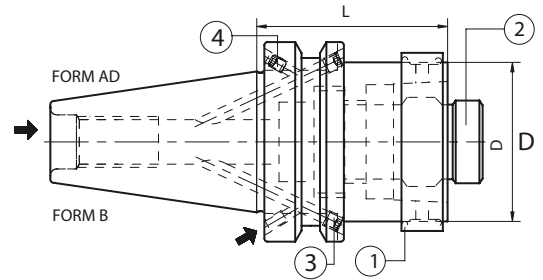
Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées • Запасные части • 零件

	CODE N.	SCREW	RING
STANDARD			
	212-61518	811-101033	-
	212-61519	811-401018	-
	212-61520	811-101034	811-302006
	212-61523	811-101057	-
	212-61524	811-101071	-
	212-61525	811-401016	-
	212-61526	811-101071	811-302008

	CODE N.	SCREW	RING
EXTENDED			
	212-61502	811-401015	-
	212-61503	811-101081	811-302006
	212-61505	811-101077	-
	212-61506	811-101078	-
	212-61507	811-101079	-
	212-61508	811-401030	-



TAPER ADAPTER SA X HSK A+C - MANUAL CLAMPING MANDRINI RIDUZIONE DA TC A HSK A+C - CHIUSURA MANUALE
 ZWISCHENHÜLSEN SK X HSK A+C - MANUELLES SPANNSYSTEM DOUILLES INTERMEDIAIRES SA X HSK A+C - SERRAGE MANUEL
 ПЕРЕХОДНЫЕ ОПРАВКИ SK - HSK A+C - РУЧНАЯ УСТАНОВКА SA X HSK A+C 锥度接头 - 手动夹紧

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD/B



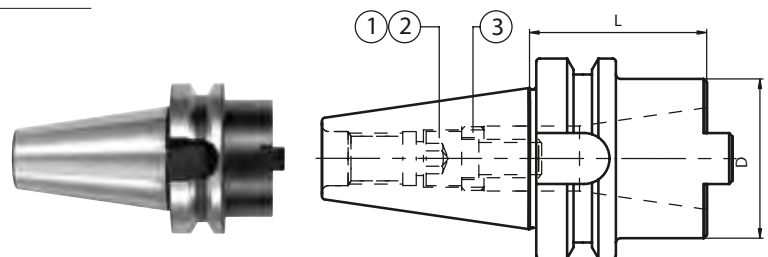
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	HSK	D	L	RING ① (complete)	LOCKING UNIT ② (complete)
212-91402	BT40H80HSK63	40	63	63	80	H63A-AN	H63A-UBL
212-91404	BT50H70HSK63	50	63	63	70	H63A-AN	H63A-UBL

Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

TAPE	SCREW	QUANTITY	SCREW	QUANTITY
				
ISO 40	811-102002 M4X5	2	811-102002 M4X5	2
ISO 50	811-102010 M5X6	2	811-102010 M5X6	2




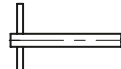
ISO TAPER ADAPTORS MANDRINI RIDUZIONE E PROLUNGHE DA DIN69871 A DIN2080/DIN69871/MAS403BT
 ZWISCHENHÜLSEN SK X SK DOUILLES INTERMEDIAIRES TC X SA
 ПЕРЕХОДНЫЕ ОПРАВКИ SK -SK ISO 锥度接头

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD/B - MAS403BT-AD



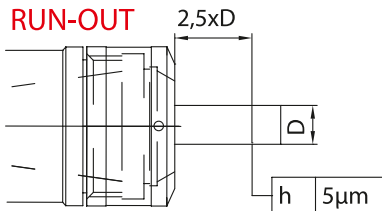
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ISO	D	L	G6,3 8000 RPM
212-11508	BT40H100ISO40/TC40	40	40	68	100	•
212-11507	BT50H70ISO40/TC40	50	40	78	70	•

Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées • Запасные части • 零件

OUTSIDE	INSIDE	SCREW (ISO)	SCREW (TC)	RING	WRENCH
					
40	30	811-401098	811-401145	811-302032	816-20206002
40	40	811-401147	811-401150	811-302036	816-20207002
50	40	811-401147	811-401150	811-302036	816-20207002
50	50	811-401151	811-401152	811-302047	816-202090

Supplied with a bored screw
 DIN69871/MAS BT/DIN2080
 In dotazione vite per chiusura
 DIN69871/MAS BT/DIN2080 forata
 Verschlußschraube für
 DIN69871/MAS BT/DIN2080
 wird mitgeliefert und ist durchbohrt
 Livré avec une vis de serrage
 DIN69871/MAS BT/DIN2080 percée
 Поставляется с винтом с отверстием для
 DIN69871/MAS BT/DIN2080
 提供 DIN69871/MAS BT/DIN2080
 无铆螺钉一个

GREAT ACCURACY - HIGH PRECISION LINE



• **RUN OUT 5 MICRON at 2,5 times the diameter achieved only by using HP ER collets.**

The High level of accuracy is achieved either on the NOMINAL DIAMETER or by clamping the tool whose diameter is maximum 0,5 mm smaller than the nominal diameter.

- 20% higher clamping force (compared to standard ER collet chuck system).
- Not to use with VG /ERC (watertight / Steel sealed) collets.

Nut for sealing discs available, to use central coolant and high pressure.



• **RUN OUT 5 MICRON a 2,5 il diametro garantito esclusivamente tramite pinze ER PRECISE.**

L'elevata precisione si ottiene o sul DIAMETRO NOMINALE o chiudendo l'utensile con diametro al massimo di 0,5mm inferiore al diametro nominale.

- Forza di serraggio maggiore del 20% (rispetto a portapinza ER standard).
- Non utilizzare con pinze VG /ERC (tenuta stagna/tenuta stagna meccanica).

Disponibile anche ghiera con dischi per passaggio interno del lubrificante ad alta pressione.



• **5 MICRON RUNDLAUFGENAUIGKEIT bei 2,5 Mal des Durchmessers nur durch Verwendung von HP-ER Spannzangen erreicht.**

Das Erreichen der hohen Genauigkeit erfolgt entweder am NENNDURCHMESSER oder durch das Spannen des Werkzeuges, wessen Durchmesser maximal 0,5 mm kleiner als der Nenndurchmesser ist.

- 20% höhere Spannkraft (im Vergleich zum Standard ER Spannzagenfuttersystem)
- Nicht mit VG/ERC (abgedichtete) Spannzangen zu verwenden.

Mutter für Dichtscheiben verfügbar, zur Verwendung von Innenkühlung mit hohem Druck



• **COAXIALITE 5 MICRON à 2,5 fois le diamètre obtenu uniquement en utilisant des pinces ER PRECISE.**

Le haut niveau de précision est obtenu soit sur le NOMINAL DIAMETER soit en serrant l'outil dont le diamètre est au maximum 0,5 mm inférieur au diamètre nominal.

- Force de serrage 20% supérieur si comparée au system de porte-pince standard
- Ne pas utiliser avec pince étanche VG/ERC.

Ecrou pour disque étanche disponible, pour obtenir l'arrosage central à haute pression.



• **RUN OUT с 5 до 2,5 MICRON достигается только при использовании цанг PRECISION ER .**

Высокий уровень точности достигается либо при зажиме НОМИНАЛЬНОГО ДИАМЕТРА, либо путем зажима инструмента, диаметр которого не должен превышать 0,5мм номинального диаметра.

- Сила зажима на 20% выше по сравнению со стандартными цанговыми патронами
- Не использовать с цангами VG /ERC (водонепроницаемые / механически уплотненные)

Доступна также гайка с центральным пэдводом сож и высоким давлением.



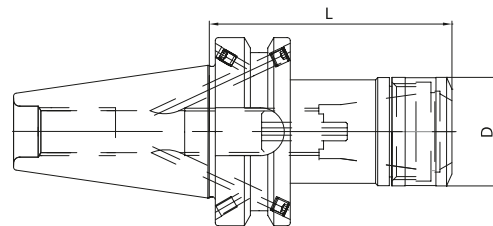
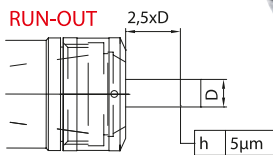
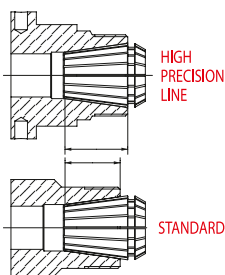
• **使用HP的弹簧筒夹，在2.5倍径的地方刀柄跳动达到5u。**

所夹持的刀具需满足标称直径或比标称直径小0.5mm以内才能达到这个精度。

- 比标准的弹簧刀柄系统高20%的夹持力。
- 密封圈螺帽，适用于中心出水和高压

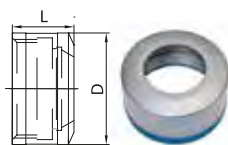
ER COLLET CHUCK MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER
 SPANNZANGENFUTTER ER TYP MANDRINS A PINCES TYPE ER
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER ER 弹簧夹头

MAS BT AD+B - DIN 6499



COLLETS ER TYPE PINZE TIPO ER
 ER TYP SPANNZANGEN PINCES TYPE ER
 НАБОРЫ ЦАНГ ER ER 类型的夹头

CODE N.	D	L	ER
812-203085	30	18	16
812-203086	40	20,5	25
812-203087	50	23,5	32



WRENCHES FOR NUT CHIAVI PER GHIERA
 SPANNSCHLÜSSEL FÜR SPANNMUTTER CLES DE SERRAGE POUR ECROU
 КЛЮЧИ ДЛЯ СТАНДАРТНЫХ ГАЕК 标准螺母用扳手

CODE N.	D	D1	ER
816-203069	30	3	16
816-203070	40	4	25
816-203071	50	4	32



	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	L	D	ER	G2,5 30000
ISO 30	214-91473	BT30H70ER16-HP*	30	70	30	16	●
	214-91474	BT30H70ER25-HP*	30	70	40	25	●
	214-91475	BT30H70ER32-HP*	30	70	50	32	●
ISO 40	214-91462	BT40H70ER16-HP	40	70	30	16	●
	214-91463	BT40H70ER25-HP	40	70	40	25	●
	214-91464	BT40H70ER32-HP	40	70	50	32	●
ISO 50	214-91465	BT50H80ER16-HP	50	80	30	16	●
	214-91476	BT50H80ER25-HP	50	80	40	25	●
	214-91466	BT50H80ER32-HP	50	80	50	32	●
ISO 40	214-91467	BT40H100ER16-HP	40	100	30	16	●
	214-91469	BT40H100ER25-HP	40	100	40	25	●
	214-91470	BT40H100ER32-HP	40	100	50	32	●
ISO 50	214-91471	BT50H100ER16-HP	50	100	30	16	●
	214-91477	BT50H100ER25-HP	50	100	40	25	●
	214-91472	BT50H100ER32-HP	50	100	50	32	●

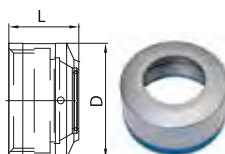
- * BT30 only AD version
- * BT30 solo versione AD
- * BT30 nur AD Ausführung
- * BT30 seulement Version AD
- * BT30 только с AD исполнением
- * BT30 只在 AD 版本下



Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件

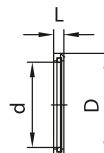
CLAMPING NUTS FOR SEALING DISKS FOR TOOLS WITH INTERNAL COOLANT GHIERE CON SEDE DISCO DI TENUTA PER UTENSILI CON FISSAGGIO DI LUBRIFICAZIONE INTERNA
 SPANNMUTTER FÜR DICHTSHEIBEN FÜR DIE INNERE KÜHLUNG BAGUE AVEC D'ÉTANCHEITE POUR LA LUBRIFICATION A L'INTERIEUR

CODE N.	D	L	ER
812-203089	30	22,5	16
812-203090	40	25,5	25
812-203091	50	28	32



SEALING DISKS DISCHI DI TENUTA
 DICHTSHEIBEN DISQUES D'ÉTANCHEITE

CODE N.	D	L	d	RANGE	ER
DIS.16. ...	13	4	3÷10	0,5	16
DIS.25. ...	21	4	3÷16	0,5	25
DIS.32. ...	27	4	3÷20	0,5	32



Example: DIS.16.06 >> Sealing disk Ø6÷5,5

COLLET CHUCK KITS KIT PORTAPINZE
 SPANNFUTTERSATZ JEUX PORTE-PINCES
 НАБОРЫ ОПРАВОК С ЦАНГАМИ 夹头变径套组套



Kit Box: 1 Collet chuck + 10 Collets
Cassetta Corredo: 1 Portapinze + 10 pinze
Ausstattungskasten: 1 Spannzangenfutter + 10 Spannzangen

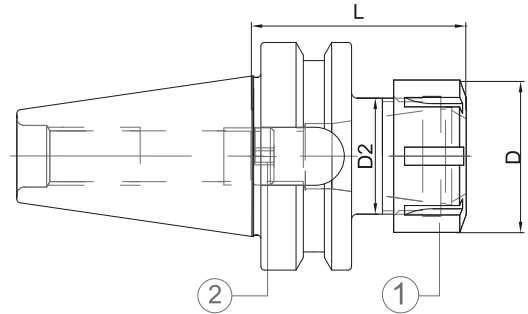
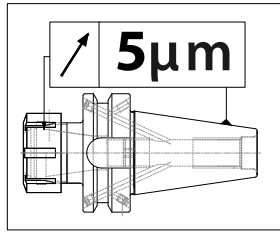
Boite d'équipement: 1 Porte-pince + 10 pinces

Набор: из цангового патрона и цанг
套装: 1个弹簧夹头刀柄+10个夹头

CODICE ORDINAZIONE ORDER CODE	COMPOSIZIONE COMPOSITION
KIT TC40 ER16 HP	N°1 TC40 H70 ER16 HP + N°10 COLLETS ER16 HP
KIT TC40 ER25 HP	N°1 TC40 H70 ER25 HP + N°10 COLLETS ER25 HP
KIT TC40 ER32 HP	N°1 TC40 H70 ER32 HP + N°10 COLLETS ER32 HP
KIT BT40 ER16 HP	N°1 BT40 H70 ER16 HP + N°10 COLLETS ER16 HP
KIT BT40 ER25 HP	N°1 BT40 H70 ER25 HP + N°10 COLLETS ER25 HP
KIT BT40 ER32 HP	N°1 BT40 H70 ER32 HP + N°10 COLLETS ER32 HP
KIT HSK63 ER16 HP	N°1 HSK63 AH75 ER16 HP + N°10 COLLETS ER16 HP
KIT HSK63 ER25 HP	N°1 HSK63 AH75 ER25 HP + N°10 COLLETS ER25 HP
KIT HSK63 ER32 HP	N°1 HSK63 AH75 ER32 HP + N°10 COLLETS ER32 HP

ER COLLET CHUCK MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER
 SPANNZANGENFUTTER ER TYP MANDRINS A PINCES TYPE ER
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER ER 弹簧夹头

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - DIN6499/ISO15488



	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	D2	L	G2,5 30000 RPM
STANDARD	214-91458	BT30H60ER16	30	16	32	22	60	•
	214-91459	BT30H60ER20	30	20	35	25	60	•
	214-91460	BT30H60ER25	30	25	42	32	60	•
	214-91461	BT30H60ER32	30	32	50	40	60	•
	214-91401	BT40H70ER16	40	16	32	22	70	•
	214-91424	BT40H70ER20	40	20	35	25	70	•
	214-91402	BT40H70ER25	40	25	42	32	70	•
	214-91403	BT40H70ER32	40	32	50	40	70	•
	214-91404	BT40H70ER40	40	40	63	50	70	•
	214-91406	BT50H80ER32	50	32	50	40	80	•
214-91407	BT50H80ER40	50	40	63	50	80	•	

	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	D2	L	G2,5 30000 RPM
H 100	214-91408	BT40H100ER16	40	16	32	31.5	100	•
	214-91425	BT40H100ER20	40	20	35	34.5	100	•
	214-91409	BT40H100ER25	40	25	42	41.5	100	•
	214-91410	BT40H100ER32	40	32	50	49.5	100	•
	214-91411	BT40H100ER40	40	40	63	50	100	•

HIGH BALANCED

Spare parts • Componenti
 Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

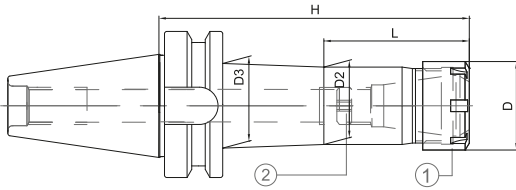
ER	NUT	STOP SCREW
16	812-203069	811-303119
20	812-203081	811-303120
25	812-203070	811-303121
32	812-203071	811-303118
40	812-203072	811-303122

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件

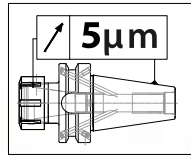


ER MINI COLLET CHUCK MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER MINI EXTRA SOTTILI
 SPANNZANGENFUTTER ER MINI MANDRINS A PINCES TYPE ER MINI
 ЦАНГОВЫЕ МИНИ-ПАТРОНЫ ER ER 迷你弹簧夹头

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - DIN6499/ISO15488



SLIM LINE

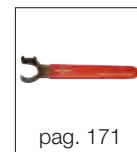


CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	H	L	D2	D3	G6,3 15000 RPM
214-91448	BT30H70ER11M	30	11M	16	70	20	14	19	•
214-91449	BT30H100ER11M	30	11M	16	100	20	14	20	•
214-91433	BT40H70ER11M	40	11M	16	70	20	14	20	•
214-91434	BT40H100ER11M	40	11M	16	100	40	14	20	•
214-91435	BT40H160ER11M	40	11M	16	160	50	14	27	•
214-91436	BT40H70ER16M	40	16M	22	70	27	20	25	•
214-91437	BT40H100ER16M	40	16M	22	100	47	20	26	•
214-91438	BT40H160ER16M	40	16M	22	160	97	20	26	•
214-91450	BT40H70ER20M	40	20M	28	70	-	26	-	•
214-91451	BT40H100ER20M	40	20M	28	100	48	26	30	•
214-91452	BT40H160ER20M	40	20M	28	160	98	26	31	•
214-91439	BT40H70ER25M	40	25M	35	70	-	33	-	•
214-91440	BT40H100ER25M	40	25M	35	100	-	33	-	•
214-91441	BT40H160ER25M	40	25M	35	160	103	33	33	•
214-91442	BT50H70ER16M	50	16M	22	70	-	22	-	•
214-91443	BT50H100ER16M	50	16M	22	100	47	22	26	•
214-91444	BT50H160ER16M	50	16M	22	160	97	22	28	•
214-91447	BT50H160ER25M	50	25M	35	160	103	35	40	•

Spare parts • Componenti
 Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

ER	NUT	STOP SCREW
11M	812-203012	811-303081
16M	812-203013	811-303119
20M	812-203014	811-303120
25M	812-203015	811-303121

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



COLLET CHUCK KITS KIT PORTAPINZE
 SPANNFUTTERSATZ JEUX PORTE-PINCES
 НАБОРЫ ОПРАВОК С ЦАНГАМИ 夹头变径套组套

DIN6499/ISO15488

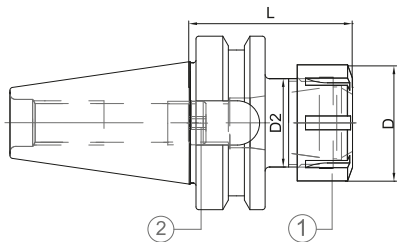
- Kit Box:** 1 Collet chuck + 10 Collets + Wrench
Cassetta Corredo: 1 Portapinze + 10 pinze + chiave
Ausstattungskasten: 1 Spannzangenfutter + 10 Spannzangen + Spannschlüssel
Boite d'équipement: 1 Porte-pince + 10 pinces + Clé de serrage
Набор: из цангового патрона и цанг
套装: 1个弹簧夹刀柄 + 10个夹头 + 扳手



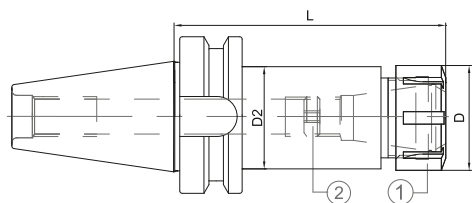
	CODE DIN 69871	CODE MAS 403 BT	DESCRIZIONE - DESCRIPTION
ISO 30	KIT TC30ER25	KIT BT30ER25	N°1 portapinze + 10 pinze ER25 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER25 + wrench (ER25 Ø 2-3-4-5-6-8-10-12-14-16)
	KIT TC30ER32	KIT BT30ER32	N°1 portapinze + 10 pinze ER32 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER32 + wrench (ER32 Ø 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20)
ISO 40	KIT TC40ER25	KIT BT40ER25	N°1 portapinze + 10 pinze ER25 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER25 + wrench (ER25 Ø 2-3-4-5-6-8-10-12-14-16)
	KIT TC40ER32	KIT BT40ER32	N°1 portapinze + 10 pinze ER32 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER32 + wrench (ER32 Ø 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20)
	KIT TC40ER40	KIT BT40ER40	N°1 portapinze + 10 pinze ER40 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER40 + wrench (ER40 Ø 5-6-8-10-12-16-20-22-24-26)
ISO 50	KIT TC50ER25	KIT BT50ER25	N°1 portapinze + 10 pinze ER25 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER25 + wrench (ER25 Ø 2-3-4-5-6-8-10-12-14-16)
	KIT TC50ER32	KIT BT50ER32	N°1 portapinze + 10 pinze ER32 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER32 + wrench (ER32 Ø 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20)
	KIT TC50ER40	KIT BT50ER40	N°1 portapinze + 10 pinze ER40 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER40 + wrench (ER40 Ø 5-6-8-10-12-16-20-22-24-26)

ER COLLET CHUCK MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER
 SPANNZANGENFUTTER ER TYP MANDRINS A PINCES TYPE ER
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER ER 弹簧夹头

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - **DIN6499/ISO15488**



	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	D2	L	G6,3 15000 RPM
STANDARD	214-31511	BT30H60ER16	30	16	32	22	60	•
	214-31585	BT30H60ER20	30	20	35	25	60	•
	214-31512	BT30H60ER25	30	25	42	32	60	•
	214-31525	BT30H60ER32	30	32	50	40	60	•
	214-31539	BT40H70ER16	40	16	32	22	70	•
	214-31555	BT40H70ER20	40	20	35	25	70	•
	214-31501	BT40H70ER25	40	25	42	32	70	•
	214-31502	BT40H70ER32	40	32	50	40	70	•
	214-31515	BT40H70ER40	40	40	63	50	70	•
	214-31584	BT50H70ER16	50	16	32	22	70	•
	214-31586	BT50H70ER20	50	20	35	25	70	•
	214-31549	BT50H80ER25	50	25	42	32	80	•
214-31503	BT50H80ER32	50	32	50	40	80	•	
214-31504	BT50H80ER40	50	40	63	50	80	•	



	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	D2	L	G6,3 15000 RPM	G6,3 8000 RPM
H 100	214-31520	BT30H100ER16	30	16	32	31.5	100	•	
	214-31573	BT30H100ER20	30	20	35	34.5	100	•	
	214-31538	BT30H100ER25	30	25	42	40	100	•	
	214-31527	BT40H100ER16	40	16	32	31.5	100	•	
	214-31556	BT40H100ER20	40	20	35	34.5	100	•	
	214-31542	BT40H100ER25	40	25	42	41.5	100	•	
	214-31545	BT40H100ER32	40	32	50	49.5	100	•	
	214-31583	BT40H100ER40	40	40	63	50	100	•	
	214-31450	BT50H100ER16	50	16	32	31.5	100	•	
	214-31476	BT50H100ER20	50	20	35	34.5	100	•	
	214-31438	BT50H100ER25	50	25	42	41.5	100	•	
	214-31434	BT50H100ER32	50	32	50	49.5	100	•	
214-31436	BT50H100ER40	50	40	63	62.5	100	•		

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



pag. 121



pag. 165



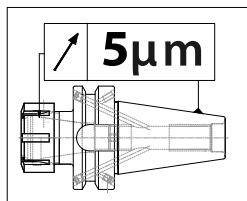
pag. 172



pag. 165



pag. 172



H 130	214-31477	BT40H130ER16	40	16	32	31.5	130	•	
	214-31478	BT40H130ER20	40	20	35	34.5	130	•	
	214-31479	BT40H130ER25	40	25	42	41.5	130	•	
	214-31480	BT40H130ER32	40	32	50	49.5	130	•	
	214-31481	BT40H130ER40	40	40	63	50	130	•	

H 160	214-31442	BT40H160ER16	40	16	32	31.5	160		•
	214-31432	BT40H160ER25	40	25	42	41.5	160		•
	214-31433	BT40H160ER32	40	32	50	49.5	160		•
	214-31451	BT40H160ER40	40	40	63	50	160		•
	214-31452	BT50H160ER16	50	16	32	31.5	160		•
	214-31453	BT50H160ER25	50	25	42	41.5	160		•
	214-31435	BT50H160ER32	50	32	50	49.5	160		•
214-31437	BT50H160ER40	50	40	63	62.5	160		•	

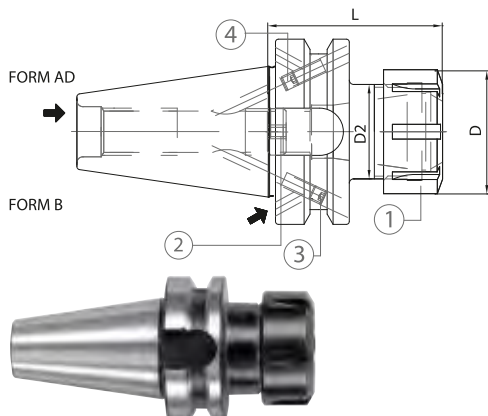
H 200	214-31454	BT40H200ER16	40	16	32	31.5	200		•
	214-31455	BT40H200ER25	40	25	42	41.5	200		•
	214-31456	BT40H200ER32	40	32	50	49.5	200		•
	214-31457	BT40H200ER40	40	40	63	50	200		•
	214-31458	BT50H200ER16	50	16	32	31.5	200		•
	214-31459	BT50H200ER25	50	25	42	41.5	200		•
	214-31460	BT50H200ER32	50	32	50	49.5	200		•
214-31461	BT50H200ER40	50	40	63	62.5	200		•	

ER	NUT	STOP SCREW
16	812-203005	811-303119
20	812-203006	811-303120
25	812-203001	811-303121
32	812-203002	811-303118
40	812-203003	811-303122

Spare parts • Componenti
 Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

ER COLLET CHUCK MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER
 SPANNZANGENFUTTER ER TYP MANDRINS A PINCES TYPE ER
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER ER 弹簧夹头

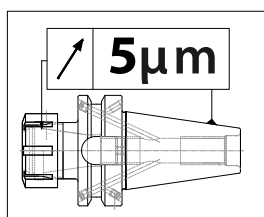
JIS-B 6339 MAS 403/BT AD/B **DIN6499/ISO15488**







CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	D2	L	G6,3 15000 RPM
214-31447	BT40H70ER16 AD+B	40	16	32	22	70	•
214-31474	BT40H70ER20 AD+B	40	20	35	25	70	•
214-31422	BT40H70ER25 AD+B	40	25	42	32	70	•
214-31423	BT40H70ER32 AD+B	40	32	50	40	70	•
214-31424	BT40H70ER40 AD+B	40	40	63	50	70	•
214-31469	BT50H80ER16 AD+B	50	16	32	22	80	•
214-31470	BT50H80ER20 AD+B	50	20	35	25	80	•
214-31429	BT50H80ER25 AD+B	50	25	42	32	80	•
214-31430	BT50H80ER32 AD+B	50	32	50	40	80	•
214-31431	BT50H80ER40 AD+B	50	40	63	50	80	•

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	D2	L	G6,3 15000 RPM
214-31448	BT40H100ER16 AD+B	40	16	32	31.5	100	•
214-31475	BT40H100ER20 AD+B	40	20	35	34.5	100	•
214-31439	BT40H100ER25 AD+B	40	25	42	41.5	100	•
214-31440	BT40H100ER32 AD+B	40	32	50	49.5	100	•
214-31449	BT40H100ER40 AD+B	40	40	63	50	100	•

**VERSION ON ENQUIRY
 VERSIONE A RICHIESTA**



Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées • Запасные части • 零件

TAPE	SCREW	QUANT.	SCREW	QUANT.	ER	NUT	STOP SCREW
							
ISO 40	811-102002 M4X5	2	811-102002 M4X5	2	16	812-203005	811-303119
ISO 50	811-102002 M4X5	2	811-102010 M5X6	2	20	812-203006	811-303120
					25	812-203001	811-303121
					32	812-203002	811-303118
					40	812-203003	811-303122

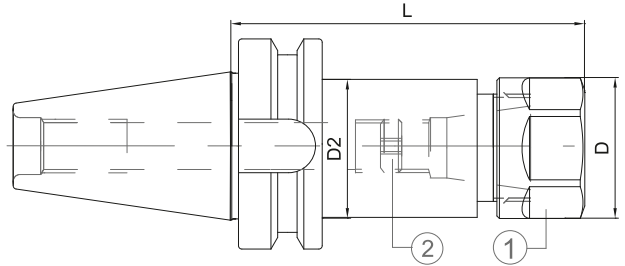
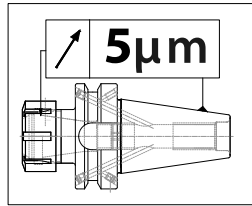
Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



COLLET CHUCKS WITH ER NUT HEXAGONAL TYPE
 SPANNZANGENFUTTER MIT ER SECHSKANTMÜTTER TYP
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER С ШЕСТИГРАННОЙ ГАЙКОЙ

MANDRINI PORTAPINZA CON GHIERA ER TIPO ESAGONALE
 MANDRINS A PINCES AVEC ÉCROU ER TYPE HEXAGONAL
 带多边形压帽的ER弹簧夹头

JIS-B 6339 MAS403/BT AD - DIN6499/ISO15488



Spare parts • Componenti • Ersatzteile
 Pièces détachées • Запасные части • 零件

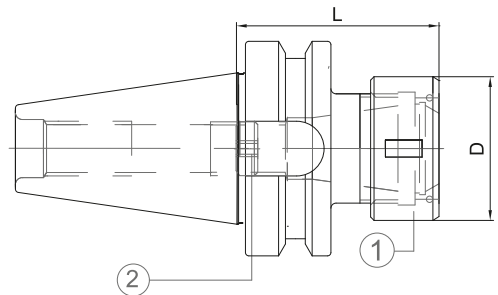
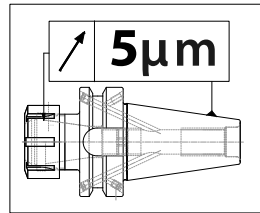
ER	NUT	STOP SCREW
16	812-203009	811-303119

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	L	D2	G6,3 15000 RPM
214-31511EXA	BT30H60EXA16 AD	30	16	28	60	22	•
214-31520EXA	BT30H100EXA16 AD	30	16	28	100	27.5	•
214-31539EXA	BT40H70EXA16 AD	40	16	28	70	22	•
214-31527EXA	BT40H100EXA16 AD	40	16	28	100	27.5	•
214-31442EXA	BT40H160EXA16 AD	40	16	28	160	27.5	•

ER COLLET CHUCK
 SPANNZANGENFUTTER EOC TYP
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ EOC

MANDRINI PORTAPINZA TIPO EOC
 MANDRINS A PINCES TYPE EOC
 ER 弹簧夹头

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - DIN 6388



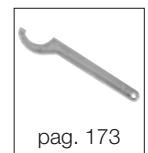
06

Spare parts • Componenti • Ersatzteile
 Pièces détachées • Запасные части • 零件

EOC	NUT	STOP SCREW	WRENCH
16	GOC16	811-303121	816-203033
25	GOC25	811-303123	816-203034
32	GOC32	811-303123	816-203036

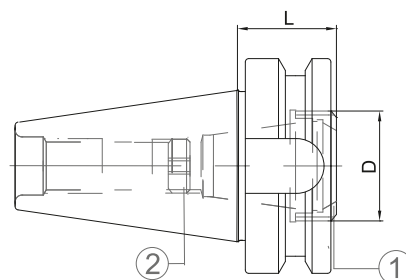
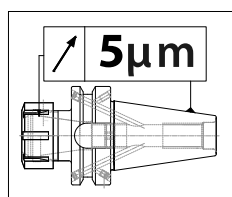
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	EOC	D	L	G6,3 12000 RPM
214-11402	BT40H70EOC25	40	25	60	70	•
214-11524	BT40H80EOC32	40	32	72	80	•
214-11404	BT50H90EOC32	50	32	72	90	•

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



ER COLLET CHUCK WITH INSIDE NUT MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER EXTRACORTI
 SPANNZANGENFUTTER ER TYP-LÄNGE EXTRAKURZ MANDRINS COURTS A PINCES TYPE ER
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER С ВНУТРЕННЕЙ ГАЙКОЙ ER 弹簧夹头带内部螺母

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - **MAS 403/BT A**



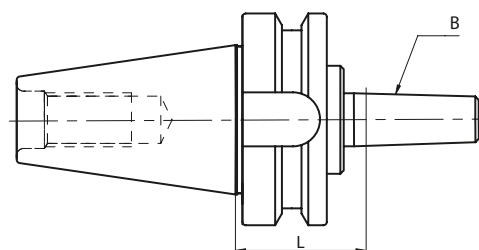
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	L	G6,3 15000 RPM
214-31462	BT40H29ER25A	40	25	32	29	•
214-31571	BT40H29ER32A	40	32	40	29	•
214-31463	BT50H40ER32A	50	32	40	40	•

Spare parts • Componenti • Ersatzteile
 Pièces détachées • Запасные части • 零件

ER	NUT	STOP SCREW	WRENCH
25A	812-203057	811-303121	CHER25EX
32A	812-203032	811-303118	CHER32EX

ARBORS FOR DRILL CHUCKS ATTACCO PER MANDRINI PORTAPUNTE
 BOHRFUTTERAUFNAHMEN ARBRES POUR MANDRINS DE PERCAGE
 ОПРАВКИ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ ПАТРОНОВ 钻夹头刀杆

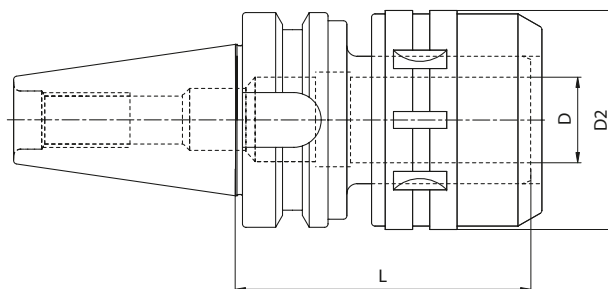
JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - **DIN 238**



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	B	L	G6,3 8000 RPM
216-31502	BT40H40B16	40	16	40	•

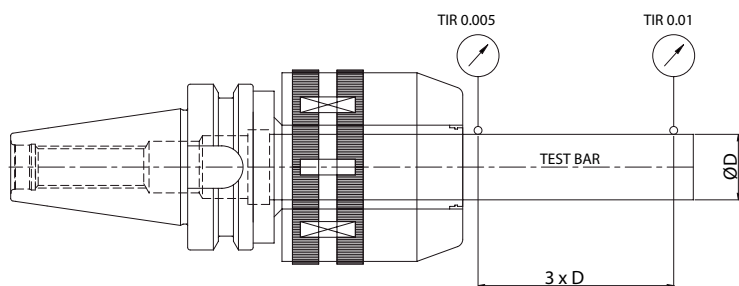
MILLING CHUCK MANDRINI A FORTE SERRAGGIO
 KRAFTSPANNFUTTER MANDRINS A FORT SERRAGE
 УСИЛЕННЫЕ ОПРАВКИ 铣夹头

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD



SUPPLIED WITH WRENCH • FORNITI CON CHIAVE INCLUSA
 INKLUSIVE SPANNSCHLÜSSEL • CLÉ INCLUSE
 ПОСТАВЛЯЕТСЯ С КЛЮЧОМ • 供货时提供扳手

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	D2	L	G6,3 12000 RPM
214-01508	BT40H90C20	40	20	53	90	•
214-01501	BT40H100C20	40	20	53	100	•
214-01502	BT40H100C32	40	32	68	105	•
214-01504	BT50H105C20	50	20	53	105	•
214-01505	BT50H105C32	50	32	68	105	•
214-01506	BT50H135C32	50	32	68	135	•



MILLING CHUCK (diameter)	SPECIFICATION (DIN)	TOLERANCE (Taper shank)	RUN-OUT (3xD)	CLAMPING TORQUE
C20	AT3	BT40 (0~+0,003)	0~0,01	980M.m (100 Kgf.m)
C32		BT50 (0~+0,004)		3430M.m (350 Kgf.m)

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



MILLING CHUCK KITS KIT FORTE SERRAGGIO
 KRAFTSPANNFUTTERSATZ JEUX À FORT SERRAGE
 НАБОРЫ СИЛОВЫХ ПАТРОНОВ С ЦАНГАМИ К НИМ 铣夹头组套

Kit Box: 1 milling chuck + 1 collets kit + 1 wrench

Cassetta Corredo: 1 mandrino forte serraggio + 1 serie pinze + 1 chiave

Ausstattungskasten: 1 Kraftspannfutter + 1 Spannzangensatz + 1 Spannschlüssel

Boîte d'équipement: 1 mandrin à fort serrage + 1 jeux de pince + 1 clé

Набор: 1 патрон + 1 набор цанг + 1 ключ

组件盒: 1 个铣夹头 + 1 个夹头套装 + 1 个扳手

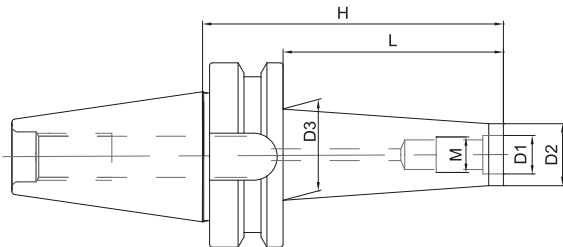


	CODICE ORDINAZIONE ORDER CODE	COMPOSIZIONE COMPOSITION
ISO 40	KIT BT40 C20	N°1 BT40 L90 C20 + n°5 pinze K20: Ø6,8,10,12,16
	KIT BT40 C32	N°1 BT40 L105 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
	KIT TC40 C20	N°1 TC 40 L90 C20 + n°5 pinze K20: Ø6,8,10,12,16
	KIT TC40 C32	N°1 TC 40 L100 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
	KIT ISO40 C32	N°1 ISO 40 L83 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
ISO 50	KIT BT50 C20	N°1 BT 50 L105 C20 + n°5 pinze K20: Ø6,8,10,12,16
	KIT BT50 C32	N°1 BT 50 L105 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
	KIT TC50 C20	N°1 TC 50 L105 C20 + n°5 pinze K20: Ø6,8,10,12,16
	KIT TC50 C32	N°1 TC 50 L105 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
	KIT ISO50 C32	N°1 ISO 50 L85 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25

