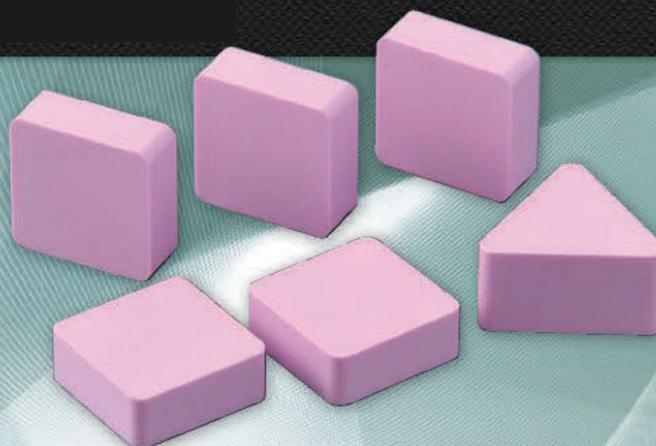


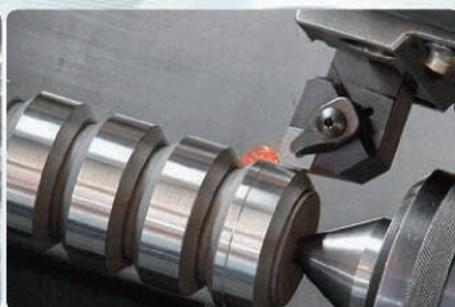
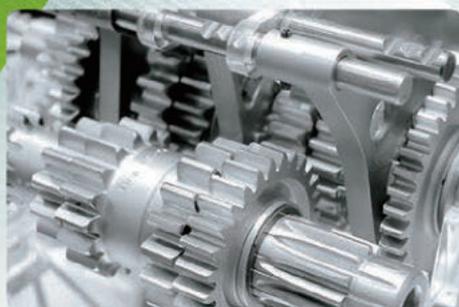
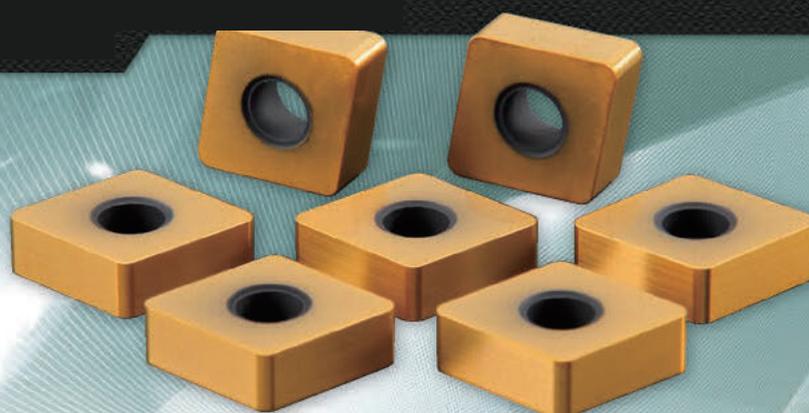
Обработка гильз-блоков цилиндров автомобильных двигателей

→ A7



Обработка закаленных сталей

→ A8



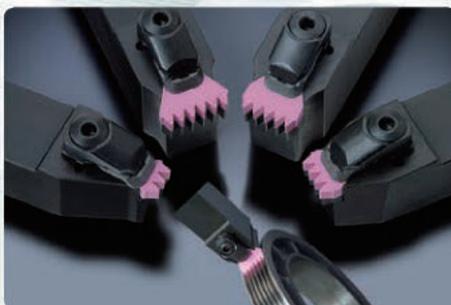
Обработка авиационных сталей

[→ Go to Aerospace catalog](#)



Специальный инструмент

[→ E88](#)



A Пластины	• Выбор марки сплава	A4
	• Рекомендации по применению	A5
	NEW ■ SX6	A6
	■ HC2	A7
	■ HW2	A7
	■ ZC7	A8
	■ SX9	A8
	NEW ■ CBN	A9
	• Обозначение	A10
	• Подготовка кромки	A12
B Токарный инструмент	• Керамика	B13
	• CBN	B29
	• Державки	B37
C Отрезание канавок		C65
		D69
D Фрезерование		E87
		F101
E Специальный инструмент		G117
F Техническая информация		
G Указатель		

A Insert

B Turning

C Grooving

D Milling

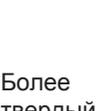
E Special Tools

F Technical Info.

G Product Index

Пластины



	ISO	Материал пластины		
К Чугун Ковкий чугун	01	HC1, HW2	 Вискеризованная керамика	 Более твердый
	10	HC2, HC6 WA1		
	20	SX9 SX1, SX6	 Более прочный	
	30	B16, B23, B30, B52		 Более прочный
S Жаропрочные сплавы		WA1 SX9, SX7	 Вискеризованная керамика	 Более твердый
			 Si ₃ N ₄ Керамика	 Более прочный
Н Закаленная сталь Прокатные валки		HC7 HC2, HC4	 Al ₂ O ₃ Керамика	 Более твердый
		B40 B22 B36 B52	 Кубический нитрид бора	 Более прочный

SX6

Керамика на основе нитрида кремния Si₃N₄

NEW

NTK CUTTING TOOLS

А Пластины

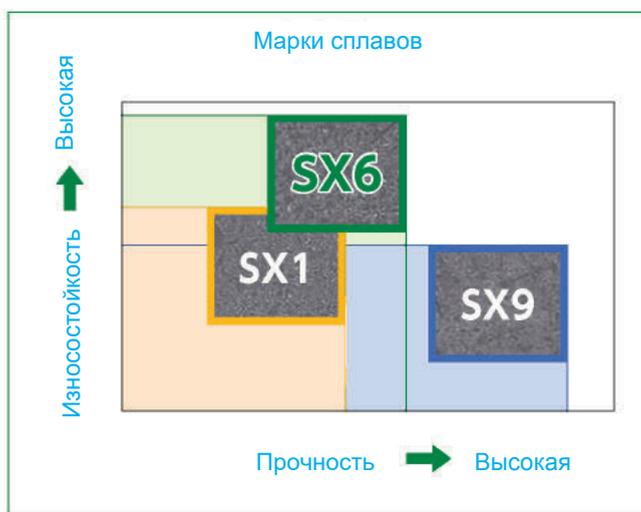
Преимущества

- Увеличенный срок службы и высокая производительность при обработке чугуна
- Оптимальная устойчивость к выкрашиванию, стабильный срок службы инструмента при точении и фрезеровании. Может использоваться с СОЖ и без.



Применение

- Для черновой и чистовой обработки чугуна.
- Оптимальная производительность при точении и фрезеровании на повышенных скоростях.



Пример

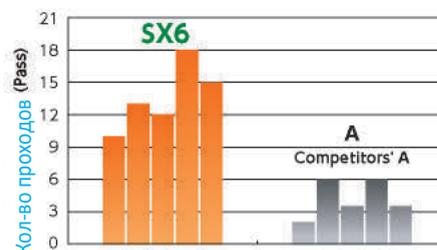
Испытание на прочность

$v_c = 150\text{m/min}$
 $f = 1.0\text{mm/rev}$
 $a_p = 2.5\text{mm}$

Без СОЖ

200 (серый чугун)

Пластина SNGN120408



Тесты

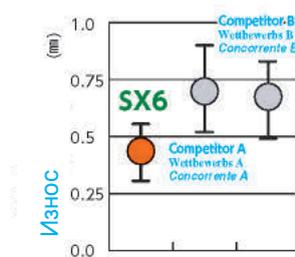
Испытание на термическую стойкость

$v_c = 700\text{m/min}$
 $f = 0.3\text{mm/rev}$
 $a_p = 1.5\text{mm}$

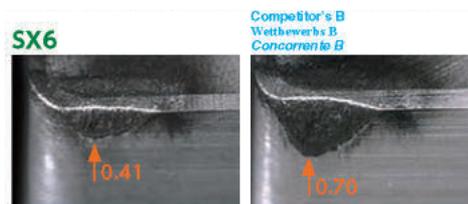
Без СОЖ

200 (серый чугун)

Пластина SNGN120408



SX6 демонстрирует значительное снижение износа



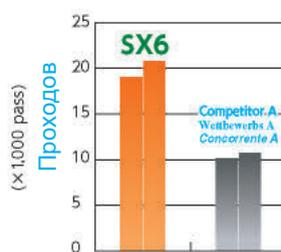
Испытание на термостойкость

$v_c = 1200\text{m/min}$
 $f = 0.3\text{mm/rev}$
 $a_p = 2\text{mm}$

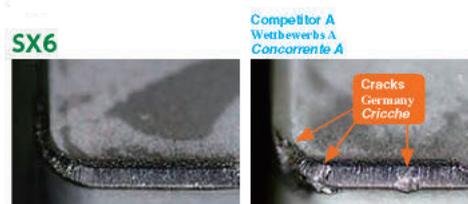
С СОЖ

200 (серый чугун)

Пластина SNGN120408



После 11 000 применений



HC2 $Al_2O_3 + TiC$

NTK
CUTTING TOOLS

Преимущества

- Оптимальная износостойкость в широком диапазоне твердости обрабатываемых материалов
- HC2 состоит из оксида алюминия и карбида титана ($Al_2O_3 + TiC$) спеченных под давлением.



Применение

- Для получистовой и чистовой обработки чугуна и закаленной стали.
- Высокоскоростная обработка прокатных валков



А Пластины

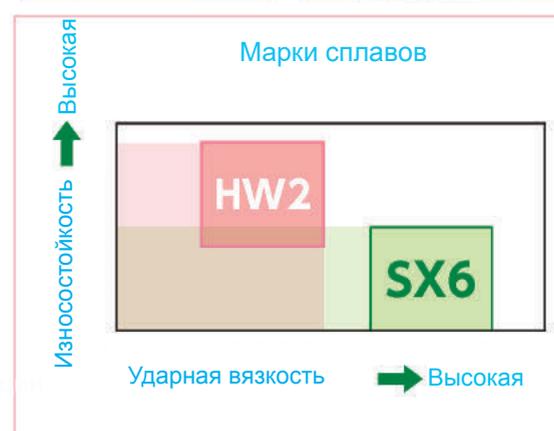
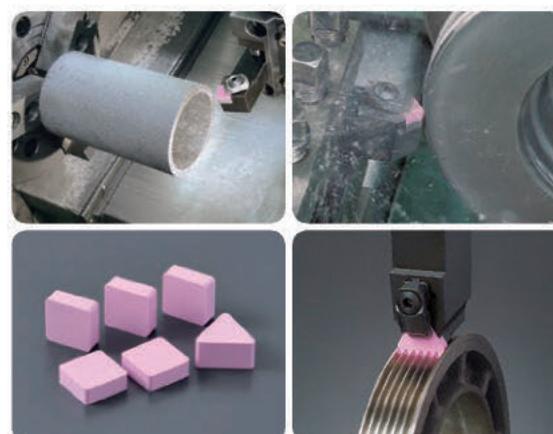
HW2 $Al_2O_3 + ZrO_2$

Преимущества

- Высокая ударная вязкость и оптимальная износостойкость
- Стабильная обработка даже на высоких скоростях

Применение

- Для черновой и чистовой обработки чугуна
- Точение чугуна на высоких скоростях



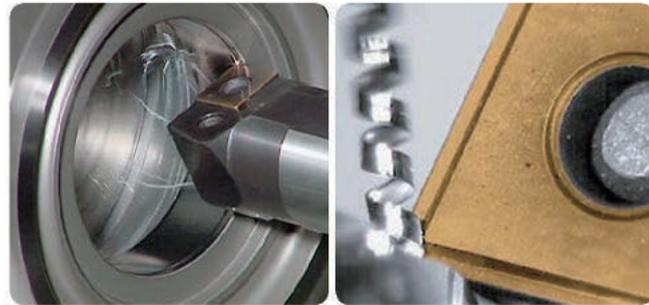
HC7/ZC7 $Al_2O_3 + TiC + \text{Покрытие}(ZC7)$

NTK
CUTTING TOOLS

А Пластины

Преимущества

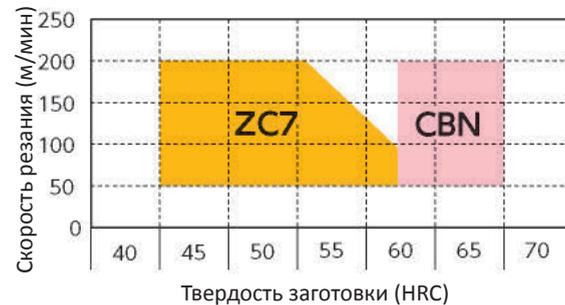
- Оптимальная износостойкость и широкий диапазон операций по обработке закаленных деталей, в том числе точение цементуемого слоя



- Зачистные пластины обеспечивают высокое качество обработки поверхности

Примечания

- Закаленная сталь и отбеленный чугун
- Прокатные валки



SX9 SiAlON

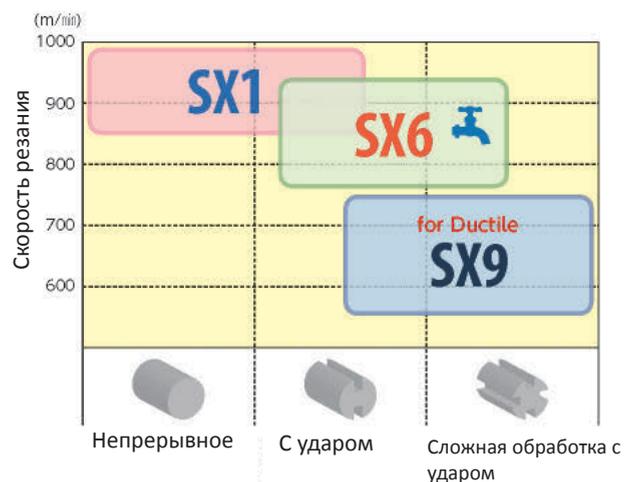
Преимущества

- Высокая ударная вязкость и стойкость к образованию проточки
- Стабильная производительность даже на высоких скоростях



Применение

- Для черновой и получистовой обработки ковкого чугуна
- Для точения и фрезерования на высоких скоростях



Преимущества

- Пять различных марок КНБ для широкого диапазона применения
- Экономичный дизайн с несколькими режущими кромками