MILLING CUTTER ARBORS FOR SCREW-ON TYPE MILLING CUTTERS
 SPANFUTTER FÜR EINSCHRAUBFRÄSER
 ОПРАВКИ ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК

MANDRINI PER FRESE CON ATTACCO FILETTATO
 MANDRINS POUR FRAISER A VISSER
 螺纹连接型铣刀的铣刀杆

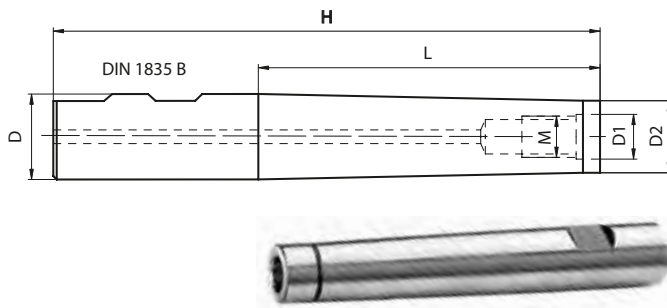
JIS-B 6339 MAS 403/BT AD



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	M	D1	D2	D3	H	L	G6,3 12000 RPM
217-81420	BT40H55M8	40	M8	8,5	13	15	55	28	•
217-81402	BT40H102M8	40	M8	8.5	13	23	102	75	•
217-81421	BT40H55M10	40	M10	10,5	18	20	55	28	•
217-81404	BT40H77M10	40	M10	10.5	18	23	77	50	•
217-81406	BT40H127M10	40	M10	10.5	18	30	127	100	•
217-81422	BT40H55M12	40	M12	12,5	21	24	55	28	•
217-81407	BT40H77M12	40	M12	12.5	21	24	77	50	•
217-81408	BT40H102M12	40	M12	12.5	21	31	102	75	•
217-81409	BT40H127M12	40	M12	12.5	21	31	127	100	•
217-81423	BT40H55M16	40	M16	17	29	32	55	28	•
217-81410	BT40H77M16	40	M16	17	29	34	77	50	•
217-81411	BT40H102M16	40	M16	17	29	34	102	75	•
217-81412	BT40H127M16	40	M16	17	29	36	127	100	•
217-81413	BT40H152M16	40	M16	17	29	39	152	125	•
217-81414	BT50H88M12	50	M12	12.5	21	24	88	50	•
217-81417	BT50H88M16	50	M16	17	29	34	88	50	•
217-81418	BT50H138M16	50	M16	17	29	36	138	100	•
217-81419	BT50H188M16	50	M16	17	29	36	188	150	•

EXTENSION FOR SCREW IN TYPE MILLS
 VERLÄNGERUNG FÜR EINSCHRAUBFRÄSER
 КОРПУСА ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК

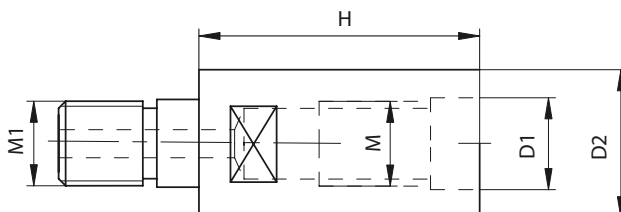
PROLUNGHE PER FRESE CON ATTACCO FILETTATO
 RALLONGES POUR FRAISES à VISSER
 铣刀内部螺丝加长



CODE N.	DESCRIPTION	D	M	D1	D2	H	L
217-85201	D16H115M8	16	M8	8.5	12.8	115	60
217-85202	D16H160M8	16	M8	8.5	12.8	160	100
217-85203	D20H120M10	20	M10	10.5	17.8	120	60
217-85204	D20H160M10	20	M10	10.5	17.8	160	100
217-85205	D25H160M12	25	M12	12.5	20.8	160	100
217-85206	D32H160M16	32	M16	17	28.8	160	100

EXTENSION FOR SCREW IN END MILLS
 VERLÄNGERUNG FÜR EINSCHRAUBFRÄSER
 УДЛИНИТЕЛИ ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК

PROLUNGHE PER FRESE FILETTATE
 RALLONGES POUR FRAISES FILETÉE
 铣刀内部螺丝加长



CODE N.	DESCRIPTION	M	M1	D1	D2	H
217-85709	M8H30M8	M8	M8	8.5	12.8	30
217-85710	M10H35M10	M10	M10	10.5	17.8	35
217-85711	M12H40M12	M12	M12	12.5	20.8	40
217-85712	M16H40M16	M16	M16	17	28.8	40

UNIVERSAL DRILL CHUCKS

NC-BOHRFUTTER

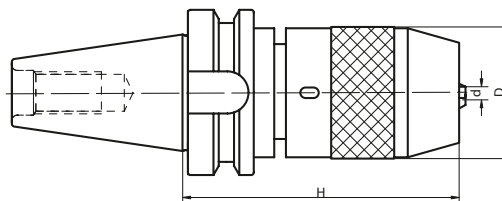
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ

MANDRINI PORTAPUNTE INTEGRALI

MANDRINS UNIVERSELS DE PERCAGE

万能钻夹头

JIS-B 6339 MAS 403/BT A



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	H	D	CLAMPING CAPACITY	WRENCH
252-11501	BT40H95R1-13	40	95	50	1-13	816-111024
252-11502	BT40H116R3-16	40	116	57	3-16	816-111025
252-11503	BT50H110R1-13	50	110	50	1-13	816-111024
252-11504	BT50H110R3-16	50	110	57	3-16	816-111025

RUNOUT ACCURACY 0.05 MM T.I.R.

Supplied with spanner wrench to allow the application of supplementary gripping torque.
DO NOT USE IN REVOLUTION IN COUNTER-CLOCKWISE DIRECTION.

PRECISIONE DI ROTAZIONE 0.05 MM

Per incrementare la forza di serraggio i mandrini sono forniti con chiave di bloccaggio.
NON DEVONO ESSERE USATI PER LAVORAZIONI CON ROTAZIONE A SINISTRA.

RUNDLAUFGENAUIGKEIT 0.05 MM

Zur Erhöhung der Spannkraft werden diese Futter mit Spannschlüssel geliefert.
BEI LINKS LAUFENDEN BEARBEITUNGEN SIND DIESE FUTTER NICHT ZU BENUTZEN.

PRECISION DE ROTATION 0.05 MM

Les mandrins sont fournis avec clé de blocage pour augmenter la force de serrage.
NE PAS UTILISER DANS USINAGE AVEC ROTATION A GAUCHE.

БИЕНИЕ 0,05 MM

Поставляется с ключом для более сильного зажима.
НЕ ВРАЩАТЬ ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ!

径向跳动精度 0.05 MM T.I.R.

提供活动扳手，以便施加补充夹紧力。
不得用于逆时针方向旋转。

06

NC DRILL CHUCKS FOR LEFT AND RIGHT ROTATION

NC-BOHRFUTTER FÜR RECHTS-UND LINKSLAUF

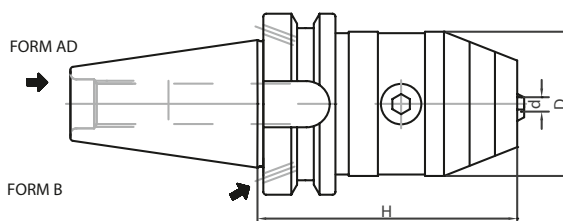
СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ С ВРАЩЕНИЕМ ПО- И ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ

MANDRINI PORTAPUNTE INTEGRALI PER ROTAZIONE

DESTRA E SINISTRA

MANDRIN DE PERCAGE CNC POUR ROTATION GAUCHE-DROITE
左右旋转 NC 钻夹头

JIS-B 6339 MAS 403/BT A - MAS 403BT/ADB



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	H	D	CLAMPING CAPACITY	WRENCH
252-11400	BT30H110R1-13X	30	110	50	1-13	816-152001
252-11410	BT40H98R1-13X	40	98	50	1-13	816-152001
252-11411	BT40H103R3-16X	40	103	50	3-16	816-152002
252-11412	BT50H109R1-13X	50	109	50	1-13	816-152001
252-11413	BT50H114R3-16X	50	114	50	3-16	816-152002

RUNOUT ACCURACY 0.05 MM T.I.R.

Suitable for right and left rotation up to 7000 rpm.

PRECISIONE DI ROTAZIONE 0.05 MM.

Adatti per rotazione sia destra che sinistra, con velocità max di 7000 g/min.

RUNDLAUFGENAUIGKEIT 0.05 MM

Sowohl für rechts- als auch links laufende Bearbeitungen geeignet, mit Höchstgeschwindigkeit von 7000 u/min.

PRECISION DE ROTATION 0.05 MM

Utilisables pour rotation droite et gauche, avec maximale vélocité 7000 rpm.

БИЕНИЕ 0,05 MM

Можно вращать по- и против часовой стрелки со скоростью до 7000 об/мин.

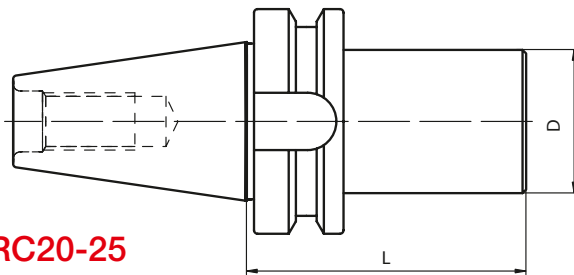
径向跳动精度 0.05 MM T.I.R.

适用于最高转速达 7000 转/分钟的左右旋转

BLANK TOOLHOLDER WITH SOFT SHANK MANDRINI SEMILAVORATI A STELO TENERO
 ROHLINGE MIT WEICHEM SCHAFT BARRES D'ALEPAGE SEMI-FINIES
 ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ОПРАВОК НЕЗАКАЛЕННЫЕ 带软柄的切断刀柄

JIS-B 6339 MAS 403/BT A

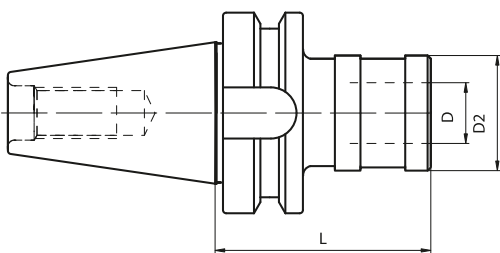
HRC20-25



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L
217-41503	BT40H160D63.5SM	40	63.5	160
217-41504	BT40H250D63.5SM	40	63.5	250
217-41507	BT50H300D80SM	50	80	300

TENSION AND COMPRESSION TAPPING HEAD MASCHIATORI A DOPPIA COMPENSAZIONE
 GEWINDESCHNEID-SCHNELLWECHSELFUTTER MANDRINS DE TARAUDAGE A CHANGEMENT
 MIT LÄNGENAUSGLEICH RAPIDE A DOUBLE USAGE
 РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПАТРОНЫ С КОМПЕНСАЦИЕЙ 张力和压缩丝攻头

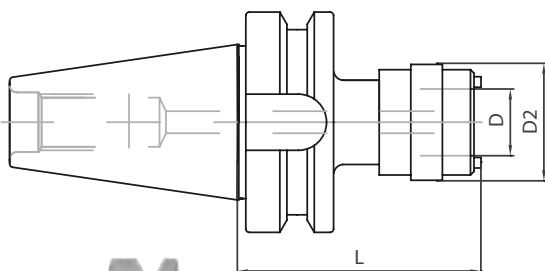
JIS-B 6339 MAS 403/BT A



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	SIZE	TOP RANGE	PRESS.	EXT.	D	D2	L
M-3310	BT40H67GR1.DC	40	1	M3-M12	9	9	19	38	67
M-3410	BT40H98GR2.DC	40	2	M6-M20	15	15	31	53	98
M-3510	BT40H138GR3.DC	40	3	M14-M33	24	24	48	78	138
M-3320	BT50H81GR1.DC	50	1	M3-M12	9	9	19	38	80
M-3430	BT50H102GR2.DC	50	2	M6-M20	15	15	31	53	102
M-3530	BT50H135GR3.DC	50	3	M14-M33	24	24	48	78	135

SOLID TAPPING HEAD MASCHIATORI RIGIDI SENZA COMPENSAZIONE
 GEWINDESCHNEID-SCHNELLWECHSELFUTTER MANDRINS DE TARAUDAGE A CHANGEMENT
 OHNE LÄNGENAUSGLEICH RAPIDE SANS COMPENSATION
 РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПАТРОНЫ БЕЗ КОМПЕНСАЦИИ 固定攻丝头

JIS-B 6339 MAS 403/BT A - AD



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	SIZE	TOP RANGE	D	D2	L
M6010	BT40H67GR1.SC	40	1	M3-M12	19	33	67
M6020	BT40H90GR2.SC	40	2	M6-M20	31	50	90

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



CLAMPING FINGERS PINZE PER MAGAZZINI UTENSILI
 GREIFER FÜR WERKZEUGMAGAZIN PINCES DE LOGEMENT POUR LE MAGASIN DES MACHINES OUTILS
 ЗАХВАТЫ 夹具



CLAMPING FINGERS FOR TOOL MAGAZINES

Thanks to our constant and exhaustive co-operation with the most famous machine tool makers we developed a very good experience into the manufacturing of high precision clamping fingers for tool magazines. Our range includes clampers for the most popular attachments: ISO CONES, HSK, but of course we are open to any new version, according to the customer's drawing.

PINZE ALLOGGIAMENTO PORTAUTENSILI PER MAGAZZINI MACCHINE UTENSILI

Grazie alla nostra costante ed intensa collaborazione con i più famosi costruttori di macchine utensili, abbiamo sviluppato una buona esperienza nella produzione di Pinze ad alta precisione per l'alloggiamento nei magazzini di macchine utensili. Nella nostra gamma sono presenti attacchi: ISO, HSK ed altri, e naturalmente siamo aperti ad altre versioni secondo disegno del cliente.

GREIFER FÜR WERKZEUGMAGAZIN

Dank unseren intensiven und engen Zusammenarbeit mit den berühmtesten Maschinenherstellern Europas haben wir eine sehr gute Erfahrung auch in dem Bereich Magazinkassetten entwickelt. Gerne bieten wir Ihnen folgende Ausführungen: für ISO, HSK, und alle andere, nach Ihrem Wunsch.

PINCES DE LOGEMENT POUR LE MAGASIN DES MACHINES OUTILS

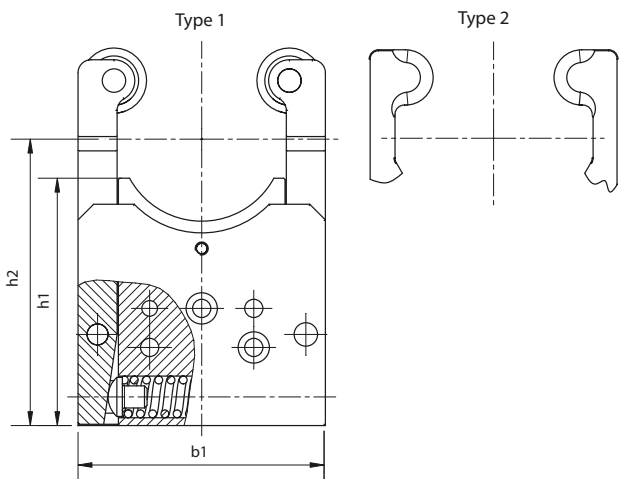
Grâce a notre constante et intensive collaboration avec les plus célèbres constructeurs des machine outils, nous avons développé une bonne expérience pour la production de pinces de logement pour le magasin des machine outils. Dans notre gamme il y a attachements: ISO, HSK et autres. Naturellement nous sommes ouverts à construire autres types de pinces suite aux différents plans du client.

ЗАХВАТЫ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО МАГАЗИНА

Благодаря постоянному и тесному сотрудничеству с самыми известными производителями инструмента мы получили большой опыт в изготовлении высокоточных захватов для инструментальных магазинов. Линейка захватов включает в себя самые часто используемые модели: для конусов ISO и HSK. Разумеется, мы готовы изготовить специальный захват по чертежам заказчика.

刀具库使用的夹具

由于我公司长期与最为著名的机器工具制造商进行全面的合作，我公司已经积累了制造刀具库使用的高精度夹具的丰富经验。我们的经营范围包括最为受欢迎的附件夹具：ISO 锥体、HSK，当然，我公司也欢迎由客户提供的图纸的任何新版本。

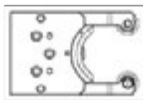
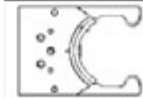


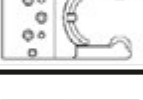






CODE N.	TOOL	b1	h1	h2	TYPE	TYPE SPRING
832-018030	HSK 63A	95	95	110	1	A
832-018470	HSK 63A	95	95	110	1	B
832-018020	HSK 100A	135	118	139	2	A
832-018480	HSK 100A	135	118	139	2	B
832-007940	C63	95	91	110	1	A
832-018490	C63	95	91	110	1	B
832-018050	C80	105	85	110	1	A
832-018500	C80	105	85	110	1	B
832-007980	KM 63	95	100	110	2	A
832-018510	KM 63	95	100	110	2	B
832-018520	TC 40	95	95	110	1	A
832-018530	TC 40	95	95	110	1	B
832-018360	TC 50	135	118	139	2	C
832-018210	TC 50	135	118	139	2	A
832-018540	BT 40	95	95	110	1	A
832-018550	BT 40	95	95	110	1	B
832-018370	BT 50	135	118	139	2	C
832-018200	BT 50	135	118	139	2	A

- A** Middle Strength Spring • Molla Forza Media • Mittelkraft Feder • Ressort moyen force • Пружина средней жесткости • 中等强度的弹簧
B Stiffened Spring • Molla Rinforzata • Verstärkte Feder • Ressort renforcé • Пружина повышенной жесткости • 强化弹簧
C Normal Spring • Molla Normale • Normale Feder • Ressort normal • Пружина нормальной жесткости • 正常弹簧

CLAMPING FINGERS PINZE PER MAGAZZINI UTENSILI
 GREIFER FÜR WERKZEUGMAGAZIN PINCES DE LOGEMENT POUR LE MAGASIN DES MACHINES OUTILS
 ЗАХВАТЫ 夹具

CLAMPING FINGERS • PINZE • GREIFER • PINCES • ЗАХВАТЫ • 夹具

		Codice/Code	Peso del mandrino / Toolholder 's weight			Lunghezza del mandrino (mm) Tool's length (mm)	Molla/Spring	
			Max. Load in vertical Pos. (kg)	Max. Load in upper Pos. (kg)	Max. Load in lower Pos. (kg)			
CAS-HSK63A		832-018030	14,6	7,8	4,1	250	SN 2540-16-76	A
		832-018470	21	11,2	5,9	250	SN 2560-16-76	B
CAS-HSK100A		832-018020	40	20,5	11	400	SDF600-20x102	A
		832-018480	80	50	27	400	SDF700-20x102	B
CAS-C6		832-007940	15,6	8,3	4,4	250	SN 2540-16-76	A
		832-018490	22,3	11,9	6,3	250	SN 2560-16-76	B
CAS-C8		832-018050	18,2	10,5	5,1	250	SDF600-16x89	A
		832-018500	29	16,7	8,2	250	SDF700-16x89	B
CAS-KM 63-2		832-007980	14,4	7,7	4	250	SN 2540-16-76	A
		832-018510	20,5	10,9	5,8	250	SN 2560-16-76	B
CAS-TC 40		832-018520	14,6	7,8	4,1	250	SN 2540-16-76	A
		832-018530	21	11,2	5,9	250	SN 2560-16-76	B
CAS-TC50		832-018360	25	13	7	400	SDF500-20x102	C
		832-018210	40	27	15	400	SDF600-20x102	A
CAS-BT 40		832-018540	14,6	7,8	4,1	250	SN 2540-16-76	A
		832-018550	21	11,2	5,9	250	SN 2560-16-76	B
CAS-BT 50		832-018370	25	13	7	400	SDF500-20x102	C
		832-018200	61	31	17	400	SDF600-20x102	A

A Middle Strength Spring • Molla Forza Media • Mittelkraft Feder • Ressort moyen force • Пружина средней жесткости • 中等强度的弹簧
B Stiffened Spring • Molla Rinforzata • Verstärkte Feder • Ressort renforcé • Пружина повышенной жесткости • 强化弹簧
C Normal Spring • Molla Normale • Normale Feder • Ressort normal • Пружина нормальной жесткости • 正常弹簧

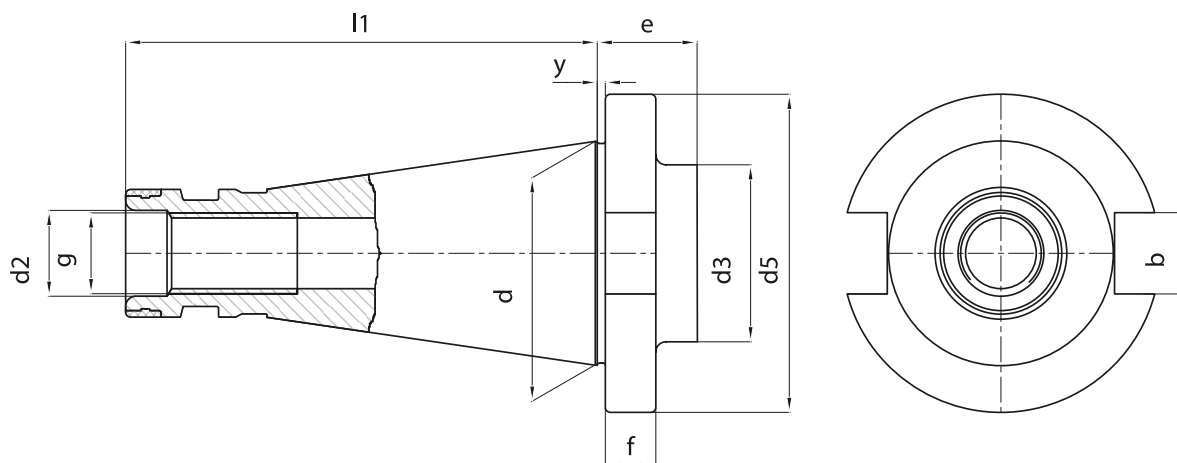


DIN 2080



TAPER SHANKS DATA SHEET DATI TECNICI CONI D'ATTACCO
 TECHNISCHE DATEN DER STEILKEGELWERKZEUGE DONNEES TECHNIQUES QUEUE D'OUTILS
 КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ 锥柄数据表

DIN 2080



ISO	d	l1	d2	g	y	d5	f	d3	e	b
30	31,75	68,4	13	M12	1,6	50	8	36	18,6	16,1
40	44,45	93,4	17	M16	1,6	63	10	50	22,6	16,1
50	69,85	126,8	26	M24	3,2	97,5	12	78	31,2	25,7





KINTEK DIN TOOLHOLDERS

DIN 2080

ALL KINTEK TOOLHOLDERS ARE MANUFACTURED ACCORDING TO DIN NORM.

COLLET CHUCK'S RUNOUT ACCURACY

The norm DIN6391 permits a runout error between external cone and internal cone / collet seat of 0.016. Our production has a runout accuracy which is guaranteed to be within 0,003 / 0,010 m at the tool seat.

SHELL END MILL ADAPTOR'S RUNOUT ACCURACY

Our shell end mill adaptors meet the requirements of the norm DIN6358, which prescribes for diameters 16-22-27-32-40 a runout accuracy of: 0, 01 for SK 30/40 0,015 for SK 50.

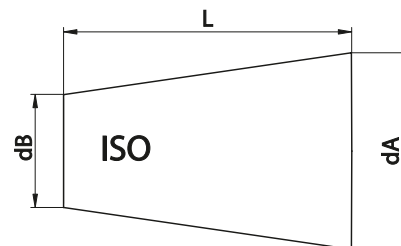
WELDON END MILL HOLDER'S RUNOUT ACCURACY

According to the norm DIN6359-1 Weldon end mill holders have to meet the following requirements:
Bore: H5 tolerance
Runout accuracy: < 0.01 (for SK 40)
Our end mill adaptors ensure the prescribed holes' tolerance and have a runout accuracy which is normally 0.005

CONSTRUCTIVE FEATURES

- Manufactured with Casehardening Steel.
- Casehardened with depth 0,6 - 0,8 mm
- Hardened-Tempered
- Hardness HRC 58+-2, Strength 800-1000 N/mm2
- Black oxidized
- Internal and external grinding finished.

TECHNICAL FEATURES



CONE'S TOLERANCE

ACCORDING TO THE CLASS AT3.

ISO	L	dA-dB	AT3
30	42	12.250	+0.002
40	59	17.208	+0.003
50	92	26.833	+0.004



MANDRINI KINTEK CON ATTACCO ISO

DIN 2080

TUTTI I MANDRINI PORTAUTENSILI KINTEK VENGONO PRODOTTI SECONDO LE NORMATIVE DIN

COASSIALITÀ PORTAPINZE

La norma DIN6391 ammette un'errore massimo di 0.016 sia per i portapinze DIN6499/ISO15488 che per DIN6388.

La nostra produzione normalmente presenta uno scostamento massimo di eccentricità tra cono ISO e sede pinza compreso tra i 0,003 e 0,010 mm.

COASSIALITÀ PORTAFRESE FISSI E COMBINATI

I portafrese fissi e combinati di nostra produzione rispondono ai criteri prescritti dalla norma DIN6358, la quale prevede un errore massimo di coassialità tra cono ISO 30 e ISO 40 ed i diametri 16-22-27-32-40, di 0,01.

Mentre per ISO 50 è ammesso un errore massimo di 0,015 mm.

COASSIALITÀ PORTAFRESE WELDON-WHISTLE NOTCH

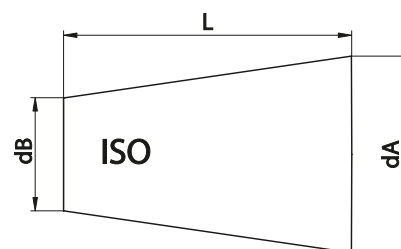
Rispettando la normativa DIN 6359-1 i portafrese WELDON devono rispondere ai seguenti requisiti:

foro: tolleranza H5
coassialità: scostamento massimo consentito tra cono e sede Weldon <0.01 (per ISO 40)
Garantiamo la tolleranza prescritta sul foro e un valore di coassialità mediamente di 0.005.

DATI COSTRUTTIVI

- Costruiti in acciaio da cementazione legato.
- Cementati con profondità 0,6 - 0,8 mm
- Temprati-rinvenuti
- Durezza HRC 58 +- 2 resistenza 800-1000 N/mm2
- Bruniti
- Finitura di rettifica interna, esterna e nelle filettature delle ghiere chiudipinza

DATI TECNICI



TOLLERANZA DEL CONO

PRODOTTI IN CLASSE AT3.

ISO	L	dA-dB	AT3
30	42	12.250	+0.002
40	59	17.208	+0.003
50	92	26.833	+0.004



KINTEK - STEILKEGELAUFNHMEN

DIN 2080

ALLE KINTEK-STEILKEGELAUFNHMEN WERDEN NACH DEN DIN-NORMEN ANGEFERTIGT.

RUNDLAUFGENAUIGKEIT DER SPANNZANGENAUFNAHME

Die DIN 6391 - Norm schreibt eine Rundlaufgenauigkeit zwischen Aussenkegel und Innenkegel / Spannzangensitz vom 0,016 vor. Unsere Spannzangenfutter weisen einen Rundlauffehler zwischen ISO-Kegelaufnahme und Spannzangensitz, der zwischen 0,003 und 0,010 mm liegt.

AUFSTECKFRÄSDORNE - RUNDLAUFGENAUIGKEIT

Kintek- Aufsteckfräsdorne entsprechen der DIN 6358 - Norm, die einen höchsten Rundlauffehler zwischen ISO 30- und ISO40-Kegel und den Durchmessern 16-22-27-32-40 vom 0,01 vorsieht. Der mögliche höchste Rundlauffehler für ISO 50 ist 0,015 mm.

WELDON AUFSTECKFRÄSDORNE RUNDLAUFGENAUIGKEIT

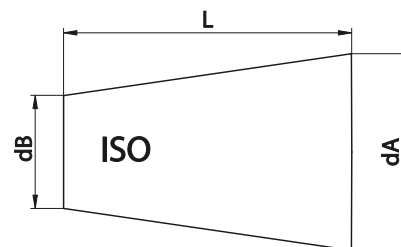
Nach der DIN 6359-1-Norm müssen die Weldon- Aufsteckfräsdorne die folgenden Forderungen aufweisen:

Bohrung: Toleranz H5
Rundlaufgenauigkeit: höchster möglicher Rundlauffehler zwischen Kegel und Weldonansatz < 0,01 (für ISO 40) Die vorgeschriebene Toleranz der Bohrung und eine durchschnittliche Rundlaufgenauigkeit von 0,005 sind verichert.

KONSTRUKTIONSDATEN

- aus legiertem Einsatzstahl angefertigt
- in der Einsatzhärtetiefe von 0,6-0,8 mm
- gehärtet, angelassen
- Härte HRC58 +-2, Festigkeit 800-1000 N/mm2
- brüniert
- inneres, äußeres Schleifen und am Gewinde der Spannzangenmutter

TECHNISCHE DATEN



KEGELSCHAFTTOLERANZ

IN CLASSE AT3 ANGEFERTIGT.

ISO	L	dA-dB	AT3
30	42	12.250	+0.002
40	59	17.208	+0.003
50	92	26.833	+0.004



MANDRINS KINTEK AVEC ATTACHEMENT ISO

DONNEES TECHNIQUES

DIN 2080

TOUS LES MANDRINS PORTE-OUTILS KINTEK SONT PRODUITS SUIVANT LES SPÉCIFICATIONS DIN

COAXIALITE' PORTE-PINCE

La norme DIN6391 admet une erreur maximum du 0.016 soit pour les porte-pinces DIN6499/ISO15488 soit pour DIN6388.

Dans notre production l'écart d'excentricité maximum entre cône ISO et logement de la pince est compris entre: 0,003 et 0,0010 mm.

COAXIALITE' PORTE-FRAISES FIXES ET COMBINES

Les porte-fraises fixes et combinés de notre production suivent la spécification de la norme DIN6358, qui prévoit pour les diamètres 16-22-27-32-40 une concentricité de 0,01 pour ISO 30 et ISO 40 0,015 pour ISO 50

COAXIALITE' PORTE-FRAISES WELDON

Suivant les spécifications DIN 6359-1 les porte-fraises WELDON doivent suivre les conditions suivantes:

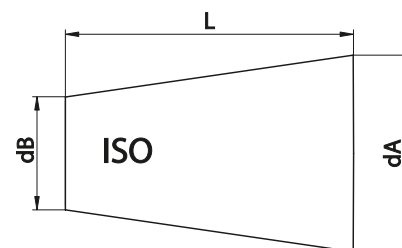
Trou: tolérance H5

Coaxialité: écart maximum toléré entre cône et logement du Weldon <0.01 (pour ISO 40).

Nous assurons la tolérance prévue sur le trou et une coaxialité en moyenne de 0.005.

ELEMENTS DE CONSTRUCTION

- Produits en acier cémenté allié.
- Cémentés avec une profondeur 0,6 - 0,8 mm
- Trempés - Revenus
- Dureté HRC 58 +/- 2 résistance 800-1000 N/mm²
- Bruns
- Rectification du cône intérieur, extérieur et dans le filetage des écrous qui serrent la pince.



TOLERANCE DU CONE EN CLASSE AT3.

ISO	L	dA-dB	AT3
30	42	12.250	+0.002
40	59	17.208	+0.003
50	92	26.833	+0.004



ОПРАВКИ KINTEK ПО DIN

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

DIN 2080

ВСЕ ОПРАВКИ KINTEK ПРОИЗВЕДЕНЫ СОГЛАСНО СТАНДАРТУ DIN.

БИЕНИЕ ЦАНГОВЫХ ПАТРОНОВ

В соответствии с нормами DIN 6391, допустимое биение конуса оправки относительно конического отверстия под цангу составляет 0,016 мм.

Гарантированная точность биения отверстия под инструмент - 0,003 мм/0,010 м.

БИЕНИЕ ОПРАВОК ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ

Патроны изготовлены в соответствии с требованиями DIN 6358, согласно которым биение для диаметров 16-22-27-32-40 составляет 0,01 мм для SK 30/40 и 0,015 мм для SK 50.

БИЕНИЕ ПАТРОНОВ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON

Оправки соответствуют следующим требованиям DIN 6359-1:

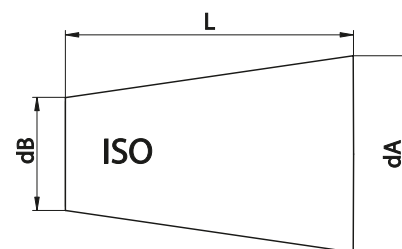
Точность отверстия: H5

Биение: < 0,01 (для SK 40)

Оправки Kintek изготовлены с гарантированной точностью отверстий и биением 0,005 мм.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Изготовлены из стали с последующей цементацией
- Цементация на глубину 0,6 - 0,8 мм
- Оправки подвергнуты закалке и отпуску
- Твердость 58 +/- 2 HRC, прочность 800-1000 Н/мм²
- Защитно-декоративное покрытие черного цвета
- Шлифованные внутренняя и внешняя поверхности



ТОЧНОСТЬ КОНУСА СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ AT3.