А Пластины

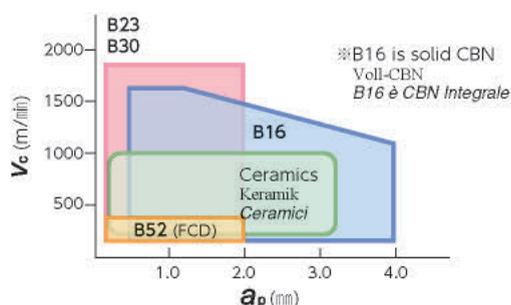
Применение

Сплав	Связка	Содержание КНБ	Операции
B23	Ti	90%	Высокоскоростная обработка серого чугуна/обработка порошковой стали
B30	Ti	95%	Чистовая обработка серого чугуна на высоких скоростях
B36	TiCN	65%	Точение с ударом закаленной стали
B40	TiN	65%	Точение с ударом закаленной стали в тяжелых условиях
B52	TiC	50%	Финишная обработка магниевого чугуна и точение без удара закаленной стали

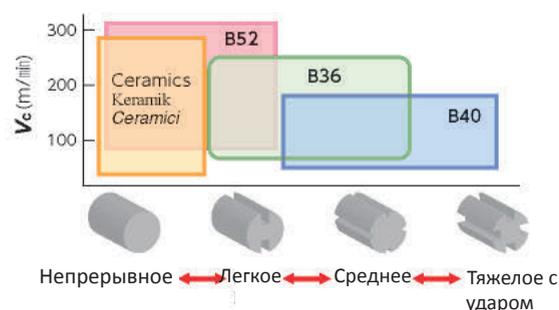


Режимы

Серый чугун - магниевый чугун



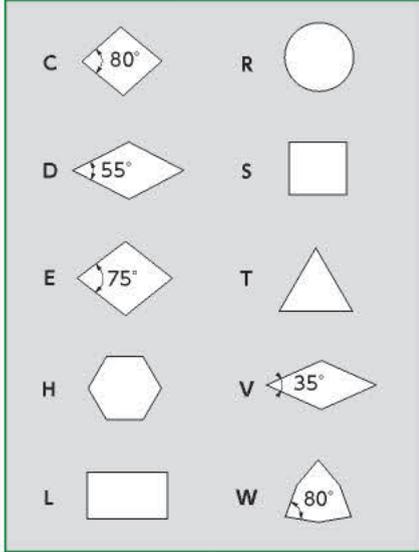
Закаленная сталь



Подготовка кромки

Черновая обработка серого чугуна	Чистовая обработка серого чугуна	Магниевый чугун	Непрерывное резание	Обработка с ударом	Тяжелая обработка с ударом
B23	B30	B52	B52	B36	B40
 S01020	 T01020	 S01015	 S01015	 S01325	 S01535

Геометрия



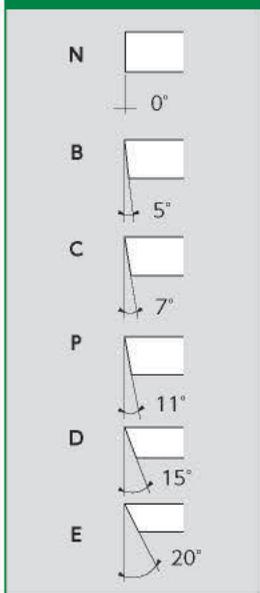
Класс точности

Обозначение	Допуск М		
	d (mm)	m (mm)	s (mm)
A	± 0.025	± 0.005	± 0.025
C	± 0.025	± 0.013	± 0.025
E	± 0.025	± 0.025	± 0.025
F	± 0.013	± 0.005	± 0.025
G	± 0.025	± 0.025	± 0.13
H	± 0.013	± 0.013	± 0.025
J	± 0.05 ~ ± 0.13	± 0.005	± 0.025
K	± 0.05 ~ ± 0.13	± 0.013	± 0.025
L	± 0.05 ~ ± 0.13	± 0.025	± 0.025
M	± 0.05 ~ ± 0.13	± 0.08 ~ ± 0.18	± 0.13
N	± 0.05 ~ ± 0.13	± 0.08 ~ ± 0.18	± 0.025
U	± 0.08 ~ ± 0.25	± 0.13 ~ ± 0.38	± 0.13

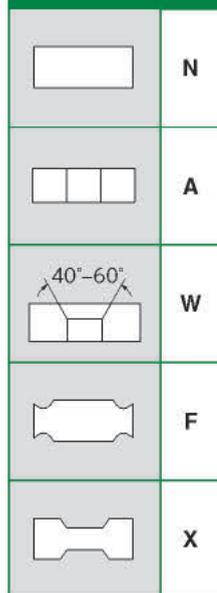
D	Допуск М	
	d (mm)	m (mm)
6.35	± 0.05	± 0.11
9.525	± 0.05	± 0.11
12.7	± 0.08	± 0.15
15.875	± 0.10	± 0.18
19.05	± 0.10	± 0.18

S N G N 12

Задний угол



Тип

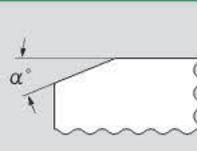


Длина режущей кромки

Inscribed circle Inkreis Cerchio inscritto (mm)	C	D	R	S	T	W	V
3.97		04	03	03	06		
4.76	04	05	04	04	08		
5.56	05	06	05	05	09		09
6.35	06	07	06	06	11		11
7.94	08	09	07	07	13		13
9.525	09	11	09	09	16	06	16
10.00		12					
12.70	12	15	12	12	22	08	22
15.875	16	19	15	15	27	10	27
19.05	19	23	19	19	33	13	33
22.23	22	27	22	22	38		38
25.40	25	31	25	25	44		44
31.75	32	38	31	31	55		54

Толщина	
 S (mm)	
1.59	01
2.38	02
3.18	03
3.97	T3
4.76	04
5.56	05
6.35	06
7.94	07
9.52	09
12.70	12

Исполнение кромок	
Острая кромка	F
С фаской	T
Хонингованные	E
Хонингованные с фаской	S
Специальное хонингование	K
С двойной фаской и хонингованием	P

Угол	
 α (°)	
15	15
20	20
25	25
35	35
45	45

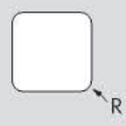
04

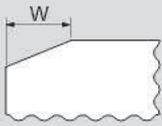
12

T

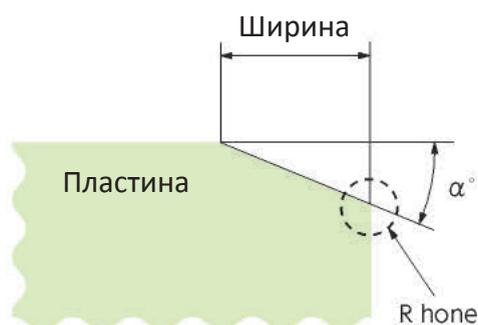
020

20

Радиус при вершине	
 R	
RB	M0
RN, RC	00
0.2	02
0.4	04
0.8	08
1.2	12
1.6	16
2.0	20
2.4	24
2.8	28
3.2	32

Ширина фаски	
 W	
W (mm)	
005	0.05
010	0.1
015	0.15
020	0.2
030	0.3
050	0.5
070	0.7
100	1.0
150	1.5
200	2.0

Одна фаска



Пример:

T 020 20

➔ **0.2mm × 20°**

E 020

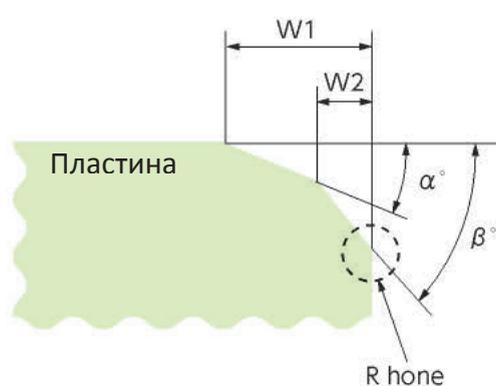
➔ **R hone 0.02mm**

S 020 20

➔ **0.2mm × 20° + R0.04**

Исполнение кромки		Радиус скругления (мм)
С фаской	T	No
Со скруглением	E	0.02
		0.04
С фаской и скруглением	S	0.04

Двойная фаска со скруглением



Пример:

P 070 15

➔ **0.2mm × 30° + 0.7mm × 15° + R hone 0.04mm**

	W1 (мм)	W2 (мм)	α (°)	β (°)	Радиус скругления (мм)
P07015	0.7	0.2	15	30	0.04
P10015	1.0	0.2	15	30	0.04
P15015	1.5	0.2	15	30	0.04
P15020	1.5	0.2	20	30	0.04
P20015	2.0	0.2	15	30	0.04
P24015	2.4	0.2	15	30	0.04
P30010	3.0	0.2	10	30	0.04
K07015	0.7	0.2	15	30	—
K15015	1.5	0.2	15	30	—

* K = двойная фаска без скругления

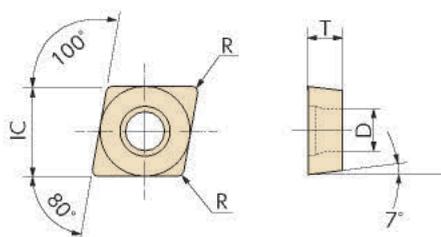
Токарный инструмент

Керамические пластины

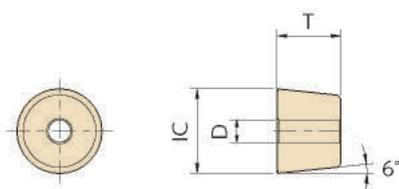


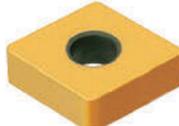
BB

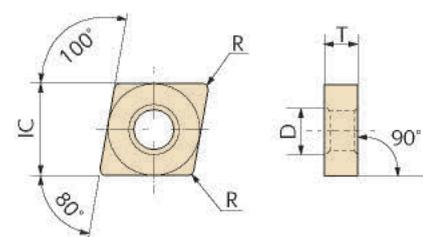
Пластина	IC	T	R	D	ISO			Сплав
CCGW 	9.525	3.97	0.4	4.40	CCGW	09T304	T01020	SX6/SX9
	9.525	3.97	0.8	4.40	CCGW	09T308	T01020	SX6/SX9
	9.525	3.97	1.2	4.40	CCGW	09T312	T01020	SX6/SX9
	12.70	4.76	0.8	5.50	CCGW	120408	T01020	SX6/SX9
	12.70	4.76	1.2	5.50	CCGW	120412	T01020	SX6/SX9



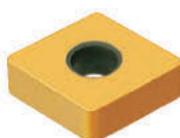
Пластина	IC	T	D	ISO			Сплав
CDH 	12.70	6.35	3.18	CDH	1207	P07010	HC2/HC7
	19.05	9.525	6.35	CDH	1909	P15015	HC2/HC7
	25.40	12.70	6.75	CDH	2512	P30010	HC2/HC7
	25.40	19.05	6.75	CDH	2519	P15015	HC2/HC7
	31.75	19.05	10.00	CDH	3219	P15015	HC2/HC7

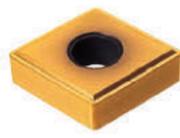
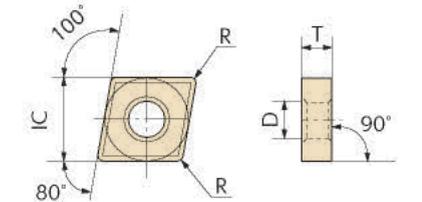


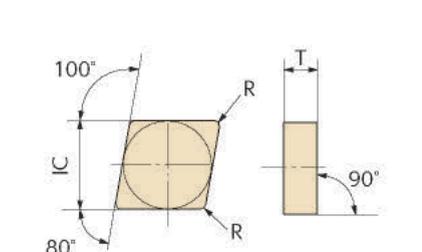
Пластина	IC	T	R	D	ISO			Сплав	
CNGA 	12.70	4.76	0.4	5.16	CNGA	120404	T01025	HW2	
								HC2/ZC7	
								S02025	ZC7
	12.70	4.76	0.8	5.16	CNGA	120408	T02020	SX6/SX9	
								HW2	
								S02025	HC2/ZC7
								S02025	ZC7
	12.70	4.76	1.2	5.16	CNGA	120412	T02020	SX6/SX9	
								HW2	
								S02025	HC2/ZC7
							S02025	ZC7	
12.70	4.76	1.6	5.16	CNGA	120416	T02020	SX6/SX9		



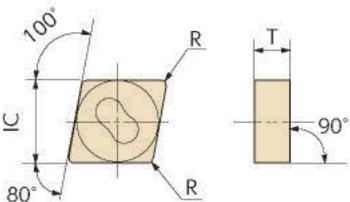
* Другие виды сплавов и формы кромок по запросу

Пластина	IC	T	R	W	ISO			Сплав
CNGA-WL   Пластина с зачистной кромкой	12.70	4.76	0.4	0.35	CNGA	120404	WL-TN	ZC7
	12.70	4.76	0.8	0.65	CNGA	120408	WL-TN	ZC7
	12.70	4.76	1.2	0.85	CNGA	120412	WL-TN	ZC7
	12.70	4.76	1.6	1.05	CNGA	120416	WL-TN	ZC7

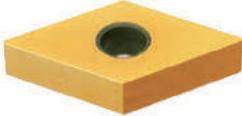
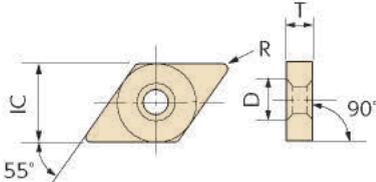
Пластина	IC	T	R	D	ISO			Сплав
CNGG  	12.70	4.76	0.8	5.16	CNGN	120408	ZNC-GAG	ZC7
	12.70	4.76	1.2	5.16	CNGN	120412	ZNC-GAG	ZC7

Пластина	IC	T	R	ISO			Сплав
CNGN  	12.70	4.76	0.4	CNGN	120404	T01025	HW2
							HC2/ZC7
						S02025	ZC7
	12.70	4.76	0.8	CNGN	120408	T02020	SX6/SX9
						T01025	HW2
							HC2/ZC7
						S02025	ZC7
	12.70	4.76	1.2	CNGN	120412	T02020	SX6/SX9
						T01025	HW2
							HC2/ZC7
	12.70	7.94	0.8	CNGN	120708	T02020	HW2
							SX6/SX9
	12.70	7.94	1.2	CNGN	120712	T02020	HW2
							SX6/SX9
	12.70	7.94	1.6	CNGN	120716	T02020	HW2
							SX6/SX9