ISO	L	dA-dB	AT3
30	42	12.250	+0.002
40	59	17.208	+0.003
50	92	26.833	+0.004



KINTEK 符合 DIN 标的刀柄

技术特点

DIN 2080

所有 KINTEK 刀柄均根据 DIN 标准来制造。

弹簧夹头的径向跳动精度

DIN6391 标准允许在外部锥体与内部锥体/夹头座之间的径向跳动误差为0.016。

我们的生产保证在工具底座处径向跳动精度为 0.003 / 0.010 米之间。

平面铣接头的径向跳动精度

我们的平面铣接头满足 DIN6358 标准要求, 该标准规定了直径为 16-22-27-32-40 的径向跳动精度, 对于SK 30/40 为 0.01, 对于SK 50 为 0.015。

威尔登式端铣夹具的径向跳动精度

根据 DIN6359-1 标准规定, 威尔登式端铣夹具必须要达到下列要求:

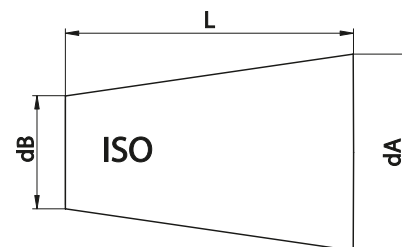
孔: H5 误差

径向跳动精度: < 0.01 (对于 SK 40)

我们的平面铣接头确保可达到规定的孔的误差, 通常的径向跳动精度为 0.005。

结构特点

- 用表面硬化钢材制造。
- 硬化深度达 0.6 - 0.8 毫米。
- 经过硬化及回火处理。
- 硬度达 HRC 58 +/- 2, 强度达 800-1000 N/平方毫米。
- 黑色氧化。
- 内部及外部表面打磨处理。



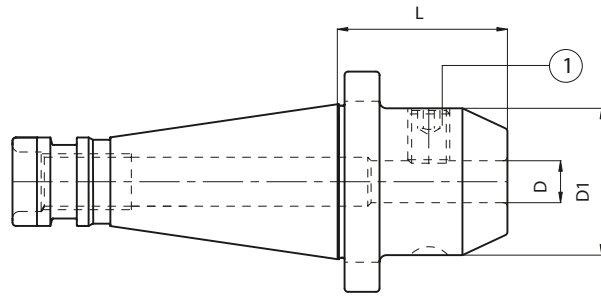
锥体的误差 根据 AT3 级别

ISO	L	dA-dB	AT3
30	42	12.250	+0.002
40	59	17.208	+0.003
50	92	26.833	+0.004

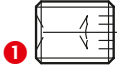
END MILL HOLDERS WELDON
 ZYLINDERSCHAFTAUFNAHME WELDON
 ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON

MANDRINI PORTAFRESE TIPO WELDON
 MANDRINS POUR OUTILS TYPE WELDON
 威尔登式端铣夹具

DIN 2080 - DIN 1835 B



Spare parts • Componenti • Ersatzteile
 Pièces détachées • Запасные части • 零件

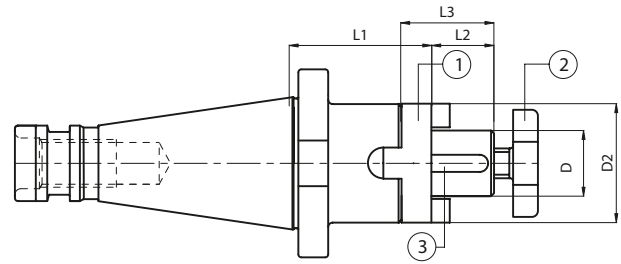
D	LOCKING SCREW	QUANTITY
		
6	811-106001	1
8	811-106002	1
10	811-106004	1
12	811-106005	1
14	811-106005	1
16	811-106006	1
18	811-106006	1
20	811-106007	1
25	811-106008	2
32	811-106009	2
40	811-106009	2

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1
213-11102	ISO40H50WE06	40	6	50	25
213-11103	ISO40H50WE08	40	8	50	28
213-11104	ISO40H50WE10	40	10	50	35
213-11105	ISO40H50WE12	40	12	50	42
213-11107	ISO40H63WE16	40	16	63	48
213-11109	ISO40H63WE20	40	20	63	52
213-11110	ISO40H90WE25	40	25	90	65
213-11111	ISO40H90WE32	40	32	90	72
213-11115	ISO50H63WE12	50	12	63	42
213-11117	ISO50H63WE16	50	16	63	48
213-11119	ISO50H63WE20	50	20	63	52
213-11120	ISO50H80WE25	50	25	80	65
213-11121	ISO50H85WE32	50	32	85	72
213-11122	ISO50H95WE40	50	40	95	78

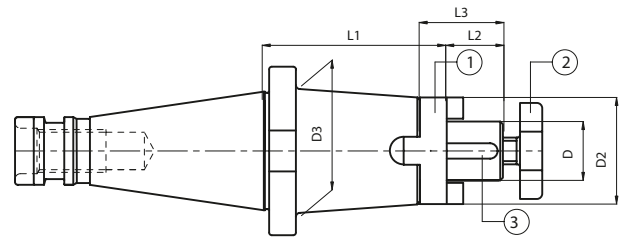


COMBI-SHELL MILL ADAPTORS MANDRINI PORTAFRESE COMBINATI
 KOMBI - AUFSTECKFRÄSDORNE MANDRINS PORTE- FRAISES A DOUBLE USAGE
 КОМБИНИРОВАННЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ 复合式平面铣刀接头

DIN 2080 - DIN 6358



	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	L3	D2
STANDARD	216-11101	ISO40H52D16C	40	16	52	17	27	32
	216-11102	ISO40H52D22C	40	22	52	19	31	40
	216-11103	ISO40H52D27C	40	27	52	21	33	48
	216-11104	ISO40H52D32C	40	32	52	24	38	58
	216-11105	ISO40H52D40C	40	40	52	27	41	70
	216-11106	ISO50H55D16C	50	16	55	17	27	32
	216-11107	ISO50H55D22C	50	22	55	19	31	40
	216-11108	ISO50H55D27C	50	27	55	21	33	48
	216-11109	ISO50H55D32C	50	32	55	24	38	58
	216-11110	ISO50H55D40C	50	40	55	27	41	70



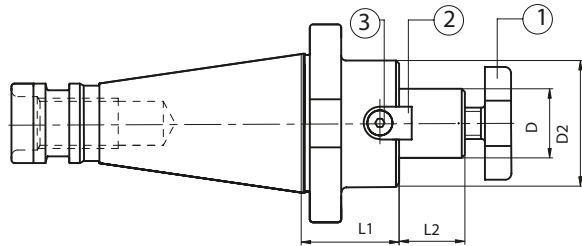
	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	L3	D2	D3
EXTENDED	216-11120	ISO40H100D16C	40	16	100	17	27	32	40
	216-11121	ISO40H100D22C	40	22	100	19	31	40	44
	216-11122	ISO40H100D27C	40	27	100	21	33	48	-
	216-11123	ISO40H100D32C	40	32	100	24	38	58	-
	216-11125	ISO50H100D16C	50	16	100	17	27	32	50
	216-11126	ISO50H100D22C	50	22	100	19	31	40	60
	216-11127	ISO50H100D27C	50	27	100	21	33	48	60
	216-11128	ISO50H100D32C	50	32	100	24	38	58	-
	216-11129	ISO50H100D40C	50	40	100	27	41	70	-

Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

D	RING	CROSS SCREW	KEY	WRENCH
16	814-30001	811-107003	814-201010	816-130002
22	814-30002	811-107004	814-201020	816-130003
27	814-30003	811-107005	814-201030	816-130004
32	814-30004	811-107006	814-201040	816-130005
40	814-30005	811-107007	814-201050	816-130006

FACE MILL HOLDERS-TENONS DRIVE MANDRINI PORTAFRESE A TRASCINAMENTO FISSO
 AUFSTECKFRÄSDORNE FÜR FRÄSER MIT QUERNUT MANDRINS PORTE-FRAISE-ENTRAINEMENT PAR TENONS
 ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ С УВЕЛИЧЕННЫМ ДИАМЕТРОМ КОРПУСА 平面铣刀柄 - 凸榫驱动带有更大的法兰直径

DIN 2080 - ISO 3937



	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	D2
STANDARD	216-71105	ISO40H45D16F	40	16	45	17	38
	216-71106	ISO40H45D22F	40	22	45	19	48
	216-71107	ISO40H45D27F	40	27	45	21	58
	216-71108	ISO40H50D32F	40	32	50	24	78
	216-71109	ISO40H55D40F	40	40	55	27	88
	216-71115	ISO50H45D16F	50	16	45	17	38
	216-71116	ISO50H45D22F	50	22	45	19	48
	216-71117	ISO50H45D27F	50	27	45	21	58
	216-71118	ISO50H50D32F	50	32	50	24	78
	216-71119	ISO50H50D40F	50	40	50	27	88

Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

D/D2	CROSS SCREW	TENON	SCREW	WRENCH
16/32	811-107003	814-20214	811-101003	816-130002
16/38	811-107003	814-202280	811-101004	816-130002
22/40	811-107004	814-202150	811-101010	816-130003
22/48	811-107004	814-202250	811-101011	816-130003
27/48	811-107005	814-202160	811-101017	816-130004
27/58	811-107005	814-202270	811-101018	816-130004
32/58	811-107006	814-202170	811-101027	816-130005
32/78	811-107006	814-202630	811-101029	816-130005
40/70	811-107007	814-202180	811-101028	816-130006
40/88	811-107007	814-202710	811-101029	816-130006

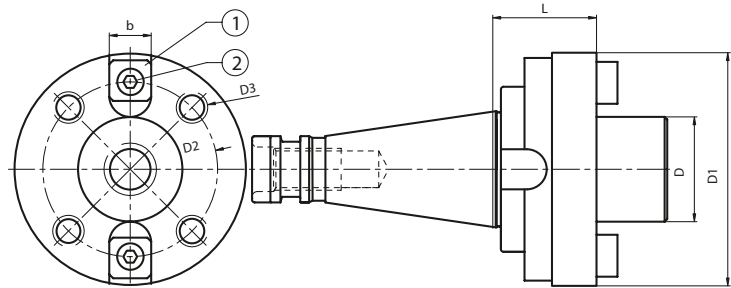
Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



FACE MILL HOLDER FOR FACE MILLING CUTTERS
 AUFSTECKFRÄSDORNE FÜR MESSERKÖPFE
 MIT GRÖßEREM BUNDDURCHMESSER
 ОПРАВКИ ДЛЯ ФЛАНЦЕВОГО КРЕПЛЕНИЯ ФРЕЗ

MANDRINI PORTAFRESE A SPIANARE
 CON FLANGIA MAGGIORATA
 MANDRINS PORTE-FRAISE POUR FRAISES A SURFACER
 平面铣刀柄-夹持端铣刀




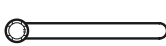
DIN 2080 - DIN 6357



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	D2	D3	b
* 216-21102	ISO50H53.2D40	50	40	53.2	89	66.7	M12	15.9
216-21104	ISO50H70.2D60	50	60	70.2	129	101.6	M16	25.4

* SUPPLIED WITH INTERNAL SCREW • FORNITO CON VITE CENTRALE INCLUSA • INKLUSIVE INNENSCHARUBE
 VIS INTERNE INCLUSE • ПОСТАВЛЯЕТСЯ С ВНУТРЕННИМ ВИНТОМ • 供货时提供内部螺丝

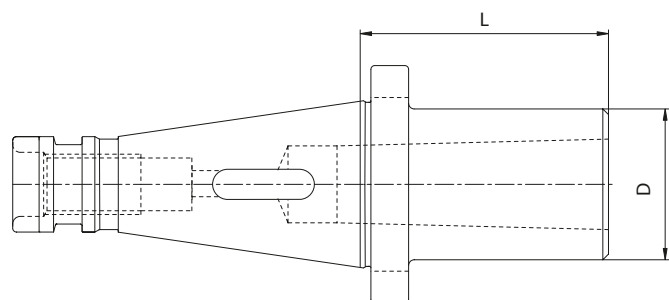
Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

D	TENON	SCREW	CROSS SCREW	WRENCH
				
40	814-202080	811-101028	811-107007	816-130006
60	814-202120	811-101063	-	-

MORSE TAPER ADAPTORS FOR DRILLS
 ZWISCHENHÜLSEN FÜR MORSEKEGEL MIT AUSTREIBBLAPPEN
 ОПРАВКИ ДЛЯ КОНУСА МОРЗЕ С ЛАПКОЙ

MANDRINI PORTAPUNTE ATTACCO CONO MORSE
 DOUILLES POUR CONE MORSE A TENON
 莫氏锥度钻接头

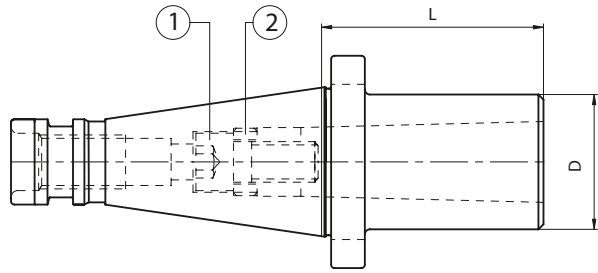
DIN 2080 - DIN 228-2 FORM D





CODE N.	DESCRIPTION	ISO	MORSE	D	L
212-41102	ISO40H50CM2P	40	2	32	50
212-41103	ISO40H65CM3P	40	3	40	65
212-41104	ISO40H95CM4P	40	4	48	95
212-41105	ISO50H60CM2P	50	2	32	60
212-41106	ISO50H65CM3P	50	3	40	65
212-41107	ISO50H70CM4P	50	4	48	70
212-41108	ISO50H105CM5P	50	5	63	120

MORSE TAPER ADAPTER WITH THREAD MANDRINI PORTAFRESE ATTACCO CONO MORSE
 ZWISCHENHÜLSEN FÜR MORESEKEGEL MIT ANZUGSGEWINDE DOUILLES POUR CONE MORSE AVEC TARAUDAGE
 ОПРАВКИ ДЛЯ КОНУСА МОРСЕ С РЕЗЬБОЙ 螺纹莫氏锥度接头

DIN 2080 - DIN 228-2 FORM C



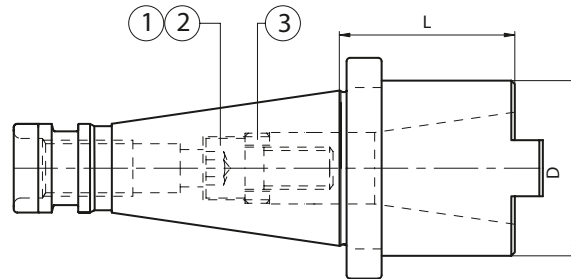
ISO MORSE	SCREW	RING
		
	1	2
40/2	811-111007	811-302031
40/3	811-101065	811-302032
40/4	811-111005	811-302036
50/2	811-101054	811-302032
50/3	811-101065	811-302032
50/4	811-401037	811-302036
50/5	811-101092	811-302034

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	MORSE	D	L
212-21102	ISO40H50CM2F	40	2	32	50
212-21103	ISO40H65CM3F	40	3	40	65
212-21104	ISO40H95CM4F	40	4	48	95
212-21105	ISO50H60CM2F	50	2	32	60
212-21106	ISO50H65CM3F	50	3	40	65
212-21107	ISO50H65CM4F	50	4	48	65
212-21108	ISO50H120CM5F	50	5	63	120

Spare parts • Componenti • Ersatzteile
 Pièces détachées • Запасные части • 零件

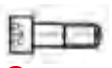
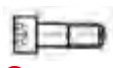


ISO TAPER ADAPTORS MANDRINI RIDUZIONE DA DIN2080 A DIN/2080/DIN69871/MAS 403BT
 ZWISCHENHÜLSEN SK X SK DOUILLES INTERMEDIAIRES SA X SA
 ПЕРЕХОДНЫЕ ОПРАВКИ SK - SK ISO 锥度接头

DIN 2080



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ISO	D	L
212-11102	ISO40H50ISO30/TC30	40	30	50	50
212-11101	ISO50H63ISO40/TC40	50	40	78	63

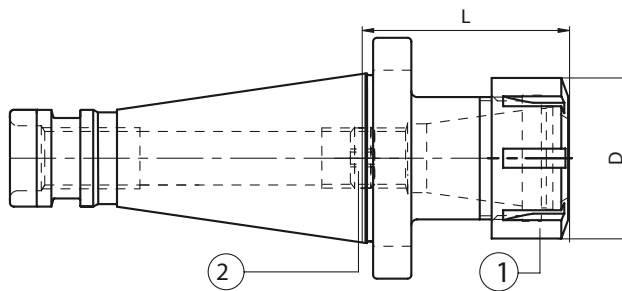
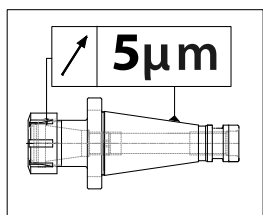
Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées • Запасные части • 零件

OUTSIDE	INSIDE	SCREW (ISO)	SCREW (TC)	RING	WRENCH
					
		1	2	3	
40	30	811-101065	811-101069	811-302032	816-20206002
50	40	811-401037	811-401055	811-302036	816-20207002
50	50	811-401052	811-401135	811-302047	816-202090

Supplied with a screw DIN69871/MAS BT/DIN2080
 In dotazione vite per chiusura DIN69871/MAS BT/DIN2080
 Verschlußschraube für DIN69871/MAS BT/DIN2080 werden mitgeliefert
 Livré avec une vis de serrage DIN69871/MAS BT/DIN2080
 Поставляется с винтом для DIN69871/MAS BT/DIN2080
 供货时提供符合DIN69871/MAS BIT/DIN2080螺丝

ER COLLET CHUCK MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER
 SPANNZANGENFUTTER ER TYP MANDRINS A PINCES TYPE ER
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER ER 弹簧夹头

DIN 2080 - DIN6499/ISO15488



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	L
214-31105	ISO30H42ER16	30	16	32	42
214-31106	ISO30H42ER25	30	25	42	42
214-31107	ISO30H50ER32	30	32	50	50
214-31152	ISO40H55ER16	40	16	32	55
214-31101	ISO40H53ER25	40	25	42	53
214-31108	ISO40H110ER25	40	25	42	110
214-31102	ISO40H70ER32	40	32	50	70
214-31109	ISO40H110ER32	40	32	50	110
214-31110	ISO50H140ER32	50	32	50	140
214-31114	ISO40H80ER40	40	40	63	80
214-31137	ISO50H65ER25	50	25	42	65
214-31103	ISO50H68ER32	50	32	50	68
214-31104	ISO50H76ER40	50	40	63	76
214-31111	ISO50H140ER40	50	40	63	140

Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

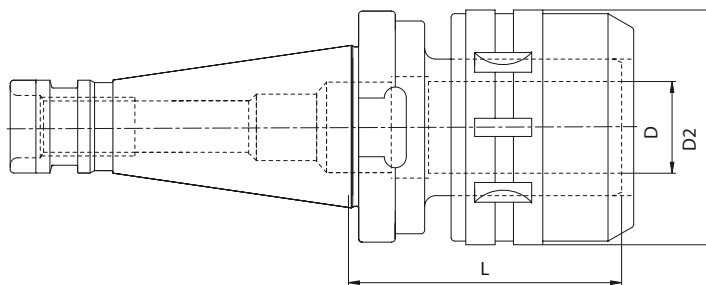
ER	Nut	STOP SCREW	STOP SCREW
16	812-203005	811-303119	-
25	812-203001	811-303121	-
ISO30/25	812-203001	-	811-303001
32	812-203002	811-303118	-
ISO30/32	812-203002	-	811-303001
40	812-203003	811-303122	-

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



MILLING CHUCK MANDRINI A FORTE SERRAGGIO
 KRAFTSPANNFUTTER MANDRINS A FORT SERRAGE
 УСИЛЕННЫЕ ОПРАВКИ 铣夹头

DIN 2080



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	D2	L	G6,3 12000 RPM
214-01101	ISO40H83C32	40	32	72	83	•
214-01102	ISO50H85C32	50	32	72	85	•

SUPPLIED WITH WRENCH • INKLUSIVE SPANNSCHLÜSSEL • FORNITI CON CHIAVE INCLUSA
 CLÉ INCLUSE • ПОСТАВЛЯЕТСЯ С КЛЮХОМ • 供货时提供扳手



pag. 170

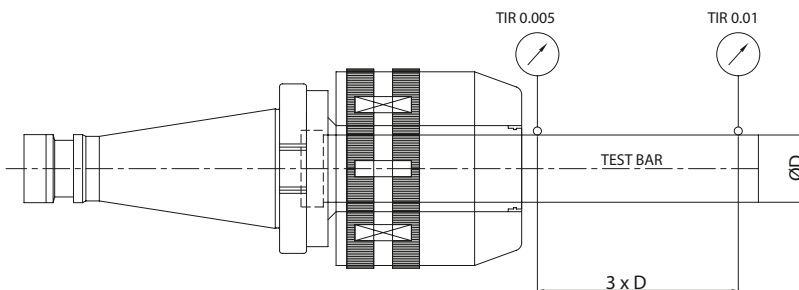


pag. 142



pag. 170

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



MILLING CHUCK (diameter)	SPECIFICATION (DIN)	TOLERANCE (Taper shank)	RUN-OUT (3xD)	CLAMPING TORQUE
C32	AT3	ISO40 (0~+0,003) ISO50 (0~+0,004)	0~0,01	3430M.m (350 Kgf.m)

MILLING CHUCK KITS KIT FORTE SERRAGGIO
 KRAFTSPANNFUTTERSATZ JEUX À FORT SERRAGE
 НАБОРЫ СИЛОВЫХ ПАТРОНОВ С ЦАНГАМИ К НИМ 铣夹头组套

Kit Box: 1 milling chuck + 1 collets kit + 1 wrench

Cassetta Corredo: 1 mandrino forte serraggio + 1 serie pinze + 1 chiave

Ausstattungskasten: 1 Kraftspannfutter + 1 Spannzangensatz + 1 Spannschlüssel

Boîte d'équipement: 1 mandrin à fort serrage + 1 jeux de pince + 1 clé

Набор: 1 патрон + 1 набор цанг + 1 ключ

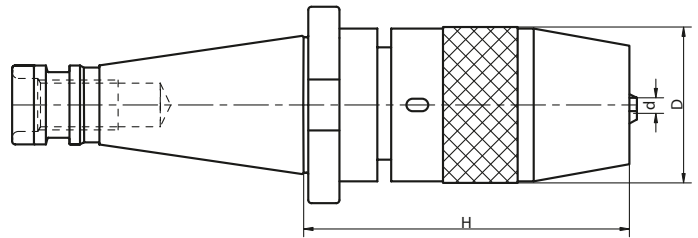
组件盒: 1 个铣夹头 + 1 个夹头套装 + 1 个扳手



	CODICE ORDINAZIONE ORDER CODE	COMPOSIZIONE COMPOSITION
ISO 40	KIT BT40 C20	N°1 BT40 L105 C20 + n°5 pinze K20: Ø6,8,10,12,16
	KIT BT40 C32	N°1 BT40 L105 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
	KIT TC40 C20	N°1 TC 40 L105 C20 + n°5 pinze K20: Ø6,8,10,12,16
	KIT TC40 C32	N°1 TC 40 L105 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
	KIT ISO40 C32	N°1 ISO 40 L83 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
ISO 50	KIT BT50 C20	N°1 BT 50 L105 C20 + n°5 pinze K20: Ø6,8,10,12,16
	KIT BT50 C32	N°1 BT 50 L105 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
	KIT TC50 C20	N°1 TC 50 L105 C20 + n°5 pinze K20: Ø6,8,10,12,16
	KIT TC50 C32	N°1 TC 50 L105 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
	KIT ISO50 C32	N°1 ISO 50 L85 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25

UNIVERSAL DRILL CHUCKS MANDRINI PORTAPUNTE INTEGRALI
 KURZBOHRFUTTER MANDRINS UNIVERSELS DE PERCAGE
 УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ 万能钻夹头

DIN 2080



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	H	D	CLAMPING CAPACITY	WRENCH
252-11101	ISO40H95R1-13	40	95	50	1-13	816-111024
252-11102	ISO40H105R3-16	40	105	57	3-16	816-111025
252-11103	ISO50H80R1-13	50	80	50	1-13	816-111024
252-11104	ISO50H100R3-16	50	100	57	3-16	816-111025

RUNOUT ACCURACY 0.05 MM T.I.R.

Supplied with spanner wrench to allow the application of supplementary gripping torque.

DO NOT USE IN REVOLUTION IN COUNTER-CLOCKWISE DIRECTION.

PRECISIONE DI ROTAZIONE 0.05 MM

Per incrementare la forza di serraggio i mandrini sono forniti con chiave di bloccaggio.

NON DEVONO ESSERE USATI PER LAVORAZIONI CON ROTAZIONE A SINISTRA.

RUNDLAUFGENAUIGKEIT 0.05 MM

Zur Erhöhung der Spannkraft werden diese Futter mit Spanschlüssel geliefert.

BEI LINKS LAUFENDEN BEARBEITUNGEN SIND DIESE FUTTER NICHT ZU BENUTZEN.

PRECISION DE ROTATION 0.05 MM

Les mandrins sont fournis avec clé de blocage pour augmenter la force de serrage.

NE PAS UTILISER DANS USINAGE AVEC ROTATION A' GAUCHE

БИЕНИЕ 0,05 MM

Поставляется с ключом для более сильного зажима.

НЕ ВРАЩАТЬ ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ!

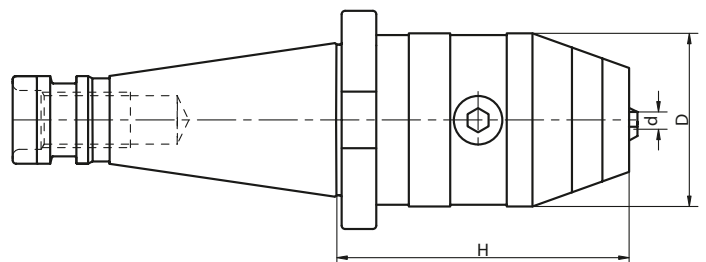
径向跳动精度 0.05 MM T.I.R.

提供活动扳手，以便施加补充夹紧力。不得用于逆时针方向旋转。

06

UNIVERSAL DRILL CHUCKS FOR LEFT AND RIGHT ROTATION MANDRINI PORTAPUNTE INTEGRALI PER ROTAZIONE
 KURZBOHRFUTTER FÜR RECHTS-UND LINKSLAUF DESTRA E SINISTRA
 СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ С ВРАЩЕНИЕМ ПО- И ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ MANDRINS DE PERCAGE POUR ROTATION GAUCHE-DROITE
 左右旋转 NC 钻夹头

DIN 2080



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	H	D	CLAMPING CAPACITY	WRENCH
252-11105	ISO40H90R1-13X	40	90	50	1-13	816-152001
252-11106	ISO40H100R3-16X	40	100	50	3-16	816-152001

RUNOUT ACCURACY 0.05 MM T.I.R.

Suitable for right and left rotation up to 7000 rpm.

PRECISIONE DI ROTAZIONE 0.05 MM.

Adatti per rotazione sia destra che sinistra, con velocità max di 7000 g/min.

RUNDLAUFGENAUIGKEIT 0.05 MM

Sowohl für rechts- als auch links laufende Bearbeitungen geeignet, mit Höchstgeschwindigkeit von 7000 u/min.

PRECISION DE ROTATION 0.05 MM

Utilisables pour rotation droite et gauche, avec maximale vélocité 7000 rpm

БИЕНИЕ 0,05 MM

Можно вращать по- и против часовой стрелки со скоростью до 7000 об/мин.

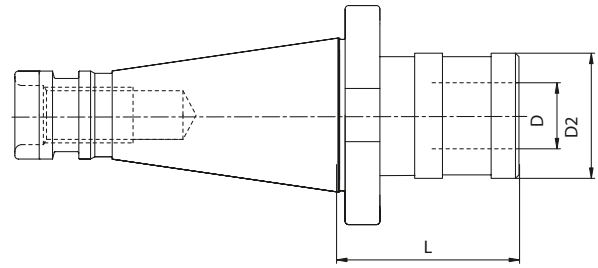
径向跳动精度 0.05 MM T.I.R.

适用于最高转速达 7000 转/分钟的左右旋转

TENSION AND COMPRESSION TAPPING HEAD
 GEWINDESCHNEID-SCHNELLWECHSELFUTTER
 MIT LÄNGENAUSGLEICH
 РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПАТРОНЫ С КОМПЕНСАЦИЕЙ

MASCHIATORI A DOPPIA COMPENSAZIONE
 MANDRINS DE TARAUDAGE A CHANGEMENT
 RAPIDE A DOUBLE USAGE
 张力和压缩丝攻头

DIN 2080



Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件

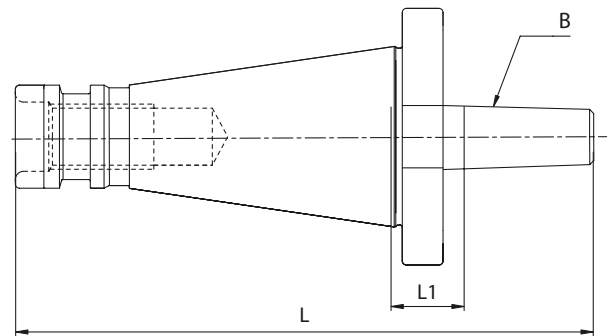
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	SIZE	TOP RANGE	PRESS.	EXT.	D	D2	L
M-1020	ISO40H52GR1DC	40	1	M3-M12	9	9	19	36	52
M-1120	ISO40H77GR2DC	40	2	M6-M20	15	15	31	53	77
M-1130	ISO50H79GR2DC	50	2	M6-M20	15	15	31	53	79



ARBORS FOR DRILL CHUCKS
 BOHRFUTTERAUFNAHMEN
 ОПРАВКИ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ ПАТРОНОВ

ATTACCO PER MANDRINI PORTAPUNTE
 ARBRES POUR MANDRINS DE PERCAGE
 钻夹头刀杆

DIN 2080 - DIN 238

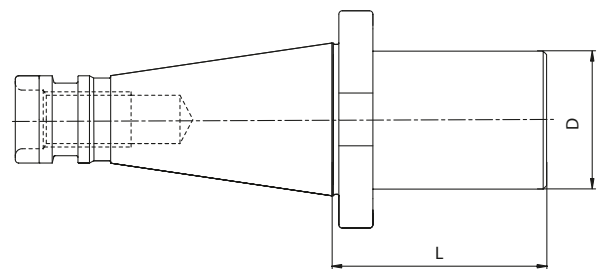


CODE N.	DESCRIPTION	ISO	B	L	L1
216-31102	ISO40H17B16	40	16	134.4	17
216-31103	ISO40H17B18	40	18	142.4	17
216-31104	ISO50H20B16	50	16	170.8	20
216-31105	ISO50H20B18	50	18	178.8	20

BLANK TOOLHOLDER WITH SOFT SHANK
 ROHLINGE MIT WEICHEM SCHAFT
 ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ОПРАВОК НЕЗАКАЛЕННЫЕ

MANDRINI SEMILAVORATI A STELO TENERO
 BARRES D'ALESAGE SEMI-FINIES
 带软柄的切断刀柄

DIN 2080



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L
217-41101	ISO40H160D40.5SM	40	40.5	160
217-41102	ISO40H160D63.5SM	40	63.5	160
217-41103	ISO40H250D63.5SM	40	63.5	250





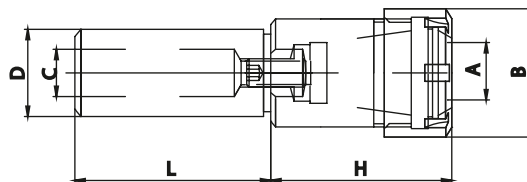
ACCESSORIES AND KIT



CYLINDRICAL COLLET CHUCKS WITH MINI NUT
 SPANNFUTTER MIT ZYLINDERSCHAFT MIT MINI SPANNMUTTER
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
 ХВОСТОВИКОМ С МИНИ-ГАЙКОЙ

PORTAPINZA GAMBO CILINDRICO CON GHIERA MINI
 PORTE PINCES QUEUE CYLINDRIQUE AVEC ECROU MINI
 带微型螺母的圆柱式弹簧夹头

DIN6499/ISO15488



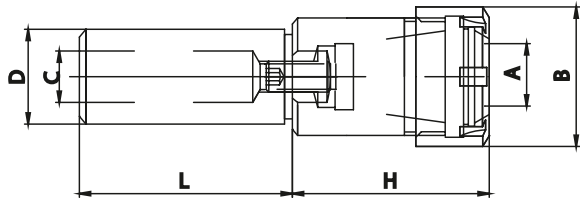
CODE N.	DESCRIPTION	Dh6	L	H	B	C	CLAMPING CAPACITY	NUT	DESCRIPTION
214-35101	D6L45ER8M	6	45	24	12	-	1÷5	812-203011	ER8M
214-35139	D6L45ER11M	6	45	25	16	-	1÷7	812-203012	ER11M
214-35102	D8L55ER8M	8	55	24	12	-	1÷5	812-203011	ER8M
214-35108	D8L80ER8M	8	80	24	12	-	1÷5	812-203011	ER8M
214-35714	D8L100ER8M	8	100	24	12	-	1÷5	812-203011	ER8M
214-35715	D8L130ER8M	8	130	24	12	-	1÷5	812-203011	ER8M
214-35109	D8L55ER11M	8	55	25	16	-	1÷7	812-203012	ER11M
264-35116	D8L100ER11M	8	100	25	16	-	1÷7	812-203012	ER11M
214-35716	D8L55ER16M	8	55	37	22	-	1÷10	812-203013	ER16M
264-35117	D10L55ER8M	10	55	24	12	5	1÷5	812-203011	ER8M
214-35718	D10L80ER8M	10	80	24	12	5	1÷5	812-203011	ER8M
264-35118	D10L100ER8M	10	100	24	12	5	1÷5	812-203011	ER8M
214-35719	D10L130ER8M	10	130	24	12	5	1÷5	812-203011	ER8M
214-35110	D10L55ER11M	10	55	25	16	5	1÷7	812-203012	ER11M
214-35720	D10L80ER11M	10	80	25	16	5	1÷7	812-203012	ER11M
264-35119	D10L100ER11M	10	100	25	16	5	1÷7	812-203012	ER11M
214-35721	D10L130ER11M	10	130	25	16	5	1÷7	812-203012	ER11M
214-35113	D10L60ER16M	10	60	37	22	5	1÷10	812-203013	ER16M
264-35120	D10L100ER16M	10	100	37	22	5	1÷10	812-203013	ER16M
214-35723	D12L55ER8M	12	55	15	12	5	1÷5	812-203011	ER8M
214-35724	D12L70ER8M	12	70	15	12	5	1÷5	812-203011	ER8M
214-35140	D12L100ER8M	12	100	15	12	5	1÷5	812-203011	ER8M
264-35121	D12L140ER8M	12	140	15	12	5	1÷5	812-203011	ER8M
264-35122	D12L55ER11M	12	55	25	16	7	1÷7	812-203012	ER11M
214-35141	D12L70ER11M	12	70	25	16	7	1÷7	812-203012	ER11M
214-35142	D12L100ER11M	12	100	25	16	7	1÷7	812-203012	ER11M
214-35143	D12L140ER11M	12	140	25	16	7	1÷7	812-203012	ER11M
264-35123	D12L55ER16M	12	55	37	22	7	1÷10	812-203013	ER16M
214-35114	D12L80ER16M	12	80	37	22	7	1÷10	812-203013	ER16M
264-35124	D12L120ER16M	12	120	37	22	7	1÷10	812-203013	ER16M
264-35126	D16L40ER11M	16	40	22	16	7	1÷7	812-203012	ER11M
214-35725	D16L60ER11M	16	60	22	16	7	1÷7	812-203012	ER11M
264-35127	D16L80ER11M	16	80	22	16	7	1÷7	812-203012	ER11M
264-35128	D16L100ER11M	16	100	22	16	7	1÷7	812-203012	ER11M
264-35129	D16L130ER11M	16	130	22	16	7	1÷7	812-203012	ER11M
264-35130	D16L160ER11M	16	160	22	16	7	1÷7	812-203012	ER11M
214-35726	D16L200ER11M	16	200	22	16	7	1÷7	812-203012	ER11M
264-35131	D16L35ER16M	16	35	37	22	7	1÷10	812-203013	ER16M
264-35132	D16L60ER16M	16	60	37	22	7	1÷10	812-203013	ER16M
214-35115	D16L80ER16M	16	80	37	22	7	1÷10	812-203013	ER16M
214-35145	D16L100ER16M	16	100	37	22	7	1÷10	812-203013	ER16M
214-35146	D16L130ER16M	16	130	37	22	7	1÷10	812-203013	ER16M
214-35147	D16L160ER16M	16	160	37	22	7	1÷10	812-203013	ER16M
214-35727	D16L200ER16M	16	200	37	22	7	1÷10	812-203013	ER16M
264-35133	D16L55ER20M	16	55	40	28	9	1÷13	812-203014	ER20M
214-35148	D16L100ER20M	16	100	40	28	9	1÷13	812-203014	ER20M
264-35135	D16L160ER20M	16	160	40	28	9	1÷13	812-203014	ER20M

D5÷D16 Shank without flat • Stelo senza piano • Zylinderschaft • Queue cylindrique • Хвостовик без лыски • 柄不带平面

CYLINDRICAL COLLET CHUCKS WITH MINI NUT
 SPANNFUTTER MIT ZYLINDERSCHAFT MIT MINI SPANNMUTTER
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
 ХВОСТОВИКОМ С МИНИ-ГАЙКОЙ

PORTAPINZA GAMBO CILINDRICO CON GHIERA MINI
 PORTE PINCES QUEUE CYLINDRIQUE AVEC ECROU MINI
 带微型螺母的圆柱式弹簧夹头

DIN6499/ISO15488



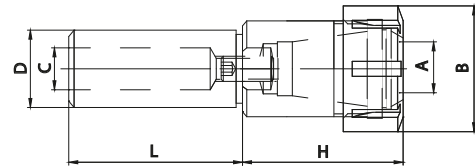
CODE N.	DESCRIPTION	Dh6	L	H	B	C	CLAMPING CAPACITY	NUT	DESCRIPTION
264-35136	D20L50ER11M	20	50	22	16	7	1÷7	812-203012	ER11M
264-35137	D20L100ER11M	20	100	22	16	7	1÷7	812-203012	ER11M
214-35736	D20L130ER11M	20	130	22	16	7	1÷7	812-203012	ER11M
214-35737	D20L160ER11M	20	160	22	16	7	1÷7	812-203012	ER11M
214-35738	D20L200ER11M	20	200	22	16	7	1÷7	812-203012	ER11M
214-35149	D20L60ER16M	20	60	30	22	11	1÷10	812-203013	ER16M
214-35150	D20L100ER16M	20	100	30	22	11	1÷10	812-203013	ER16M
264-35138	D20L130ER16M	20	130	30	22	11	1÷10	812-203013	ER16M
214-35151	D20L160ER16M	20	160	30	22	11	1÷10	812-203013	ER16M
264-35139	D20L200ER16M	20	200	30	22	11	1÷10	812-203013	ER16M
214-35739	D20L250ER16M	20	250	30	22	11	1÷10	812-203013	ER16M
264-35140	D20L46ER20M	20	46	37	28	11	1÷13	812-203014	ER20M
214-35152	D20L60ER20M	20	60	37	28	11	1÷13	812-203014	ER20M
214-35111	D20L100ER20M	20	100	37	28	11	1÷13	812-203014	ER20M
214-35153	D20L130ER20M	20	130	37	28	11	1÷13	812-203014	ER20M
214-35154	D20L160ER20M	20	160	37	28	11	1÷13	812-203014	ER20M
264-35141	D20L200ER20M	20	200	37	28	11	1÷13	812-203014	ER20M
214-35740	D20L250ER20M	20	250	37	28	11	1÷13	812-203014	ER20M
214-35155	D20L60ER25M	20	60	46	35	11	1÷16	812-203015	ER25M
214-35116	D20L100ER25M	20	100	46	35	11	1÷16	812-203015	ER25M
214-35156	D20L130ER25M	20	130	46	35	11	1÷16	812-203015	ER25M
214-35741	D20L160ER25M	20	160	46	35	11	1÷16	812-203015	ER25M
214-35742	D22L80ER16M	22	80	27	22	11	1÷10	812-203013	ER16M
214-35743	D22L80ER20M	22	80	30	28	11	1÷13	812-203014	ER20M
264-35144	D25L60ER16M	25	60	27	22	11	1÷10	812-203013	ER16M
214-35157	D25L100ER16M	25	100	27	22	11	1÷10	812-203013	ER16M
264-35146	D25L160ER16M	25	160	27	22	11	1÷10	812-203013	ER16M
214-35746	D25L200ER16M	25	200	27	22	11	1÷10	812-203013	ER16M
214-35158	D25L60ER20M	25	60	28	28	13	1÷13	812-203014	ER20M
214-35159	D25L100ER20M	25	100	28	28	13	1÷13	812-203014	ER20M
264-35147	D25L130ER20M	25	130	28	28	13	1÷13	812-203014	ER20M
214-35160	D25L160ER20M	25	160	28	28	13	1÷13	812-203014	ER20M
214-35747	D25L200ER20M	25	200	28	28	13	1÷13	812-203014	ER20M
264-35148	D25L50ER25M	25	50	32	35	13	1÷16	812-203015	ER25M
214-35161	D25L70ER25M	25	70	32	35	13	1÷16	812-203015	ER25M
264-35149	D25L100ER25M	25	100	32	35	13	1÷16	812-203015	ER25M
214-35162	D25L130ER25M	25	130	32	35	13	1÷16	812-203015	ER25M
264-35150	D25L160ER25M	25	160	32	35	13	1÷16	812-203015	ER25M
214-35748	D25L200ER25M	25	200	32	35	13	1÷16	812-203015	ER25M
264-35151	D32L90ER16M	32	90	30	22	11	1÷10	812-203013	ER16M
214-35163	D32L90ER20M	32	90	27	28	13	1÷13	812-203014	ER20M

D19,05÷D32 Shank with flat • Stelo con piano • Zylinderschaft mit Fläche • Queue cylindrique avec plat • Хвостовик с лыской • 柄带平面

CYLINDRICAL COLLET CHUCKS WITH STANDARD NUT
 SPANNFUTTER MIT ZYLINDERSCHAFT MIT STANDARD SPANNMUTTER
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
 ХВОСТОВИКОМ СО СТАНДАРТНОЙ ГАЙКОЙ

PORTAPINZA GAMBO CILINDRICO CON GHIERA STANDARD
 PORTE PINCES QUEUE CYLINDRIQUE AVEC ECROU STANDARD
 带标准螺母的圆柱式弹簧夹头

DIN6499/ISO15488



CODE N.	DESCRIPTION	Dh6	L	H	B	C	CLAMPING CAPACITY	NUT	DESCRIPTION
214-35759	D16L130ER16	16	130	36	32	7	1÷10	812-203005	ER16
264-35155	D16L70ER25	16	70	46	42	9	1÷16	812-203001	ER25
264-35156	D20L50ER16	20	50	31	32	11	1÷10	812-203005	ER16
214-35127	D20L100ER16	20	100	31	32	11	1÷10	812-203005	ER16
214-35770	D20L130ER16	20	130	31	32	11	1÷10	812-203005	ER16
264-35158	D20L46ER20	20	46	36	35	11	1÷13	812-203006	ER20
264-35159	D20L60ER20	20	60	36	35	11	1÷13	812-203006	ER20
264-35160	D20L100ER20	20	100	36	35	11	1÷13	812-203006	ER20
214-35119	D20L50ER25	20	50	46	42	11	1÷16	812-203001	ER25
214-35128	D20L100ER25	20	100	46	42	11	1÷16	812-203001	ER25
264-35162	D20L160ER25	20	160	46	42	11	1÷16	812-203001	ER25
264-35163	D20L50ER32	20	50	54	50	13	2÷20	812-203002	ER32
214-35129	D20L100ER32	20	100	54	50	13	2÷20	812-203002	ER32
214-35775	D25L60ER16	25	60	27	32	11	1÷10	812-203005	ER16
264-35171	D25L60ER20	25	60	28	35	13	1÷13	812-203006	ER20
214-35120	D25L50ER25	25	50	32	42	13	1÷16	812-203001	ER25
214-35782	D25L70ER25	25	70	32	42	13	1÷16	812-203001	ER25
214-35130	D25L100ER25	25	100	32	42	13	1÷16	812-203001	ER25
264-35174	D25L160ER25	25	160	32	42	13	1÷16	812-203001	ER25



pag. 186

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件

D14÷D16 Shank without flat • Stelo senza piano • Zylinderschaft • Queue cylindrique • Хвостовик без лыски • 柄不带平面

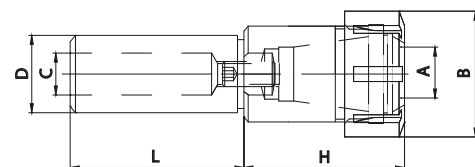
D19,05÷D25 Shank with flat • Stelo con piano • Zylinderschaft mit Fläche • Queue cylindrique avec plat • Хвостовик с лыской • 柄带平面

06

CYLINDRICAL COLLET CHUCKS WITH STANDARD NUT
 SPANNFUTTER MIT ZYLINDERSCHAFT UND STANDARD SPANNMUTTER
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
 ХВОСТОВИКОМ СО СТАНДАРТНОЙ ГАЙКОЙ

PORTAPINZA GAMBO CILINDRICO CON GHIERA STANDARD
 PORTE PINCES QUEUE CYLINDRIQUE AVEC ECROU STANDARD
 带标准螺母的圆柱式弹簧夹头

DIN6499/ISO15488



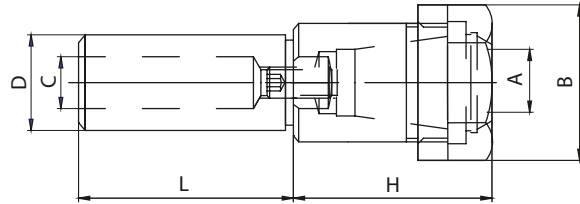
CODE N.	DESCRIPTION	Dh6	L	H	B	C	CLAMPING CAPACITY	NUT	DESCRIPTION
264-35175	D25L50ER32	25	50	54	50	13	2÷20	812-203002	ER32
264-35176	D25L70ER32	25	70	54	50	13	2÷20	812-203002	ER32
214-35131	D25L100ER32	25	100	54	50	13	2÷20	812-203002	ER32
264-35177	D25L130ER32	25	130	54	50	13	2÷20	812-203002	ER32
214-35132	D32L70ER25	32	70	28	42	19	1÷16	812-203001	ER25
264-35743	D32L100ER25	32	100	28	42	19	1÷16	812-203001	ER25
264-35185	D32L50ER32	32	50	38	50	23	2÷20	812-203002	ER32
214-35117	D32L70ER32	32	70	38	50	23	2÷20	812-203002	ER32
264-35186	D32L100ER32	32	100	38	50	23	2÷20	812-203002	ER32
214-35133	D32L120ER32	32	120	38	50	23	2÷20	812-203002	ER32
214-35134	D32L150ER32	32	150	38	50	23	2÷20	812-203002	ER32
264-35188	D32L70ER40	32	70	60	63	23	3÷30	812-203003	ER40
264-35189	D40L70ER25	40	70	42	42	19	1÷16	812-203001	ER25
214-35136	D40L70ER32	40	70	30	50	23	2÷20	812-203002	ER32
264-35748	D40L100ER32	40	100	30	50	23	2÷20	812-203002	ER32
214-35137	D40L130ER32	40	130	30	50	23	2÷20	812-203002	ER32
214-35138	D40L80ER40	40	80	60	63	28	3÷30	812-203003	ER40
264-35191	D40L130ER40	40	130	60	63	28	3÷30	812-203003	ER40
264-35192	D50L125ER32	50	125	32	50	23	2÷20	812-203002	ER32
264-35193	D50L160ER32	50	160	32	50	23	2÷20	812-203002	ER32
264-35752	D50L125ER40	50	125	37	63	28	3÷30	812-203003	ER40

D25÷D60 Shank with flat • Stelo con piano • Zylinderschaft mit Fläche • Queue cylindrique avec plat • Хвостовик с лыской • 柄不带平面

CYLINDRICAL COLLET CHUCKS WITH HEXAGONAL NUT
 SPANNFUTTER MIT ZYLINDERSCHAFT MIT SECHSKANT MUTTER
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
 ХВОСТОВИКОМ С ШЕСТИГРАННОЙ ГАЙКОЙ

PORTAPINZA GAMBO CILINDRICO CON GHIERA ESAGONALE
 PORTE PINCES QUEUE CYLINDRIQUE AVEC ECROU EXAGONAL
 带六角螺母的圆柱式弹簧夹头

DIN6499/ISO15488



CODE N.	DESCRIPTION	Dh6	L	H	B	C	CLAMPLING CAPACITY	NUT	DESCRIPTION
214-35784	D16L60ER16E	16	60	36	28	7	1÷10	812-203009	ER16
214-35795	D20L50ER16E	20	50	31	28	11	1÷10	812-203009	ER16
214-35796	D20L100ER16E	20	100	31	28	11	1÷10	812-203009	ER16
264-35714	D25L60ER20E	25	60	28	34	13	1÷13	812-203010	ER20

D14÷D16 Shank without flat • Stelo senza piano • Zylinderschaft • Queue cylindrique • Хвостовик без лыски • 柄不带平面

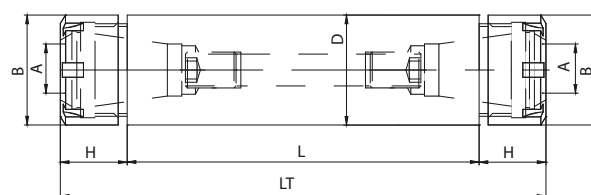
D19,05÷D32 Shank with flat • Stelo con piano • Zylinderschaft mit Fläche • Queue cylindrique avec plat • Хвостовик с лыской • 柄带平面

06

CYLINDRICAL DOUBLE COLLET CHUCKS WITH MINI NUT
 SPANNFUTTER MIT ZYLINDERSCHAFT MIT MINI SPANNMUTTER
 ДВУСТОРОННИЕ ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ С МИНИ-ГАЙКОЙ

PORTAPINZA DOPPI GAMBO CILINDRICO CON GHIERA MINI
 PORTE PINCES QUEUE CYLINDRIQUE AVEC ECROU MINI
 带微型螺母的圆柱式双弹簧夹头

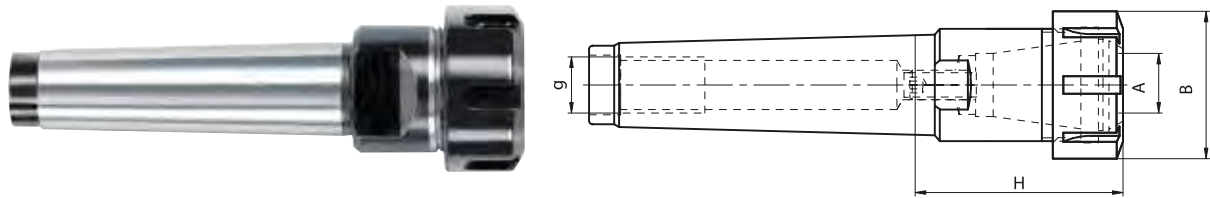
DIN6499/ISO15488



CODE N.	DESCRIPTION	Dh6	L	H	LT	B	CLAMPLING CAPACITY	NUT	DESCRIPTION
214-35703	D20L37ER16MD	20	37	21,5	80	22	1÷10	812-203013	ER16M
214-35704	D20L57ER16MD	20	57	21,5	100	22	1÷10	812-203013	ER16M
214-35705	D20L67ER16MD	20	67	21,5	110	22	1÷10	812-203013	ER16M
214-35711	D25L47ER16MD	25	47	21,5	90	22	1÷10	812-203013	ER16M
214-35713	D25L82ER20MD	25	82	24	130	28	1÷13	812-203014	ER20M
264-35758	D32L82ER20MD	32	82	24	130	28	1÷13	812-203014	ER20M

COLLET CHUCKS WITH MORSE TAPER PORTAPINZA CON ATTACCO CONO MORSE
 SPANZANGENAUFNAHME MIT MORSEKEGEL UND ANZUGSGEWINDE PORTE-OUTIL POUR SERRAGE PAR PINCE MK
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ С КОНУСОМ MORSE 莫氏锥度弹簧夹头

DIN 228-A - DIN6499/ISO15488

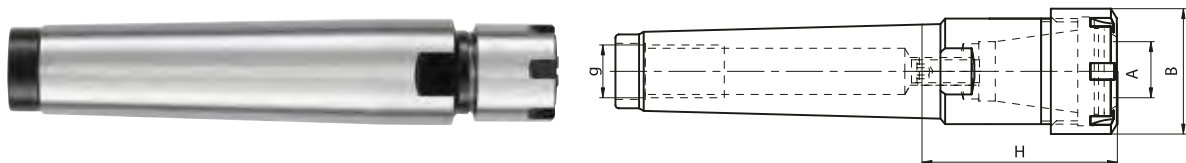


CODE N.	DESCRIPTION	MK MORSE	H	g	B	CLAMPLING CAPACITY	NUT	DESCRIPTION
214-33103	CM2H42ER16	2	42	M10	32	0,5÷10	812-203005	ER16
214-33104	CM2H50ER20	2	50	M10	35	0,5÷13	812-203006	ER20
214-33106	CM3H53ER25	3	53	M12	42	0,5÷16	812-203001	ER25
214-33107	CM3H70ER32	3	70	M12	50	2÷20	812-203002	ER32
214-33109	CM4H60ER32	4	60	M16	50	2÷20	812-203002	ER32
214-33110	CM4H81ER40	4	81	M16	63	3÷30	812-203003	ER40

06

COLLET CHUCKS WITH MORSE TAPER, WITH MINI NUT PORTAPINZA CON ATTACCO CONO MORSE, CON GHIERA MINI
 SPANZANGENAUFNAHME MIT MORSEKEGEL, ANZUGSGEWINDE UND MINI MUTTER PORTE-OUTIL POUR SERRAGE PAR PINCE MK, AVEC ECROU MINI
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ С КОНУСОМ MORSE С МИНИ-ГАЙКОЙ 带微型螺母的莫氏锥度弹簧夹头

DIN 228-A - DIN6499/ISO15488



CODE N.	DESCRIPTION	MK MORSE	H	g	B	CLAMPLING CAPACITY	NUT	DESCRIPTION
214-33119	CM1H25ER11M	1	25	M6	16	0,5÷7	812-203012	ER11M
214-33120	CM1H40ER16M	1	40	M6	22	0,5÷10	812-203013	ER16M
214-33121	CM2H42ER16M	2	42	M10	22	0,5÷10	812-203013	ER16M
214-33122	CM2H50ER20M	2	50	M10	28	0,5÷13	812-203014	ER20M
214-33123	CM2H54ER25M	2	54	M10	35	0,5÷16	812-203015	ER25M
214-33124	CM3H43ER16M	3	43	M12	22	0,5÷10	812-203013	ER16M
214-33125	CM3H47ER20M	3	47	M12	28	0,5÷13	812-203014	ER20M
214-33126	CM3H58ER25M	3	58	M12	35	0,5÷16	812-203015	ER25M




COLLET CHUCK DIN 6327 PORTAPINZE ATTACCO DIN 6327
 SPANNZANGENFUTTER DIN 6327 MANDRIN A PINCES DIN 6327
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ПО DIN 6327 DIN 6327 弹簧夹头

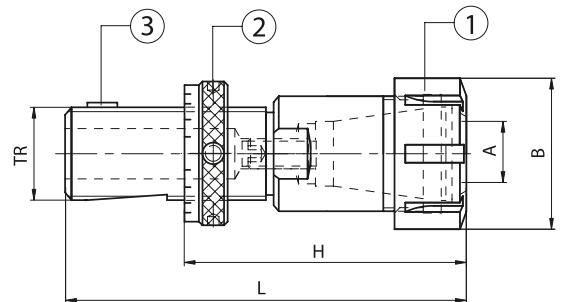
DIN 6327 - DIN6499/ISO15488



CODE N.	DESCRIPTION	TR	H min.	L	B	CLAMPLING CAPACITY	TYPE
214-34307	TR28X2L140ER25	28x2	61	140	42	0,5÷16	ER25
214-34308	TR28X2L147ER32	28x2	68	147	50	2÷20	ER32
214-34310	TR36X2L165ER32	36x2	65	165	50	2÷20	ER32

Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

CODE N.	NUT	NUT	TENON
			
214-34302	812-203005	812-204030	814-20279
214-34303	812-203005	812-204040	814-20279
214-34306	812-203006	812-204010	814-20281
214-34307	812-203001	812-204010	814-20281
214-34308	812-203002	812-204010	814-20282
214-34310	812-203002	812-204020	814-20283
214-34311	812-203003	812-204020	814-20283



06





COMBI-SHELL MILL ADAPTORS WITH MORSE TAPER PORTAFRESE COMBINATI CON ATTACCO CONO MORSE
 KOMBI-AUFSTECKFRÄSDORNE MIT MORSEKEGEL MANDRINS PORTE-FRAISES A DOUBLE USAGE MK
 КОМБИНИРОВАННЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ С КОНУСОМ МОРЗЕ 复合式平面铣刀弹簧夹头

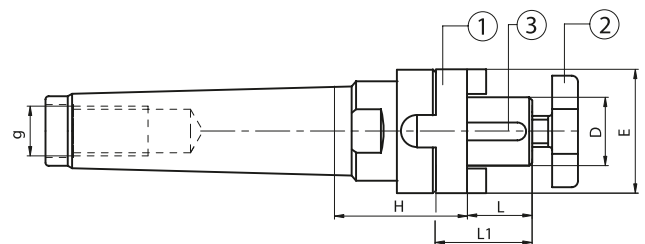
DIN 228-A - DIN 6358



CODE N.	DESCRIPTION	MK MORSE	D	H	L1	L	E	g
216-13118	CM2H37D16C	2	16	37	27	17	32	M10
216-13119	CM2H42D22C	2	22	42	31	19	40	M10
216-13120	CM3H37D16C	3	16	37	27	17	32	M12
216-13121	CM3H42D22C	3	22	42	31	19	40	M12
216-13124	CM4H55D16C	4	16	55	27	17	32	M16
216-13125	CM4H55D22C	4	22	55	31	19	40	M16
216-13126	CM4H55D27C	4	27	55	33	21	48	M16

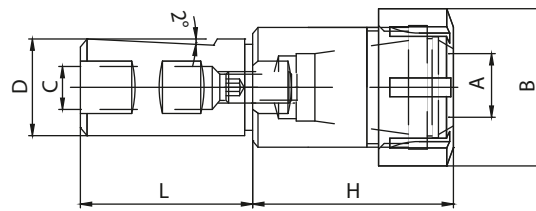
Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

D	RING	SCREW	KEY	WRENCH
				
16	814-30001	811-107003	814-201010	816-130002
22	814-30002	811-107004	814-201020	816-130003
27	814-30003	811-107005	814-201030	816-130004
32	814-30004	811-107006	814-201040	816-130005
40	814-30005	811-107007	814-201050	816-130006



WELDON COLLET CHUCKS WITH STANDARD NUT PORTAPINZA GAMBO WELDON CON GHIERA STANDARD
 SPANNFUTTER MIT ZYLINDERSCHAFT MIT STANDARD SPANNMUTTER PORTE PINCES QUEUE WELDON AVEC ECROU STANDARD
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ С ХВОСТОВИКОМ WELDON СО СТАНДАРТНОЙ ГАЙКОЙ 带标准螺母的威尔登式弹簧夹头

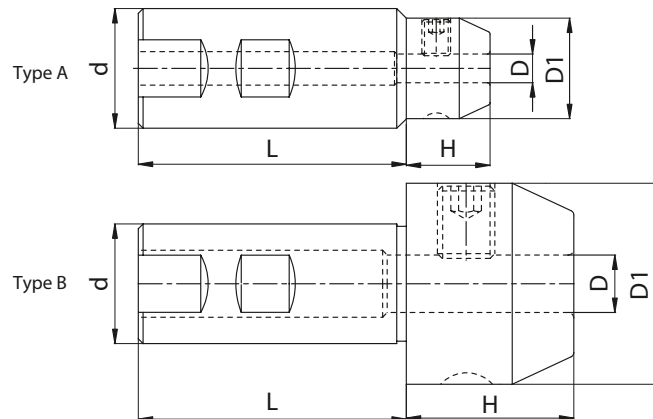
DIN6499/ISO15488



CODE N.	DESCRIPTION	Dh6	L	H	B	C	CLAMPLING CAPACITY	NUT	DESCRIPTION
214-35216	WE25H55ER32	25	56	55	50	13	2÷20	812-203002	ER32
214-35217	WE25H100ER32	25	56	100	50	13	2÷20	812-203002	ER32
214-35218	WE32H55ER32	32	60	55	50	23	2÷20	812-203002	ER32

WELDON REDUCTION SLEEVES BUSSOLE DI RIDUZIONE WELDON
 WELDON REDUZIERHÜLSEN DOUILLES DE REDUCTION WELDON
 ПЕРЕХОДНИКИ WELDON НА УМЕНЬШЕНИЕ 威尔登式铣刀套

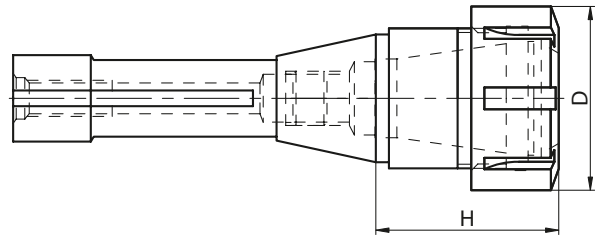
DIN 1835 B



CODE N.	DESCRIPTION	d	D	H	L	D1	TYPE
213-15203	WE20H30WE06	20	6	30	50	25	B
213-15204	WE20H30WE08	20	8	30	50	28	B
213-15205	WE20H30WE10	20	10	30	50	35	B
213-15206	WE20H35WE12	20	12	35	50	42	B
213-15208	WE20H60WE16	20	16	60	50	48	B
213-15209	WE25H25WE06	25	6	25	56	25	A
213-15210	WE25H30WE08	25	8	30	56	28	B
213-15211	WE25H30WE10	25	10	30	56	35	B
213-15212	WE25H35WE12	25	12	35	56	42	B
213-15214	WE25H40WE16	25	16	40	56	48	B
213-15216	WE32H30WE08	32	8	30	60	28	A
213-15217	WE32H30WE10	32	10	30	60	35	B
213-15218	WE32H35WE12	32	12	35	60	42	B
213-15220	WE32H40WE16	32	16	40	60	48	B
213-15222	WE32H40WE20	32	20	40	60	52	B
213-15223	WE32H65WE25	32	25	65	60	65	B

COLLET CHUCK BRIDGEPORT R8 PORTAPINZE ATTACCO BRIDGEPORT R8
 SPANNZANGENFUTTER BRIDGEPORT R8 MANDRINS A PINCES BRIDGEPORT R8
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ БРИДЖПОРТ R8 R8 弹簧夹头桥路端口

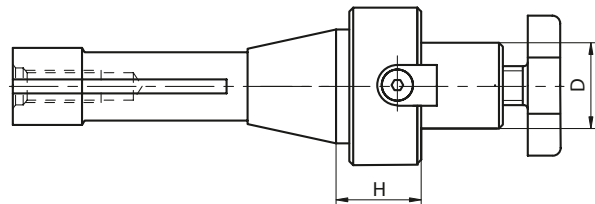
DIN 1835 B - DIN6499/ISO15488



CODE N.	DESCRIPTION	H	D	CLAMPLING CAPACITY	TYPE	NUT
214-36401	R8H40ER32	40	50	2÷20	ER32	812-203002
214-36402	R8H73ER40	73	63	3÷30	ER40	812-203003

MILL HOLDERS-TENONS DRIVE BRIDGEPORT R8 PORTAFRESE A TRASCINAMENTO FISSO BRIDGEPORT R8
 AUFSTECKFRÄSDORNE FÜR FRÄSER MIT QUERNUT BRIDGEPORT R8 PORTE-FRAISE-ENTRAÎNEMENT PAR TENONS BRIDGEPORT R8
 ОПРАВКИ БРИДЖПОРТ R8 ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ R8 铣刀夹具 - 凸榫驱动桥路端口

DIN 1835 B - ISO 3937

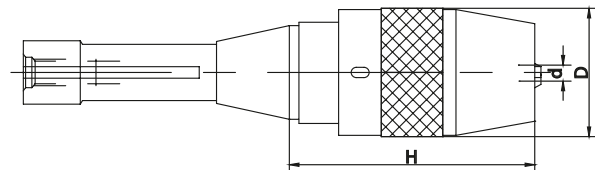


CODE N.	DESCRIPTION	D	H
216-76401	R8H19D16F	16	19
216-76402	R8H23D22F	22	23
216-76403	R8H23D27F	27	23
216-76404	R8H24D32F	32	24

Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

MONOLITHIC DRILL CHUCKS - RIGHT SPIN MANDRINI AUTOSERRANTI INTEGRALI - ROTAZIONE DESTRA
 PRÄZISIONSBOHRFUTTER - RECHTSLAUF MANDRINS DE PERÇAGE - ROTATION DROITE
 СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ. ВРАЩЕНИЕ ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ. 合成钻夹头-右旋转

BRIDGEPORT R8

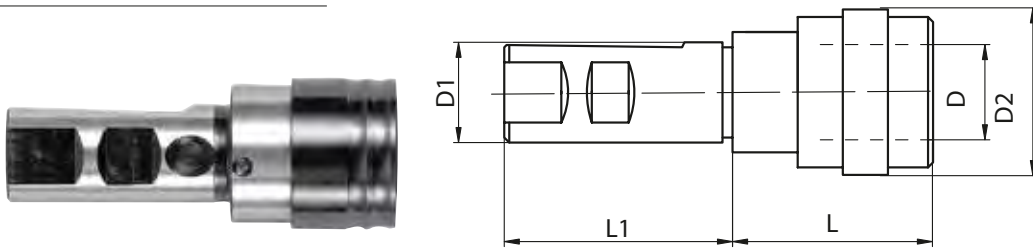


RUNOUT ACCURACY 0.05 MM
 PRECISIONE DI ROTAZIONE 0.05 MM
 PRECISION DE ROTATION 0.05 MM
 RUNDLAUFGENAUIGKEIT 0.05 MM
 БИЕНИЕ 0.05 MM
 跳动精度0.05MM

CODE N.	DESCRIPTION	H	D	CLAMPLING CAPACITY	TYPE
252-16401	R8H81R1-13	81	50	1-13	816-111024

CYLINDRICAL TAP CHUCKS MASCHIATORE A DOPPIA COMPENSAZIONE
 GEWINDESCHNEID-SCHNELLWECHSELFUTTER CON CODOLO CILINDRICO
 MIT LANGENAUSGLEICH MIT ZYLINDERSCHAFT MANDRIN DE TARAUDAGE AVEC QUEUE CYLINDRIQUE
 РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПАТРОНЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ 筒式丝锥夹头

BRIDGEPORT R8 - DIN 1835 B+E

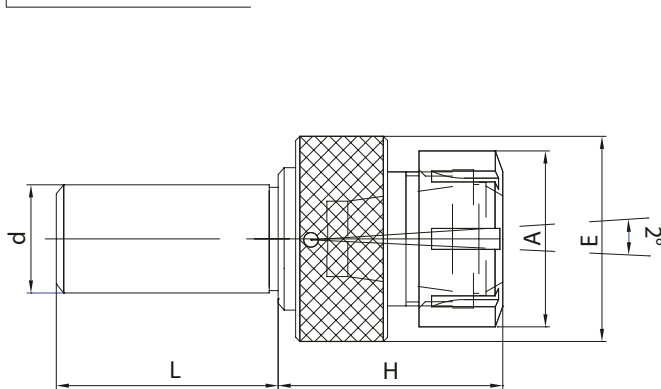


CODE N.	DESCRIPTION	D1	SIZE	TOP RANGE	D	D2	L	L1	COMP	EXT
M401020	M3-M12CIL.D20GR1	20	1	M3÷M12	19	38	41	50	9	9
M401025	M3-M12CIL.D25GR1	25	1	M3÷M12	19	38	41	56	9	9
M401032	M3-M12CIL.D32GR1	32	1	M3÷M12	19	38	41	61	9	9
M401040	M3-M12CIL.D40GR1	40	1	M3÷M12	19	38	41	72	9	9
* M402020	M6-M20CIL.D20GR2	20	2	M6÷M20	31	55	63	75	15	15
M402025	M6-M20CIL.D25GR2	25	2	M6÷M20	31	55	63	56	15	15
M402032	M6-M20CIL.D32GR2	32	2	M6÷M20	31	55	63	61	15	15
M402040	M6-M20CIL.D40GR2	40	2	M6÷M20	31	55	63	72	15	15
M403032	M14-M33CIL.D32GR3	32	3	M14÷M33	48	79	109	61	24	24
M403040	M14-M33CIL.D40GR3	40	3	M14÷M33	48	79	98	72	24	24

* NOT AS STANDAR DIN 1835 B+E - NON A NORMA DIN 1835 B+E

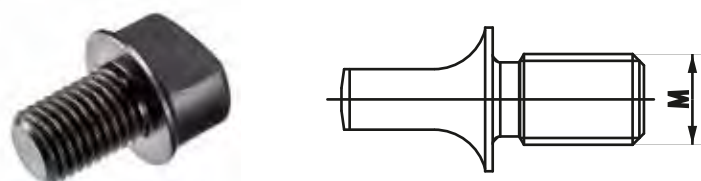
FLOATING TOOLHOLDERS FOR RD/ER COLLETS PORTA ALESATORI OSCILLANTE
 PENDELHALTER PORTE-OUTILS FLOTTANTS A PINCES RD/ER
 ПЛАВАЮЩИЕ ПАТРОНЫ ДЛЯ RD/ER ЦАНГ RD/ER 弹簧夹头筒夹浮动刀柄

BRIDGEPORT R8



CODE N.	D	L	H	D1	ER	E
832-021184	16	46	40	2-7	ER11	40
832-021185	25	46	48	2-13	ER20	40
832-021186	25	46	50	2-16	ER25	61
832-021187	25	50	58	3-20	ER32	61

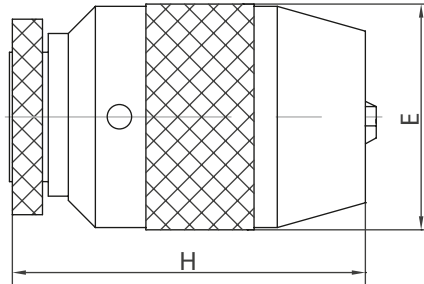
TENONS TENONI
 MK AUFNAHMESCHAFT TONQUES
 ШПИЛЬКИ 凸榫



TYPE	M
TENONE CM1	M6
TENONE CM2	M10
TENONE CM3	M12
TENONE CM4	M16
TENONE CM5	M20

KEYLESS DRILL CHUCKS MANDRINI AUTOSERRANTI
 SCHNELLSPANNBOHRFUTTER MANDRINS PORTE-FORET A SERRAGE RAPIDE
 САМОЗАЖИМНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ 自紧式钻夹头

BRIDGEPORT R8



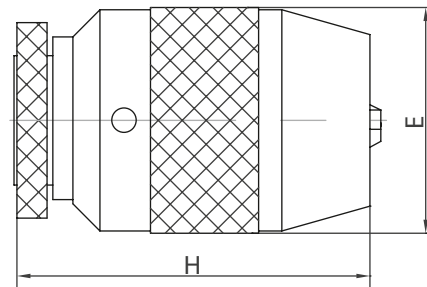
CODE N.	TYPE	CLAMPING CAPACITY	H	E	WRENCH	JAWS
252-16608	B16-DC13	0 – 13	90	51	816-111024	832-012017
252-16609	B16-DC16	3 – 16	94	57	816-111025	832-012019
252-16610	B18-DC16	3 – 16	94	57	816-111025	832-012019

RUNOUT ACCURACY 0.07 MM
 PRECISIONE DI ROTAZIONE 0.07 MM
 RUNDLAUFGENAUIGKEIT 0.07 MM
 PRECISION DE ROTATION 0.07 MM
 БИЕНИЕ 0.07 MM
 跳动精度0.07MM

06

KEYLESS PRECISION DRILL CHUCKS MANDRINI AUTOSERRANTI DI ALTA PRECISIONE
 PRAZISIONS SCHNELLSPANNBOHRFUTTER MANDRINS PORTE-FORET A SERRAGE RAPIDE
 САМОЗАЖИМНЫЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ 自紧式精密钻夹头

BRIDGEPORT R8

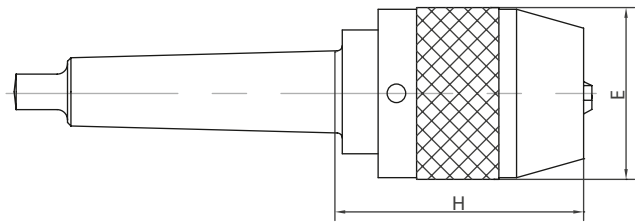


CODE N.	TYPE	CLAMPING CAPACITY	H	E	WRENCH	JAWS
252-16617	B16-DC13 Precision	0 – 13	90	51	816-111024	832-012020
252-16618	B16-DC16 Precision	3 – 16	95	57	816-111025	832-012021
252-16619	B18-DC16 Precision	3 – 16	95	57	816-111025	832-012021

RUNOUT ACCURACY ≤0.05 MM
 PRECISIONE DI ROTAZIONE ≤0.05 MM
 RUNDLAUFGENAUIGKEIT ≤0.05 MM
 PRECISION DE ROTATION ≤0.05 MM
 БИЕНИЕ ≤0.05 MM
 跳动精度不大于0.05MM

MONOLITHIC DRILL CHUCKS - RIGHT SPIN
 PRÄZISIONSBOHRFUTTER - RECHTSLAUF
 ПРЕЦИЗИОННЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ - ВРАЩЕНИЕ ВПРАВО
 MANDRINI AUTOSERRANTI INTEGRALI - ROTAZIONE DESTRA
 MANDRINS DE PERCAGE - ROTATION DROITE
 整体式钻夹头-右旋

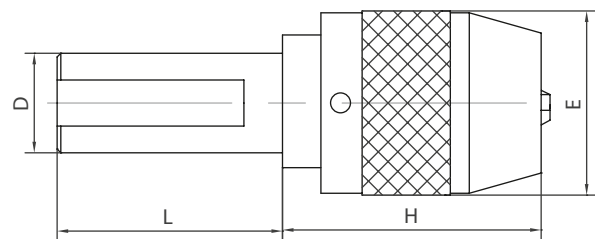
DIN 228-B



CODE N.	TYPE	CLAMPING CAPACITY	H	E	WRENCH
252-13301	CM2-DC13	1 - 13	86	50	816-111024
252-13302	CM3-DC13	1 - 13	86	50	816-111024
252-13303	CM3-DC16	3 - 16	90	57	816-111025
252-13304	CM4-DC13	1 - 13	87	50	816-111024
252-13305	CM4-DC16	3 - 16	91	57	816-111025

RUNOUT ACCURACY 0.05 MM
 PRECISIONE DI ROTAZIONE 0.05 MM
 RUNDLAUFGENAUIGKEIT 0.05 MM
 PRECISION DE ROTATION 0.05 MM
 БИЕНИЕ 0.05 MM
 跳动精度不大于0.05MM

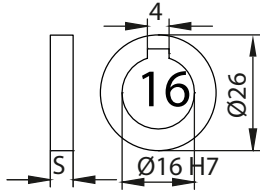
STRAIGHT SHANK MONOLITHIC DRILL CHUCKS - RIGHT SPIN
 SCHNELLSPANNBOHRFUTTER
 MIT ZYLINDERSCHAFT - RECHTSLAUF
 СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
 ХВОСТОВИКОМ ВРАЩЕНИЕ ВПРАВО
 MANDRINI AUTOSERRANTI INTEGRALI
 CON ATTACCO CILINDRICO - ROTAZIONE DESTRA
 MANDRINS DE PERCAGE
 AVEC QUEUE CYLINRIQUE - ROTATION DROITE
 整体式钻夹头-右旋



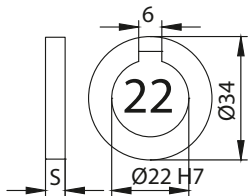
CODE N.	TYPE	CLAMPING CAPACITY	H	E	L	WRENCH
252-15701	D20-DC13	1 - 13	81	50	60	816-152001
252-15702	D25-DC13	1 - 13	81	50	80	816-152001
252-15703	D32-DC13	1 - 13	81	50	60	816-152001
252-15705	D40-DC13	1 - 13	81	50	70	816-152001
252-15706	D40-DC16	3 - 16	85	57	70	816-152001

RUNOUT ACCURACY 0.05 MM
 PRECISIONE DI ROTAZIONE 0.05 MM
 RUNDLAUFGENAUIGKEIT 0.05 MM
 PRECISION DE ROTATION 0.05 MM
 БИЕНИЕ 0.05 MM
 跳动精度不大于0.05MM

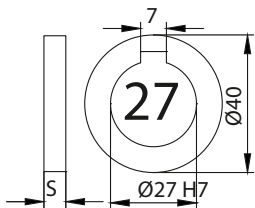
SPACING COLLARS FOR COMBI-SHELL MILL HOLDERS ANELLI DISTANZIATORI PER MANDRINI PORTAFRESE COMBINATI
 FRASDORN RINGE FÜR KOMBI AUFSTECKFRASDORNE BAGUES D'ESPACEMENT POUR PORTE FRAISES COMBINES
 КОЛЬЦА К КОМБИНИРОВАННЫМ ОПРАВКАМ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ 复合式平面铣刀杆间隔柳合扣件



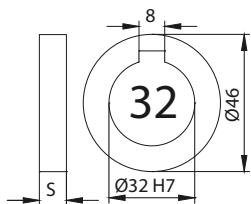
CODE N.	S mm	CODE N.	S mm	CODE N.	S mm	CODE N.	S mm
K4084SP003	0,03	K4084SP010	0,1	K4084BSP01	1	K4084BSP10	10
K4084SP004	0,04	K4084SP020	0,2	K4084BSP02	2	K4084BSP20	20
K4084SP005	0,05	K4084SP030	0,3	K4084BSP03	3	K4084BSP30	30
		K4084SP040	0,4	K4084BSP04	4		
		K4084SP050	0,5	K4084BSP05	5		
		K4084SP060	0,6	K4084BSP06	6		



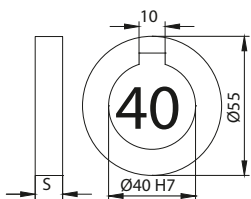
CODE N.	S mm	CODE N.	S mm	CODE N.	S mm	CODE N.	S mm
K4085SP003	0,03	K4085SP010	0,1	K4085BSP01	1	K4085BSP10	10
K4085SP004	0,04	K4085SP020	0,2	K4085BSP02	2	K4085BSP20	20
K4085SP005	0,05	K4085SP030	0,3	K4085BSP03	3	K4085BSP30	30
		K4085SP040	0,4	K4085BSP04	4		
		K4085SP050	0,5	K4085BSP05	5		
		K4085SP060	0,6	K4085BSP06	6		



CODE N.	S mm	CODE N.	S mm	CODE N.	S mm	CODE N.	S mm
K4086SP003	0,03	K4086SP010	0,1	K4086BSP01	1	K4086BSP10	10
K4086SP004	0,04	K4086SP020	0,2	K4086BSP02	2	K4086BSP20	20
K4086SP005	0,05	K4086SP030	0,3	K4086BSP03	3	K4086BSP30	30
		K4086SP040	0,4	K4086BSP04	4		
		K4086SP050	0,5	K4086BSP05	5		
		K4086SP060	0,6	K4086BSP06	6		



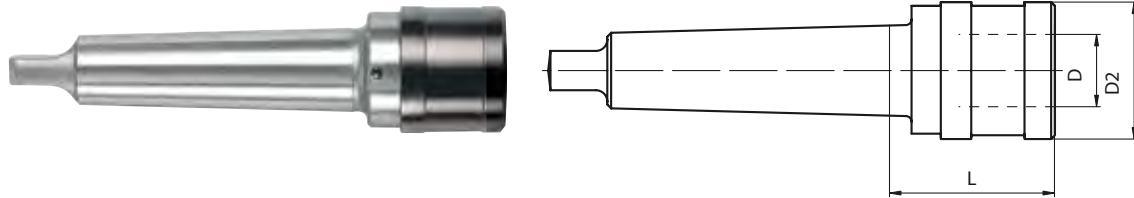
CODE N.	S mm	CODE N.	S mm	CODE N.	S mm	CODE N.	S mm
K4087SP003	0,03	K4087SP010	0,1	K4087BSP01	1	K4087BSP10	10
K4087SP004	0,04	K4087SP020	0,2	K4087BSP02	2	K4087BSP20	20
K4087SP005	0,05	K4087SP030	0,3	K4087BSP03	3	K4087BSP30	30
		K4087SP040	0,4	K4087BSP04	4		
		K4087SP050	0,5	K4087BSP05	5		
		K4087SP060	0,6	K4087BSP06	6		