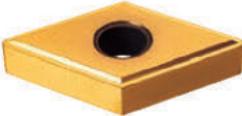
Токарный инструмент

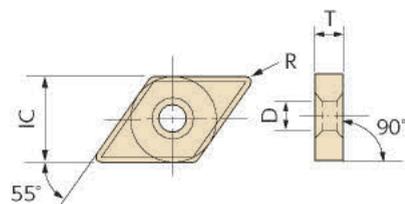
Пластина	IC	T	R	ISO		Сплав
CNGX  	12.70	4.76	0.8	CNGX	120408 T02020	SX6/SX9
	12.70	4.76	1.2	CNGX	120412 T02020	SX6/SX9
	12.70	4.76	1.6	CNGX	120416 T02020	SX6/SX9
	12.70	7.94	0.8	CNGX	120708 T02025	HW2
					T02020	SX6/SX9
	12.70	7.94	1.2	CNGX	120712 T02025	HW2
					T02020	SX6/SX9
	12.70	7.94	1.6	CNGX	120716 T02025	HW2
					T02020	SX6/SX9
	15.875	7.94	0.8	CNGX	160708 T02020	SX6/SX9
	15.875	7.94	1.2	CNGX	160712 T02020	SX6/SX9
	15.875	7.94	1.6	CNGX	160716 T02020	SX6/SX9
	15.875	7.94	2.0	CNGX	160720 T02020	SX6/SX9

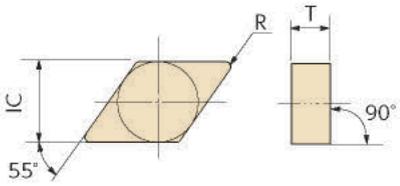
* Другие виды сплавов и формы кромок по запросу

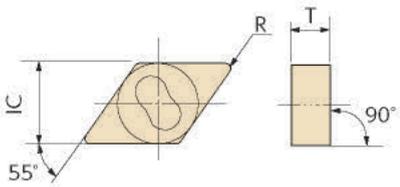
Пластина	IC	T	R	D	ISO			Сплав
DNGA  	12.70	4.76	0.4	5.16	DNGA	150404	T01025	HW2 HC2/ZC7 S02025 ZC7
	12.70	4.76	0.8	5.16	DNGA	150408	T02020 T01025 S02025	SX6/SX9 HW2 HC2/ZC7 ZC7
	12.70	4.76	1.2	5.16	DNGA	150412	T02020 T01025 S02025	SX6/SX9 HW2 HC2/ZC7 ZC7
	12.70	6.35	0.4	5.16	DNGA	150604	T01025	ZC7
	12.70	6.35	0.8	5.16	DNGA	150608	T01025	ZC7
	12.70	6.35	1.2	5.16	DNGA	150612	T01025	ZC7

В Токарный инструмент

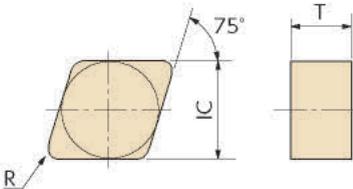
Пластина	IC	T	R	D	ISO			Сплав
DNGG 	12.70	4.76	0.8	5.16	DNGA	150408	ZNC-GAG	ZC7
	12.70	4.76	1.2	5.16	DNGA	150412	ZNC-GAG	ZC7



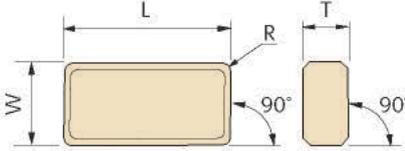
Пластина	IC	T	R	ISO		Сплав	
DNGN  	12.70	4.76	0.8	DNGN	150408	T01020	SX6/SX9
						T01025	HW2
							HC2
	12.70	4.76	1.2	DNGN	150412	T01020	SX6/SX9
						T01025	HW2
							HC2
	12.70	7.94	0.4	DNGN	150704	T02020	HW2
						T02025	HC2
	12.70	7.94	0.8	DNGN	150708	T02020	SX6/SX9
							HW2
							HC2
	12.70	7.94	1.2	DNGN	150712	T02020	SX6/SX9
						HW2	
					T02025	HC2	

Пластина	IC	T	R	ISO		Сплав	
DNGX  	10.00	7.94	0.8	DNGX	120708	T02025	HW2
						T02020	SX6/SX9
	10.00	7.94	1.2	DNGX	120712	T02025	HW2
						T02020	SX6/SX9
	10.00	7.94	1.6	DNGX	120716	T02025	HW2
						T02020	SX6/SX9
	12.70	7.94	0.8	DNGX	150708	T02025	HW2
						T02020	SX6/SX9
	12.70	7.94	1.2	DNGX	150712	T02025	HW2
						T02020	SX6/SX9
	12.70	7.94	1.6	DNGX	150716	T02025	HW2
						T02020	SX6/SX9

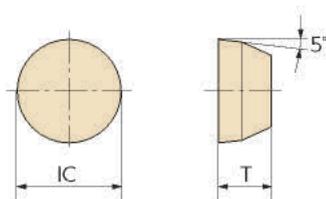
* Другие виды сплавов и формы кромок по запросу

Пластина	IC	T	R	ISO		Сплав
ENGN  	12.70	7.94	0.8	ENGN 130708	T02025	HC2 HW2
	12.70	7.94	1.2	ENGN 130712	T02025	HC2 HW2
	12.70	7.94	1.6	ENGN 130716	T02025	HC2 HW2

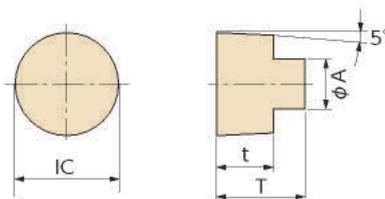
В Токарный инструмент

Пластина	L	W	T	R	ISO		Сплав
LNMN  	25.40	15.87	9.5	1.60	LNMN 5464	P07015	HC2 SX9
	25.40	19.05	12.7	3.20	LNMN 6688	P15015	HC2 SX9

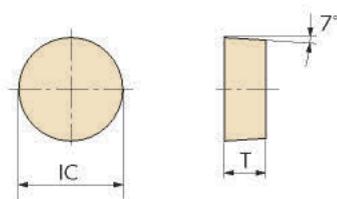
Пластина	IC	T	ISO		Сплав
RBGN 	10.00	7.94	RBGN	1007M0 P07015	HC7
	12.00	7.94	RBGN	1207M0 P07015	HC7
	16.00	7.94	RBGN	1607M0 P07015	HC7
	20.00	7.94	RBGN	2007M0 P07015	HC7



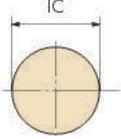
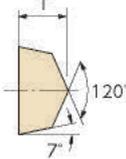
Пластина	IC	t	T	A	ISO		Сплав
RBGX 	16.00	8.00	13.0	8.00	RBGX	16S P15015	HC2
	20.00	10.00	15.0	10.00	RBGX	20S P20015	HC2
	26.00	10.00	15.0	14.00	RBGX	26S P20015	HC2

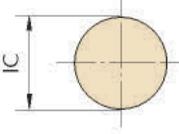
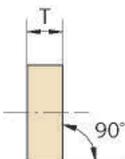


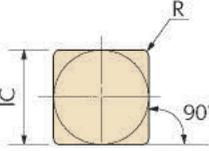
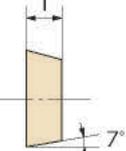
Пластина	IC	T	ISO		Сплав
RCGN 	9.525	7.94	RCGN	090700 T10015	HC2
	12.70	7.94	RCGN	120700 T20015	HC2



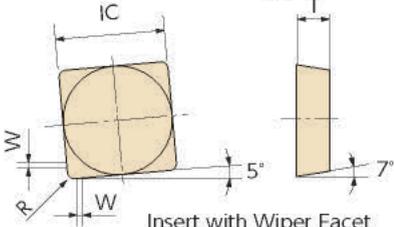
* Прочие виды сплавов и кромок по запросу

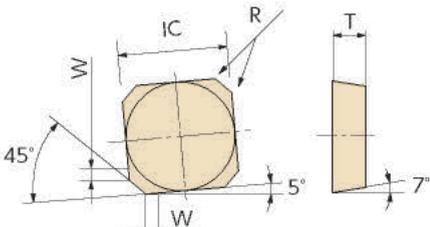
Пластина	IC	T	ISO			Сплав
RCGX   	6.35	4.76	RCGX	060400	P07015	HC2
	6.35	6.35	RCGX	060600	P07015	HC2
	6.35	7.94	RCGX	060800	P07015	HC2/ZC7
	9.525	7.94	RCGX	090700	T01020	SX9
	9.525	7.94	RCGX	090800	P07015	HC2/ZC7
	12.70	7.94	RCGX	120700	T01020	SX9
	12.70	7.94	RCGX	120800	P15015	HC2/ZC7
	15.88	10.00	RCGX	151000	P15015	HC2/HC7
	19.05	10.00	RCGX	191000	P20015	HC2/HC7
	25.40	12.00	RCGX	251200	P20015	HC2/HC7

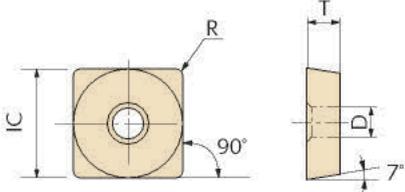
Пластина	IC	T	ISO			Сплав
RNGN   	9.525	4.76	RNGN	090400	T01025	HC2
	12.70	4.76	RNGN	120400	T01025	HC2
	12.70	7.94	RNGN	120700	P15015	HC2/HC7
	12.70	7.94	RNGN	120700	T01020	SX9
	12.70	7.94	RNGN	120700	T02020	HC2
					T02025	HW2
	15.875	7.94	RNGN	150700	P07015	HC2
	19.05	7.94	RNGN	190700	T01020	SX9
	19.05	7.94	RNGN	190700	P15015	HC2/HC7
	25.40	7.94	RNGN	250700	P20015	HC2/HC7
	31.75	9.525	RNGN	310900	P20015	HC2

Пластина	IC	T	R	ISO			Сплав
SCGN   	12.70	4.76	0.8	SCGN	120408	T01020	SX6/SX9
	12.70	4.76	1.2	SCGN	120412	T01020	SX6/SX9

Токарный инструмент
B

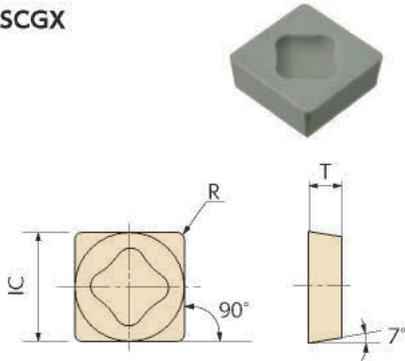
Пластина	IC	T	R	W	ISO		Сплав
SCGN A85-W   Insert with Wiper Facet Schneidplatte in Wiperausführung Inserto con raschiante	9.525	4.76	0.8	0.25	SCGN 090408	E004 A85W025	SX6/SX9
	9.525	4.76	0.8	0.25	SCGN 090408	FN A85W025	SX6/SX9
	9.525	4.76	0.8	0.50	SCGN 090408	FN A85W050	SX6/SX9
	9.525	4.76	1.2	0.75	SCGN 090412	TNCE A85W075	SX6/SX9
	12.70	4.76	0.8	0.25	SCGN 120408	FN A85W025	SX6/SX9
	12.70	4.76	0.8	0.25	SCGN 120408	TNCE A85W025	SX6/SX9
	12.70	4.76	0.8	0.50	SCGN 120408	FN A85W050	SX6/SX9
	12.70	4.76	0.8	0.75	SCGN 120408	TNCE A85W075	SX6/SX9

SCGN AE85-W   Insert with Wiper Facet Schneidplatte in Wiperausführung Inserto con raschiante	12.70	4.76	0.8	0.75	SCGN 120408	T01020 AE85W075	SX6/SX9
--	-------	------	-----	------	-------------	-----------------	---------

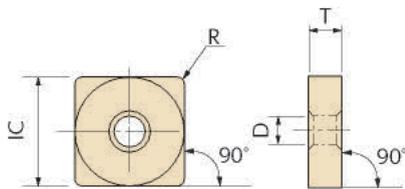
Пластина	IC	T	R	D	ISO		Сплав
SCGW  	12.70	4.76	0.8	5.5	SCGW 120408	T01020	SX6/SX9
	12.70	4.76	1.2	5.5	SCGW 120412	T01020	SX6/SX9

* Прочие виды сплавов и кромок по запросу

Пластина	IC	T	R	ISO			Сплав
SCGX	12.70	4.76	0.8	SCGX	120408	T01020	SX6/SX9
	12.70	4.76	1.2	SCGX	120412	T01020	SX6/SX9



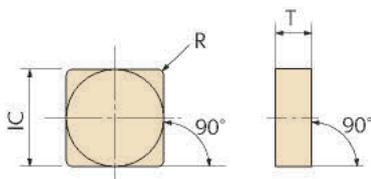
Пластина	IC	T	R	D	ISO			Сплав
SNGA	12.70	4.76	0.4	5.16	SNGA	120404	T01025	HC2/ZC7
	12.70	4.76	0.8	5.16	SNGA	120408	T01025	HC2/ZC7
	12.70	4.76	1.2	5.16	SNGA	120412	T01025	HC2/ZC7

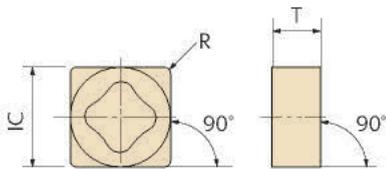
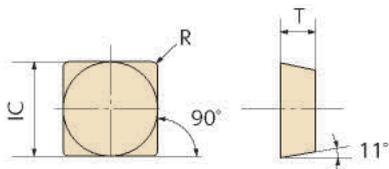


Пластина	IC	T	R	ISO			Сплав
SNGF	12.70	4.76	1.2	SNGF	120412	TRCC421	SX6



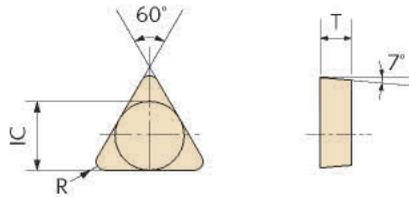
Пластина	IC	T	R	ISO			Сплав
SNGN	12.70	4.76	0.8	SNGN	120408	T02020	SX6/SX9
	12.70	4.76	1.2	SNGN	120412	T02020	SX6
						T02025	SX9
	12.70	4.76	1.6	SNGN	120416	T02020	SX6/SX9
	12.70	7.94	0.8	SNGN	120708	T02025	HW2
						T02020	SX6/SX9
	12.70	7.94	1.2	SNGN	120712	T02020	HW2
							HC2
							SX6/SX9
	12.70	7.94	1.6	SNGN	120716	T02020	HW2
							SX6/SX9
15.875	7.94	1.6	SNGN	150716	P07015	HC2	
19.05	7.94	1.6	SNGN	190716	P20015	HC7	
19.05	7.94	2.0	SNGN	190720	P15015	HC2	



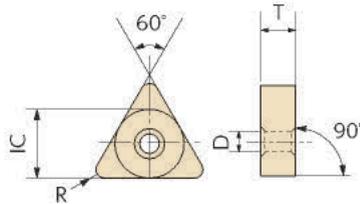
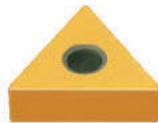
Пластина	IC	T	R	ISO		Сплав
SNGX  	12.70	4.76	1.2	SNGX	120412 T02020	SX6/SX9
	12.70	4.76	1.6	SNGX	120416 T02020	SX6/SX9
	12.70	7.94	1.2	SNGX	120712 T02020	SX6/SX9
	12.70	7.94	1.2	SNGX	120712 T02025	HW2
	12.70	7.94	1.6	SNGX	120716 T02020	SX6/SX9
	12.70	7.94	1.6	SNGX	120716 T02025	HW2
	15.875	7.94	1.2	SNGX	150712 T02020	SX6/SX9
	15.875	7.94	1.6	SNGX	150716 T02020	SX6/SX9
	SPGN  	12.70	3.18	0.4	SPGN	120304 T01025
12.70		3.18	0.8	SPGN	120308 T01025	HC2
12.70		3.18	1.2	SPGN	120312 T01025	HC2

* Прочие виды сплавов и кромок по запросу

Пластина	IC	T	R	ISO			Сплав
	TCGN	9.525	4.76	1.2	TCGN	160412	T01025
	9.525	4.76	1.6	TCGN	160416	T01025	HC2

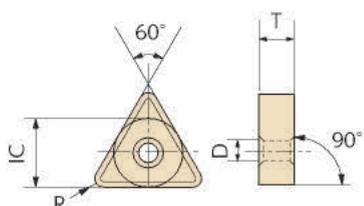


Пластина	IC	T	R	D	ISO			Сплав
	TNGA	9.525	4.76	0.4	3.81	TNGA	160404	T01025
	9.525	4.76	0.4	3.81	TNGA	160404	S02025	ZC7
	9.525	4.76	0.8	3.81	TNGA	160408	T01025	HC2/ZC7
	9.525	4.76	0.8	3.81	TNGA	160408	S02025	ZC7
	9.525	4.76	1.2	3.81	TNGA	160412	T01025	HW2 HC2
	9.525	4.76	1.2	3.81	TNGA	160412	S02025	ZC7

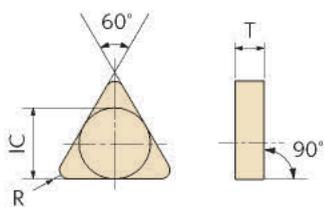


В Токарный
инструмент

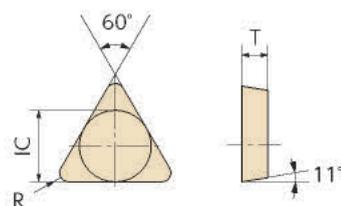
Пластина	IC	T	R	D	ISO			Сплав
TNGG 	9.525	4.76	0.8	3.81	TNGG	160408	Z01030 AG	ZC7
	9.525	4.76	1.2	3.81	TNGG	160412	Z01030 AG	ZC7



Пластина	IC	T	R	ISO			Сплав
TNGN 	6.35	3.18	0.4	TNGN	110304	T00525	HC2
	6.35	3.18	0.8	TNGN	110308	T00525	HC2
	9.525	4.76	0.4	TNGN	160404	T01025	HC2/ZC7
	9.525	4.76	0.8	TNGN	160408	T01025	HC2/ZC7
	9.525	4.76	1.2	TNGN	160412	T01025	HC2
	9.525	7.94	0.4	TNGN	160704	T02020	HW2
	9.525	7.94	0.8	TNGN	160708	T02020	HW2
	9.525	7.94	1.2	TNGN	160712	T02020	HW2
	9.525	7.94	1.6	TNGN	160716	T02020	HW2

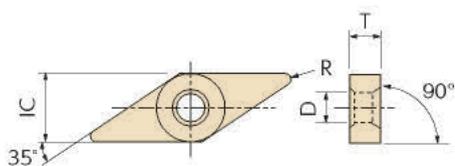


TPGN 	5.56	2.38	0.2	TPGN	090202	T00525	HC2
	5.56	2.38	0.4	TPGN	090204	T00525	HC2
	6.35	3.18	0.2	TPGN	110302	T00525	HC2
	6.35	3.18	0.4	TPGN	110304	T00525	HC2
	6.35	3.18	0.8	TPGN	110308	T00525	HC2
	6.35	3.18	1.2	TPGN	110312	T00525	HC2
	9.525	3.18	0.2	TPGN	160302	T01025	HC2
	9.525	3.18	0.4	TPGN	160304	T01025	HC2/ZC7
	9.525	3.18	0.8	TPGN	160308	T01025	HC2/ZC7
	9.525	4.76	0.8	TPGN	160408	T01025	HC2
	9.525	4.76	1.2	TPGN	160412	T01025	HW2

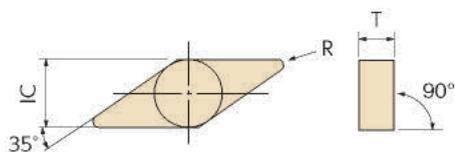


* Прочие сплавы и кромки по запросу

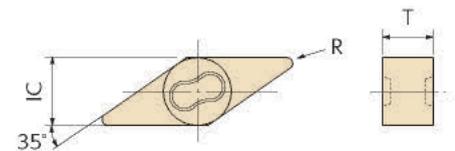
Пластина	IC	T	R	D	ISO		Сплав
VNGA 	9.525	4.76	0.4	3.81	VNGA	160404 T01025	HC2/ZC7
	9.525	4.76	0.8	3.81	VNGA	160408 T01025	HC2/ZC7



Пластина	IC	T	R	ISO		Сплав
VNGN 	9.525	4.76	0.8	VNGN	160408 T01025	HC2
	9.525	4.76	1.2	VNGN	160412 T01025	HC2

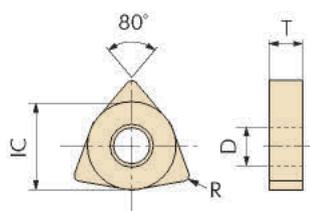


Пластина	IC	T	R	ISO		Сплав
VNGX 	9.525	7.94	0.4	VNGX	160704 T02020	HW2 SX6/SX9
	9.525	7.94	0.8	VNGX	160708 T02020	HW2 SX6/SX9
	9.525	7.94	1.2	VNGX	160712 T02020	HW2 SX6/SX9
	9.525	7.94	1.6	VNGX	160716 T02020	HW2 SX6/SX9
	9.525	7.94	2.0	VNGX	160720 T02020	SX6

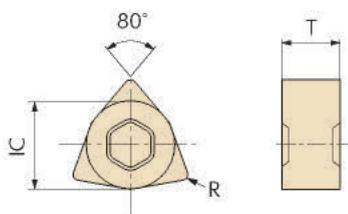


В Токарный инструмент

Пластина					ISO			Сплав
	IC	T	R	D				
WNGA 	12.70	4.76	0.8	5.16	WNGA	080408	T02020	SX6/SX9
	12.70	4.76	0.8	5.16	WNGA	080408	Z02025	ZC7
	12.70	4.76	1.2	5.16	WNGA	080412	T02020	SX6/SX9
	12.70	4.76	1.2	5.16	WNGA	080412	Z02025	ZC7



Пластина					ISO			Сплав
	IC	T	R	D				
WNGX 	12.70	7.94	0.8		WNGX	080708	T02020	SX6/SX9
	12.70	7.94	1.2		WNGX	080712	T02020	SX6/SX9
	12.70	7.94	1.6		WNGX	080716	T02020	SX6/SX9



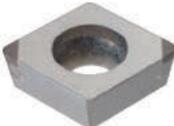
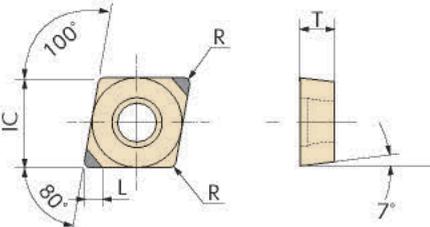
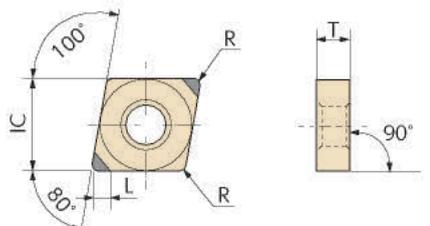
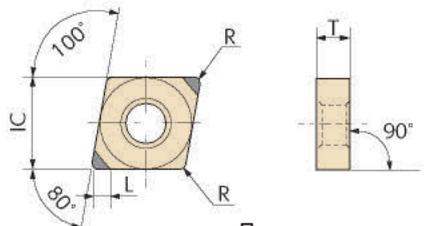
* Прочие сплавы и кромки по запросу

Точение

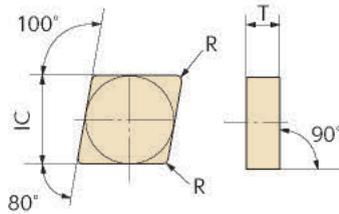
Пластины из кубического
нитрида бора



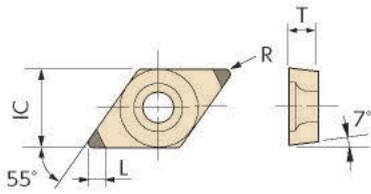
BB

Пластина	IC	T	R	L	Режущие кромки	ISO			Сплав	
CCGW  	6.35	2.38	0.2	2.3	2	CCGW	060202	PD	B52	
	6.35	2.38	0.4	2.3	2	CCGW	060204	PD	B52	
	6.35	2.38	0.8	2.2	2	CCGW	060208	PD	B52	
	9.525	3.97	0.2	2.3	2	CCGW	09T302	PD	B40 B52	
	9.525	3.97	0.4	2.3	2	CCGW	09T304	PD	B40 B52	
	9.525	3.97	0.8	2.2	2	CCGW	09T308	PD	B40 B52	
	12.70	4.76	0.2	2.3	4	CNGA	120402	PQ	B40 B52	
CNGA (CNMA)  	12.70	4.76	0.4	2.3	4	CNGA	120404	PQ	B23 B30 B36 B40 B52	
	12.70	4.76	0.8	2.2	4	CNGA	120408	PQ	B23 B30 B36 B40 B52	
	12.70	4.76	1.2	2.7	4	CNGA	120412	PQ	B23 B30 B40 B52	
	12.70	4.76	1.2	2.4	4	CNMA	120412	PQ	B36	
	CNGA-W   <p>Пластина с зачистной кромкой</p>	12.70	4.76	0.4	2.3	4	CNGA	120404	PQW	B52
		12.70	4.76	0.8	2.2	4	CNGA	120408	PQW	B52
		12.70	4.76	1.2	2.7	4	CNGA	120412	PQW	B52

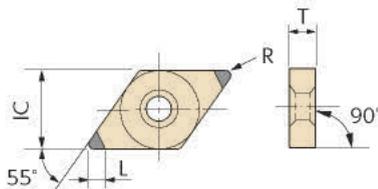
Пластина				ISO			Сплав
	IC	T	R				
CNGN (Монолитная)	9.525	4.76	0.8	CNGN	090408	STNF	B16
	12.70	4.76	1.6	CNGN	120416	STNF	B16



Пластина					Режущие кромки	ISO			Сплав
	IC	T	R	L					
DCGW	6.35	2.38	0.2	2.4	2	DCGW	070202	PD	B52
	6.35	2.38	0.4	2.2	2	DCGW	070204	PD	B52
	6.35	2.38	0.8	1.9	2	DCGW	070208	PD	B52
	9.525	3.97	0.2	2.4	2	DCGW	11T302	PD	B40 B52
	9.525	3.97	0.4	2.2	2	DCGW	11T304	PD	B40 B52
	9.525	3.97	0.8	1.9	2	DCGW	11T308	PD	B40 B52



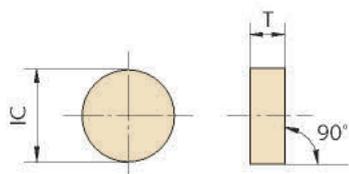
DNGA (DNMA)	12.70	4.76	0.4	2.2	4	DNGA	150404	PQ	B36 B40 B52
	12.70	4.76	0.8	1.9	4	DNGA	150408	PQ	B23 B30 B36 B40 B52
	12.70	4.76	1.2	2.6	4	DNGA	150412	PQ	B23 B30 B40 B52
	12.70	4.76	1.2	2.2	4	DNMA	150412	PQ	B36



В Токарный инструмент

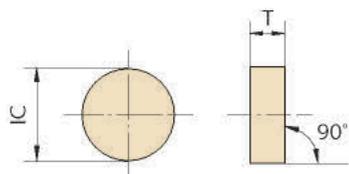
Пластина	IC		T		ISO			Сплав
	IC	T	R	L	ISO	PE	Сплав	

RNGN
С полным покрытием



12.70	4.76	RNGN	120400	S	B22
-------	------	------	--------	---	------------

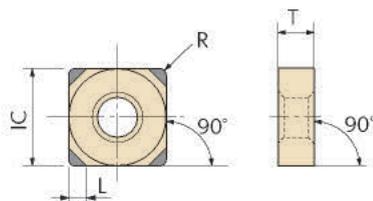
RNMN
Монолитная



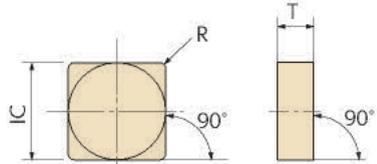
12.70	3.18	RNMN	120300	STN	B16
-------	------	------	--------	-----	------------

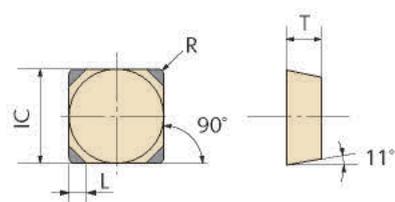
Пластина	IC		T		R		L		Режущие кромки	ISO			Сплав
	IC	T	R	L	ISO	PE	Сплав						