CODE N.	S mm	CODE N.	S mm	CODE N.	S mm	CODE N.	S mm
K4088SP003	0,03	K4088SP010	0,1	K4088BSP01	1	K4088BSP10	10
K4088SP004	0,04	K4088SP020	0,2	K4088BSP02	2	K4088BSP20	20
K4088SP005	0,05	K4088SP030	0,3	K4088BSP03	3	K4088BSP30	30
		K4088SP040	0,4	K4088BSP04	4		
		K4088SP050	0,5	K4088BSP05	5		
		K4088SP060	0,6	K4088BSP06	6		

QUICK CHANGE TAP HOLDER WITH MORSE TAPER SHANK
 GEWINDESCHNEID-SCHNELLWECHSELFUTTER
 MIT LÄNGENAUSGLEICH UND MORSEKEGELSCHAFT
 БЫСТРОСМЕННЫЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПАТРОНЫ
 С КОНУСОМ МОРЗЕ С ЛАПКОЙ

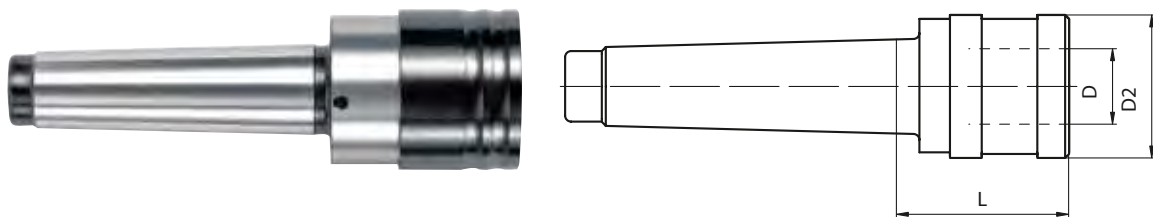
MASCHIATORE A DOPPIA COMPENSAZIONE
 ATTACCO CONO MORSE
 MANDRIN DE TARAUDAGE CONE MORSE
 A CHANGEMENT RAPIDE
 快换丝锥夹头带莫氏锥柄

DIN 228-B

CODE N.	DESCRIPTION	SIZE	TOP RANGE	PRESS	EXT	Mk MORSE	D	D2	L
M-1810	M3-M12CM2BGR1	1	M3÷M12	9	9	2	19	38	46
M-1820	M3-M12CM3BGR1	1	M3÷M12	9	9	3	19	38	46
M-1920	M6-M20CM3BGR2	2	M6÷M20	15	15	3	31	55	69
M-1930	M6-M20CM4BGR2	2	M6÷M20	15	15	4	31	55	70
M-2030	M14-M33CM4BGR3	3	M14÷M33	24	24	4	48	79	108
M-2040	M14-M33CM5BGR3	3	M14÷M33	24	24	5	48	79	103

QUICK CHANGE TAP HOLDER WITH MT SHANK
 GEWINDESCHNEID-SCHNELLWECHSELFUTTER
 MIT LÄNGENAUSGLEICH UND MORSEKEGELSCHAFT
 БЫСТРОСМЕННЫЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПАТРОНЫ
 С КОНУСОМ МОРЗЕ С РЕЗЬБОЙ

MASCHIATORE A DOPPIA COMPENSAZIONE
 ATTACCO CONO MORSE
 MANDRIN DE TARAUDAGE CONE MORSE
 A CHANGEMENT RAPIDE
 快换丝锥夹头带MT柄

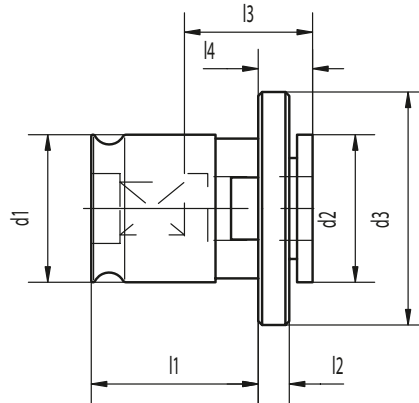
DIN 228-A

CODE N.	DESCRIPTION	SIZE	TOP RANGE	PRESS	EXT	Mk MORSE	D	D2	L
M-2210	M3-M12CM2AGR1	1	M3÷M12	9	9	2	19	36	46
M-2220	M3-M12CM3AGR1	1	M3÷M12	9	9	3	19	36	46
M-2320	M6-M20CM3AGR2	2	M6÷M20	15	15	3	31	53	68
M-2330	M6-M20CM4AGR2	2	M6÷M20	15	15	4	31	53	70

QUICK CHANGE TAPPING ADAPTERS WITHOUT SAFETY COUPLING
 SCHNELLWECHSELEINSÄTZE OHNE SICHERHEITSKUPPLUNG
 БЫСТРОСМЕННЫЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ АДАПТЕРЫ
 БЕЗ ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ МУФТЫ

BUSSOLA PER MASCHIARE SENZA FRIZIONE
 ADAPTEURS A CHANGEMENT RAPIDE SANS
 COUPLAGE DE SECURITE
 快换丝锥接头不带安全连接器

IBC



	CODE N.	TOP SHANK	∅	SIZE	l1	l2	l3	l4	d1	d2	d3
IBC 1	IBC1-2,80	2,8	2,1	1	21,5	4	17	7	19	19	30
	IBC1-3,15	3,15	2,5	1	21,5	4	17	7	19	19	30
	IBC1-3,50	3,5	2,7	1	21,5	4	17	7	19	19	30
	IBC1-4,0	4	3	1	21,5	4	17	7	19	19	30
	IBC1-4,0	4	3,15	1	21,5	4	17	7	19	19	30
	IBC1-4,5	4,5	3,4	1	21,5	4	17	7	19	19	30
	IBC1-5,0	5	4	1	21,5	4	17	7	19	19	30
	IBC1-5,5	5,5	4,3	1	21,5	4	17	7	19	19	30
	IBC1-6,0	6	4,9	1	21,5	4	17	7	19	19	30
	IBC1-6,3	6,3	5	1	21,5	4	17	7	19	19	30
	IBC1-7,0	7	5,5	1	21,5	4	17	7	19	19	30
	IBC1-8,0	8	6,2	1	21,5	4	17	7	19	19	30
IBC1-8,0	8	6,3	1	21,5	4	17	7	19	19	30	
IBC1-9,0	9	7	1	21,5	4	17	7	19	19	30	
IBC1-10	10	8	1	21,5	4	17	7	19	19	30	
IBC1-11	11	9	1	21,5	4	17	7	19	19	30	
IBC1-12	12	9	1	21,5	4	17	7	19	19	30	

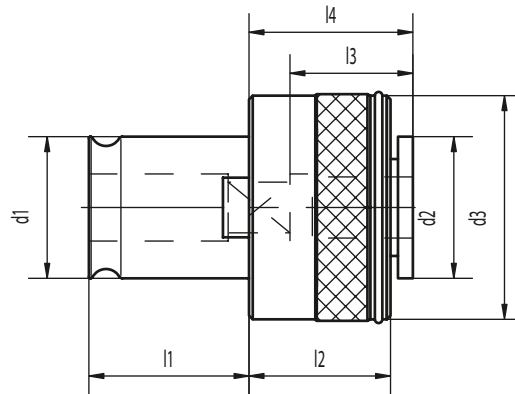
IBC 2	IBC2-6,0	6	4,9	2	35	5	30	11	31	30	48
	IBC2-6,5	6,3	5	2	35	5	30	11	31	30	48
	IBC2-7,0	7	5,5	2	35	5	30	11	31	30	48
	IBC2-8,0	8	6,2	2	35	5	30	11	31	30	48
	IBC2-9,0	9	7	2	35	5	30	11	31	30	48
	IBC2-10	10	8	2	35	5	30	11	31	30	48
	IBC2-11	11	9	2	35	5	30	11	31	30	48
	IBC2-12	12	9	2	35	5	30	11	31	30	48
	IBC2-12,5	12,5	10	2	35	5	30	11	31	30	48
	IBC2-14	14	11	2	35	5	30	11	31	30	48
	IBC2-16	16	12	2	35	5	30	11	31	30	48
	IBC2-16	16	12,5	2	35	5	30	11	31	30	48
IBC2-18	18	14,5	2	35	5	30	11	31	30	48	
IBC2-20	20	16	2	35	5	30	11	31	30	48	

IBC 3	IBC3-11	11	9	3	55,5	6	44	14	48	48	70
	IBC3-12	12	9	3	55,5	6	44	14	48	48	70
	IBC3-14	14	11	3	55,5	6	44	14	48	48	70
	IBC3-16	16	12	3	55,5	6	44	14	48	48	70
	IBC3-18	18	14,5	3	55,5	6	44	14	31	30	70
	IBC3-20	20	16	3	55,5	6	44	14	48	48	70
	IBC3-22	22	18	3	55,5	6	44	14	48	48	70
	IBC3-25	25	20	3	55,5	6	44	14	48	48	70
	IBC3-28	28	22	3	55,5	6	44	14	48	48	70
	IBC3-32	32	24	3	55,5	6	44	14	48	48	70
IBC3-36	36	29	3	55,5	6	44	14	48	48	70	

QUICK CHANGE TAPPING ADAPTERS WITH SAFETY COUPLING
 SCHNELLWECHSELEINSÄTZE MIT SICHERHEITSKUPPLUNG
 БЫСТРОСМЕННЫЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ АДАПТЕРЫ
 С ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ МУФТОЙ

BUSSOLA PER MASCHIARE CON FRIZIONE
 ADAPTEURS A CHANGEMENT RAPIDE
 AVEC COUPLAGE DE SECURITE
 快换丝锥接头带安全连接器

IBS



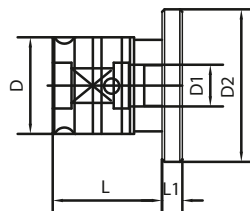
CODE N.	TOP SHANK	∠	SIZE	l1	l2	l3	l4	d1	d2	d3	
IBS 1	IBS1-3,5	3,5	2,7	1	21,5	25	17	25	19	19	32
	IBS1-4,5	4,5	3,4	1	21,5	25	17	25	19	19	32
	IBS1-5,5	5,5	4,3	1	21,5	25	17	25	19	19	32
	IBS1-6	6	4,9	1	21,5	25	17	25	19	19	32
	IBS1-7	7	5,5	1	21,5	25	17	25	19	19	32
	IBS1-8	8	6,2	1	21,5	25	17	25	19	19	32
	IBS1-9	9	7	1	21,5	25	17	25	19	19	32
	IBS1-10	10	8	1	21,5	25	17	25	19	19	32
IBS1-11	11	9	1	21,5	25	17	25	19	19	32	

IBS 2	IBS2-6	6	4,9	2	35	31	30	34	31	30	50
	IBS2-7	7	5,5	2	35	31	30	34	31	30	50
	IBS2-8	8	6,2	2	35	31	30	34	31	30	50
	IBS2-9	9	7	2	35	31	30	34	31	30	50
	IBS2-10	10	8	2	35	31	30	34	31	30	50
	IBS2-11	11	9	2	35	31	30	34	31	30	50
	IBS2-12	12	9	2	35	31	30	34	31	30	50
	IBS2-14	14	11	2	35	31	30	34	31	30	50
IBS2-16	16	12	2	35	31	30	34	31	30	50	
IBS2-18	18	14,5	2	35	31	30	34	31	30	50	

IBS 3	IBS3-11	11	9	3	55,5	41	44	45	48	48	72
	IBS3-12	12	9	3	55,5	41	44	45	48	48	72
	IBS3-14	14	11	3	55,5	41	44	45	48	48	72
	IBS3-16	16	12	3	55,5	41	44	45	48	48	72
	IBS3-18	18	14,5	3	55,5	41	44	45	48	48	72
	IBS3-20	20	16	3	55,5	41	44	45	48	48	72
	IBS3-22	22	18	3	55,5	41	44	45	48	48	72
	IBS3-25	25	20	3	55,5	41	44	45	48	48	72
IBS3-28	28	22	3	55,5	41	44	45	48	48	72	

REDUCTIONS FROM ADAPTER TO ADAPTER
 REDUZIERUNGEN FÜR EINSÄTZE
 ПЕРЕХОДНИКИ К АДАПТЕРАМ

RIDUZIONI DA BUSSOLA A BUSSOLA
 REDUCTIONS POUR ADAPTEURS
 接头与接头之间的缩小



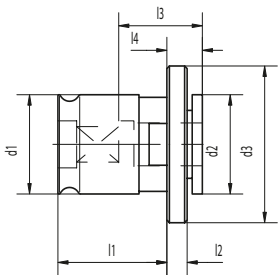
CODE N.	D	D1	D2	L	L1
IBC1/0	19	13	30	21,5	4
IBC2/1	31	19	48	35	5
IBC3/2	48	31	70	55,5	6

QUICK CHANGE TAPPING ADAPTERS WITHOUT SAFETY COUPLING
 SCHNELLWECHSELEINSÄTZE OHNE SICHERHEITSKUPPLUNG
 БЫСТРОСМЕННЫЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ АДАПТЕРЫ
 БЕЗ ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ МУФТЫ

BUSSOLA PER MASCHIARE SENZA FRIZIONE
 ADAPTEURS A CHANGEMENT RAPIDE SANS
 COUPLAGE DE SECURITE
 快换丝锥接头不带安全连接器



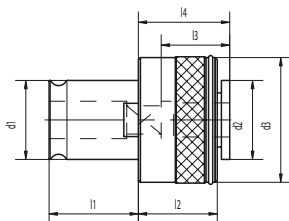
JIS Normative



	CODE N.	TOP SHANK	∠	SIZE	l1	l2	l3	l4	d1	d2	d3
IBC 1	IBC1-4X3.2	4	3,2	1	21,5	4	17	7	19	19	30
	IBC1-5.5X4.5	5,5	4,5	1	21,5	4	17	7	19	19	30
	IBC1-5X4	5	4	1	21,5	4	17	7	19	19	30
	IBC1-6X4.5	6	4,5	1	21,5	4	17	7	19	19	30
	IBC1-6.2X5	6,2	5	1	21,5	4	17	7	19	19	30
	IBC1-8.5X6.5	8,5	6,5	1	21,5	4	17	7	19	19	30
	IBC1-10.5X8	10,5	8	1	21,5	4	17	7	19	19	30

QUICK CHANGE TAPPING ADAPTERS WITH SAFETY COUPLING
 SCHNELLWECHSELEINSÄTZE MIT SICHERHEITSKUPPLUNG
 БЫСТРОСМЕННЫЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ АДАПТЕРЫ
 С ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ МУФТОЙ

BUSSOLA PER MASCHIARE CON FRIZIONE
 ADAPTEURS A CHANGEMENT RAPIDE
 AVEC COUPLAGE DE SECURITE
 快换丝锥接头带安全连接器



JIS Normative

	CODE N.	TOP SHANK	∠	SIZE	l1	l2	l3	l4	d1	d2	d3
IBS 1	IBS1-4X3.2	4	3,2	1	21,5	25	17	25	19	19	32
	IBS1-5.5X4.5	5,5	4,5	1	21,5	25	17	25	19	19	32
	IBS1-6X4.5	6	4,5	1	21,5	25	17	25	19	19	32
	IBS1-6.2X5	6,2	5	1	21,5	25	17	25	19	19	32
	IBS1-8.5X6.5	8,5	6,5	1	21,5	25	17	25	19	19	32
IBS 2	IBS2-6X4.5	6	4,5	2	35	31	30	34	31	30	50
	IBS2-6.2X5	6,2	5	2	35	31	30	34	31	30	50
	IBS2-8.5X6.5	8,5	6,5	2	35	31	30	34	31	30	50
	IBS2-10.5X8	10,5	8	2	35	31	30	34	31	30	50
	IBS2-12.5X10	12,5	10	2	35	31	30	34	31	30	50
	IBS2-15X12	15	12	2	35	31	30	34	31	30	50
	IBS2-17X13	17	13	2	35	31	30	34	31	30	50
	IBS2-19X15	19	15	2	35	31	30	34	31	30	50

TECHNICAL INFORMATION TECHNISCHE DATEN
 TECHNISCHE DATEN DONNÉES TECHNIQUES
 ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ 技术信息



- The calibration values shown in the table are the average values produced during testing. Alternative calibration values should be requested when placing the order.



- I valori in tabella sono quelli realizzati in fase di montaggio. Per tarature diverse siete pregati di farne richiesta al momento dell'ordine.



- Mit den hier aufgeführten Werten sind alle unsere SWE's voreingestellt. Sollten Sie einmal eine andere Einstellung wünschen, so wollen Sie dies bitte bei Bestellung angeben.



- Les valeurs de tarage indiqués sur le tableau sont les valeurs réalisées pendant le montage. Pour tarages différents est nécessaire l'indiquer sur la commande.



- Значения по калибровке, указанные в таблице, являются усредненными, полученными во время тестирования. Если нужны другие значения, указывайте при заказе.



- 表格中显示的校对数值是测量中产生的平均值。如需其他校对值可在下单时提出要求。

TAP MASCHIO	TORQUE - MOMENTO TORCENTE Nm				
	IBS 0	IBS 1	IBS 2	IBS 3	IBS 4
M2	0,6	0,6	-	-	-
M3	1	1	-	-	-
M3,5	1,5-2	1,5-2	-	-	-
M4	1,8-3	1,8-3	-	-	-
M5	3,5-5,5	3,5-5,5	-	-	-
M6-M7	5,5-9	5,5-9	5,5-9	-	-
M8-M9	14-18	14-18	14-18	-	-
M10-M11	21-25	21-25	21-25	-	-
M12	21-25	33-39	33-39	33-39	-
M14	-	45-50	45-50	45-50	-
M16	-	45-50	50-57	45-50	-
M18	-	-	80-87	80-87	-
M20	-	-	90-100	90-100	90-100
M22	-	-	100-110	100-110	100-110
M24	-	-	100-110	140-150	140-150
M27	-	-	-	150-160	150-160
M30	-	-	-	240-250	240-250
M33	-	-	-	260-270	260-270
M36	-	-	-	260-270	350-400
M39	-	-	-	260-270	380-430
M42	-	-	-	-	500-550
M45	-	-	-	-	550-600
M48	-	-	-	-	630-680
M52	-	-	-	-	-

TECHNICAL INFORMATIONS INFORMAZIONI TECNICHE
 TECHNISCHE DATEN DONNÉES TECHNIQUES
 ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ 技术信息

TAP SHANK DIMENSION ISO 529 - 1975

Dimension Dia. x Square	Metric		UNC		UNF		BSW		BSF		BA	
		Shank dia. enlarged		Shank dia. enlarged		Shank dia. enlarged		Shank dia. enlarged		Shank dia. enlarged		Shank dia. enlarged
3.15 x 2.5	M4	M3	-	No. 4-40	-	No. 4-48	-	-	-	-	-	No. 5
	-	-	No. 8-32	No. 5-40	No. 8-36	No. 5-44	-	-	-	-	-	No. 3
3.55 x 2.8	M 4.5	M 3.5	No. 10-24	No. 6-32	No. 10-32	No. 6-40	3/16"-24	-	3/16"-32	-	No. 2	No. 4
4 x 3.15	M 5	M 4	No. 12-24	-	No. 12-28	-	-	-	7/32"-28	-	No. 1	-
4.5 x 3.55	M 6	-	1/4"-20	No. 8-32	1/4"-28	No. 3-36	1/4"-20	-	1/4"-26	-	No. 0	No. 3
5 x 4	-	M 5	-	No. 10-24	-	No. 10-32	-	3/16"-24	-	3/16"-32	-	No. 2
5.6 x 4.5	-	-	-	No. 12-24	-	No. 12-28	-	-	9/32"-26	7/32"-28	-	No. 1
6.3 x 5	M 8	M 6	5/16"-18	1/4"-20	5/16"-24	1/4"-28	5/16"-18	1/4"-20	5/16"-22	1/4"-26	-	No. 0
7.1 x 5.6	-	-	3/8"-16	-	3/8"-24	-	3/8"-16	-	3/8"-20	9/32"-36	-	-
8 x 6.3	M 10	M 8	7/16"-14	5/16"-18	7/16"-20	-	7/16"-14	5/16"-18	7/16"-18	5/16"-22	-	-
9 x 7.1	M 12	-	1/2"-13	-	1/2"-20	-	1/2"-12	-	1/2"-12	-	-	-
10 x 8	-	M 10	-	3/8"-16	-	3/8"-24	-	3/8"-16	-	3/8"-20	-	-
11.2 x 9	M 14	-	9/16"-12	-	9/16"-18	-	9/16"-12	-	9/16"-16	-	-	-
12.5 x 10	M 16	-	5/8"-11	-	5/8"-18	-	5/8"-11	-	3/8"-14	-	-	-
14 x 11.2	M 18	-	3/4"-10	-	3/4"-16	-	11/16"-11	-	11/16"-14	-	-	-
	M 20	-	-	-	-	-	3/4"-10	-	3/4"-12	-	-	-
16 x 12.5	M 22	-	7/8"-9	-	7/8"-14	-	7/8"-9	-	7/8"-11	-	-	-
18 x 14	M 24	-	1"-8	-	1"-12	-	1"-8	-	1"-10	-	-	-
20 x 16	M 27	-	1 1/8"-7	-	1 1/8"-12	-	1 1/8"-7	-	1 1/8"-9	-	-	-
	M 30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22.4 x 18	M 33	-	1 1/2"-4	-	1 1/2"-12	-	1 1/4"-7	-	1 1/2"-9	-	-	-
25 X 20	M 36	-	1 3/8"-6	-	1 3/8"-12	-	-	-	1 3/8"-8	-	-	-
28 x 22.4	M 39	-	1 1/2"-6	-	1 1/2"-12	-	1 1/2"-6	-	1 1/2"-8	-	-	-
	M 42	-	-	-	-	-	-	-	1 5/8"-8	-	-	-
31.5 x 25	M 45	-	1 3/4"-5	-	-	-	1 3/4"-5	-	1 3/4"-7	-	-	-
	M 48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Tap Shank Dimension DIN

Dimension Dia. x Square	DIN 352	DIN 353	DIN 371	DIN 374	DIN 376	DIN 2182	DIN 2183
3.5 x 2.7	M 3	-	M 3	M 5	M 5	1/8"	-
4 x 3	M 4	-	M 3.5	-	-	-	-
4.5 x 3.4	M 4	-	M 4	M 6	M 6	5/32"	1/4"
	M 5	-	M 5	-	-	7/32"	-
6 x 4.9	M 6	-	M 6	-	-	-	-
	M 8	-	-	M 8	M 8	-	-
7 x 5.5	M 10	G 1/8"	-	M 10	M 10	1/4"	3/8"
8 x 6.2	-	-	M 8	-	-	5/16"	7/16"
9 x 7	M 12	-	-	M 12	M 12	3/8"	1/2"
10 x 8	-	-	M 10	-	-	-	-
11 x 9	M 14	G 1/4"	-	M 14	M 14	-	9/16"
12 X 9	M 16	G 3/8"	-	M 16	M 16	-	5/8"
14 X 11	M 18	-	-	M 18	M 18	-	11/16"
16 X 12	M 20	G 1/2"	-	M 20	M 20	-	13/16"
18 x 14.5	M 22	G 5/8"	-	M 22	M 22	-	7/8"
	M 24	-	-	M 24	M 24	-	15/16"
20 x 16	M 27	G 3/4"	-	M 27	M 27	-	1"
22 x 18	M 30	G 7/8"	-	M 30	M 30	-	1 1/8"
25 x 20	M 33	G 1"	-	M 33	M 33	-	1 1/2"
28 x 22	M 36	G 1 1/8"	-	M 36	M 36	-	1 3/8"
	M 39	G 1 1/8"	-	M 39	M 39	-	1 1/2"
32 x 24	M 42	-	-	M 42	M 42	-	1 5/8"
	M 45	G 3/4"	-	M 45	M 45	-	1 3/4"
	M 48	G 1 1/2"	-	M 48	M 48	-	1 7/8"
	-	G 2"	-	-	-	-	-

Tap Shank Dimensions

ANSI (US Standards)

Tap Shank Dimensions (JIS Standards)

Dimension in Inch. Dia. x Square		Metric Conversions		Tap Size	Dimension in Inch. Dia. x Square		Metric Conversions		Tap Size	Dimension in mm. Dia. x Square		Tap Size
0.141	0.110	3.69	2.80	1/8" No. 6	0.590	0.442	14.99	11.23	3/4"	4.0	3.0	M 3 & M 3.5
0.168	0.131	4.27	3.33	5/32" No. 8	0.652	0.489	16.57	12.43	M 20	5.0	4.0	M 4 & M 4.5
0.194	0.152	4.93	3.87	3/16" No. 10	0.688	0.515	17.47	13.09	1/2" Ps	5.5	4.5	M 5
0.220	0.165	5.59	4.20	No. 12	0.697	0.523	17.71	13.29	7/8"	6.0	4.5	M 6
0.255	0.191	6.48	4.86	1/4" No. 14	0.700	0.531	17.78	13.49	3/8" Ps	6.2	5.0	M 7 & M 8
0.312	0.234	7.94	5.95	1/16" Ps 1/8" Ps	0.760	0.570	19.31	14.48	M 24	7.0	5.5	M 9 & M 10
0.318	0.238	8.08	6.05	5/16" 3/8"	0.800	0.600	20.32	15.24	1"	8.0	6.2	M 11
0.323	0.242	8.21	6.15	5/16" 7/16"	0.896	0.672	22.76	17.07	1 1/8"	8.5	6.5	M 12
0.367	0.275	9.33	6.99	1/2"	0.906	0.679	23.02	17.25	3/4" P	10.5	8.0	M 14
0.381	0.286	9.68	7.27	3/8"	1.021	0.766	25.94	19.46	1 1/2"	12.5	10.0	M 16
0.429	0.322	10.90	8.18	9/16"	1.108	0.833	28.15	21.11	1 3/8"	14.0	11.0	M 18
0.438	0.328	11.12	8.34	1/8" Ps	1.125	0.843	28.58	21.42	1" P	15.0	12.0	M 20
0.480	0.360	12.20	9.15	5/8"	1.233	0.925	31.32	23.50	1 1/2" P	17.0	13.0	M 22
0.542	0.406	13.77	10.31	11/16"	1.132	0.984	33.34	25.00	1 1/2" P	19.0	15.0	M 24
0.563	0.421	14.29	10.70	1/4" Ps	1.430	1.072	36.33	27.23	1 3/4"	20.0	15.0	M 27
										23.0	23.17	M 30

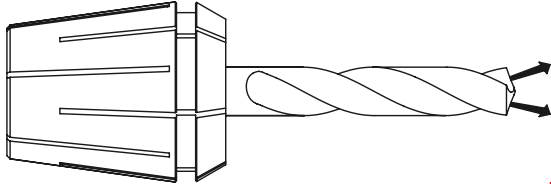
STEEL SEALED COLLETS FOR HIGH PRESSURE
 ABGEDICHTETE SPANNZANGEN FÜR HOCHDRUCKKÜHLUNG
 ЦАНГИ С ПОДВОДОМ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СОЖ
 PINZE A TENUTA MECCANICA DEL REFRIGERANTE AD ALTA PRESSIONE
 PINCES ETANCHE POUR ARROSAGE DE HAUTE PRESSION
 抗高压水密夹头

DIN6499/ISO15488

RUNOUT ≤ 0,01



TYPE	CLAMPLING CAPACITY D	PROGRESSIONE
ERC16D...	3÷10	1
ERC20D...	3÷13	1
ERC25D...	3÷16	1
ERC32D...	3÷20	1
ERC40D...	4÷26	1



**MAX PRESSION
 PRESSIONE MAX
 130 BAR**

Short slots stop the coolant without plugs
 La tenuta é garantita dai tagli corti
 短切确保密闭性

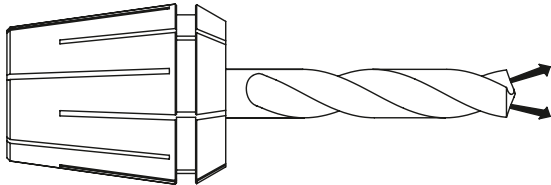
STEEL SEALED COLLETS FOR HIGH PRESSURE
 ABGEDICHTETE SPANNZANGEN FÜR HOCHDRUCKKÜHLUNG
 ЦАНГИ С ПОДВОДОМ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СОЖ
 PINZE A TENUTA MECCANICA DEL REFRIGERANTE AD ALTA PRESSIONE
 PINCES ETANCHE POUR ARROSAGE DE HAUTE PRESSION
 抗高压水密夹头

DIN6499/ISO15488

RUNOUT ≤ 0,005



TYPE	CLAMPLING CAPACITY D	PROGRESSIONE
ERCHP16D...	3÷10	1
ERCHP20D...	3÷13	1
ERCHP25D...	3÷16	1
ERCHP32D...	3÷20	1
ERCHP40D...	4÷26	1



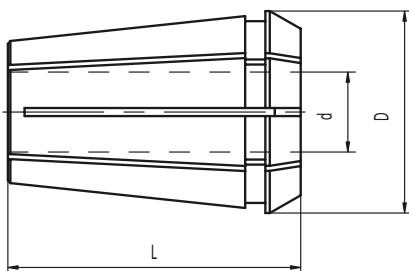
HIGH PRECISION

**MAX PRESSION
 PRESSIONE MAX
 130 BAR**

Short slots stop the coolant without plugs
 La tenuta é garantita dai tagli corti
 短切确保密闭性

COLLETS EOC TYPE
 EOC TYP SPANNZANGEN
 ЦАНГИ EOC
 PINZE TIPO EOC
 PINCES TYPE EOC
 EOC 夹头

DIN 6388

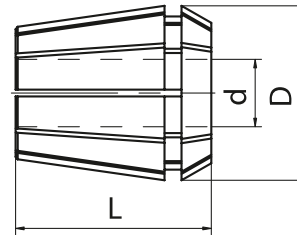


TYPE	D	L	CLAMPLING CAPACITY	DIN	PROGRESSIONE
EOC16D..	25,50	40	2÷16	415E	mm 0,5
EOC25D..	35,05	52	2÷25	462E	mm 0,5
EOC32D..	43,70	60	3÷32	467E	mm 0,5

COLLETS ER TYPE PINZE TIPO ER
 ER TYP SPANNZANGEN PINCES TYPE ER
 НАБОРЫ ЦАНГ ER ER 类型的夹头

DIN6499/ISO15488

RUNOUT ≤ 0,010



TYPE	D	L	CLAMPLING CAPACITY	CLAMPING RANGE	DIN
ER8D..	8.5	13.5	1÷5	mm 0,5	4004E
ER11D..	11.5	18	1÷7	mm 0,5	4008E
NEW ER11 ERW	11.5	15	7,5 / 8	mm 0,5	OVERSIZE
ER16D..	17	27.5	1÷3 4÷10	mm 0,5 mm 1,0	426E
NEW ER16 ERW	17	26 21,7 20	10,5 11 / 11,5 12	mm 0,5	OVERSIZE
ER20D..	21	31.5	1÷3 4÷13	mm 0,5 mm 1,0	428E
NEW ER20 ERW	21	29 25,5	13,5 / 14 14,5 / 15	mm 0,5	OVERSIZE
ER25D..	26	34.5	1÷3 4÷16	mm 0,5 mm 1,0	430E
NEW ER25 ERW	26	34 33 31 28	16,5 / 17 / 17,5 18 18,5 / 19 19,5 / 20	mm 0,5	OVERSIZE
ER32D..	33	40	2÷20	mm 1,0	470E
NEW ER32 ERW	33	40 39 37,5 35,7 34	20,5 / 21 / 21,5 / 22 / 22,5 23 / 23,5 24 24,5 25	mm 0,5	OVERSIZE
ER40D..	41	46	3÷30	mm 1,0	472E
NEW ER40 ERW	41	43 39,5	31 32	mm 1	OVERSIZE
ER50D..	52	60	6÷34	mm 2,0	477E

06

ER COLLET SETS SERIE PINZE TIPO ER
 ER - SPANNZANGENSATZ JEUX DE PINCES TYPE ER
 НАБОРЫ ЦАНГ ER ER 夹头组套

RUNOUT ≤ 0,010

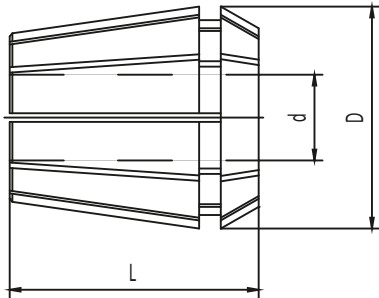


TYPE	NUMBER OF COLLETS	CLAMPING CAPACITY
SERIE-ER8	(1÷5) 9 collets	Ø 1-1,5-2-2,5-3-3,5-4-4,5-5
SERIE-ER11	(1÷7) 13 collets	Ø 1-1,5-2-2,5-3-3,5-4-4,5-5-5,5-6-6,5-7
SERIE-ER16	(1÷10) 10 collets	Ø 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10
SERIE-ER20	(2÷13) 12 collets	Ø 2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13
SERIE-ER25	(2÷16) 15 collets	Ø 2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16
SERIE-ER32	(3÷20) 18 collets	Ø 3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20
SERIE-ER40	(4÷26) 23 collets	Ø 4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20 21-22-23-24-25-26
SERIE-ER40C	(3÷30) 28 collets	Ø 3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20 21-22-23-24-25-26-27-28-29-30

HIGH PRECISION ER COLLETS PINZE ER DI ALTA PRECISIONE
 HOCHPRÄZISIONS-ER SPANNZANGEN ER PINCE DE HAUTE PRECISION
 ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЦАНГИ ER 高精度 ER 夹头

DIN6499/ISO15488

RUNOUT ≤ 0,005



TYPE	D	L	CLAMPING CAPACITY
ER 8 HP	8,5	13,5	1÷5
ER11 HP	11,5	18	1÷7
ER16 HP	17	27,5	1÷10
ER20 HP	21	31,5	1÷13
ER25 HP	26	34	1÷16
ER32 HP	33	40	2÷20
ER40 HP	41	46	3÷30

REDUCED SETS OF COLLETS ER-HP TYPE SERIE RIDOTTA DI PINZE ER-HP
 HOCHPRÄZISIONS-ER SPANNZANGENSÄTZE (Reduzierte Version) JEUX REDUITS DE PINCES ER DE HAUTE PRECISION
 СОКРАЩЕННЫЕ НАБОРЫ ВЫСОКОТОЧНЫХ ЦАНГ ER ER-HP 夹头筒装版

RUNOUT ≤ 0,005



TYPE	DIAMETERS	No. COLLETS
SERIE-ER 8 HP	1-2-3-4-5	5
SERIE-ER11 HP	1-2-3-4-5-6-7	7
SERIE-ER16 HP	2-4-6-8-10	5
SERIE-ER20 HP	2-4-6-8-10-12	6
SERIE-ER25 HP	4-6-8-10-12-16	6
SERIE-ER32 HP	4-6-8-10-12-16-20	7
SERIE-ER40 HP	4-6-8-10-12-16-20-25	8

COMPLETE SETS OF COLLETS ER-HP TYPE SERIE COMPLETA DI PINZE ER-HP
 HOCHPRÄZISIONS-ER SPANNZANGENSÄTZE (Komplette Version) JEUX COMPLETS DE PINCES ER DE HAUTE PRECISION
 ПОЛНЫЕ НАБОРЫ ВЫСОКОТОЧНЫХ ЦАНГ ER ER-HP 夹头的完整版

RUNOUT ≤ 0,005

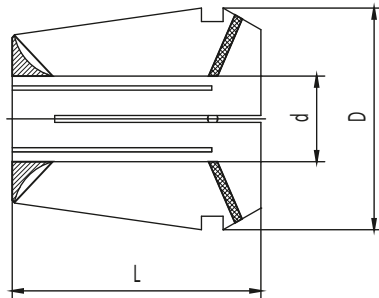


TYPE	DIAMETERS	No. COLLETS
SERIE-ER8HPC	1-1.5-2-2,5-3-3,5-4-4,5-5	9
SERIE-ER11HPC	1-1.5-2-2,5-3-3,5-4-4,5-5-5,5-6-6,5-7	13
SERIE-ER16HPC	1-2-3-4-5-6-7-8-9-10	10
SERIE-ER20HPC	2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13	12
SERIE-ER25HPC	2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16	15
SERIE-ER32HPC	3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16 17-18-19-20	18
SERIE-ER40HPC	4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16 17-18-19-20-21-22-23-24-25-26	23

WATERTIGHT ER COLLETS PINZE ER A TENUTA STAGNA
 ER-SPANNZANGEN ABGEDICHTET PINCES ER ETANCHES
 ЦАНГИ ER ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧИ СОЖ 水密性 ER 夹头

DIN6499/ISO15488

RUNOUT ≤ 0,010



TYPE	D	L	CLAMPLING CAPACITY	PROGRESSIONE
ER11VG	11,35	18	3÷7	0,5
ER16VG	16,75	27,5	3÷10	0,5
ER20VG	20,65	31,5	3÷13	0,5
ER25VG	25,60	34	3÷16	0,5
ER32VG	32,74	40	3÷20	0,5
ER40VG	40,60	46	4÷26	0,5

REDUCED SETS OF COLLETS VG TYPE SERIE RIDOTTA DI PINZE VG
 ER VG SPANNZANGENSÄTZE (Reduzierte Version) JEUX REDUITS DE PINCES ER VG
 СОКРАЩЕННЫЕ НАБОРЫ ЦАНГ ER ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧИ СОЖ VG 型夹头筒装版

RUNOUT ≤ 0,010



TYPE	DIAMETERS	No. COLLETS
SERIE-ER16VG	4-6-8-10	4
SERIE-ER20VG	4-6-8-10-12	5
SERIE-ER25VG	4-6-8-10-12-16	6
SERIE-ER32VG	4-6-8-10-12-16-20	7
SERIE-ER40VG	4-6-8-10-12-16-20-25	8

COMPLETE SETS OF COLLETS VG TYPE SERIE COMPLETA DI PINZE VG
 ER VG SPANNZANGENSÄTZE (Komplette Version) JEUX COMPLETS DE PINCES ER VG
 ПОЛНЫЕ НАБОРЫ ЦАНГ ER ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧИ СОЖ VG 型夹头完整版

RUNOUT ≤ 0,010



TYPE	DIAMETERS	No. COLLETS
SERIE-ER16VG-C	3-4-5-6-7-8-9-10	8
SERIE-ER20VG-C	3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13	11
SERIE-ER25VG-C	3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16	14
SERIE-ER32VG-C	3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16 17-18-19-20	18
SERIE-ER40VG-C	4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16 17-18-19-20-21-22-23-24-25-26	23

ULTRA PRECISION WATERTIGHT ER COLLETS

DICHTE ER-SPANNZANGE

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЦАНГИ ER ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧИ СОЖ

PINZE ER A TENUTA STAGNA DI ULTRA PRECISIONE

PINCES ER ETANCHES

超高精度水密性 ER 夹头

DIN6499/ISO15488

Collets with the same characteristics of VG type but with an ultra precision <0.005 runout accuracy. Working pressure: max 40Bar/600 PSI. Those collets clamp only nominal diameter.