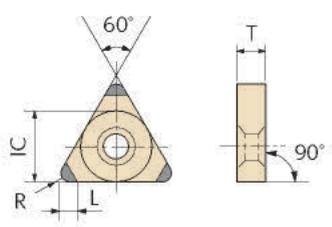
SNGA
(SNMA)

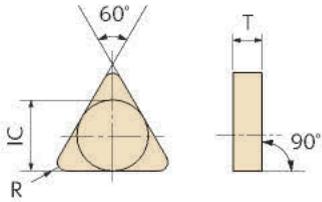


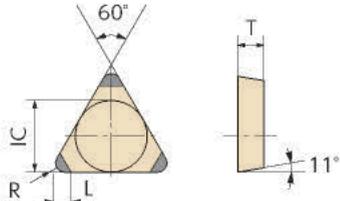
12.70	4.76	0.4	1.5	8	SNGA	120404	PE	B30
								B40
12.70	4.76	0.8	1.3	8	SNGA	120408	PE	B36
								B40
								B52
12.70	4.76	1.2	1.5	8	SNGA	120412	PE	B23
								B30
								B40
								B52
12.70	4.76	1.2	2.5	8	SNMA	120412	PE	B36

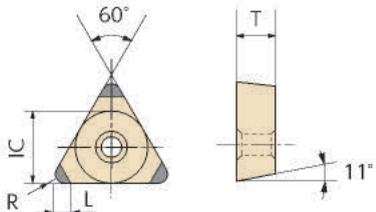
Пластина				ISO			Сплав
	IC	T	R				
SNMN Монолитная  	9.525	3.18	0.8	SNMN	090308	STNB	B16
	9.525	3.18	1.2	SNMN	090312	STN	B16
	12.70	3.18	0.8	SNMN	120308	STN	B16
	12.70	3.18	1.2	SNMN	120312	STN	B16
	12.70	4.76	0.8	SNMN	120408	STN	B16
	12.70	4.76	1.2	SNMN	120412	STNF	B16
	12.70	4.76	1.6	SNMN	120416	STNF	B16

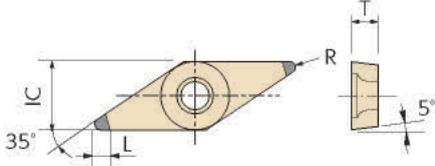
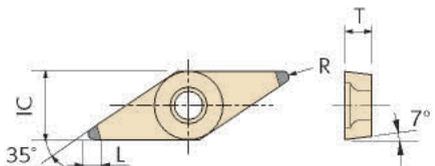
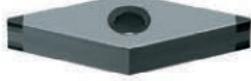
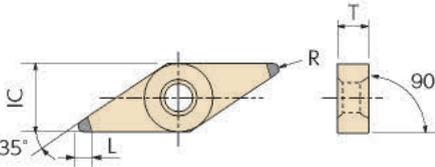
Пластина					Режущие кромки	ISO		Сплав	
	IC	T	R	L					
SPGN  	9.525	3.18	0.4	1.5	4	SPGN	090304	PQ	B23
									B30
									B40
	9.525	3.18	0.8	1.3	4	SPGN	090308	PQ	B23
									B30
									B40

Пластина					Режущие кромки	ISO		Сплав	
	IC	T	R	L					
TNGA (TNMA)  	9.525	4.76	0.4	2.0	6	TNGA	160404	PH	B30
									B36
									B40
									B52
	9.525	4.76	0.8	1.7	6	TNGA	160408	PH	B23
									B30
									B36
									B40
									B52
	9.525	4.76	1.2	2.3	6	TNGA	160412	PH	B23
									B30
									B40
								B52	
9.525	4.76	1.2	2.0	6	TNMA	160412	PH	B36	

Пластина				ISO			Сплав
	IC	T	R				
TNMN Монолитная  	6.35	3.18	0.8	TNMN	110308	STN	B16
	6.35	3.18	1.2	TNMN	110312	STNC	B16
	9.525	3.18	0.8	TNMN	160308	STN	B16
	9.525	3.18	1.2	TNMN	160312	STN	B16
	9.525	4.76	0.8	TNMN	160408	STN	B16
	9.525	4.76	1.2	TNMN	160412	STNF	B16

Пластина					Режущие кромки	ISO			Сплав
	IC	T	R	L					
TPGN  	6.35	3.18	0.4	2.0	3	TPGN	110304	PT	B30 B40
	6.35	3.18	0.8	1.7	3	TPGN	110308	PT	B30 B40
	9.525	3.18	0.4	2.0	3	TPGN	160304	PT	B30 B40
	9.525	3.18	0.8	1.7	3	TPGN	160308	PT	B30 B40

TPGW  	6.35	3.18	0.2	2.2	3	TPGW	110302	PT	B52
	6.35	3.18	0.4	2.0	3	TPGW	110304	PT	B23 B30 B40 B52
	6.35	3.18	0.8	1.7	3	TPGW	110308	PT	B40 B52

Пластина	IC	T	R	L	Режущие кромки	ISO			Сплав
VBGW  	6.35	3.18	0.2	2.6	2	VBGW	110302	PD	B52
	6.35	3.18	0.4	2.5	2	VBGW	110304	PD	B52
	9.525	4.76	0.8	1.6	2	VBGW	160408	PD	B52
VCGW  	6.35	3.18	0.4	2.5	2	VCGW	110304	PD	B52
	9.525	4.76	0.4	2.5	2	VCGW	160404	PD	B40 B52
	9.525	4.76	0.8	1.6	2	VCGW	160408	PD	B40 B52
VNGA  	9.525	4.76	0.4	2.5	4	VNGA	160404	PQ	B30 B36 B40 B52
	9.525	4.76	0.8	1.6	4	VNGA	160408	PQ	B36 B40 B52
	9.525	4.76	1.2	2.7	4	VNGA	160412	PQ	B40

Токарный
инструмент
B

Токарный инструмент

Державки для
керамических пластин

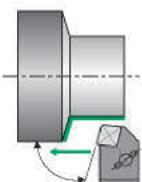


B

Крепление прихватом

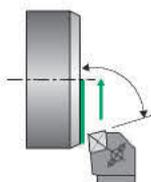


CCBN 75°



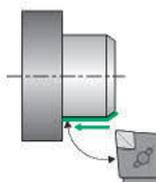
→ P. B39

CCKN 75°



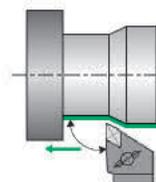
→ P. B40

CCLN 95°



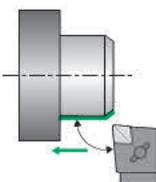
→ P. B41

CDJN 93°



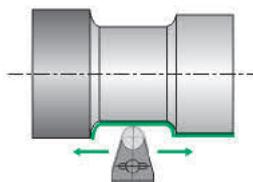
→ P. B42

CELN 97.5°



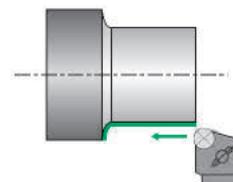
→ P. B43

CRDC / CRDN



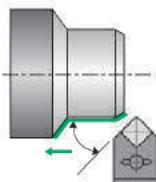
→ P. B44 ~ B45

CRGN



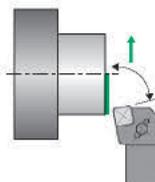
→ P. B46

CSDN 45°



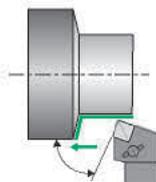
→ P. B47

CSKN 75°



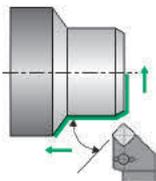
→ P. B48

CSRN 75°



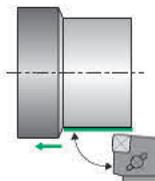
→ P. B49

CSSN 45°



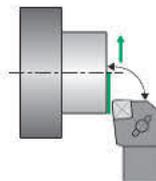
→ P. B50

CSXN 85°



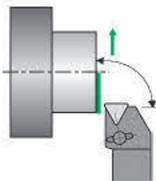
→ P. B51

CSYN 85°



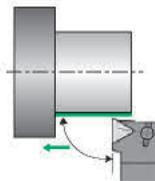
→ P. B52

CTFN 90°



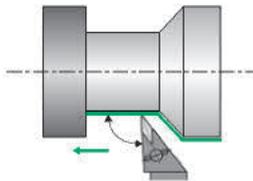
→ P. B53

CTGN 90°



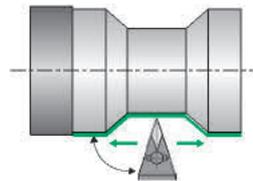
→ P. B54

CVJN 93°



→ P. B55

CVVN 62.5°

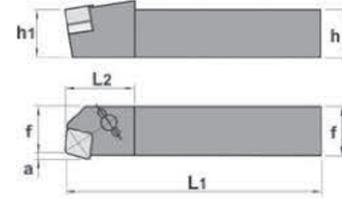


→ P. B56

Крепление за выемку



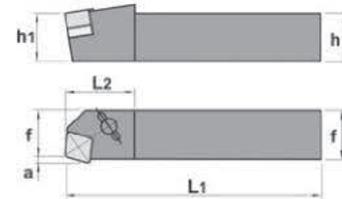
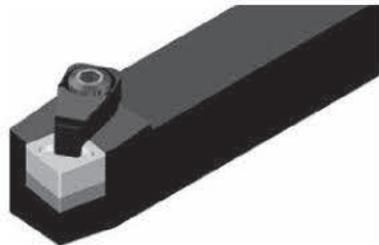
CCBN-75°



Обозначение	CCBN [°] /L	h=h1	b	L1	L2	f	a	Пластина		
								CNGN 1204	CNGN 1207	
	2020 K12	20	20	125	33	17	3.1	CNGN 1204	CNGN 1207	
	2520 M12	25	20	150	32	17	3.1			
	2525 M12	25	25	150	32	22	3.1	CNGN 1607		
	3225 P12	32	25	170	32	22	3.1			
	2525 M16-CD-C	25	25	150	35	27	3.82			
	3225 P16-CD-C	32	25	170	35	27	3.82			
Детали	CCBN [°] /L	2020 K12	CC08M		BS0829W	—	ACN423	M3×12	LW4	SR-08
		2520 M12			BS0835W		ACN433			
		2525 M12								
		3225 P12								
		2525 M16-CD-C	2417-C		9414-C	ICSN533-C	1180-C	—		

В Токарный инструмент

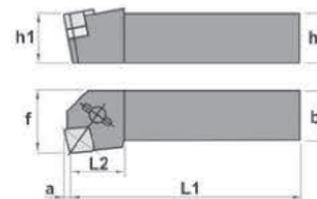
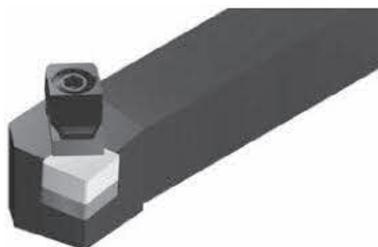
CCBN-CX75°



Обозначение	CCBN [°] /L	h=h1	b	L1	L2	f	a	Пластина		
								CNGX 1207	CNGX 1607	
	2525 M12-7CX-C	25	25	150	32	22	3.1	CNGX 1207	CNGX 1607	
	3225 P12-7CX-C	32	25	170	32	22	3.1			
	2525 M16-CX-C	25	25	150	35	27	3.82			
	3225 P16-CX-C	32	25	170	35	27	3.82			
Детали	CCBN [°] /L	2525 M12-7CX-C	2471-C		ICSN 434-C		1160-C	LW4		
		3225 P12-7CX-C								
		2525 M16-CX-C	2415-C		ICSN 533-C		1180-C			
		3225 P16-CX-C								

	CNG.		CNGN	CNGX			
	d	s					
	CNG..1204	12.7			4.76		
	CNG..1207	12.7			7.94		
CNG..1607	15.875	7.94					

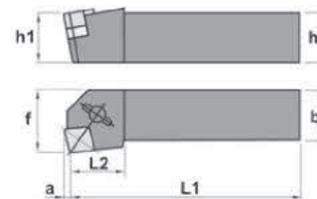
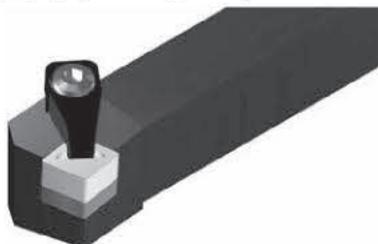
CCKN-75°



Токарный
В инструмент

Обозначение	CCKN ^R /L	2020 K12	2520 M12	2525 M12	3225 P12	h=h1	b	L1	L2	f	a	Пластина	
												CNGN 1204	CNGN 1207
						20	20	125	30	25	3.1		
						25	20	150	30	25	3.1		
						25	25	150	30	32	3.1		
						32	25	170	30	32	3.1		
Детали	CCKN ^R /L	2020 K12	BS0829W		ACN423 ACN433	CC08M			M3×12	LW4	SR-08		
		2520 M12											
		2525 M12	BS0835W										
		3225 P12											

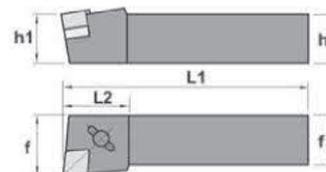
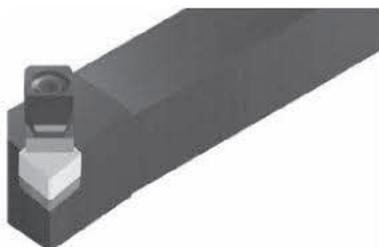
CCKN-CX75°



Обозначение	CCKN ^R /L	2525 M12-7CX-C	3225 P12-7CX-C	h=h1	b	L1	L2	f	a	Пластина	
										CNGX 1207	CNGX 1207
				25	25	150	29	32	3.1		
				32	25	170	29	32	3.1		
Детали	CCKN ^R /L	2525 M12-7CX-C	2471-C		ICSN 434-C		1160-C		LW4		
		3225 P12-7CX-C									

Обозначение	CNG.		d	s	CNGN	CNGX
	CNG..1204		12.7	4.76		
	CNG..1207		12.7	7.94		

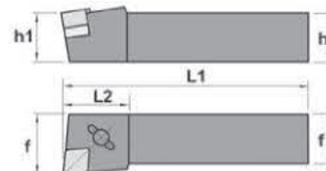
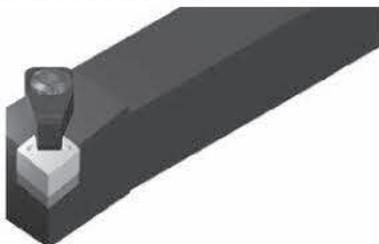
CCLN-95°



		h=h1	b	L1	L2	f	Пластина	
Обозначение	CCLN [®] /L 2020 K12	20	20	125	32	25	CNGN 1204	CNGN 1207
	2520 M12	25	20	150	32	25		
	2525 M12	25	25	150	32	32		
	3225 P12	32	25	170	32	32	CNGN 1607	
	2525 M16-CD-C	25	25	150	35	32		
	3225 P16-CD-C	32	25	170	35	32		
Детали	CCLN [®] /L 2020 K12	CC08M	BS0829W	—	ACN423 ACN433	M3×12	LW4	SR-08
	2520 M12		BS0835W					—
	2525 M12							
	3225 P12							
	2525 M16-CD-C	2417-C		9414-C	ICSN533-C	1180-C	—	

В Токарный инструмент

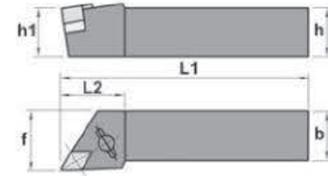
CCLN-CX95°



		h=h1	b	L1	L2	f	Пластина	
Обозначение	CCLN [®] /L 2525 M12-7CX-C	25	25	150	35	32	CNGX 1207	
	3225 P12-7CX-C	32	25	170	35	32		
	2525 M16-CX-C	25	25	150	35	32	CNGX 1607	
	3225 P16-CX-C	32	25	170	35	32		
Детали	CCLN [®] /L 2525 M12-7CX-C	2415-C		ICSN 434-C		1160-C		LW4
	3225 P12-7CX-C							
	2525 M16-CX-C	2432-C		ICSN 533-C		1180-C		
	3225 P16-CX-C							

Обозначение	CNG.	d	s	CNGN	CNGX
	CNG..1204	12.7	4.76		
	CNG..1207	12.7	7.94		
	CNG..1607	15.875	7.94		

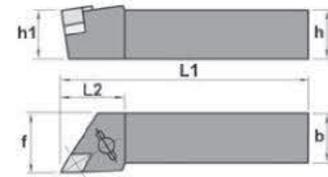
CDJN-93°



Токарный
В инструмент

Обозначение	CDJN ^R /L	h=h1	b	L1	L2	f	Пластина	
							DNGN 1504	DNGN 1507
	2525 M15	25	25	150	32	32	DNGN 1504	DNGN 1507
	3225 P15	32	25	170	32	32	DNGN 1507	
	2525 M15-CD-C	25	25	150	38	32		
	3225 P15-CD-C	32	25	170	38	32		
Детали								
	CDJN ^R /L	2525 M15	CC08M	BS0835W	—	ADN422	M3×12	SR-08
		3225 P15	2417-C		9416-C	IDSN434-C	1160-C	LW4
		2525 M15-CD-C						
		3225 P15-CD-C						

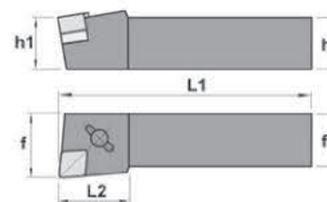
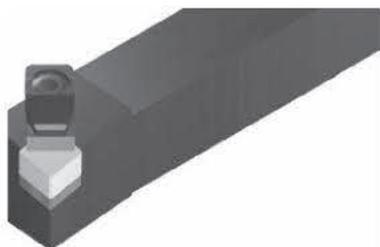
CDJN-CX93°

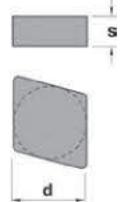


Обозначение	CDJN ^R /L	h=h1	b	L1	L2	f	Пластина	
							DNGX 1207..	DNGX 1507..
	2525 M12-7CX-C	25	25	150	38	32	DNGX 1207..	
	3225 P12-7CX-C	32	25	170	38	32	DNGX 1207..	
	2525 M15-CX-C	25	25	150	38	32	DNGX 1507..	
	3225 P15-CX-C	32	25	170	38	32		
Детали								
	CDJN ^R /L	2525 M12-7CX-C	2415-C		IDSN 334-C	1150-C	LW4	
		3225 P12-7CX-C						
		2525 M15-CX-C	2432-C		IDSN 434-C	1160-C		
		3225 P15-CX-C						

Обозначение	DNG.	d	s	DNGN	DNGX
		DNG..1204	10.0		
	DNG..1207	10.0	7.94		
	DNG..1507	12.7	7.94		

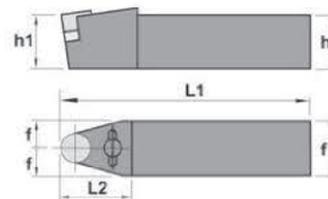
CELN-97.5°



		h=h1	b	L1	L2	f	Пластина				
Обозначение	CELN [®] /L 2020 K13-CD-C	20	20	125	32	25	ENGN 1307..				
	2525 M13-CD-C	25	25	150	32	32					
	3225 P13-CD-C	32	25	170	32	32					
											
Детали	CELN [®] /L 2020 K13-CD-C										
	2525 M13-CD-C	2413-C		9414-C		IESN 432-C		1160-C		LW4	
	3225 P13-CD-C										
	Обозначение	ENG.		d	s	ENGN					
		ENG..1307		12.7	7.94						

В Токарный инструмент

CRDC



Токарный
В инструмент

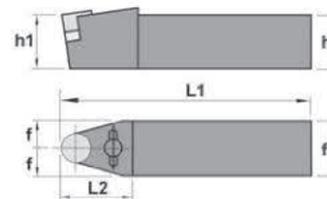
		h=h1	b	L1	L2	f	Пластина
Обозначение	CRDCN 2525 M06	25	25	150	20	12.5	RCGX0607 (RCGX0608)
	2525 M09	25	25	150	20	12.5	RCGX0907 (RCGX0908)
	2525 M12	25	25	150	25	12.5	RCGX1207 (RCGX1208)
	3225 P06	32	25	170	20	12.5	RCGX0607 (RCGX0608)
	3225 P09	32	25	170	20	12.5	RCGX0907 (RCGX0908)
	3225 P12	32	25	170	25	12.5	RCGX1207 (RCGX1208)
	3232 P15	32	32	170	30	16	RCGX 1510
	3232 P19	32	32	170	42	16	RCGX 1910
	3232 P25	32	32	170	45	16	RCGX 2512
		Clamp Klemme Staffa	Clamping screw Klemmschraube Vite staffa	Shim Unterlegplatte Sottopiacchetta	Wrench Schlüssel Chiave	Pin Stift Spina	Washer Unterlegscheibe Rondella
Детали	CRDCN 2525 M06	HC35KR-4099	BS0520	HARCGX06	LW3		WS-5
	2525 M09	HC35KR-6075	BS0625	HARCGX0908V	LW4	2 × 8AW	WS-6
	2525 M12	HC35KR-6076	BS0625	HARCGX1208V		2.5 × 8AW	WS-6
	3225 P06	HC35KR-4099	BS0520	HARCGX06	LW3		WS-5
	3225 P09	HC35KR-6075	BS0625	HARCGX0908V	LW4	2 × 8AW	WS-6
	3225 P12	HC35KR-6076	BS0625	HARCGX1208V		2.5 × 8AW	WS-6
	3232 P15	HC35KR-6077	BS0625	HARCGX1510V	LW5	2.5 × 8AW	WS-6
	3232 P19	HC35KR-6078	BS0825	HARCGX1910V		2.5 × 8AW	WS-8
	3232 P25	AMS-10	AOB-10S	HARCGX2512V	LW6	2.5 × 8AW	

※ Используйте пластину RCGN со следующими подкладными пластинами

Пластина	Подкладная пластина	RCGN
RCGN 090700	HARCGN 0907-15	
RCGN 120700	HARCGN 1207-15	

Обозначение	RCGX.	a	s	d	RCGX
	RCGX 0607 (RCGX 0608)	120°	7.86	6.35	
RCGX 0907 (RCGX 0908)	120°	7.86	9.525		
RCGX 1207 (RCGX 1208)	120°	7.86	12.7		
RCGX 1510	120°	9.86	15.875		
RCGX 1910	120°	9.86	19.05		
RCGX 2512	120°	11.91	25.4		

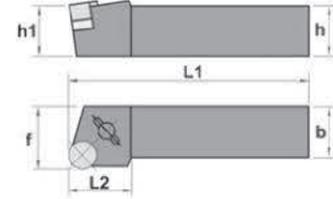
CRDNN



		h=h1	b	L1	L2	f	Пластина		
Обозначение	CRDNN 2525 M09	25	25	150	25	12.5	RNGN 0904	RNGN 0907	
	3225 P09	32	25	170	30	12.5	RNGN 1204	RNGN 1207	
	2020 K12	20	20	125	34	10			
	2520 M12	25	20	150	34	10			
	2525 M12	25	25	150	34	12.5			
	3225 P12	32	25	170	34	12.5			
	3232 P12	32	32	170	34	16	RNGN 1504	RNGN 1507	
	2525 M15	25	25	150	40	12.5			
	3225 P15	32	25	170	40	12.5	RNGN 1904	RNGN 1907	
3225 P19	32	25	170	40	12.5				
Детали	CRDNN 2525 M09	CC08MS	BS0835W	ARN32	M3×12	LW4	SR-08		
	3225 P09			BS0829W					
	2020 K12			ARN42					
	2520 M12	CC08M	BS0835W		M4×12				
	2525 M12			HARN52					
	3225 P12				HARN62				
	2525 M15								
	3225 P15								
	3225 P19								
Обозначение	RNG..	d	s	RNGN					
	RNGN 0904	9.525	4.76						
	RNGN 0907	9.525	7.94						
	RNGN 1204	12.7	4.76						
	RNGN 1207	12.7	7.94						
	RNGN 1507	15.875	7.94						
	RNGN 1907	19.05	7.94						

В Токарный инструмент

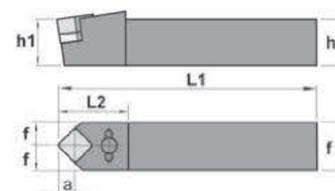
CRGN



Токарный
В инструмент

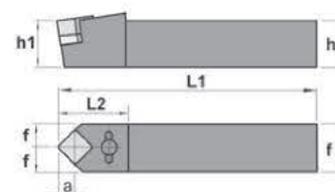
		h=h1	b	L1	L2	f	Пластина	
Обозначение	CRGN [®] /L 2020 K12	20	20	125	30	25	RNGN 1204	
	2520 M12	25	20	150	30	25	RNGN 1204	RNGN 1207
	2525 M12	25	25	150	30	32		
	3225 P12	32	25	170	30	32	RNGN 1504	RNGN 1507
	3225 P15	32	25	170	32	32	RNGN 1904	RNGN 1907
	3225 P19	32	25	170	33	32	RNGN 1904	RNGN 1907
		<p>Прихват Винтовой зажим</p>						
Детали	CRGN [®] /L 2020 K12	CC08M	BS0829W		ARN42	M3×12	LW4	SR-08
	2520 M12		BS0835W					
	2525 M12				HARN52	M4×8		
	3225 P12		HARN62					
	3225 P15							
	3225 P19							
		RNG..		d	s	RNGN		
Обозначение		RNGN 0904	9.525	4.76				
		RNGN 0907	9.525	7.94				
		RNGN 1204	12.7	4.76				
		RNGN 1207	12.7	7.94				
		RNGN 1507	15.875	7.94				
		RNGN 1907	19.05	7.94				

CSDN-45°



Обозначение	CSDNN	h=h1	b	L1	L2	f	a	Пластина	
	2020 K12	20	20	125	35	10	8.32	SNGN 1204	
	2520 M12	25	20	150	35	10	8.32	SNGN 1204	SNGN 1207
	2525 M12	25	25	150	35	12.5	8.32		
	3225 P12	32	25	170	35	12.5	8.32	SNGN 1504	SNGN 1507
	3232 P12	32	32	170	35	16	8.32		
	3225 P15	25	25	150	38	12.5	10.23	SNGN 1504	SNGN 1507
	3232 P15	32	25	170	38	12.5	10.23		
	3232 P19	32	32	170	55	16	13.47	SNGN 1904	SNGN 1907
Детали	CSDNN 2020 K12	CC08M	BS0829W		ASN423 ASN433	M3×12	LW4	SR-08	
	2520 M12		BS0835W						
2525 M12			ASN523	M4×10					
3225 P12			ASN623						
3232 P12									
3225 P15									
3232 P15									
3232 P19									

CSDN-CX45°

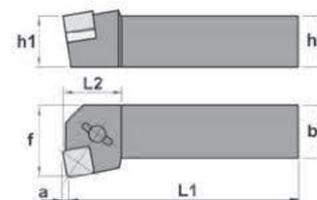
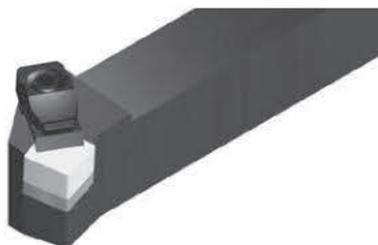


Обозначение	CSDNN	h=h1	b	L1	L2	f	a	Пластина	
	2525 M12-7CX-C	25	25	150	35	12.5	8.32	SNGX 1207	
	3225 P12-7CX-C	32	25	170	35	12.5	8.32	SNGX 1507	
	2525 M15-CX-C	25	25	150	38	12.5	10.23		
	3225 P15-CX-C	32	25	170	38	12.5	10.23		
Детали	CSDNN 2525 M12-7CX-C	2415-C	ISSN 434-C		1160-C		LW4		
	3225 P12-7CX-C		ISSN 534-C		1180-C				
2525 M15-CX-C									
3225 P15-CX-C									

Обозначение	SNG.	d/l	s	SNGN	SNGX
	SNG..1204	12.7	4.76		
SNG..1207	12.7	7.94			
SNG..1504	15.875	4.76			
SNG..1507	15.875	7.94			
SNG..1904	19.05	4.76			
SNG..1907	19.05	7.94			