Pinze con le medesime caratteristiche delle VG ma di altissima precisione concentricità <0,005 mm. Pressione di esercizio: max 40 Bar/600 PSI. Bloccano solo il diametro nominale.

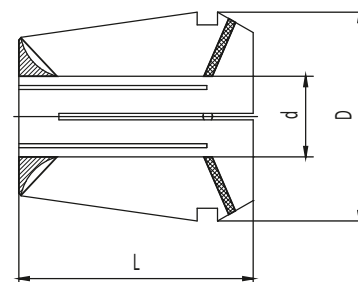
Spannzangen mit den gleichen Eigenschaften wie die abgedichteten aber mit Hochpräzision und Rundlauf < 0,0005. Arbeitsdruck: max. 40 Bar/600 PSI. Diese Spannzangen spannen nur den Nenndurchmesser.

Pinces avec les mêmes caractéristiques des pinces étanches mais ultra-précises avec concentricité < 0,005. Pression de service: max 40 Bar/600 PSI. Ces pinces bloquent seulement le diamètre nominal.

Цанги с такими же характеристиками, как у обычных цанг для внутреннего подвода СОЖ, но с меньшим биением <0,005. Рабочее давление: макс. 40 бар/600 фунт сил. Данные цанги существуют только номинального диаметра.

这些夹头与 VG 类型的夹头的特点相同，但精度超高，径向跳动精度 <0.005。工作压力：最高为 40Bar/600 PSI。这些夹头只能用于夹持常规直径。

RUNOUT ≤ 0,005



TYPE	D	L	CLAMPLING CAPACITY	PROGRESSIONE
ER11VG-HP	11,35	18	3÷7	0,5
ER16VG-HP	16,75	27,5	3÷10	1
ER20VG-HP	20,65	31,5	3÷13	1
ER25VG-HP	25,60	34	3÷16	1
ER32VG-HP	32,74	40	3÷20	1
ER40VG-HP	40,60	46	4÷26	1

REDUCED SETS OF COLLETS VG-UP TYPE

ER VG UP SPANNZANGENSÄTZE (Reduzierte Version)

СОКРАЩЕННЫЕ НАБОРЫ ВЫСОКОТОЧНЫХ ЦАНГ ER ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧИ СОЖ

SERIE RIDOTTA DI PINZE VG-UP

JEUX REDUITS DE PINCES ER VG UP

VG - UP 型夹头简装版

RUNOUT ≤ 0,005



TYPE	DIAMETERS	No. COLLETS
SERIE-ER16VG-HP	4-6-8-10	4
SERIE-ER20VG-HP	4-6-8-10-12	5
SERIE-ER25VG-HP	4-6-8-10-12-16	6
SERIE-ER32VG-HP	4-6-8-10-12-16-20	7
SERIE-ER40VG-HP	4-6-8-10-12-16-20-25	8

COMPLETE SETS OF COLLETS VG-UP TYPE

ER VG UP SPANNZANGENSÄTZE (Komplette Version)

ПОЛНЫЕ НАБОРЫ ВЫСОКОТОЧНЫХ ЦАНГ ER ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧИ СОЖ

SERIE COMPLETA DI PINZE VG-UP

JEUX COMPLETS DE PINCES ER VG UP

VG - UP 型夹头完整版

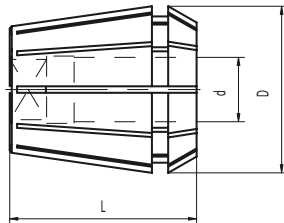
RUNOUT ≤ 0,005



TYPE	DIAMETERS	No. COLLETS
SERIE-ER16VG-HPC	3-4-5-6-7-8-9-10	8
SERIE-ER20VG-HPC	3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13	11
SERIE-ER25VG-HPC	3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16	14
SERIE-ER32VG-HPC	3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16 17-18-19-20	18
SERIE-ER40VG-HPC	4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16 17-18-19-20-21-22-23-24-25-26	23

ER TAPPING COLLETS WITH SQUARE SHANK
 ER TYP SPANNZANGEN MIT INNENVERIANT
 ЦАНГИ ER С КВАДРАТОМ
 PINZE ER CON QUADRO PER MASCHIATURA
 PINCES DE TARAUDAGE
 ER 粗丝锥夹头

DIN6499/ISO15488



TYPE	D	L	CLAMPLING CAPACITY
ER16MD..	17	27.5	3.5÷8
ER20MD..	21	31.5	3.5÷10
ER25MD..	26	34	3.5÷12
ER32MD..	33	40	3.5÷16
ER40MD..	41	46	4.5÷20

TYPE	D	L	CLAMPLING CAPACITY
*ER16VGMD	17	27.5	3.5÷8
*ER20VGMD	21	31.5	3.5÷10
*ER25VGMD	26	34	3.5÷12
*ER32VGMD	33	40	3.5÷16
*ER40VGMD	41	46	4.5÷20

***A TENUTA STAGNA / WATERTIGHT COLLETS**

TECHNICAL INFORMATION TECHNISCHE DATEN
 INFORMAZIONI TECNICHE DONNÉES TECHNIQUES
 ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ 技术信息

TAP MASCHIO M	SHANK - GAMBO	
	Ø D	SQ
M3	3,5	2,7
M3,5	4	3
M4	4,5	3,4
M4	5	4
M5	5,5	4,3
M5	6	4,9
M6	6	4,9
M6	6,3	5
M8	6	4,9
M8	6,3	5
M7	7	5,5
M10	7	5,5
M8	8	6,2
M9	9	7

TAP MASCHIO M	SHANK - GAMBO	
	Ø D	SQ
M12	9	7
M10	10	8
M14	11	9
M14	11,2	9
M16	12	9
M16	12,5	10
M18	14	11
M20	16	12
M24	18	14,5
M27	20	16
M30	22	18
M33	25	20
M36	28	22
M39-42	32	24

REDUCED SETS OF COLLETS MD TYPE SERIE RIDOTTA DI PINZE MD
 ER MD SPANNZANGENSÄTZE (Reduzierte Version) JEUX REDUITS DE PINCES ER MD
 СОКРАЩЕННЫЕ НАБОРЫ ЦАНГ MD ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧИ СОЖ MD 型夹头筒装版

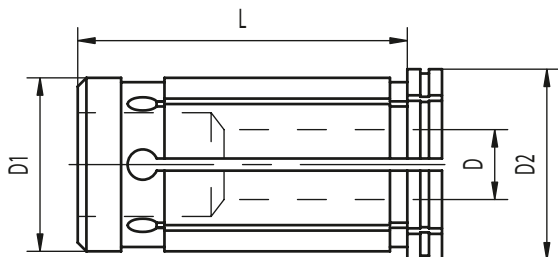


TYPE	DIAMETERS	No. COLLETS
SERIE-ER16MD	3,5-4,5-6-7	4
SERIE-ER20MD	3,5-4,5-6-7-8-9-10	7
SERIE-ER25MD	3,5-4,5-6-7-8-9-10-11-12	9
SERIE-ER32MD	4,5-6-7-8-9-10-11-12-14-16	10
SERIE-ER40MD	6-7-8-9-10-11-12-14-16-18-20	11

TYPE	DIAMETERS	No. COLLETS
*SERIE-ER16VGMD	3,5-4,5-6-7	4
*SERIE-ER20VGMD	3,5-4,5-6-7-8-9-10	7
*SERIE-ER25VGMD	3,5-4,5-6-7-8-9-10-11-12	9
*SERIE-ER32VGMD	4,5-6-7-8-9-10-11-12-14-16	10
*SERIE-ER40VGMD	6-7-8-9-10-11-12-14-16-18-20	11

***A TENUTA STAGNA / WATERTIGHT SERIES**

COLLETS FOR MILLING CHUCK
 SPANNZANGEN FÜR KRAFTSPANNFUTTER
 ЦАНГИ ДЛЯ УСИЛЕННЫХ ПАТРОНОВ
 PINZE PER MANDRINI A FORTE SERRAGGIO
 PINCES POUR MANDRINS A FORT SERRAGE
 铣夹头用夹头



TYPE	D1	D2	L	D NOLE SIZE
K20D..	20	25	50	3;4;5;6;8;10;12;14;16
K32D..	32	37	60	6;8;10;12;14;16;18;20;25



MANUFACTURING SPECIFICATIONS

- For tool shank tolerance h6
- Maximum form and dimensional precision
- Max concentricity error between D and D1: 0,005mm.



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- Per utensili con gambo in tolleranza h6
- Altissima precisione dimensionale e di forma
- Max errore di concentricità tra D e D1 - 0,005 mm.



KONSTRUKTIONSDATEN:

- für Werkzeuge mit Schaft Toleranz h6;
- sehr hohe Maß- und Formgenauigkeit;
- Max. Rundlauffehler zwischen D und D1 - 0,005 mm.



CARACTÉRISTIQUES CONSTRUCTIVES:

- pour outils avec queue en tolérance h6;
- très haute précision dimensionnelle et de forme;
- erreur maximale de concentricité entre D et D1 - 0,005 mm.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

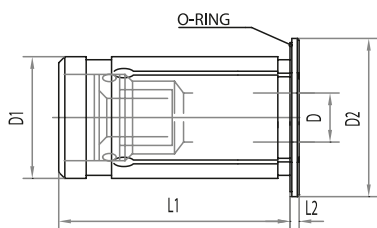
- Для инструментов с допуском h6 на хвостовике
- Максимальная точность обработки
- Максимальное биение диаметра D относительно D1: 0,005mm



技术参数

- 刀柄公差为H6
- 超大结构和尺寸精度
- D与D1之间最大的同心度误差 0.005mm

WATERTIGHT COLLETS
 SPANNZANGEN ABGEDICHTET
 ЦАНГИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧИ СОЖ
 PINZE A TENUTA STAGNA
 PINCES ETANCHES
 水密性夹头



TYPE	D1	D2	L1	L2	D nole size
OGX12D...	12	21	45	2	3;4;5;6;8;
OGX20D...	20	29	50.5	2	3;4;5;6;8;10;12;16
OGX32D...	32	39	60.5	3	6;8;10;12;16;20;25

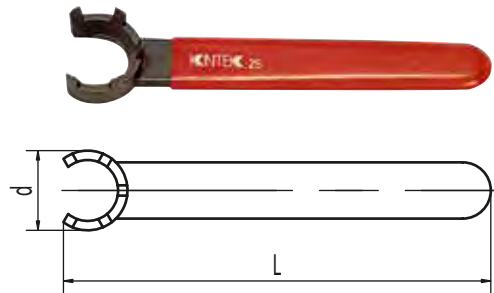
OGX TYPE IS 100% COOLANT WATERPROOF OVER TO 80 BAR.
 PLEASE INSERT THE REDUCTION SLEEVE INTO THE CHUCK AFTER INSERT A CUTTING TOOL INTO THE REDUCTION SLEEVE.

WRENCH
 SPANNSCHLÜSSEL
 КЛЮЧ ДЛЯ ШЕСТИГРАННОЙ ГАЙКИ
 CHIAVE PER GHIERA ESAGONALE
 CLES DE SERRAGE
 多变形压帽扳手



CODE N.	EXA
816-203012	16

WRENCHES FOR MINI NUT
 SPANNSCHLÜSSEL FÜR MINI SPANNMUTTER
 КЛЮЧИ ДЛЯ МИНИ-ГАЕК
 CHIAVI PER GHIERA MINI
 CLES DE SERRAGE POUR ECROU MINI
 微型螺母用扳手



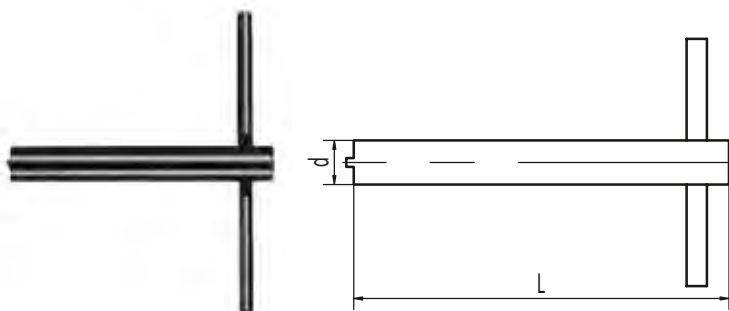
CODE N.	ER	d	L
816-203007	8M	12,4	70
816-203008	11M	16,8	90
816-203009	16M	22,5	110
816-203010	20M	29	120
816-203011	25M	36	130

WRENCHES FOR TOOLS RETAINING SCREW
 SPANNSCHLÜSSEL FÜR FRÄSERANZUGSSCHRAUBEN
 НАКИДНЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ КРЕСТОБРАЗНЫХ ВИНТОВ
 CHIAVE PER VITE TESTA A CROCE
 CLE A VIS A CROSSE
 使螺丝保持就位工具用扳手



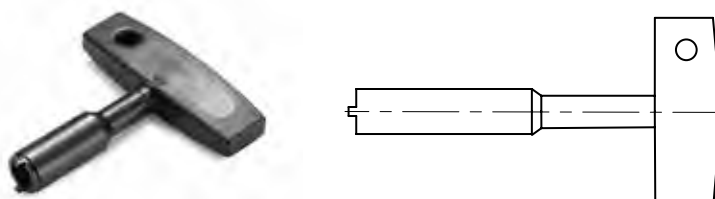
CODE N.	SIZE	d	L
816-130002	16/M08	22	180
816-130003	22/M10	28	200
816-130004	27/M12	35	225
816-130005	32/M16	42	250
816-130006	40/M20	52	280
816-130007	50/M24	63	315

WRENCHES FOR LOCKNUT
 SPANNSCHLÜSSEL FÜR ÜBERWURFMUTTERN
 ПОВОРОТНЫЕ КЛЮЧИ
 CHIAVI PER GHIERA DI TENUTA
 CLES POUR COLLIERE D'ETANCHEITE
 自锁螺母用扳手



CODE N.	SIZE	d	L
816-20204002	M10/MK1	9,9	85
816-20205002	M15/MK2	14,8	110
816-20206002	M20/MK3	19,2	115
816-20207002	M24/MK4	23	140
816-20208002	M36/MK5	37	172

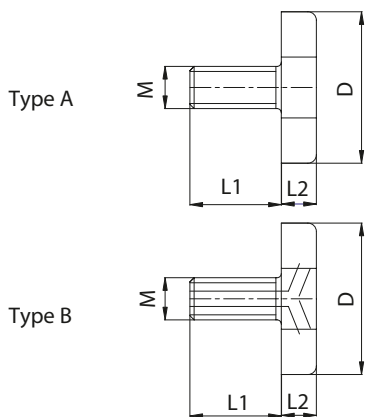
KEY FOR COOLANT SUPPLY UNIT
 SPANNSCHLÜSSEL FÜR KÜHLMITTELÜBERGABESATZ
 КЛЮЧИ ДЛЯ ВИНТОВ, НАПРАВЛЯЮЩИХ СОЖ
 CHIAVE PER ADDUTTORE REFRIGERANTE
 CLES POUR LE DISPOSITIF DE TRANSFERT DE LIQUIDE DE LUBRIFICATION
 冷却剂供应装置键



HSK	CODE N.
40	816-204022
63	816-204024
100	816-204025

CROSS HEAD SCREW FOR FACE MILL HOLDERS AND COMBI-SHELL MILL ADAPTORS
 KREUZKOPFSCHRAUBEN FÜR AUFSTECKFRASDORNE UND KOMBI-AUFSTECKFRASDORNE
 КРЕСТООБРАЗНЫЕ ВИНТЫ К ОПРАВКАМ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ

VITI TESTA CROCE PER PORTAFRESE FISSI E COMBINATI
 VIS CRUCIFORMES POUR PORTE-FRAISES FIXES ET COMBINES
 平面铣夹具和复合式平面铣接头十字头螺丝

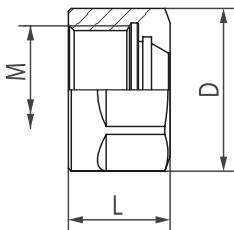


CODE N.	M	D	L1	L2	TYPE
811-107003	M8	20	16	6	A
811-107004	M10	28	18	7	A
811-107005	M12	35	22	8	A
811-107006	M16	42	26	9	A
811-107007	M20	52	30	10	A
811-107009	M24	63	36	12	A
811-107013	M8	20	16	6	B
811-107014	M10	28	18	7	B
811-107015	M12	35	22	8	B
811-107016	M16	42	26	9	B
811-107017	M20	52	30	10	B
811-107027	M24	63	36	12	B

HEXAGONAL NUT
 SECHSKANTMUTTER
 ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА

GHIERA ESAGONALE
 ÉCROU HEXAGONAL
 多边形压帽

DIN6499/ISO15488



CODE N.	EXA	D	L	M
812-203009	16	28	17,5	M22X1,5

BALANCED NUT
 GEWUCHTETE SPANNMUTTER
 СБАЛАНСИРОВАННЫЕ ГАЙКИ

GHIERA BILANCIATA STANDARD
 ECROU EQUILIBRE
 平衡螺母

DIN6499/ISO15488



CODE N.	ER	D	L	M
812-203005	16	32	18	M22X1,5
812-203006	20	35	19	M25X1,5
812-203001	25	42	20	M32X1,5
812-203002	32	50	22,5	M40X1,5
812-203003	40	63	25,5	M50X1,5

WRENCHES FOR STANDARD NUT
 SPANNSCHLÜSSEL FÜR STANDARD SPANNMUTTER
 КЛЮЧИ ДЛЯ СТАНДАРТНЫХ ГАЕК

CHIAVI PER GHIERA STANDARD
 CLES DE SERRAGE POUR ECROU STANDARD
 标准螺母用扳手



CODE N.	ER	A	L
816-203000	16	54	165
816-203005	20	60	180
816-203001	25	70	200
816-203002	32	80	250
816-203003	40	95	280

MINI NUT GHIERA MINI
MINI SPANNMUTTER ECROU MINI
МИНИ-ГАЙКИ 微型螺母

DIN6499/ISO15488



CODE N.	ER	D	L	M
812-203011	8M	12	11	M10X0,75
812-203012	11M	16	12	M13X0,75
812-203013	16M	22	18	M19X1
812-203014	20M	28	19	M24X1
812-203015	25M	35	20	M30X1

EOC NUT GHIERA EOC
EOC SPANNMUTTER ECROU EOC
ГАЙКИ EOC EOC 螺母

DIN 6388



CODE N.	EOC	D	L	M
GOC16	16	43	24	M33X1,5
GOC20	20	50	28	M42X2
GOC25	25	60	30	M48X2
GOC32	32	72	34	M60X2,5

BALANCED NUT GHIERA BILANCIATA
GEWUCHTETE SPANNMUTTER ECROU EQUILIBRÉ
СБАЛАНСИРОВАННЫЕ ГАЙКИ 平衡螺母

DIN6499/ISO15488

- * For balanced toolholders, G2,5 25000 RPM
- * Per mandrini bilanciati in classe G2,5 25000 RPM
- * Für Aufnahmen mit 25.000 U/m G2,5 Wuchtung
- * Pour mandrins équilibrés a 25.000 tours G2,5
- * Для сбалансированных оправок с классом G2,5 при 25000 об/мин
- * 用于平衡刀柄 G2.5 25000 RPM



CODE N.	ER	D	L	M
812-203069	16	32	18	M22x1,5
812-203070	25	42	20	M32x1,5
812-203071	32	50	22,5	M40x1,5
812-203072	40	63	25,5	M50x1,5

WRENCHES FOR BALANCED NUTS CHIAVI PER GHIERE BILANCIATE
SPANNSCHLÜSSEL CLES DE SERRAGE
КЛЮЧИ ДЛЯ СБАЛАНСИРОВАННЫХ ГАЕК 平衡螺母扳手



CODE N.	TYPE	ER	DIMENSION
816-203031	-	16	30/32
816-203032	-	25	40/42
816-203033	GOC 16/20	32	45/50
816-203034	GOC 25	40	58/62
816-203036	GOC 32	-	68/75

TAPER WIPERS PULITORI PER CONI
 KEGELWISCHER CONES DE NETTOYAGE
 ПРОТИРОЧНЫЕ КОНУСЫ 锥形刷



CODE N.	
832-021100	HSK40
832-021101	HSK50
832-021102	HSK63
832-021099	HSK100



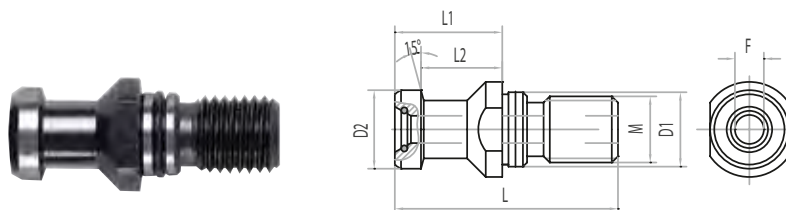
CODE N.	
832-021103	MK1
832-021104	MK2
832-021105	MK3
832-021106	MK4
832-021107	MK5



CODE N.	
832-021108	SK30
832-021109	SK40
832-021110	SK50

SEALED PULL STUDS WITH DOUBLE O-RING FOR HIGH PRESSURE COOLANT CODOLI CON DOPPIO O-RING PER REFRIGERANTE AD ALTA PRESSIONE
 ABGEDICHTETE ANZUGSBOLZEN MIT DOPPELTEM O-RING FÜR HOCHKÜHLMITTELDRUCK TIRETTES ETANCHES AVEC DOUBLE O-RING POUR ARROSAGE A' HAUTE PRESSION
 ШТРЕВЕЛЯ С ДВОЙНЫМ УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ ДЛЯ РАБОТЫ ПОД БОЛЬШИМ ДАВЛЕНИЕМ СОЖ 用于高压冷却剂带双O环的密封拉钉

DIN 69872



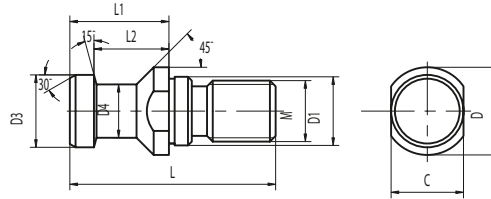
CODE N.	ISO	M	D1	D2	L	L1	L2	F
217-21307	40	M16	17	19	54	26	20	7
217-21308	40	M16	17	19	54	29	23	7
217-21309	50	M24	25	28	74	34	25	11,5

DIN 69872 PULL STUDS CODOLI DI AGGANCIO DIN 69872
 SPANNBOLZEN DIN 69872 TIRETTES DIN 69872
 ТЯНУЩИЕ ШТАНГИ DIN 69872 DIN 69872 拉动式双头螺柱

DIN 69872

Not drilled • Non forato • Ohne Bohrung • Non Percée • Без отверстия • 未钻孔的

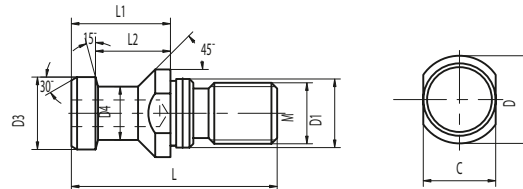
DIN 69872 B



CODE N.	ISO	M	D	D1	D3	D4	L	L1	L2	C
217-21206	30	M12	17	13	13	9	44	24	19	14
217-21207	40	M16	23	17	19	14	54	26	20	19
217-21208	50	M24	36	25	28	21	74	34	25	30

Not drilled • Non forato • Ohne Bohrung • Non Percée • Без отверстия • 未钻孔的
 With O'ring • Con OR di tenuta • Mit O'Ring • Avec joint torique • С кольцом • 带O'令

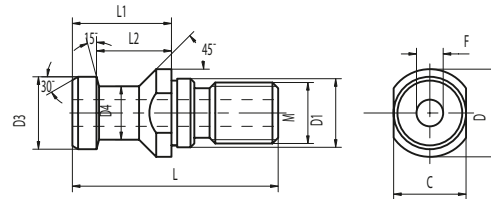
DIN 69872 B



CODE N.	ISO	M	D	D1	D3	D4	L	L1	L2	C
217-21301	40	M16	23	17	19	14	54	26	20	19
217-21302	50	M24	36	25	28	21	74	34	25	30

Drilled • Forato • Gebohrt • Percée • С отверстием • 钻孔的

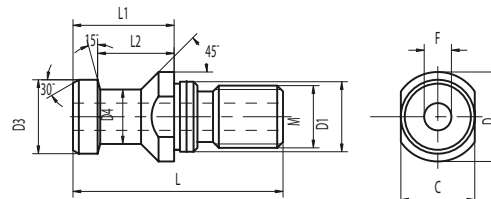
DIN 69872 A



CODE N.	ISO	M	D	D1	D3	D4	L	L1	L2	C	f
217-21201	40	M16	23	17	19	14	54	26	20	19	7
217-21202	50	M24	36	25	28	21	74	34	25	30	11,5

Drilled • Forato • Gebohrt • Percée • С отверстием • 钻孔的
 With O'ring • Con OR di tenuta • Mit O'Ring • Avec joint torique • С кольцом • 带O'令

DIN 69872 A

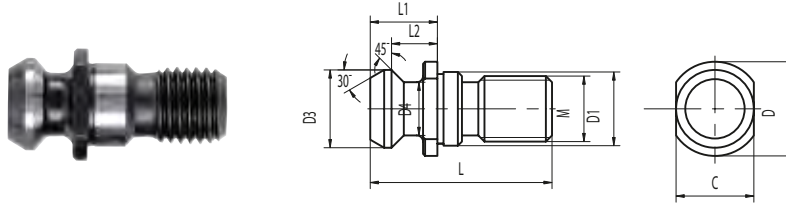


CODE N.	ISO	M	D	D1	D3	D4	L	L1	L2	C	f
217-21305	40	M16	23	17	19	14	54	26	20	19	7
217-21306	50	M24	36	25	28	21	74	34	25	30	11,5

ISO 7388/2-B PULL STUDS CODOLI DI AGGANCIO ISO 7388/2-B
 SPANNBOLZEN ISO 7388/2-B TIRETTES ISO 7388/2-B
 ТЯНУЩИЕ ШТАНГИ ISO 7388/2-B ISO 7388/2-B 拉动式双头螺柱

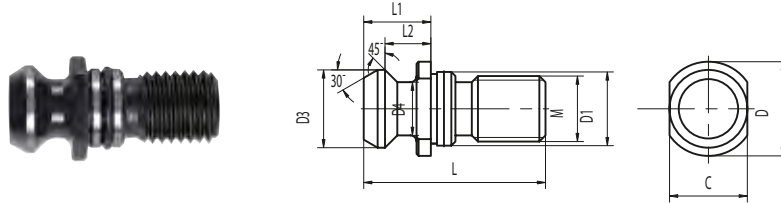
ISO 7388/2-B

Not drilled • Non forato • Ohne Bohrung • Non Percée • Без отверстия • 未钻孔的



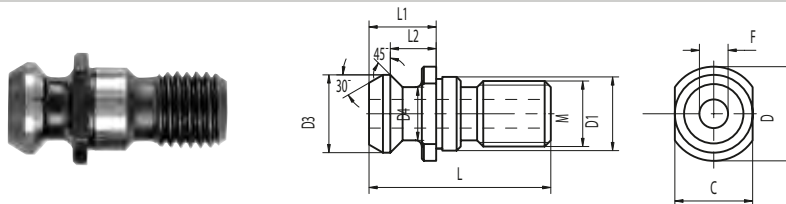
CODE N.	ISO	M	D	D1	D3	D4	L	L1	L2	C
217-21608	40	M16	22,5	17	18,9	12,9	44,5	16,4	11,2	18
217-21609	50	M24	37	25	29,1	19,6	65,5	25,5	17,9	30

Not drilled • Non forato • Ohne Bohrung • Non Percée • Без отверстия • 未钻孔的
 With O'ring • Con OR di tenuta • Mit O'Ring • Avec joint torique • С кольцом • 帶O'令



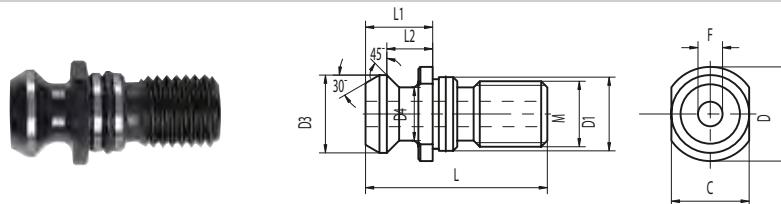
CODE N.	ISO	M	D	D1	D3	D4	L	L1	L2	C
217-21611	40	M16	22,5	17	18,9	12,9	44,5	16,4	11,2	18
217-21612	50	M24	37	25	29,1	19,6	65,5	25,5	17,9	30

Drilled • Forato • Gebohrt • Percée • С отверстием • 钻孔的



CODE N.	ISO	M	D	D1	D3	D4	L	L1	L2	C	f
217-21601	40	M16	22,5	17	18,9	12,9	44,5	16,4	11,2	18	7,3
217-21602	50	M24	37	25	29,1	19,6	65,5	25,5	17,9	30	11,5

Drilled • Forato • Gebohrt • Percée • С отверстием • 钻孔的
 With O'ring • Con OR di tenuta • Mit O'Ring • Avec joint torique • С кольцом • 帶O'令

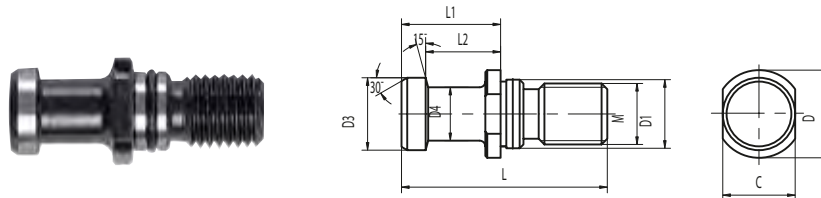


CODE N.	ISO	M	D	D1	D3	D4	L	L1	L2	C	f
217-21621	40	M16	22,5	17	18,9	12,9	44,5	16,4	11,2	18	7,3
217-21622	50	M24	37	25	29,1	19,6	65,5	25,5	17,9	30	11,5

ISO 7388/2-A PULL STUDS CODOLI DI AGGANCIO ISO 7388/2-A
 SPANNBOLZEN ISO 7388/2-A TIRETTES ISO 7388/2-A
 ТЯНУЩИЕ ШТАНГИ ISO 7388/2-A ISO 7388/2-A 拉动式双头螺柱

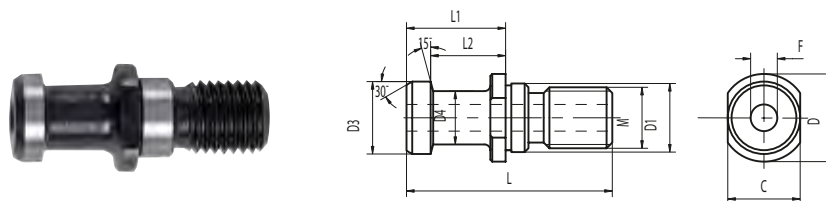
ISO 7388/2-A

Not drilled • Non forato • Ohne Bohrung • Non Percée • Без отверстия • 未钻孔的
 With O'ring • Con OR di tenuta • Mit O'Ring • Avec joint torique • С кольцом • 带O'令



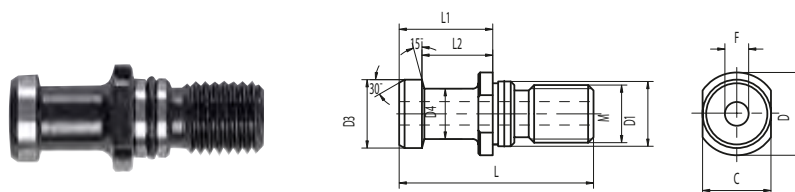
CODE N.	ISO	M	D	D1	D3	D4	L	L1	L2	C
217-21619	40	M16	23	17	19	14	54	26	20	19
217-21620	50	M24	36	25	28	21	74	34	25	30

Drilled • Forato • Gebohrt • Percée • С отверстием • 钻孔的



CODE N.	ISO	M	D	D1	D3	D4	L	L1	L2	C	f
217-21614	40	M16	23	17	19	14	54	26	20	19	7
217-21615	50	M24	36	25	28	21	74	34	25	30	11,5

Gebohrt • Drilled • Percée • Forato • С отверстием • 钻孔的
 Mit O'Ring • With O'ring • Avec joint torique • Con OR di tenuta • С кольцом • 带O'令



CODE N.	ISO	M	D	D1	D3	D4	L	L1	L2	C	f
217-21623	40	M16	23	17	19	14	54	26	20	19	7
217-21624	50	M24	36	25	28	21	74	34	25	30	11,5

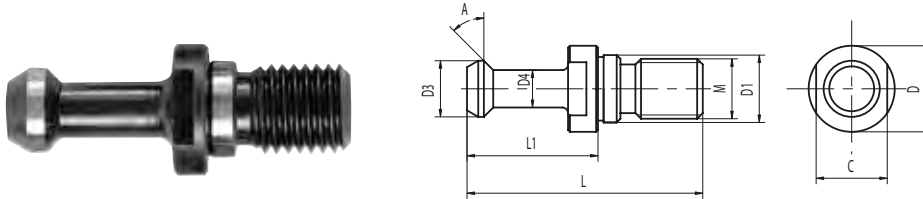


COMPONENTI INNOVATIVI TECNOMECCANICI

MAS-BT PULL STUDS CODOLI DI AGGANCIO MAS-BT
 SPANNBOLZEN ISO MAS-BT TIRETTES MAS-BT
 ТЯНУЩИЕ ШТАНГИ MAS-BT MAS-BT 拉动式双头螺柱

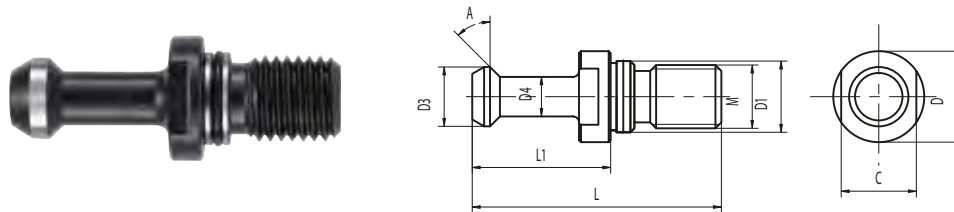
MAS-BT

Not drilled • Non forato • Ohne Bohrung • Non Percée • Без отверстия • 未钻孔的



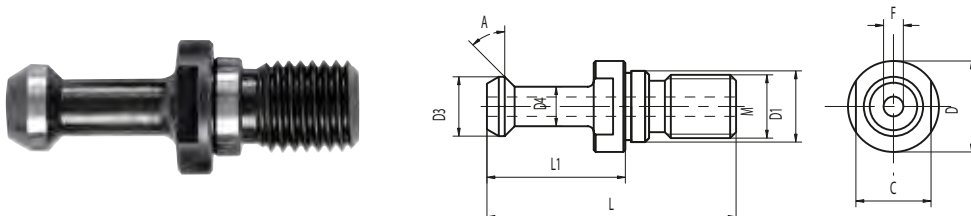
CODE N.	ISO	A	M	L1	L	D	D1	D3	D4	C
217-21508	30	30°	M12	23	43	16	12,5	11	7	13
217-21507	30	45°	M12	23	43	16	12,5	11	7	13
217-21502	40	30°	M16	35	60	23	17	15	10	19
217-21501	40	45°	M16	35	60	23	17	15	10	19
217-21503	40	90°	M16	35	60	23	17	15	10	19
217-21505	50	30°	M24	45	85	38	25	23	17	30
217-21504	50	45°	M24	45	85	38	25	23	17	30
217-21506	50	90°	M24	45	85	38	25	23	17	30

Not drilled • Non forato • Ohne Bohrung • Non Percée • Без отверстия • 未钻孔的
 With O'ring • Con OR di tenuta • Mit O'Ring • Avec joint torique • С кольцом • 帶O'令



CODE N.	ISO	A	M	L1	L	D	D1	D3	D4	C
217-21401	40	30°	M16	35	60	23	17	15	10	19
217-21402	40	45°	M16	35	60	23	17	15	10	19
217-21403	40	90°	M16	35	60	23	17	15	10	19
217-21404	50	30°	M24	45	85	38	25	23	17	30
217-21405	50	45°	M24	45	85	38	25	23	17	30
217-21406	50	90°	M24	45	85	38	25	23	17	30

Drilled • Forato • Gebohrt • Percée • С отверстием • 钻孔的

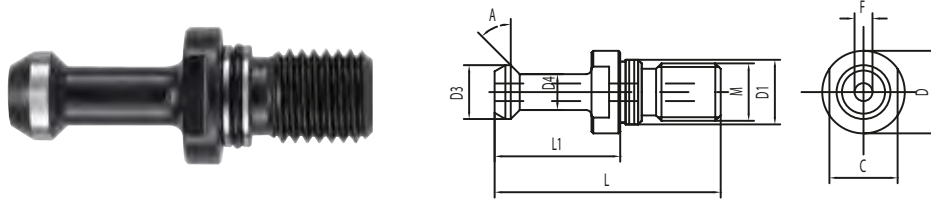


CODE N.	ISO	A	M	L1	L	D	D1	D3	D4	C	F
217-22206	40	30°	M16	35	60	23	17	15	10	19	4
217-22207	40	45°	M16	35	60	23	17	15	10	19	4
217-22208	40	90°	M16	35	60	23	17	15	10	19	4
217-22209	50	30°	M24	45	85	38	25	23	17	30	6
217-22210	50	45°	M24	45	85	38	25	23	17	30	6
217-22211	50	90°	M24	45	85	38	25	23	17	30	6