В Токарный инструмент

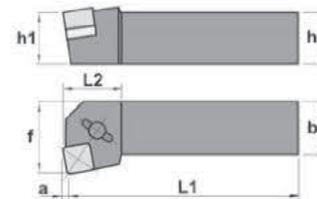
CSKN-75°



Токарный
В инструмент

		h=h1	b	L1	L2	f	a	Пластина		
Обозначение	CSKN ^{R/L} 2020 K12	20	20	125	29	25	3.06	SNGN 1204		
	2520 M12	25	20	150	29	25	3.06	SNGN 1204	SNGN 1207	
	2525 M12	25	25	150	28	32	3.06			
	3225 P12	32	25	170	28	32	3.06	SNGN 1507		
	2525 M15-CD-C	25	25	150	28	32	3.77	SNGN 1507		
	3225 P15-CD-C	32	25	170	28	32	3.77	SNGN 1507		
Детали	CSKN ^{R/L} 2020 K12	CC08M	BS0829W		—	ASN423 ASN433		M3×12	LW4	SR-08
	2520 M12		BS0835W							
	2525 M12									
	3225 P12									
	2525 M15-CD-C									
		2417-C		9414-C	ISSN 534-C	1180-C				

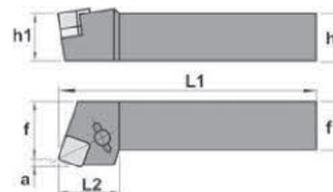
CSKN-CX75°



		h=h1	b	L1	L2	f	a	Пластина	
Обозначение	CSKN ^{R/L} 2525 M12-7CX	25	25	150	27	32	3.06	SNGX 1207..	
	3225 P12-7CX	32	25	170	27	32	3.06	SNGX 1507..	
	2525 M15-CX	25	25	150	28	32	3.77		
	3225 P15-CX	32	25	170	28	32	3.77		
	4040 P15-CX	32	40	170	28	50	3.77		
Детали	CSKN ^{R/L} 2525 M12-7CX	2415-C	ISSN 434-C		1160-C		LW4		
	3225 P12-7CX								
	2525 M15-CX		ISSN 534-C		1180-C				
	3225 P15-CX								
	4040 P15-CX								

Обозначение	SNG.		d/l	s	SNGN		SNGX	
	SNG..1204		12.7	4.76				
	SNG..1207		12.7	7.94				
	SNG..1504		15.875	7.94				

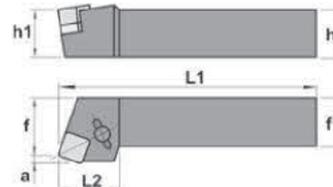
CSRN-75°



Обозначение	CSRN [®] /L	h=h1	b	L1	L2	f	a	Пластина	
Обозначение	2020 K12	20	20	125	32	22	3.06	SNGN 1204	SNGN 1207
	2520 M12	25	20	150	32	22	3.06		
	2525 M12	25	25	150	28	27	3.06		
	3225 P12	32	25	170	28	27	3.06	SNGN 1507	
	2525 M15-CD-C	25	25	150	34	27	3.77		
	3225 P15-CD-C	32	25	170	34	27	3.77		
	3232 P19-CD-C	32	32	170	34	35	4.50		
	4040 P19-CD-C	40	40	170	34	43	4.50	SNGN 1907	
Детали	2020 K12	CC08M	BS0829W	—	ASN423 ASN433	M3×12	LW4	SR-08	
	2520 M12		BS0835W						
	2525 M12								
	3225 P12	2417-C	9414-C	ISSN 533-C	1180-C	LW4	SR-08		
	2525 M15-CD-C			ISSN 634-C	1181-C				
	3225 P15-CD-C				1182-C				
	3232 P19-CD-C								
	4040 P19-CD-C								

В Токарный инструмент

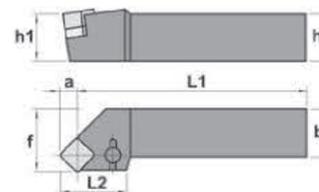
CSRN-CX75°



Обозначение	CSRN [®] /L	h=h1	b	L1	L2	f	a	Пластина	
Обозначение	2525 M12-7CX-C	25	25	150	32	27	3.06	SNGX 1207	
	3225 P12-7CX-C	32	25	170	32	27	3.06		
	2525 M15-CX-C	25	25	150	34	27	3.77	SNGX 1507	
	3225 P15-CX-C	32	25	170	34	27	3.77		
Детали	2525 M12-7CX-C	2415-C	ISSN 434-C	1160-C	LW4				
	3225 P12-7CX-C								
	2525 M15-CX-C					ISSN 534-C	1180-C		
	3225 P15-CX-C								

Обозначение	SNG.	d/l	s	SNGN	SNGX
	SNG..1204	12.7	4.76		
	SNG..1207	12.7	7.94		
	SNG..1507	15.875	7.94		

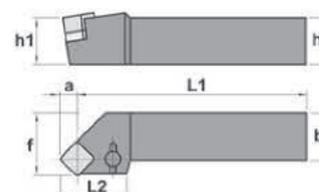
CSSN-45°



Токарный
инструмент
В

Обозначение	CSSN [®] /L	2020 K12	h=h1	b	L1	L2	f	a	Пластина		
									SNGN 1204	SNGN 1207	
		2520 M12	25	20	150	31	25	8.32	SNGN 1204	SNGN 1207	
		2525 M12	25	25	150	31	32	8.32			
		3225 P12	32	25	170	31	32	8.32			
		2525 M15-CD-C	25	25	150	37	32	10.23	SNGN 1507		
		3225 P15-CD-C	32	25	170	37	32	10.23	SNGN 1507		
		3232 P19-CD-C	32	32	170	37	40	12.50	SNGN 1907		
		4040 P19-CD-C	40	40	170	37	50	12.50	SNGN 1907		
Детали											
			2020 K12	CC08M	BS0829W	—	ASN423 ASN433	M3×12	LW4	SR-08	
			2520 M12		BS0835W						
			2525 M12		BS0829W						
			3225 P12	2417-C	9414-C	ISSN 534-C	1180-C	LW4	—		
			2525 M15-CD-C								
			3225 P15-CD-C								
		3232 P19-CD-C									
		4040 P19-CD-C			ISSN 634-C	1182-C		—			

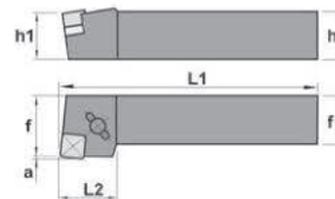
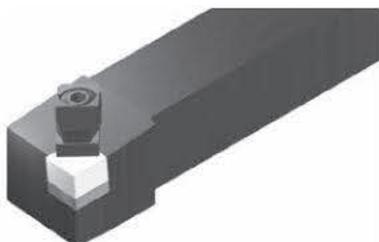
CSSN-CX45°



Обозначение	CSSN [®] /L	2525 M12-7CX-C	h=h1	b	L1	L2	f	a	Пластина		
									SNGX 1207	SNGX 1507	
		3225 P12-7CX-C	32	25	170	35	32	8.32	SNGX 1207	SNGX 1507	
		2525 M15-CX-C	25	25	150	37	32	10.23			
		3225 P15-CX-C	32	25	170	37	32	10.23			
Детали											
			2525 M12-7CX-C	2415-C	ISSN 434-C	ISSN 534-C	1160-C	1180-C	LW4		
			3225 P12-7CX-C								
			2525 M15-CX-C								
		3225 P15-CX-C									

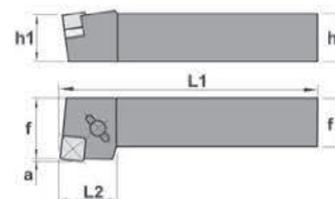
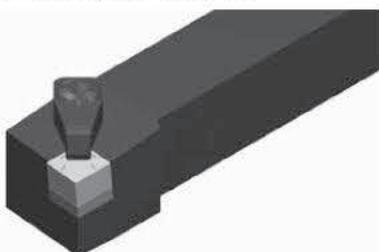
Обозначение	SNG.		d/l	s	SNGN	SNGX
	SNG..1204	12.7	4.76			
	SNG..1207	12.7	7.94			
	SNG..1507	15.875	7.94			

CSXN-85°



Обозначение	CSXN [®] /L	h=h1	b	L1	L2	f	a	Пластина
								2525 M12-7CD-C
	3225 P12-7CD-C	32	25	170	30	32	1.03	
	2525 M15-CD-C	25	25	150	33	32	1.38	SNGN 1507
	3225 P15-CD-C	32	25	170	33	32	1.38	
Детали	CSXN [®] /L	2417-C		9414-C		ISSN 434-C	1160-C	LW4
	2525 M12-7CD-C					ISSN 534-C	1180-C	
	3225 P12-7CD-C							
	2525 M15-CD-C							

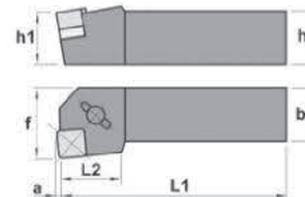
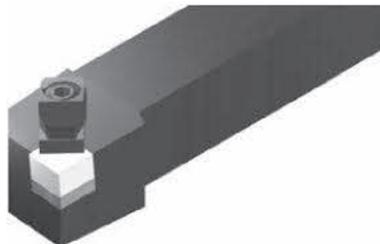
CSXN-CX85°



Обозначение	CSXN [®] /L	h=h1	b	L1	L2	f	a	Пластина
								2525 M12-7CX-C
	3225 P12-7CX-C	32	25	170	30	32	1.03	
	2525 M15-CX-C	25	25	150	33	32	1.38	SNGX 1507
	3225 P15-CX-C	32	25	170	33	32	1.38	
Детали	CSXN [®] /L	2415-C		ISSN 434-C		1160-C	LW4	
	2525 M12-7CX-C			ISSN 534-C		1180-C		
	3225 P12-7CX-C							
	2525 M15-CX-C							

Обозначение	SNG.		d/l	s	SNGN	SNGX
	SNG..1204					
	SNG..1207		12.7	7.94		
	SNG..1504		15.875	7.94		

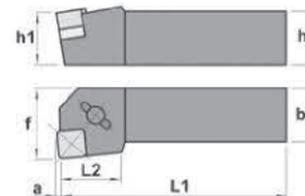
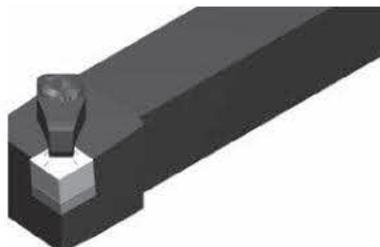
CSYN-85°



Токарный
инструмент

Обозначение	CSYN ^{R/L}	h=h1	b	L1	L2	f	a	Пластина		
Обозначение	2020 K12	20	20	125	30	25	1.03	SNGN 1204	SNGN 1207	
	2520 M12	25	20	150	30	25	1.03			
	2525 M12	25	25	150	30	32	1.03			
	3225 P12	32	25	170	30	32	1.03	SNGN 1507		
	2525 M15-CD-C	25	25	150	27	32	1.38			
	3225 P15-CD-C	32	25	170	27	32	1.38			
Детали	CSYN ^{R/L}	CC08M	BS0829W		—	ASN423 ASN433	M3×12	LW4	SR-08	
			BS0835W						—	
	2020 K12									
	2520 M12									
	2525 M12									
	3225 P12									
2525 M15-CD-C	2417-C		9414-C		ISSN 534-C	1180-C				
3225 P15-CD-C										

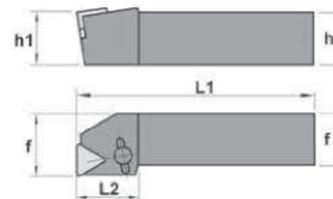
CSYN-CX85°



Обозначение	CSYN ^{R/L}	h=h1	b	L1	L2	f	a	Пластина		
Обозначение	2525 M12-7CX-C	25	25	150	27	32	1.03	SNGX 1207		
	3225 P12-7CX-C	32	25	170	27	32	1.03	SNGX 1207		
	2525 M15-CX-C	25	25	150	27	32	1.38	SNGX 1507		
	3225 P15-CX-C	32	25	170	27	32	1.38			
Детали	CSYN ^{R/L}	2415-C		ISSN 434-C		1160-C		LW4		
				ISSN 534-C		1180-C				
	2525 M12-7CX-C									
	3225 P12-7CX-C									
2525 M15-CX-C										
3225 P15-CX-C										

Обозначение	SNG.		d/l	s	SNGN	SNGX
	SNG..1204		12.7	4.76		
	SNG..1207		12.7	7.94		
	SNG..1507		15.875	7.94		

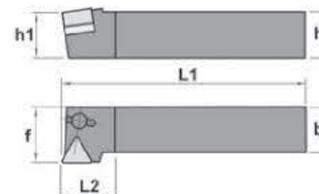
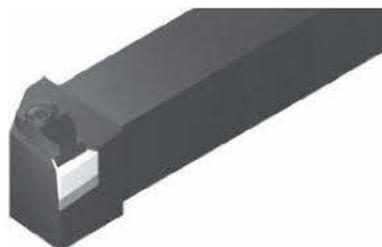
CTFN-90°



		h	b	L1	L2	f	h1	Пластина		
Обозначение	CTFN [®] /L 2020 K16	20	20	125	25	25	20	TNGN 1604	TNGN 1607	
	2520 M16	25	20	150	25	25	25			
	2525 M16	25	25	150	28	32	25			
	3225 P16	32	25	170	28	32	32			
Детали	CTFN [®] /L 2020 K16	CC08M	BS0829W		ATN323 ATN333	M3×12	LW4	SR-08		
	2520 M16		BS0835W							
	2525 M16									
	3225 P16									
Обозначение	TNG.	l		d	s	TNGN				
	TNGN..1604	16.5		9.525	4.76					
	TNGN..1607	16.5		9.525	7.94					

В Токарный инструмент

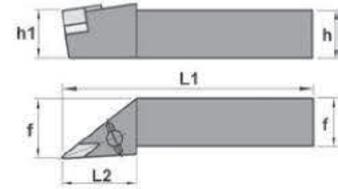
CTGN-90°



Токарный
В инструмент

		h	b	L1	L2	f	h1	Пластина		
Обозначение	CTGN ^{R/L} 2020 K16	20	20	125	25	25	20	TNGN 1604	TNGN 1607	
	2520 M16	25	20	150	25	25	25			
	2525 M16	25	25	150	25	32	25			
	3225 P16	32	25	170	25	32	32			
		<p>Прихват Винтовой зажим</p>								
Детали	CTGN ^{R/L} 2020 K16	CC08MS	BS0829W			ATN323 ATN333	M3×12	LW4	SR-08	
	2520 M16		BS0835W							
	2525 M16	CC08M								
	3225 P16									
Обозначение	TNG.	l	d	s	TNGN					
	TNGN..1604	16.5	9.525	4.76						
	TNGN..1607	16.5	9.525	7.94						