MAS-BT PULL STUDS CODOLI DI AGGANCIAMENTO MAS-BT
 SPANNBOLZEN MAS-BT TIRETTES MAS-BT
 ТЯНУЩИЕ ШТАНГИ MAS-BT MAS-BT 拉动式双头螺柱

MAS-BT

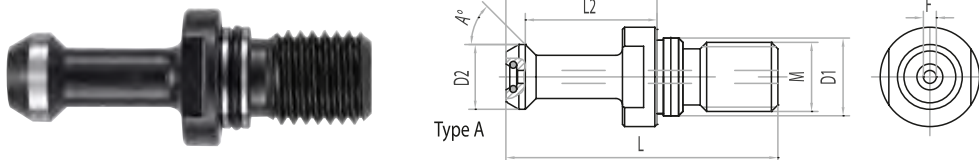
Drilled • Forato • Gebohrt • Percée • С отверстием • 钻孔的
 With O'ring • Con OR di tenuta • Mit O'Ring • Avec joint torique • С кольцом • 带O'令



CODE N.	ISO	A	M	L1	L	D	D1	D3	D4	C	F
217-22316	40	30°	M16	35	60	23	17	15	10	19	4
217-22317	40	45°	M16	35	60	23	17	15	10	19	4
217-22318	40	90°	M16	35	60	23	17	15	10	19	4
217-22319	50	30°	M24	45	85	38	25	23	17	30	6
217-22320	50	45°	M24	45	85	38	25	23	17	30	6
217-22321	50	90°	M24	45	85	38	25	23	17	30	6

SEALED PULL STUDS WITH DOUBLE O-RING FOR HIGH PRESSURE COOLANT
 ABGEDICHTETE ANZUGSBOLZEN MIT DOPPELTEM O-RING FÜR HOCHKÜHLMITTELDRUCK
 ШТРЕВЕЛЯ С ДВОЙНЫМ УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ ДЛЯ РАБОТЫ ПОД БОЛЬШИМ ДАВЛЕНИЕМ СОЖ
 CODOLI CON DOPPIO O-RING PER REFRIGERANTE AD ALTA PRESSIONE
 TIRETTES ETANCHES AVEC DOUBLE O-RING POUR ARROSAGE A' HAUTE PRESSION
 用于高压冷却剂带双O环的密封拉钉

MAS-BT



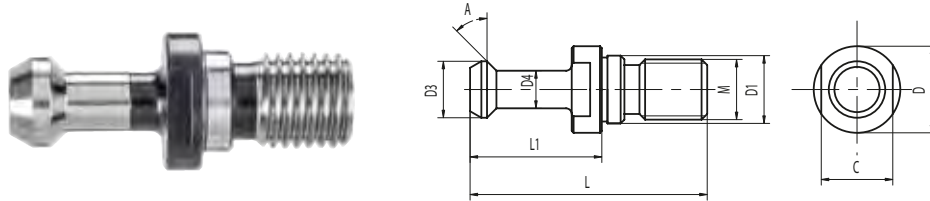
CODE N.	ISO	A	M	L1	L2	L	D1	D2	F	TYPE
217-21412	50	45°	M24	45	35	85	25	23	6	A
217-21413	50	60°	M24	45	35	85	25	23	6	A
217-21414	50	90°	M24	45	35	85	25	23	6	A



MAS-BT->DIN 69871 PULL STUDS CODOLI DI AGGANCIO MAS-BT->DIN 69871
 SPANNBOLZEN MAS-BT->DIN 69871 TIRETTES MAS-BT->DIN 69871
 ТЯНУЩИЕ ШТАНГИ MAS-BT -> DIN 69871 MAS-BT->DIN 69871 拉动式双头螺柱

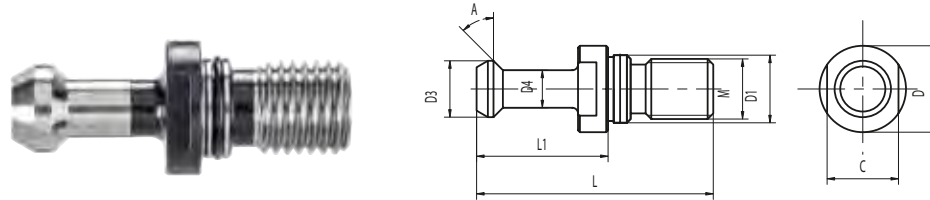
MAS-BT->DIN 69871

Not drilled • Non forato • Ohne Bohrung • Non Percée • Без отверстия • 未钻孔的



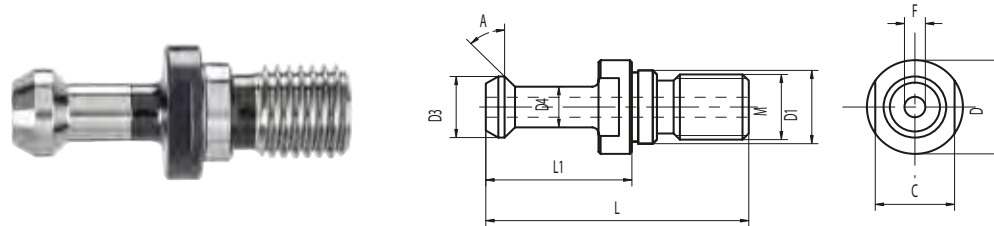
CODE N.	ISO	A	M	L1	L	D	D1	D3	D4	C
217-22090	40	45°	M16	32	57	23	17	15	10	19
217-22027	40	90°	M16	32	57	23	17	15	10	19

Not drilled • Non forato • Ohne Bohrung • Non Percée • Без отверстия • 未钻孔的
 With O'ring • Con OR di tenuta • Mit O'Ring • Avec joint torique • С кольцом • 带O'令



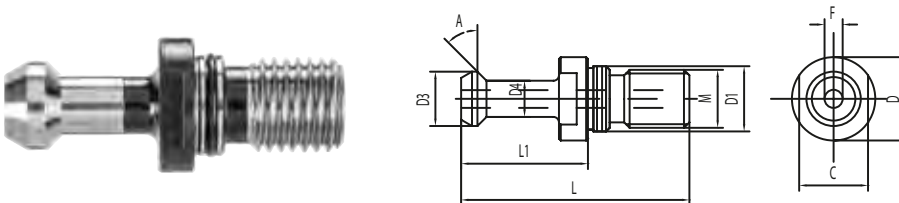
CODE N.	ISO	A	M	L1	L	D	D1	D3	D4	C
217-21408	40	45°	M16	32	57	23	17	15	10	19
217-21409	40	90°	M16	32	57	23	17	15	10	19

Drilled • Forato • Gebohrt • Percée • С отверстием • 钻孔的



CODE N.	ISO	A	M	L1	L	D	D1	D3	D4	C	F
217-22213	40	45°	M16	32	57	23	17	15	10	19	4

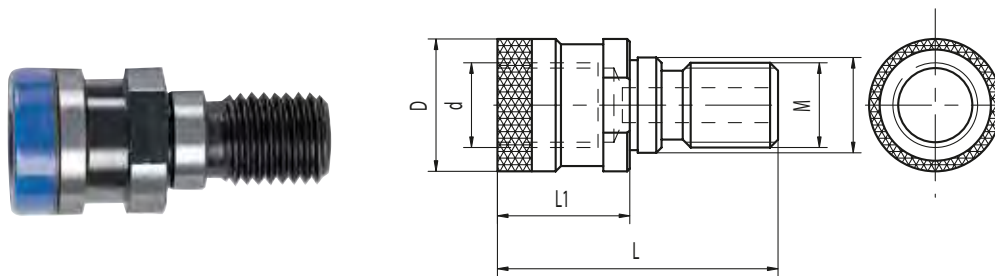
Drilled • Forato • Gebohrt • Percée • С отверстием • 钻孔的
 With O'ring • Con OR di tenuta • Mit O'Ring • Avec joint torique • С кольцом • 带O'令



CODE N.	ISO	A	M	L1	L	D	D1	D3	D4	C	F
217-22322	40	30°	M16	32	57	23	17	15	10	19	4
217-22323	40	45°	M16	32	57	23	17	15	10	19	4

ADAPTOR PULL STUDS ACCORDING TO DIN 2080 CODOLO ADATTATORE DIN 2080
 SPANNBOLZEN MIT RINGNUT NACH DIN 2080 ADAPTATION SUIVANT DIN 2080
 ПЕРЕХОДНИКИ К ТЯНУЩИМ ШТАНГАМ ПО DIN 2080 符合 DIN 2080 标准的拉动式双头螺柱接头

DIN 2080

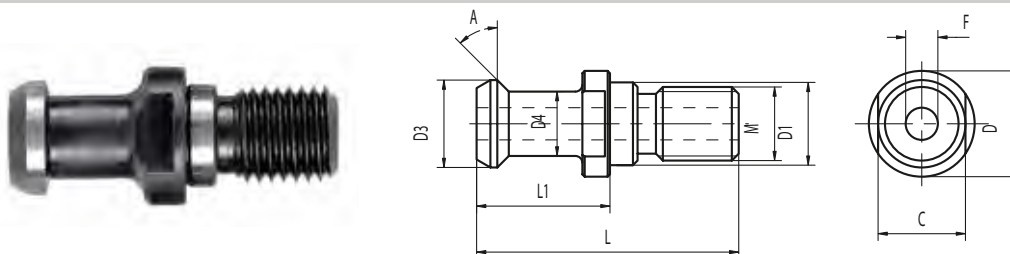


CODE N.	ISO	M	d	D	D1	L	L1
217-22025	TC40	M16	M16	25,3	17	53	25
217-22040	BT40	M16	M16	25,3	17	56	28
217-22024	50	M24	M24	39,6	25	65	25

JIS. B6339 PULL STUD CODOLO DI AGGANCIAMENTO JIS. B6339
 SPANNBOLZEN JIS. B6339 TIRETTE JIS. B6339
 ТЯНУЩИЕ ШТАНГИ ПО JIS. B6339 JIS. B6339*双头螺柱

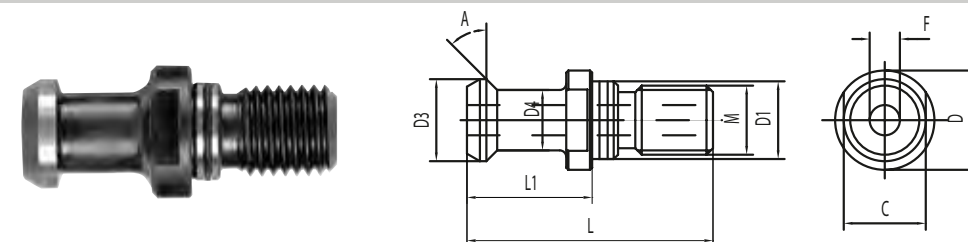
JIS. B6339

Drilled • Forato • Gebohrt • Percée • С отверстием • 钻孔的



CODE N.	ISO	A	M	D	D1	D3	D4	L	L1	C	F
217-22325	30	15°	M12	16,5	12,5	12	8	43	23,4	14	4
217-22134	40	15°	M16	23	17	19	14	54	29	19	7

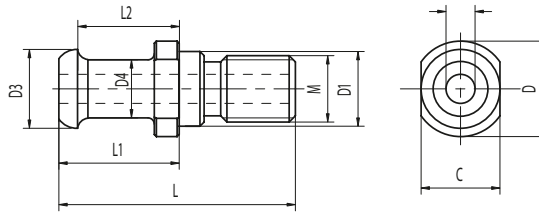
Drilled • Forato • Gebohrt • Percée • С отверстием • 钻孔的
 With O'ring • Con OR di tenuta • Mit O'Ring • Avec joint torique • С кольцом • 带O'令



CODE N.	ISO	A	M	D	D1	D3	D4	L	L1	C	F
217-22326	40	15°	M16	23	17	19	14	54	29	19	4
217-22327	40	15°	M16	23	17	19	14	54	29	19	7
217-22328	50	15°	M24	38	25	28	21	74	34	30	10

CB FERRARI PULL STUD CODOLO DI AGGANCIO CB FERRARI
 SPANNBOLZEN CB FERRARI TIRETTE CB FERRARI
 ТЯНУЩИЕ ШТАНГИ ДЛЯ СТАНКОВ CB FERRARI CB 法拉利拉动手双头螺柱

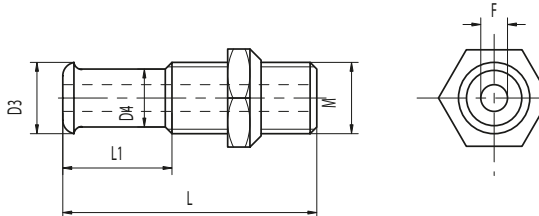
CB FERRARI



CODE N.	ISO	M	D	D1	D3	D4	L	L1	L2	C	F
217-22017	40	M16	23	17	19	15	54	26	20,31	19	5

JIS. B6339 PULL STUD CODOLO DI AGGANCIO CB FERRARI
 SPANNBOLZEN CB FERRARI WITH NUT PULL STUD TIRETTE CB FERRARI AVEC ECROU
 ТЯНУЩИЕ ШТАНГИ ДЛЯ СТАНКОВ CB FERRARI JIS. B6339 拉动手双头螺柱

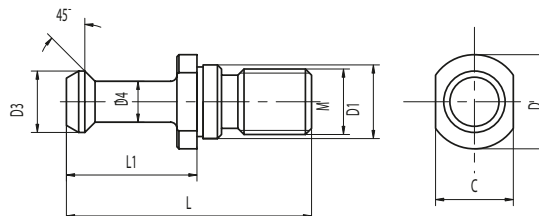
CB FERRARI



CODE N.	ISO	M	D3	D4	L	L1	F
217-22046	40	M16	16	12	57	23	5

CHIRON PULL STUD CODOLO DI AGGANCIO CHIRON
 SPANNBOLZEN CHIRON TIRETTE CHIRON
 ТЯНУЩИЕ ШТАНГИ ДЛЯ СТАНКОВ CHIRON 凯龙拉动手双头螺柱

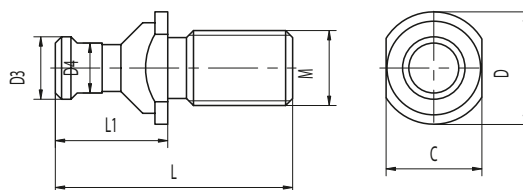
CHIRON



CODE N.	ISO	M	D	D1	D3	D4	L	L1	C
217-22048	30	M12	16	13	10	6	36	20	14

CORREA PULL STUD CODOLO DI AGGANCIO CORREA
 SPANNBOLZEN CORREA TIRETTE CORREA
 ТЯНУЩИЕ ШТАНГИ ДЛЯ СТАНКОВ CORREA 科里亚拉动手双头螺柱

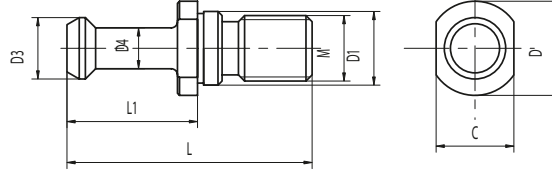
CORREA



CODE N.	ISO	M	D	D3	D4	L	L1	C
217-22135	50	M24	36	20	16	76	36	30

FAMUP TYPE PULL STUDS CODOLI DI AGGANCIAMENTO TIPO FAMUP
 SPANNBOLZEN TYP FAMUP TIRETTES TYPE FAMUP
 ТЯНУЩИЕ ШТАНГИ ДЛЯ СТАНКОВ FAMUP FAMUP 类型拉动式双头螺柱

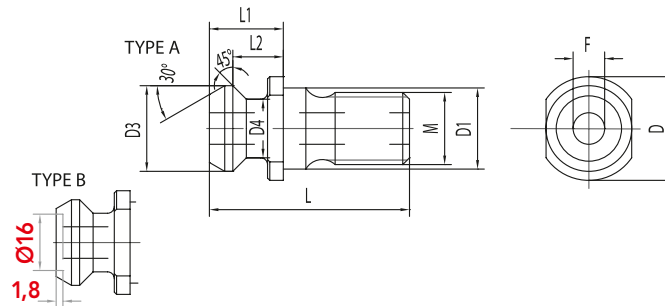
FAMUP



CODE N.	ISO	M	D	D1	D3	D4	L	L1	C
217-22137	30	M12	16	13	9,8	5,8	40	20	14
217-22051	40	M16	23	17	13,8	9,8	55	27	19

MAZAK TYPE PULL STUDS CODOLI DI AGGANCIAMENTO TIPO MAZAK
 SPANNBOLZEN TYP MAZAK TIRETTES TYPE MAZAK
 ТЯНУЩИЕ ШТАНГИ ДЛЯ СТАНКОВ MAZAK MAZAK 类型拉动式双头螺柱

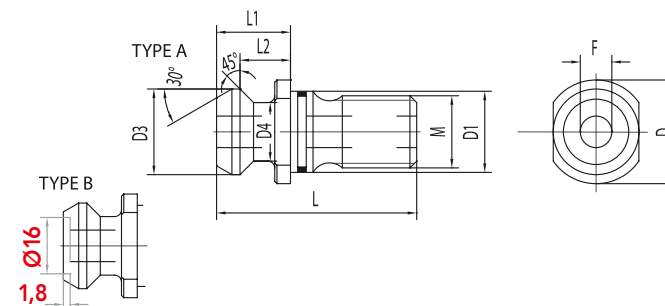
MAZAK



CODE N.	ISO	M	D	D1	D3	D4	L	L1	L2	F	TYPE	SUITABLE FOR
217-22003	40	M16	21,8	17	18,79	12,44	41,25	16,25	11,17	7	A	DIN69871/CAT40
217-22047	40	M16	22	17	18,79	12,44	44,1	19,1	14,02	7	A	MAS BT40
217-22187	50	M24	35,5	25	28,95	20,8	65,4	25,4	17,78	10	B	DIN69871/CAT50
217-22355	50	M24	37	25	28,95	20,8	65,2	25,2	17,58	10	B	MAS BT50
217-22356	50	M24	37	25	28,95	20,8	65,2	25,2	17,58	10	A	MAS BT50

Drilled • Forato • Gebohrt • Percée • С отверстием • 钻孔的
 With O'ring • Con OR di tenuta • Mit O'Ring • Avec joint torique • С кольцом • 带O'令

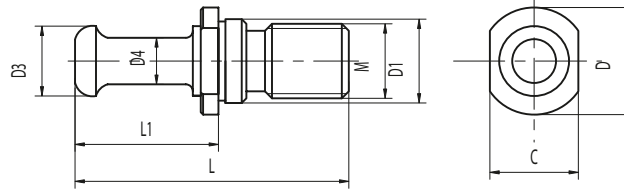
MAZAK



CODE N.	ISO	M	D	D1	D3	D4	L	L1	L2	F	TYPE	SUITABLE FOR
217-22313	40	M16	21,8	17	18,79	12,44	41,25	16,25	11,17	7	A	DIN69871/CAT40
217-22314	40	M16	22	17	18,79	12,44	44,1	19,1	14,02	7	A	MAS BT40
217-22315	50	M24	35,5	25	28,95	20,8	65,4	25,4	17,78	10	B	DIN69871/CAT50
217-22357	50	M24	37	25	28,95	20,8	65,2	25,2	17,58	10	B	MAS BT50
217-22358	50	M24	37	25	28,95	20,8	65,2	25,2	17,58	10	A	MAS BT50

RAMBAUDI TYPE PULL STUDS CODOLO DI AGGANCIAMENTO TIPO RAMBAUDI
 SPANNBOLZEN TYP RAMBAUDI TIRETTES TYPE RAMBAUDI
 ТЯНУЩИЕ ШТАНГИ ДЛЯ СТАНКОВ RAMBAUDI RAMBAUDI 型拉动式双头螺柱

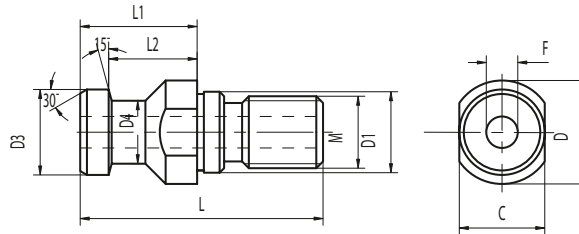
RAMBAUDI



CODE N.	ISO	M	D	D1	D3	D4	L	L1	C
217-22049	40	M16	24	17	14,6	10	52	27	19
217-22050	50	M24	35,8	25	20	16	79,5	39,5	30

BRIDGEPORT PULL STUD CODOLO DI AGGANCIAMENTO BRIDGEPORT
 SPANNBOLZEN BRIDGEPORT TIRETTES BRIDGEPORT
 ТЯНУЩИЕ ШТАНГИ ДЛЯ СТАНКОВ БРИДЖПОРТ BRIDGEPORT 拉动式双头螺柱

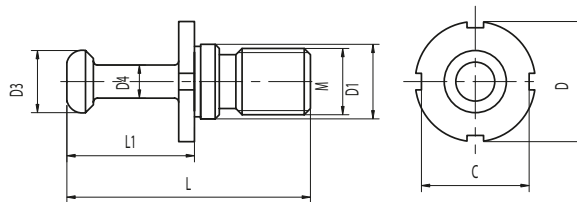
BRIDGEPORT



CODE N.	ISO	M	D	D1	D3	D4	L	L1	L2	C	F
217-22253	40	M16	23	17	19	14	54	29	23	19	7

SECMU PULL STUD CODOLO DI AGGANCIAMENTO SECMU
 SPANNBOLZEN SECMU TIRETTES SECMU
 ТЯНУЩИЕ ШТАНГИ ДЛЯ СТАНКОВ SECMU SECMU 拉动式双头螺柱

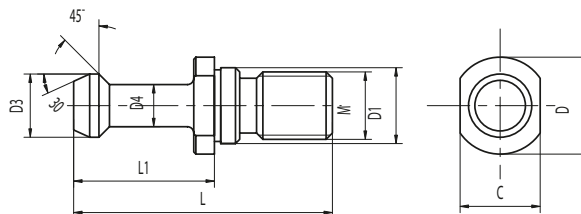
SECMU



CODE N.	ISO	M	D	D1	D3	D4	L	L1	C
217-22138	50	M24	40	25	17,5	9,8	64	29	36

CINCINNATI PULL STUD CODOLO DI AGGANCIAMENTO CINCINNATI
 SPANNBOLZEN CINCINNATI TIRETTES CINCINNATI
 ТЯНУЩИЕ ШТАНГИ ДЛЯ СТАНКОВ CINCINNATI 辛辛那提拉动式双头螺柱

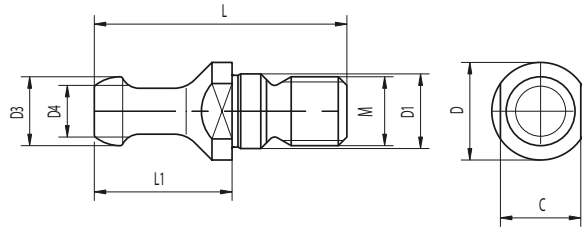
CINCINNATI



CODE N.	ISO	M	D	D1	D3	D4	L	L1	C	F
217-22010	40	M16	22,2	17	15	10,3	67,3	39,4	19	3,8
217-22030	40	M16	22,2	17	15	10,3	67,3	36,6	18	3,8

BIESSE PULL STUD CODOLO DI AGGANCIO BIESSE
 SPANNBOLZEN BIESSE TIRETTE BIESSE
 ТЯНУЩИЕ ШТАНГИ ДЛЯ СТАНКОВ BIESSE BIESSE 拉动式双头螺柱

BIESSE

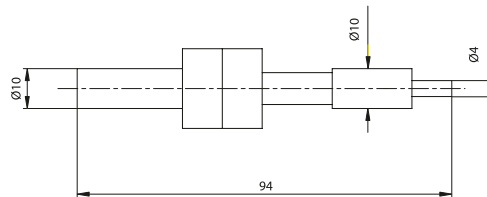
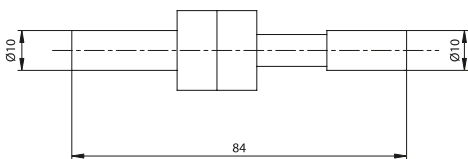


CODE N.	ISO	M	D	D1	D3	D4	L	L1	C
217-22158	30	M12	17	13	12	8	44	24	14

EDGE FINDER MECHANICAL TASTATORE MECCANICO
 KANTENTASTER MECHANISCH PINULE DE CENTRAGE MECANIQUE
 ЦЕНТРОИСКАТЕЛИ 偏心式巡边器



CODE N.		L	D
832-021113	10 x 10	84	10
832-021114	10 x 4	94	4



ASSEMBLY SUPPORT ECONOMIC VERSION SUPPORT D'ASSEMBLAGE
 MONTAGEBLOCK SUPPORTO DI MONTAGGIO VERSIONE ECONOMICA
 УСТРОЙСТВО ДЛЯ СБОРКИ ИНСТРУМЕНТА. ЭКОНОМИЧНАЯ ВЕРСИЯ. 经济型支撑组件

CODE N.	ISO	ATTACK
268-30001	40	DIN 2080/DIN 69871 MAS 403BT / ANSI B5.50 CAT / HSK63A-C-D-E
268-30002	50	DIN 2080/DIN 69871 MAS 403BT / ANSI B5.50 CAT / HSK 100A-C-D-E



ECONOMIC VERSION

ASSEMBLY SUPPORTS SUPPORTO DI MONTAGGIO
 MONTAGEBLOCK SUPPORTS D'ASSEMBLAGE
 СТОЙКА ДЛЯ СБОРКИ ИНСТРУМЕНТА 支撑组件

It is very useful for all assembly and disassembly operations of the tools on the toolholders, either in horizontal or in vertical position. This process is carried out without any risk to damage casually the tool or the toolholder. It is a very simple system suitable for monolithic toolholders.

Consente di effettuare tutte le operazioni di montaggio e smontaggio degli utensili sui mandrini, sia in orizzontale che in verticale. Questi procedimenti avvengono con razionalità, sicurezza, rapidità e senza alcun rischio di danneggiare il mandrino o l'utensile. È il sistema che offre la massima semplicità d'uso per i mandrini monolitici.

Dieses unkompliziertes System erlaubt die schnelle und sichere Montage und Demontage von Steilkegelaufnahmen in horizontaler und vertikaler Lage. Das Risiko der Werkzeugbeschädigung ist ausgeschlossen. Dieses einfache und sichere System eignet sich für alle Steilkegelaufnahmen.

Il permetts d'effectuer toutes les opérations de montage / assemblage / démontage des outils sur les mandrins. Ces proces se déroulent avec rationalité, sureté, vitesse et sans aucun risque d'endommagement accidentel du mandrin ou de l'outil. C'est un système qui offre la plus haute simplicité d'usage et il est bien indiqué pour les mandrin monolitiques.

Приспособление очень удобно для операций сборки и демонтажа инструмента, как в вертикальном, так и в горизонтальном положении. Оно позволяет избежать повреждения оправок или режущего инструмента. Это простое приспособление подходит для монолитных оправок.

它对于所有将工具以垂直或水平方向安装在刀柄上和从刀柄上拆除，均非常有用。这一过程的执行不会对工具或刀柄产生任何破坏的风险。这一非常简单的系统适用于整体式刀柄。



CODE N.	ISO	ATTACK
237-32110	30	DIN 2080
237-32310	40	DIN 2080
237-32510	50	DIN 2080
237-32120	30	DIN 69871
237-32320	40	DIN 69871
237-32520	50	DIN 69871
237-32130	30	MAS 403/BT
237-32330	40	MAS 403/BT
237-32530	50	MAS 403/BT
237-33320	40	DIN 69871-DOUBLE CONTACT
237-33520	50	DIN 69871-DOUBLE CONTACT
237-33120	30	MAS 403/BT-DOUBLE CONTACT
237-33330	40	MAS 403/BT-DOUBLE CONTACT
237-33530	50	MAS 403/BT-DOUBLE CONTACT

EXTENSION COLLET CHUCKS KITS KIT PORTAPINZE CILINDRICI
 ZYLINDRISCHE SPANNFUTTER-SATZ JEUX PORTE-PINCES À QUEUE CYLINDRIQUE
 НАБОРЫ УДЛИНИТЕЛЕЙ С ЦАНГАМИ 加长夹头变径套组套

CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION
KIT PPC-ER16M	N°1 portapinze cilindrici Ø 12x80 ER16M
	N°1 portapinze cilindrici Ø 16x130 ER16M
	N°1 portapinze cilindrici Ø 20x160 ER16M
	N°10 pinze ER16 (Ø 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10)
	N°1 chiave per ER16M
	N°1 extension collet chuck Ø 12x80 ER16M
	N°1 extension collet chuck Ø 16x125 ER16M
	N°1 extension collet chuck Ø 20x160 ER16M
	N°10 collets ER16 (Ø 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10)
	N°1 wrench ER16M



TOOL HOLDERS KIT KIT MANDRINI
 SK-SPANNFUTTERSATZ JEUX PORTE-PINCES
 НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ ОПРАВКОВ 刀柄组套



ISO 40

CODE DIN 69871	CODE MAS 403/BT	DESCRIZIONE DESCRIPTION	
KIT MAN TC 40	KIT MAN BT 40	N°2 portapinze ER25	N°2 collet chucks ER25
		N°5 portapinze ER32	N°5 collet chucks ER32
		N°1 portafrese fisso D16	N°1 milling arbor D16
		N°1 portafrese fisso D22	N°1 milling arbor D22
		N°1 portafrese fisso D27	N°1 milling arbor D27
		N°1 portafrese weldon Ø16	N°1 side lock holder Ø16
		N°1 portafrese weldon Ø20	N°1 side lock holder Ø20
		N°1 portafrese weldon Ø25	N°1 side lock holder Ø25
		N°1 portapunte CM2	N°1 adaptor mills/drills MT2
		N°1 portapunte CM3	N°1 adaptor mills/drills MT3
		N°1 maschiatore M3-M12	N°1 tap holder M3-M12
		N°5 bussole portamaschi (Ø4.5-6-8-9-10)	N°5 tap adaptors (Ø4.5-6-8-9-10)
		N°10 pinze ER25 (Ø2 3 4 5 6 10 12 14 16)	N°10 collets ER25 (Ø2 3 4 5 6 10 12 14 16)
		N°10 pinze ER32 (Ø3 4 6 8 10 12 14 16 18 20)	N°10 collets ER32 (Ø3 4 6 8 10 12 14 16 18 20)
		N°1 chiave per ER25	N°1 wrench ER25
		N°1 chiave per ER32	N°1 wrench ER32



ISO 50

CODE DIN 69871	CODE MAS 403/BT	DESCRIZIONE DESCRIPTION	
KIT MAN TC 50	KIT MAN BT 50	N°1 portapinze ER25	N°1 collet chuck ER25
		N°1 portapinze ER25 prolungato	N°1 collet chuck ER25 extended
		N°3 portapinze ER32	N°3 collet chucks ER32
		N°1 portapinze ER32 prolungato	N°1 collet chuck ER32 extended
		N°1 portafrese fisso D22	N°1 milling arbor D22
		N°1 portafrese fisso D27	N°1 milling arbor D27
		N°1 portafrese fisso D32	N°1 milling arbor D32
		N°1 portafrese weldon Ø16	N°1 side lock holder Ø16
		N°1 portafrese weldon Ø20	N°1 side lock holder Ø20
		N°1 portafrese weldon Ø25	N°1 side lock holder Ø25
		N°1 portafrese weldon Ø32	N°1 side lock holder Ø32
		N°1 portapunte CM2	N°1 adaptor mills/drills MT2
		N°1 portapunte CM3	N°1 adaptor mills/drills MT3
		N°1 maschiatore M6-M20	N°1 tap holder M6-M20
		N°5 bussole portamaschi (Ø6 8 10 12 16)	N°5 tap adaptors (Ø6 8 10 12 16)
		N°10 pinze ER25 (Ø2 3 4 5 6 8 10 12 14 16)	N°10 collets ER25 (Ø2 3 4 5 6 8 10 12 14 16)
		N°10 pinze ER32 (Ø3 4 6 8 10 12 14 16 18 20)	N°10 collets ER32 (Ø3 4 6 8 10 12 14 16 18 20)
N°1 chiave per ER25	N°1 wrench ER25		
N°1 chiave per ER32	N°1 wrench ER32		

KINTEK®

HSK TOOLHOLDER AND ACCESSORIES MANDRINI HSK E ACCESSORI



07



www.kintek.it

HSK TOOLHOLDER AND ACCESSORIES

MANDRINI HSK
E ACCESSORI 

HSK STEILKEGELAUFNAHMEN
UND ZUBEHÖR 

MANDRINS HSK
ET ACCESSOIRES 

ОПРАВКИ HSK, ЗАПАСНЫЕ
ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ 

HSK 刀柄及附件 

07

■ DIN 69893 A+C	pagg. 190-213
■ DIN 69893 E	pagg. 214-219
■ DIN 69893 F	pagg. 220-227
■ HSK ACCESSORIES	pagg. 228-229



DIN 69893 A+C

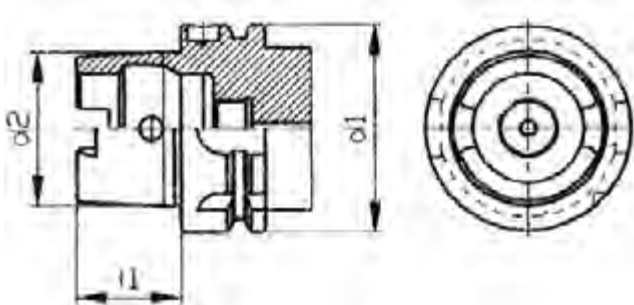


TABLE OF DIMENSIONS ACCORDING TO DIN 69893 STANDARD
 TABELLE DER ABMESSUNGEN
 UND DER FORMEN NACH DIN 69893
 ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ПО СТАНДАРТУ DIN

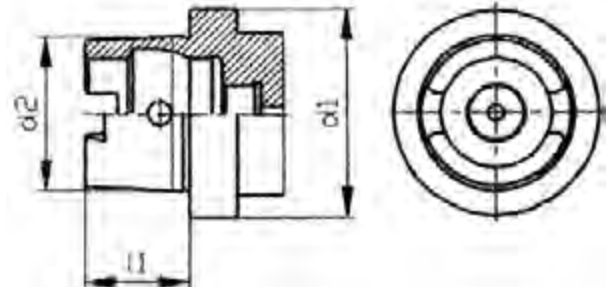
TAVOLA RIASSUNTIVA DELLE GRANDEZZE
 E DELLE FORME SECONDO DIN 69893
 TABLE DE DIMENSIONS SUIVANT DIN 69893
 根据 69893 标准的尺寸表

DIN 69893 A+C

HSK A



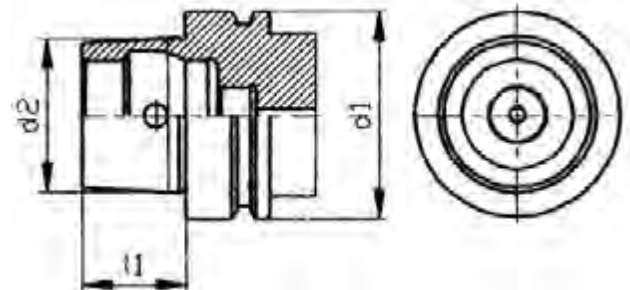
HSK C



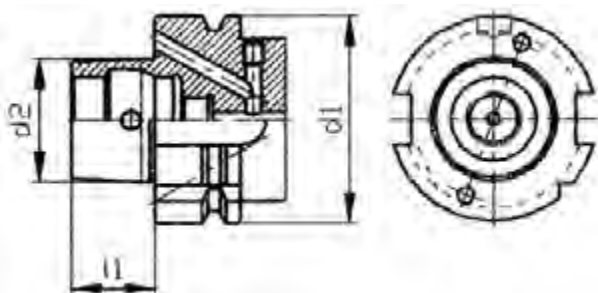
HSK A / C / E

d1 Nominal dia.	d2 Taper dia.	l1 Taper length
32	24	16
40	30	20
50	38	25
63	48	32
100	75	50
125	95	63

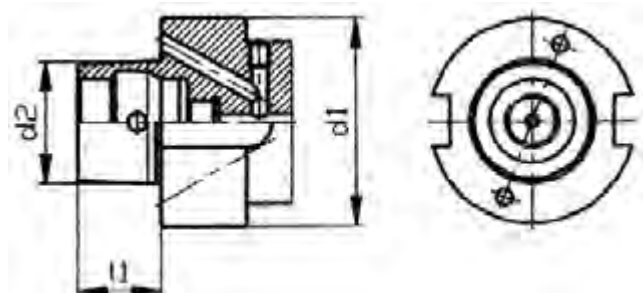
HSK E



HSK B



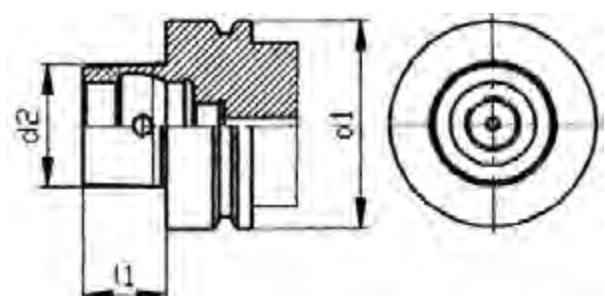
HSK D



HSK B / D / F

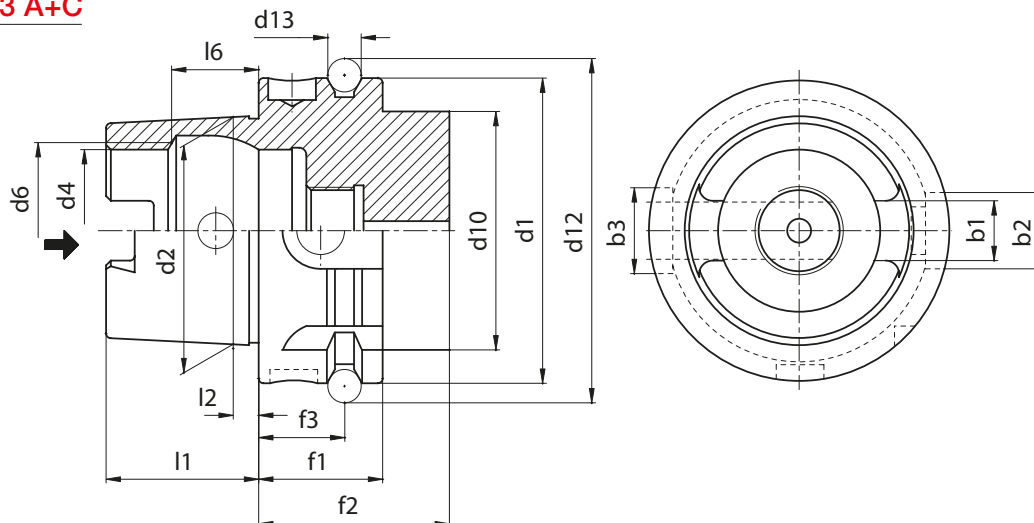
d1 Nominal dia.	d2 Taper dia.	l1 Taper length
40	24	16
50	30	20
63	38	25
100	60	40

HSK F



TAPER SHANKS DATA SHEET DATI TECNICI CONI D'ATTACCO
 TECHNISCHE DATEN DER STEILKEGELWERKZEUGE DONNES TECHNIQUES QUEUE D'OUTILS
 КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ 锥柄数据表

DIN 69893 A+C



	HSK 32	HSK 40	HSK 50	HSK 63	HSK 100	HSK 125
b1	7,05	8,05	10,54	12,54	20,02	25,02
b2	7	9	12	16	20	25
b3	9	11	14	18	22	28
d1	32	40	50	63	100	125
d2	24	30	38	48	75	95
d4	17	21	26	34	53	67
d6	19	23	29	37	58	73
d10	26	34	42	53	88	111
d12	37	45	59,3	72,3	109,75	134,75
d13	4	4	7	7	7	7
f1	20	20	26	26	29	29
f2	35	35	42	42	45	45
f3	16	16	18	18	20	20
l1	16	20	25	32	50	63
l2	3,2	4	5	6,3	10	12,5
l6	8,92	11,42	14,13	18,13	28,56	36,27

FORM A

- Used on machining centres, milling machines, turning machines, special machines with automatic tool change.
- Central, axial coolant supply through coolant tube.
- Torque transmission via two key slots at end of taper.
- Two slots on collar for tool magazine, location edge. Hole for data carrier DIN 69893 in collar.

FORMA A

- Usato su centri di lavoro, fresatrici e macchine speciali con cambio utensile automatico.
- Adduzione refrigerante centrale.
- Coppia trasmessa con due chiavette al fondo della sede conica.
- Tacche di riferimento sulla flangia per riferimento posizione tagliente. Foro di predisposizione al sistema di riconoscimento a norme DIN 69893 sull'esterno flangia.

FORM A

- Anwendung für Bearbeitungszentren, Fräsmaschinen, Drehmaschinen, Sondermaschinen mit automatischem Werkzeugwechsel.
- Zentrale, axiale Kühlmittelzufuhr über Kühlmittelrohr.
- Drehmomentübertragung über zwei Mitnehmernuten am Kegellende.
- Zwei Bundnuten für Werkzeugmagazin, Positionskerbe. Bohrung für Datenträger DIN 69893 im Bund.
- Balluffchip

FORME A

- Utilisation sur les centres d'usinage, les fraiseuses, les machines spéciales à changement d'outils automatique.
- Alimentation centrale, axiale du liquide de lubrification par tube d'arrosage.
- Transmission du couple par deux gorges d'entraînement à l'extrémité du cône.
- Deux gorges magasin à outils, entaille de positionnement, perçage pour support de données DIN 69893 dans l'épaulement.

ИСПОЛНЕНИЕ А

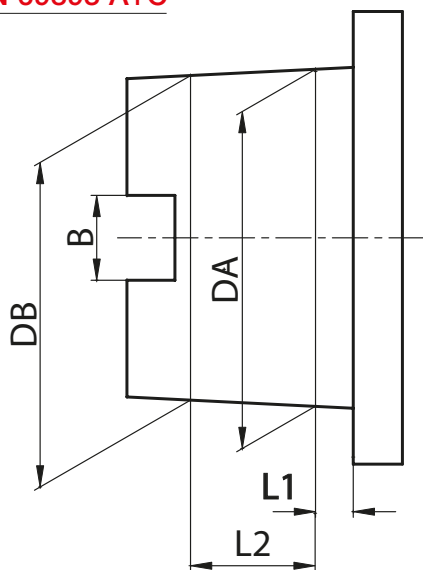
- Применяются в обрабатывающих центрах, фрезерных станках для тяжелой обработки, токарных станках.
- Усиленный фланец.
- Подача СОЖ либо боковая - через отверстия во фланце, либо центральная - через центральный канал оправки.
- Передача крутящего момента осуществляется через шпоночные пазы на конце конуса.
- На фланце находятся два паза для хранения оправки в инструментальном магазине, а также отверстие для датчика позиционирования.

FORMA A

- 用于机械加工中心、铣床、车床及配备自动更换工具的专用机器。
- 通过冷却剂管道向中心或轴来供应冷却剂。
- 通过在锥体末端的两个键槽进行扭矩传输。
- 在工具库的位置边缘的颈圈上有两个槽，它们是数据传送孔。

CONE'S TOLERANCE TOLLERANZA DEL CONO
KEGELSCHAFTTOLERANZEN TOLERANCE DU CONE
ТОЧНОСТЬ КОНУСА 锥体误差

DIN 69893 A+C



HSK	L1	L2	D.A.	D.B.	B (only type A+C)	
32 A+C	3,2	7,3	24	+0.005 +0.007	23,27 +0.003 +0.005	7.05 +/- 0.04
40 A+C+E	4	9,5	30	+0.005 +0.007	29,05 +0.003 +0.005	8.05 +/- 0.04
40 B+D	3,2	7,3	24	+0.005 +0.007	23,27 +0.003 +0.005	-
50 A+C+E	5	11	38	+0.006 +0.009	36,9 +0.003 +0.006	10.54 +/- 0.04
50 B+D+F	4	9,5	30	+0.005 +0.007	29,05 +0.003 +0.005	-
63 A+C+E	6,3	14,7	48	+0.007 +0.011	46,53 +0.003 +0.007	12.54 +/- 0.04
63 B+D+F	5	11	38	+0.006 +0.009	36,9 +0.003 +0.006	-
100 A+C	10	24	75	+0.009 +0.015	72,6 +0.003 +0.009	20.02 +/- 0.04
100 B+D	8	19	60	+0.008 +0.013	58,1 +0.003 +0.008	-
125 A+C	12,5	30,5	95	+0.008 +0.013	91,9 +0.003 +0.008	25,02 +/- 0,04



KINTEK TOOLHOLDERS

All KINTEK toolholders are manufactured according to DIN norms.
(these norms provide the same classes of tolerance for the attachment DIN69893 A+C, B+D, E, F)

COLLET CHUCK'S RUNOUT ACCURACY

The norm DIN 69882-6 permits a runout error of 0,005 mm. for DIN6499/ISO15488 collet chucks.

SHELL END MILL ADAPTOR'S RUNOUT ACCURACY

Our shell end mill adaptors meet the requirements of the norm DIN 69882-2, which prescribes for diameters Ø 16,22,27,32 a runout accuracy of 0,01

WELDON END MILL HOLDER'S RUNOUT ACCURACY

According to norm DIN 69882-4 Weldon end mill holders have to meet the following requirements: Bore: H5 / Runout accuracy: 0.005.

CONSTRUCTIVE FEATURES

- Manufactured with casehardening Steel.
- Casehardened with depth 0,4 - 0,5 mm
- Hardened-Tempered
- Hardness HRC 58+-2, Strength 800-1000 N/mm2
- Black oxidized
- Internal and external grinding finish of the cone
- Grinding finish on the front side and on the thread of collet nuts.
- Tested 100% with certified measuring instruments and supplied with balancing certificate



MANDRINI KINTEK CON ATTACCO HSK

Tutti i mandrini portautensili KINTEK vengono prodotti secondo le normative DIN (dette normative prevedono le stesse classi di tolleranza per gli attacchi DIN69893 A+C, B+D, E, F)

COASSIALITÀ PORTAPINZA

La normativa DIN 69882-6, ammette un'errore massimo di 0,005 mm. per i portapinze DIN6499/ISO15488

COASSIALITÀ PORTAFRESE FISSI E COMBINATI

I portafrese fissi e combinati rispondono ai criteri prescritti dalla norma DIN 69882-2 la quale prevede per i Ø 16,22,27,32 una coassialità di 0,01

COASSIALITÀ PORTAFRESE WELDON

Secondo la normativa DIN 69882-4 il portafrese WELDON deve rispondere ai seguenti requisiti: Foro: H5 / Coassialità: 0.005.

DATI COSTRUTTIVI

- Costruiti in acciaio da cementazione legato.
- Cementati con profondità 0,4 - 0,5 mm
- Temprati-rinvenuti
- Durezza HRC 58 +- 2 resistenza 800-1000 N/mm2
- Bruniti
- Finitura di rettifica interna, esterna del cono
- Rettifica parte anteriore e nelle filettature delle ghiera chiudipinza
- Collaudati 100% con strumenti di misura certificati e forniti con certificato di bilanciatura.



STEILGEKELAUFNHMEN HSK

Alle KINTEK - Steilgekelaufnahmen werden nach den DIN - Normen angefertigt.
(Diese Normen sehen die gleichen Toleranzklassen für die DIN 69893 A+C, B+D, E, F Aufnahmen vor)

SPANNZANGENAUFNAHME RUNDLAUFGENAUIGKEIT

Die DIN69882-6 Norm schreibt eine Rundlaufgenauigkeit zwischen Aussenkegel und Innenkegel / Spannanzengensitz für die DIN6499/ISO15488- Spannanzenaufnahmen von 0,005 vor.

AUFSTECKFRÄSDORNE - RUNDLAUFGENAUIGKEIT

Kintek-Aufsteckfräsdorne entsprechen der DIN 69882-2 Norm, die für die Ø 16,22,27,32 eine Rundlaufgenauigkeit von 0,01 vorsieht.

WELDON - AUFSTECKFRÄSDORNE - RUNDLAUFGENAUIGKEIT

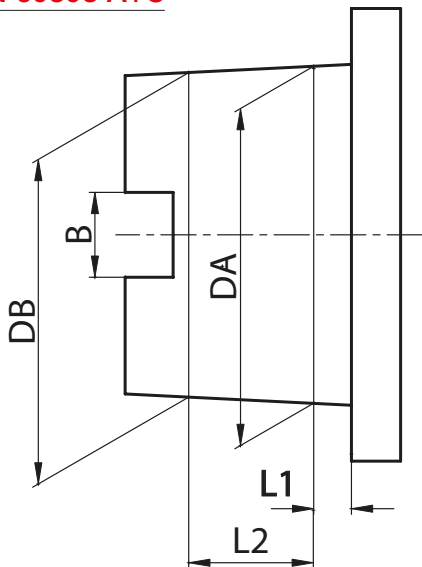
Nach der DIN 69882-4 Norm muß der Weldon- Aufsteckfräsdorn die folgenden Forderungen aufweisen: Bohrung: H5 / Rundlaufgenauigkeit: 0.005.

KONSTRUKTIONSDATEN

- aus Einsatzstahl angefertigt
- in der Einsatzhärtetiefe von 0,4-0,5 mm
- gehärtet, angelassen
- Härte HRC 58 +- 2, Festigkeit 800-1000 N/mm2
- brüniert
- inneres, äußeres Schleifen des Kegels
- Schleifen der Vorderseite und am Gewinde der Spannanzengemutter
- 100% durch zertifizierte Meßinstrumente geprüft und mit Wuchtungsprotokoll geliefert

CONE'S TOLERANCE TOLLERANZA DEL CONO
 KEGELSCHAFTTOLERANZEN TOLERANCE DU CONE
 ТОЧНОСТЬ КОНУСА 锥体误差

DIN 69893 A+C



HSK	L1	L2	D.A.	D.B.	B (only type A+C)	
32 A+C	3,2	7,3	24	+0.005 +0.007	23,27 +0.003 +0.005	7.05 +/- 0.04
40 A+C+E	4	9,5	30	+0.005 +0.007	29,05 +0.003 +0.005	8.05 +/- 0.04
40 B+D	3,2	7,3	24	+0.005 +0.007	23,27 +0.003 +0.005	-
50 A+C+E	5	11	38	+0.006 +0.009	36,9 +0.003 +0.006	10.54 +/- 0.04
50 B+D+F	4	9,5	30	+0.005 +0.007	29,05 +0.003 +0.005	-
63 A+C+E	6,3	14,7	48	+0.007 +0.011	46,53 +0.003 +0.007	12.54 +/- 0.04
63 B+D+F	5	11	38	+0.006 +0.009	36,9 +0.003 +0.006	-
100 A+C	10	24	75	+0.009 +0.015	72,6 +0.003 +0.009	20.02 +/- 0.04
100 B+D	8	19	60	+0.008 +0.013	58,1 +0.003 +0.008	-
125 A+C	12,5	30,5	95	+0.008 +0.013	91,9 +0.003 +0.008	25,02 +/- 0,04



MANDRINS KINTEK HSK

Tous les mandrins porte-outils KINTEK sont fabriqués selon les normes DIN (qui prévoient les mêmes classes de tolérance pour les attachement DIN69893 A+C, B+D, E, F)

COAXIALITE' PORTE-PINCE

La norme DIN 69882-6 permet une erreur de 0,005 mm. Maximum pour les porte-pinces DIN6499/ISO15488

COAXIALITE' PORTE-FRAISES FIXES ET COMBINES

Les porte-fraises fixes et combinés suivent les spécifications de la norme DIN 69882-2 qui prévoit pour les diamètres Ø 16,22,27,32 une coaxialité de 0,01

COAXIALITE' PORTE-FRAISES WELDON

Suivant les spécifications DIN 69882-4 les porte-fraises WELDON doivent suivre les conditions suivantes: Trou: H5 / Coaxialité: 0.005.

ELEMENTS DE CONSTRUCTION

- Produits en acier cémenté allié.
- Cémentés avec une profondeur 0,4 - 0,5 mm
- Trempés - Revenus
- Dureté HRC 58 +- 2 résistance 800-1000 N/ mm2
- Brunis
- Finition de rectification intérieure, extérieure et du cône
- Rectification du cône intérieur et dans le filetage des écrous qui serrent la pince.
- Contrôlés à 100 % avec des instruments de mesure certifiés et livrés avec un certificat d'équilibrage.



ОПРАВКИ KINTEK

Все оправки Kintek произведены согласно стандарту DIN.

(Эти нормы обеспечивают тот же класс точности как DIN 6983 A+C, B+D, E, F)

БИЕНИЕ ЦАНГОВЫХ ПАТРОНОВ

В соответствии с нормами DIN 69882-6, допустимое биение составляет 0,005 мм для цанговых патронов по DIN6499/ISO15488.

БИЕНИЕ ОПРАВОК ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ

Патроны изготовлены в соответствии с требованиями DIN 69882-2, согласно которым биение для диаметров 16-22-27-32-40 составляет 0,01.

БИЕНИЕ ПАТРОНОВ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON

Оправки соответствуют следующим требованиям DIN 69882-4: Точность отверстия: H5 / Биение: 0,005

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Изготовлены из стали с последующей цементацией
- Цементация на глубину 0,4 - 0,5 мм
- Оправки подвергнуты закалке и отпуску
- Твердость 58+/-2 HRC, прочность 800-1000 Н/мм2
- Защитно-декоративное покрытие черного цвета
- Шлифованные внутренняя и внешняя поверхности конуса
- Шлифованный торец и резьба под гайку в цанговых патронах
- Каждая оправка испытана и поставляется с сертификатом о балансировке



KINTEK 刀柄

所有 KINTEK 刀柄均是根据 DIN 标准制造的。

(这些标准规定了与附件 DIN69893 A+C, B+D, E, F 相同级别的误差)。

弹簧夹头的径向跳动精度

DIN69882-6 标准允许 DIN6499/ISO15488 弹簧夹头的径向跳动误差为 0,005 毫米。

平面铣接头的径向跳动精度

我公司的平面铣接头满足 DIN69882-2 标准要求, 该标准规定了直径为 16, 22, 27, 32 的径向跳动精度为 0, 01。

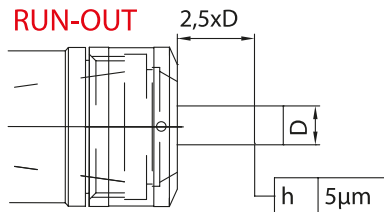
威尔登端铣刀夹具的径向跳动精度

根据 DIN 69882-4 标准规定, 威尔登端铣刀夹具必须要达到下列要求: 孔: H5 / 径向跳动精度: 0.005。

结构特点

- 用表面硬化钢材制造。
- 硬化深度达 0,4 - 0,5 毫米。
- 经过硬化及回火处理。
- 硬度达 HRC 58+/-2, 强度达 800-1000 N/平方毫米。
- 黑色氧化。
- 锥体内部及外部表面进行打磨处理。
- 夹头螺母的螺纹正面和上面经过打磨处理。
- 100% 使用经过认证的测量仪器检测, 提供平衡证书。

GREAT ACCURACY - HIGH PRECISION LINE



RUN OUT 5 MICRON at 2,5 times the diameter achieved only by using PRECISION ER collets

The High level of accuracy is achieved either on the NOMINAL DIAMETER or by clamping the tool whose diameter is maximum 0,5 mm smaller than the nominal diameter.



RUN OUT 5 MICRON a 2,5 il diametro garantito esclusivamente tramite pinze ER PRECISE

L'elevata precisione si ottiene o sul DIAMETRO NOMINALE o chiudendo l'utensile con diametro al massimo di 0,5mm inferiore al diametro nominale.



5 MICRON RUNDLAUFGENAUIGKEIT bei 2,5 Mal des Durchmessers nur durch Verwendung von PRÄZISIONS-ER Spannzangen erreicht

Das Erreichen der hohen Genauigkeit erfolgt entweder am NENNDURCHMESSER oder durch das Spannen des Werkzeuges, dessen Durchmesser maximal 0,5 mm kleiner als der Nenndurchmesser ist.



COAXIALITE 5 MICRON à 2,5 fois le diamètre obtenue uniquement en utilisant des pinces ER PRECISE

Le haut niveau de précision est obtenu soit sur le NOMINAL DIAMETER soit en serrant l'outil dont le diamètre est au maximum 0,5 mm inférieur au diamètre nominal.



RUN OUT с 5 до 2,5 MICRON достигается только при использовании цанг PRECISION ER

Высокий уровень точности достигается либо при зажиме НОМИНАЛЬНОГО ДИАМЕТРА, либо путем зажима инструмента, диаметр которого не должен превышать 0,5 мм номинального диаметра.

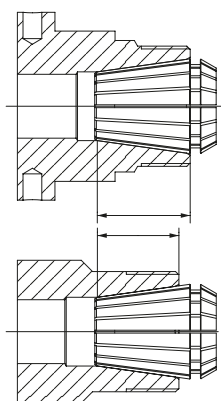


配合使用高精度 ER 夹头，2.5 倍径 处的跳动精度可达到 5 μ

为达到高精度应夹持名义直径 或者小于名义直径不超过0,5mm的工具

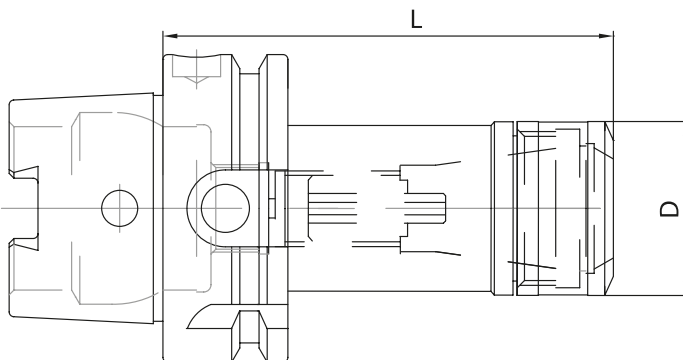
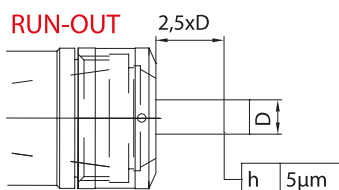
ER COLLET CHUCK MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER
 SPANNZANGENFUTTER ER TYP MANDRINS A PINCES TYPE ER
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER ER 弹簧夹头

DIN69893 HSKA - DIN 6499



HIGH PRECISION LINE

STANDARD



CODE N.	DESCRIPTION	HSK	L	D	ER	G2,5 30000
214-91747	HSK63AH75ER16-HP	63	75	30	16	●
214-91748	HSK63AH75ER25-HP	63	75	40	25	●
214-91749	HSK63AH75ER32-HP	63	75	50	32	●
214-91738	HSK63AH100ER16-HP	63	100	30	16	●
214-91739	HSK63AH100ER25-HP	63	100	40	25	●
214-91740	HSK63AH100ER32-HP	63	100	50	32	●
214-91742	HSK63AH160ER16-HP	63	160	30	16	●
214-91743	HSK63AH160ER25-HP	63	160	40	25	●
214-91744	HSK63AH160ER32-HP	63	160	50	32	●
214-91741	HSK100AH100ER32-HP	100	100	50	32	●
214-91750	HSK100AH160ER25-HP	100	160	40	25	●
214-91746	HSK100AH160ER32-HP	100	160	50	32	●

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



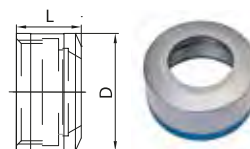
WRENCHES FOR NUT CHIAVI PER GHIERA
 SPANNSCHLÜSSEL FÜR SPANNMUTTER CLES DE SERRAGE POUR ECROU
 КЛЮЧИ ДЛЯ СТАНДАРТНЫХ ГАЕК 标准螺母用扳手

CODE N.	D	D1	ER
816-203069	30	3	16
816-203070	40	4	25
816-203071	50	4	32



COLLETS ER TYPE PINZE TIPO ER
 ER TYP SPANNZANGEN PINCES TYPE ER
 НАБОРЫ ЦАНГ ER ER 类型的夹头

CODE N.	D	L	ER
812-203085	30	18	16
812-203086	40	20,5	25
812-203087	50	23,5	32



COLLET CHUCK KITS KIT PORTAPINZE
 SPANNFUTTERSATZ JEUX PORTE-PINCES
 НАБОРЫ ОПРАВОК С ЦАНГАМИ 夹头变径套组套



Kit Box: 1 Collet chuck
 + 10 Collets

Cassetta Corredo: 1 Portapinze + 10 pinze

Ausstattungskasten: 1 Spannzangenfutter
 + 10 Spannzangen

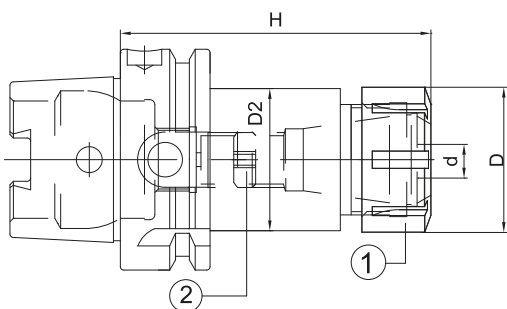
Boite d'équipement: 1 Porte-pince
 + 10 pinces

Набор: из цангового патрона и цанг
套装: 1个弹簧夹头刀柄+10个夹头

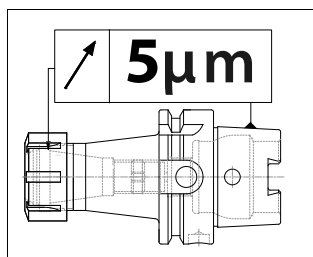
CODICE ORDINAZIONE ORDER CODE	COMPOSIZIONE COMPOSITION
KIT TC40 ER16 HP	N°1 TC40 H70 ER16 HP + N°10 COLLETS ER16 HP
KIT TC40 ER25 HP	N°1 TC40 H70 ER25 HP + N°10 COLLETS ER25 HP
KIT TC40 ER32 HP	N°1 TC40 H70 ER32 HP + N°10 COLLETS ER32 HP
KIT BT40 ER16 HP	N°1 BT40 H70 ER16 HP + N°10 COLLETS ER16 HP
KIT BT40 ER25 HP	N°1 BT40 H70 ER25 HP + N°10 COLLETS ER25 HP
KIT BT40 ER32 HP	N°1 BT40 H70 ER32 HP + N°10 COLLETS ER32 HP
KIT HSK63 ER16 HP	N°1 HSK63 AH75 ER16 HP + N°10 COLLETS ER16 HP
KIT HSK63 ER25 HP	N°1 HSK63 AH75 ER25 HP + N°10 COLLETS ER25 HP
KIT HSK63 ER32 HP	N°1 HSK63 AH75 ER32 HP + N°10 COLLETS ER32 HP

ER COLLET CHUCK MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER
 SPANNZANGENFUTTER ER TYP MANDRINS A PINCES TYPE ER
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER ER 弹簧夹头

DIN 69893 A+C - DIN6499/ISO15488



HSK	CODE N.	DESCRIPTION	H	d	D	ER	L	D2	D3	G2,5 30000
63	214-91731	HSK63AH75ER16	75	0,5÷10	32	16	-	22	-	•
63	214-91733	HSK63AH75ER20	75	1÷13	35	20	-	25	-	•
63	214-91734	HSK63AH75ER25	75	1÷16	42	25	-	32	-	•
63	214-91737	HSK63AH75ER32	75	2÷20	50	32	-	40	-	•
63	214-91735	HSK63AH80ER40	80	3÷30	63	40	-	50	-	•
63	214-91701	HSK63AH90ER16M	90	0,5÷10	22	16M	-	21,5	-	•
63	214-91732	HSK63AH100ER16	100	0,5÷10	32	16	-	31,5	-	•
63	214-91729	HSK63AH100ER20	100	1÷13	35	20	-	34,5	-	•
63	214-91702	HSK63AH100ER25	100	1÷16	42	25	-	41,5	-	•
63	214-91703	HSK63AH100ER32	100	2÷20	50	32	-	49,5	-	•
63	214-91704	HSK63AH120ER40	120	3÷30	63	40	-	50	-	•
63	214-91708	HSK63AH160ER16M	160	0,5÷10	22	16M	57	21,5	35	•
63	214-91730	HSK63AH160ER20	160	1÷13	35	20	-	34,5	-	•
63	214-91709	HSK63AH160ER25M	160	1÷16	35	25M	68	34,5	46	•
63	214-91710	HSK63AH160ER32	160	2÷20	50	32	-	49,5	-	•
63	214-91711	HSK63AH160ER40	160	3÷30	63	40	-	50	-	•



HIGH BALANCED

Spare parts • Componenti • Ersatzteile
 Pièces détachées • Запасные части • 零件

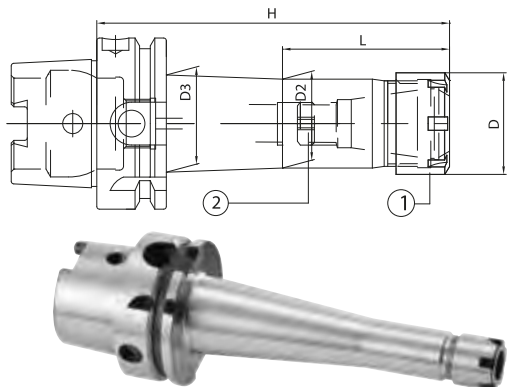
ER	NUT	STOP SCREW
16M	812-203013	811-303119
16	812-203069	811-303119
20	812-203081	811-303120
25M	812-203015	811-303121
25	812-203070	811-303121
32	812-203071	811-303118
40	812-203072	811-303122

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



ER MINI COLLET CHUCK MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER MINI EXTRA SOTTILI
 SPANNZANGENFUTTER ER MINI TYP MANDRINS A PINCES TYPE ER MINI
 ЦАНГОВЫЕ МИНИ-ПАТРОНЫ ER 微型 ER 弹簧夹头

DIN 69893 A+C - DIN6499/ISO15488



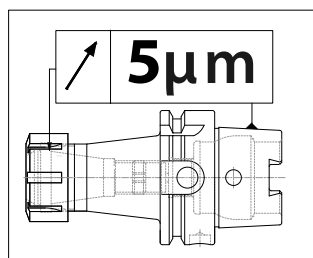
HSK	CODE N.	DESCRIPTION	ER	D	H	L	D2	D3	G2,5 30000 RPM
40	214-91723	HSK40AH70ER11M	11M	16	70	20	14	16	•
40	214-91724	HSK40AH100ER11M	11M	16	100	40	14	20	•
63	214-91715	HSK63AH100ER11M	11M	16	100	40	14	20	•
63	214-91720	HSK63AH100ER16M	16M	22	100	42	20	25	•
63	214-91726	HSK63AH100ER20M	20M	28	100	48	26	30	•
63	214-91717	HSK63AH100ER25M	25M	35	100	-	33	-	•
63	214-91716	HSK63AH160ER11M	11M	16	160	50	14	23	•
63	214-91727	HSK63AH160ER20M	20M	28	160	98	26	31	•
100	214-91718	HSK100AH100ER16M	16M	22	100	47	22	26	•

SLIM LINE

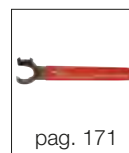
HIGH BALANCED

Spare parts • Componenti • Ersatzteile
 Pièces détachées • Запасные части • 零件

ER	NUT	STOP SCREW
11M	812-203012	811-303081
16M	812-203013	811-303119
20M	812-203014	811-303120
25M	812-203015	811-303121



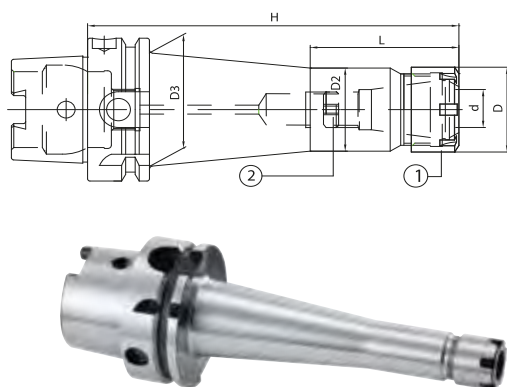
Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



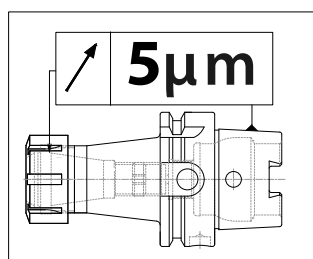
07

ER COLLET CHUCKS MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER
 SPANNZANGENFUTTER ER TYP MANDRINS A PINCES TYPE ER
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER ER 弹簧夹头

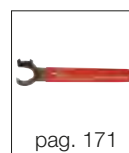
DIN 69893 A+C - DIN6499/ISO15488



HSK	CODE N.	DESCRIPTION	H	d	D	ER	L	D2	D3	G2,5 30000 RPM
50	214-31734	HSK50AH160ER16M	160	0,5±10	22	16M	57	21,5	28	•
63	214-31736	HSK63AH160ER16M	160	0,5±10	22	16M	57	21,5	28	•
63	214-31737	HSK63AH160ER25M	160	1±16	35	25M	68	34,5	42	•
63	264-31731	HSK63AH160ER16	160	0,5±10	32	16	-	31,5	-	•
63	264-31732	HSK63AH160ER20	160	1±13	35	20	-	34,5	-	•
63	264-31743	HSK63AH160ER25	160	1±16	42	25	-	41,5	-	•
63	214-31720	HSK63AH160ER32	160	2±20	50	32	-	49,5	-	•
63	214-31721	HSK63AH160ER40	160	3±30	63	40	-	50	-	•
100	214-31772	HSK100AH160ER16M	160	0,5±10	22	16M	57	21,5	30	•
100	214-31773	HSK100AH160ER25M	160	1±16	35	25M	68	34,5	46	•
100	214-31752	HSK100AH160ER25	160	1±16	42	25	-	41,5	-	•
100	214-31738	HSK100AH160ER32	160	2±20	50	32	-	49,5	-	•
100	214-31739	HSK100AH160ER40	160	3±30	63	40	-	62,5	-	•
125	264-31750	HSK125AH160ER25	160	1±16	42	25	-	41,5	-	•
125	264-31751	HSK125AH160ER32	160	2±20	50	32	-	49,5	-	•
125	264-31752	HSK125AH160ER40	160	3±30	63	40	-	62,5	-	•



Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件

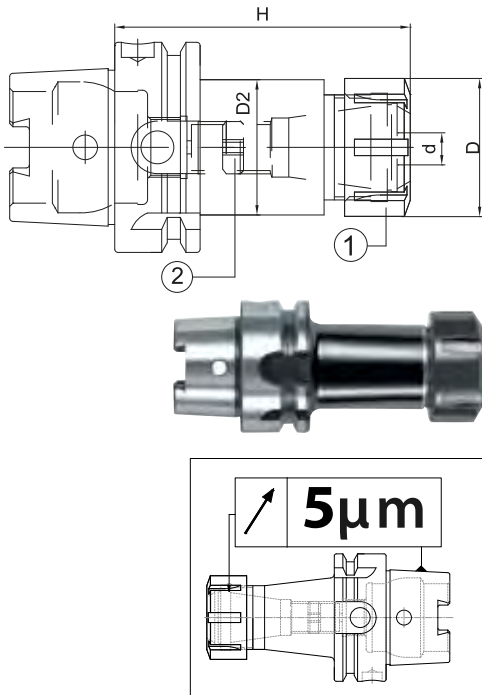


Spare parts • Componenti • Ersatzteile
 Pièces détachées • Запасные части • 零件

ER	NUT	STOP SCREW
16M	812-203013	811-303119
16	812-203005	811-303119
20	812-203006	811-303120
25M	812-203015	811-303121
25	812-203001	811-303121
32	812-203002	811-303118
40	812-203003	811-303122

ER COLLET CHUCKS MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER
 SPANNZANGENFUTTER ER TYP MANDRINS A PINCES TYPE ER
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER ER 弹簧夹头

DIN 69893 A+C - DIN6499/ISO15488



Spare parts • Componenti • Ersatzteile
 Pièces détachées • Запасные части • 零件

ER	NUT	STOP SCREW
16M	812-203013	811-303119
16	812-203005	811-303119
20	812-203006	811-303120
25M	812-203015	811-303121
25	812-203001	811-303121
32	812-203002	811-303118
40	812-203003	811-303122

HSK	CODE N.	DESCRIPTION	H	d	D	ER	L	D2	D3	G6,3 20000 RPM
32	214-31740	HSK32AH65ER16M	65	0,5÷10	22	16M	-	21,5	-	•
32	214-31741	HSK32AH70ER25M	70	1÷16	35	25M	-	30	-	•
40	214-31745	HSK40AH60ER16M	60	0,5÷10	22	16M	-	21,5	-	•
40	214-31722	HSK40AH70ER16M	70	0,5÷10	22	16M	-	21,5	-	•
40	214-31732	HSK40AH120ER16M	120	0,5÷10	22	16M	47	21,5	29	•
40	214-31746	HSK40AH65ER25	65	1÷16	42	25	-	32	-	•
40	214-31702	HSK40AH80ER25	80	1÷16	42	25	-	32	-	•
40	214-31747	HSK40AH65ER32	65	2÷20	50	32	-	40	-	•
40	214-31703	HSK40AH100ER32	100	2÷20	50	32	-	40	-	•
50	214-31723	HSK50AH80ER16M	80	0,5÷10	22	16M	-	21,5	-	•
50	214-31705	HSK50AH95ER25	95	1÷16	42	25	-	32	-	•
50	214-31706	HSK50AH100ER32	100	2÷20	50	32	-	40	-	•
63	214-31724	HSK63AH90ER16M	90	0,5÷10	22	16M	-	21,5	-	•
63	264-31736	HSK63AH75ER16	75	0,5÷10	32	16	-	22	-	•
63	264-31741	HSK63AH100ER16	100	0,5÷10	32	16	-	31,5	-	•
63	264-31737	HSK63AH75ER20	75	1÷13	35	20	-	25	-	•
63	264-31742	HSK63AH100ER20	100	1÷13	35	20	-	34,5	-	•
63	264-31738	HSK63AH75ER25	75	1÷16	42	25	-	32	-	•
63	214-31707	HSK63AH100ER25	100	1÷16	42	25	-	41,5	-	•
63	264-31739	HSK63AH75ER32	75	2÷20	50	32	-	40	-	•
63	214-31708	HSK63AH100ER32	100	2÷20	50	32	-	49,5	-	•
63	264-31740	HSK63AH80ER40	80	3÷30	63	40	-	50	-	•
63	214-31709	HSK63AH120ER40	120	3÷30	63	40	-	50	-	•
100	214-31777	HSK100AH100ER25	100	1÷16	42	25	-	41,5	-	•
100	214-31725	HSK100AH100ER32	100	2÷20	50	32	-	49,5	-	•
100	214-31731	HSK100AH120ER40	120	3÷30	63	40	-	62,5	-	•
125	264-31747	HSK125AH100ER25	100	1÷16	42	25	-	41,5	-	•
125	264-31748	HSK125AH100ER32	100	2÷20	50	32	-	49,5	-	•
125	264-31749	HSK125AH120ER40	120	3÷30	63	40	-	62,5	-	•



Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Принадлежности
 零件

07

COLLET CHUCK KITS KIT PORTAPINZE HSK
 HSK-SPANZFUTTERSATZ JEUX PORTE-PINCES HSK
 НАБОРЫ ЦАНГОВЫХ ПАТРОНОВ И ЦАНГ 弹簧夹头组件

DIN 69893

Kit Box: 1 Collet chuck + 10 er collets + 1 wrench

Cassetta Corredo: 1 Portapinze + 10 pinze + chiave

Ausstattungskasten: 1 Spannfutter + 10 Spannzangen ER... + 1 Spannschlüssel

Boîte d'équipement: 1 porte-pince + 10 pinces ER... + 1 clé

Набор: 1 патрон + 10 цанг + 1 ключ

组件盒: 1个弹簧夹刀柄 + 10个夹头+扳手



HSK63	DESCRIZIONE DESCRIPTION
KITHSK63ER25	N° 1 portapinze + 10 pinze ER25 + chiave N° 1 collet chuck + 10 collets ER25 + wrench (ER25 Ø 2-3-4-5-6-8-10-12-14-16)
KITHSK63ER32	N° 1 portapinze + 10 pinze ER32 + chiave N° 1 collet chuck + 10 collets ER32 + wrench (ER32 Ø 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20)
KITHSK63ER40	N° 1 portapinze + 10 pinze ER40 + chiave N° 1 collet chuck + 10 collets ER40 + wrench (ER40 Ø 5-6-8-10-12-16-20-22-24-26)