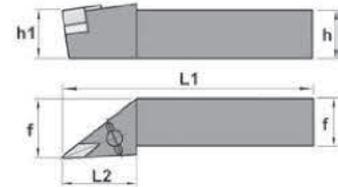
CVJN-93°



		h=h1	b	L1	L2	f	Пластина
Обозначение	CVJN [®] /L 2525 M16-4CD-C	25	25	150	41	32	VNGN 1604
	2525 M16-7CD-C	25	25	150	41	32	VNGN 1607
	3225 P16-4CD-C	32	25	170	41	32	VNGN 1604
	3225 P16-7CD-C	32	25	170	41	32	VNGN 1607
Детали	CVJN [®] /L 2525 M16-4CD-C	2417-C	9416-C	IVSN 342-C		1150-C	LW4
	2525 M16-7CD-C			IVSN 322-C			
	3225 P16-4CD-C			IVSN 342-C			
	3225 P16-7CD-C			IVSN 322-C			

В Токарный инструмент

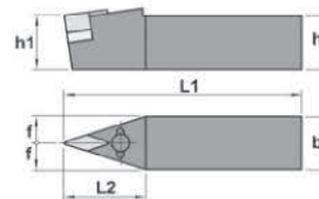
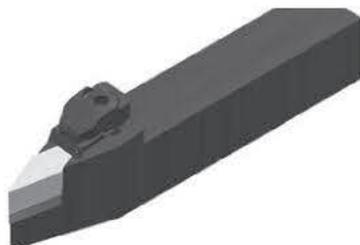
CVJN-CX93°



		h=h1	b	L1	L2	f	Пластина
Обозначение	CVJN [®] /L 2525 M16-7CX-C	25	25	150	41	32	VNGX 1607
	3225 P16-7CX-C	32	25	170	41	32	VNGX 1607
Детали	CVJN [®] /L 2525 M16-7CX-C	2428-C	IVSN 322-C	1150-C	LW4		
	3225 P16-7CX-C						

Обозначение	VNG.	l	d	s	VNGN	VNGX
	VNG..1604	16.5	9.525	4.76		
	VNG..1607	16.5	9.525	7.94		

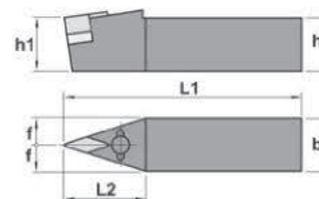
CVVN-62.5°



Токарный
В инструмент

		h=h1	b	L1	L2	f	Пластина
Обозначение	CVVNN 2525 M16-4CD-C	25	25	150	45	12.5	VNGN 1604
	2525 M16-7CD-C	25	25	150	45	12.5	VNGN 1607
	3225 P16-4CD-C	32	25	170	45	12.5	VNGN 1604
	3225 P16-7CD-C	32	25	170	45	12.5	VNGN 1607
Детали	CVVNN 2525 M16-4CD-C	2417-C	9416-C	IVSN 342-C	1150-C	LW4	
	2525 M16-7CD-C						
	3225 P16-4CD-C						
	3225 P16-7CD-C						

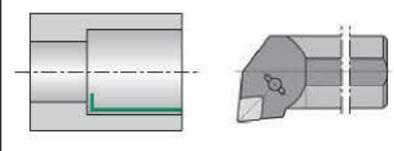
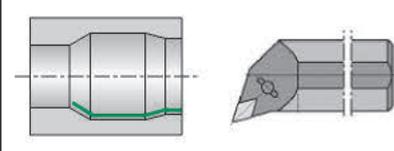
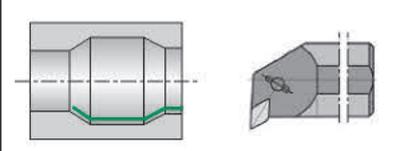
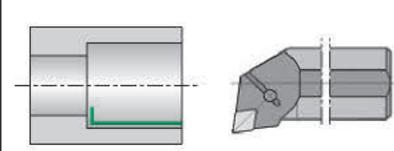
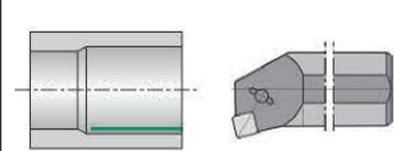
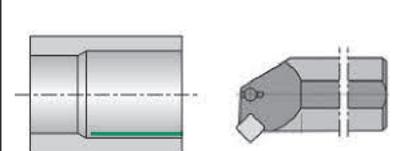
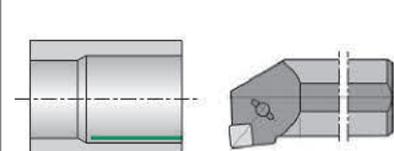
CVVN-CX62.5°



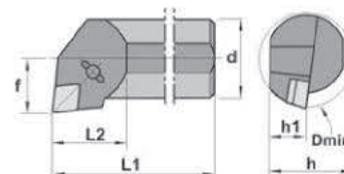
		h=h1	b	L1	L2	f	Пластина
Обозначение	CVVNN 2525 M16-7CX-C	25	25	150	45	12.5	VNGX 1607
	3225 P16-7CX-C	32	25	170	45	12.5	VNGX 1607
Детали	CVVNN 2525 M16-7CX-C	2428-C	IVSN 322-C	1150-C	LW4		
	3225 P16-7CX-C						

Обозначение	VNG.	l	d	s	VNGN	VNGX
	VNG..1604	16.5	9.525	4.76		
	VNG..1607	16.5	9.525	7.94		



Обозначение	Угол	Форма	Стр.
CCLN	95°		B58
CDQN	107.5°		B59
CDUN	93°		B60
CELN	97.5°		B61
CSKN	75°		B62
CSSN	45°		B63
CSYN	85°		B64

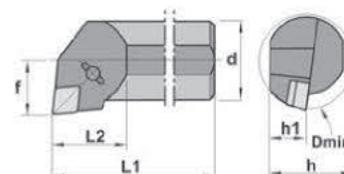
CCLN-95°



Токарный
В инструмент

		Dmin	d	h1	L1	L2	f	h	Пластина	
Обозначение	S32S CCLN R/L 12-7CD-C	40	32	15.0	250	40	22	30	CNGN 1207..	
	S40T CCLN R/L 12-4CD-C	70	40	18.5	300	35	27	37	CNGN 1204..	
	S40T CCLN R/L 12-7CD-C	70	40	18.5	300	35	27	37	CNGN 1207..	
	S50U CCLN R/L 12-4CD-C	70	50	23.5	350	38	32	47	CNGN 1204..	
	S50U CCLN R/L 12-7CD-C	70	50	23.5	350	38	32	47	CNGN 1207..	
Детали	S32S CCLN R/L 12-7CD-C	2417-C		9414-C		—		—		LW4
	S40T CCLN R/L 12-4CD-C					ICSN 454-C		1160-C		
	S40T CCLN R/L 12-7CD-C					ICSN 434-C				
	S50U CCLN R/L 12-4CD-C					ICSN 454-C				
	S50U CCLN R/L 12-7CD-C					ICSN 434-C				

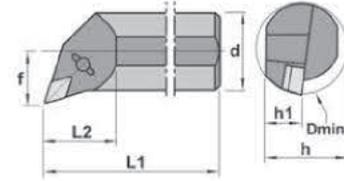
CCLN-CX95°



		Dmin	d	h1	L1	L2	f	h	Пластина
Обозначение	S32S CCLN R/L 12-7CX-C	40	32	15.0	250	40	22	30	CNGX 1207..
	S40T CCLN R/L 12-7CX-C	70	40	18.5	300	35	27	37	CNGX 1207..
	S50U CCLN R/L 12-7CX-C	70	50	23.5	350	38	32	47	CNGX 1207..
Детали	S32S CCLN R/L 12-7CX-C	2415-C		—		—		LW4	
	S40T CCLN R/L 12-7CX-C			ICSN 434-C		1160-C			
	S50U CCLN R/L 12-7CX-C			ICSN 434-C					

Обозначение	CNG.	d	s	CNGN	CNGX
	CNG..1204	12.7	4.76		
	CNG..1207	12.7	7.94		

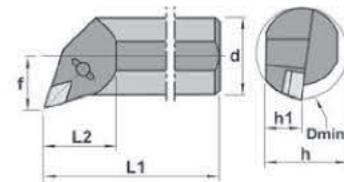
CDQN-107.5°



		Dmin	d	h1	L1	L2	f	h	Пластина
Обозначение	S32S CDQN R/L 12-7CD-C	50	32	15.0	250	40	22	30	DNGN 1207..
	S40T CDQN R/L 12-4CD-C	70	40	18.5	300	35	27	37	DNGN 1204..
	S40T CDQN R/L 12-7CD-C	70	40	18.5	300	35	27	37	DNGN 1207..
	S50U CDQN R/L 15-4CD-C	70	50	23.5	350	38	32	47	DNGN 1504..
	S50U CDQN R/L 15-7CD-C	70	50	23.5	350	38	32	47	DNGN 1507..
Детали	S32S CDQN R/L 12-7CD-C	2413-C	9414-C	—		—		LW4	
	S40T CDQN R/L 12-4CD-C			IDSN 354-C		1151-C			
	S40T CDQN R/L 12-7CD-C	IDSN 334-C							
	S50U CDQN R/L 15-4CD-C	IDSN 452-C		1160-C					
	S50U CDQN R/L 15-7CD-C	2417-C		IDSN 432-C					

В Токарный инструмент

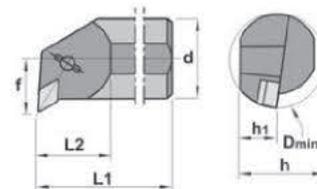
CDQN-CX107.5°



		Dmin	d	h1	L1	L2	f	h	Пластина
Обозначение	S32S CDQN R/L 12-7CX-C	50	32	15.0	250	40	22	30	DNGX 1207..
	S40T CDQN R/L 12-7CX-C	70	40	18.5	300	35	27	37	DNGX 1207..
	S50U CDQN R/L 15-7CX-C	70	50	23.5	350	38	32	47	DNGX 1507..
Детали	S32S CDQN R/L 12-7CX-C	2415-C	—		—		LW4		
	S40T CDQN R/L 12-7CX-C		IDSN 334-C		1151-C				
	S50U CDQN R/L 15-7CX-C	2432-C	IDSN 432-C		1160-C				

Обозначение	DNG.		d	s	DNGN		DNGX	
	DNG..1204		10.0	4.76				
	DNG..1207		10.0	7.94				
	DNG..1507		12.7	7.94				

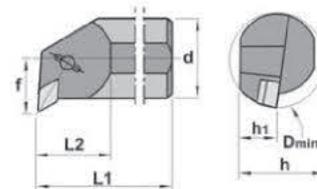
CDUN-93°



Токарный
В инструмент

		Dmin	d	h1	L1	L2	f	h	Пластина	
Обозначение	S32S CDUN ^{R/L} 12-7CD-C	40	32	15.0	250	40	22	30	DNGN 1207..	
	S40T CDUN ^{R/L} 12-4CD-C	70	40	18.5	300	50	27	37	DNGN 1204..	
	S40T CDUN ^{R/L} 12-7CD-C	70	40	18.5	300	50	27	37	DNGN 1207..	
	S50U CDUN ^{R/L} 15-4CD-C	70	50	23.5	350	50	32	47	DNGN 1504..	
	S50U CDUN ^{R/L} 15-7CD-C	70	50	23.5	350	50	32	47	DNGN 1507..	
Детали	S32S CDUN ^{R/L} 12-7CD-C	2413-C		9416-C		—		—		LW4
	S40T CDUN ^{R/L} 12-4CD-C					IDSN 354-C		1151-C		
	S40T CDUN ^{R/L} 12-7CD-C					IDSN 334-C				
	S50U CDUN ^{R/L} 15-4CD-C	2417-C				IDSN 452-C		1160-C		
	S50U CDUN ^{R/L} 15-7CD-C					IDSN 432-C				

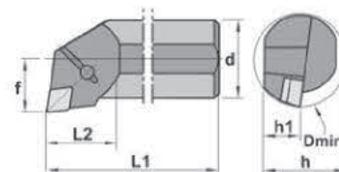
CDUN-CX93°



		Dmin	d	h1	L1	L2	f	h	Пластина	
Обозначение	S32S CDUN ^{R/L} 12-7CX-C	40	32	15.0	250	40	22	30	DNGX 1207..	
	S40T CDUN ^{R/L} 12-7CX-C	70	40	18.5	300	50	27	37	DNGX 1207..	
	S50U CDUN ^{R/L} 15-7CX-C	70	50	23.5	350	50	32	47	DNGX 1507..	
Детали	S32S CDUN ^{R/L} 12-7CX-C	2415-C		—		—		—		LW4
	S40T CDUN ^{R/L} 12-7CX-C			IDSN 334-C		1151-C				
	S50U CDUN ^{R/L} 15-7CX-C	2432-C		IDSN 432-C		1160-C				

 Обозначение	DNG.	d	s		
	DNG..1204	10.0	4.76		
	DNG..1207	10.0	7.94		
	DNG..1507	12.7	7.94		

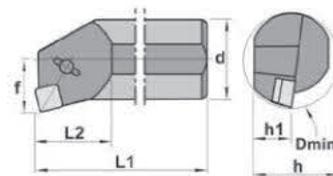
CELN-97.5°



			Dmin	d	h1	L1	L2	f	h	Пластина	
Детали	Обозначение	S40T CELN ^{R/L} 13-CD-C	50	40	18.5	300	32	27	37	ENGN 1307..	
		S50U CELN ^{R/L} 13-CD-C	63	50	23.5	350	32	35	47	ENGN 1307..	
											
			2417-C	9414-C	IESN 432-C		1160-C	LW4			
			ENG.		d	s	ENGN				
			ENG..1307		12.7	7.94					

В Токарный инструмент

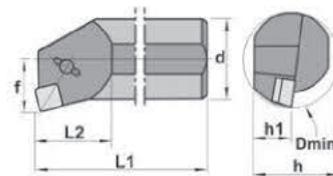
CSKN-75°



Токарный
В инструмент

			Dmin	d	h1	L1	L2	f	h	Пластина
Обозначение	S32S CSKN R/L	12-7CD-C	40	32	15.0	250	40	22	30	SNGN 1207..
	S40T CSKN R/L	12-4CD-C	70	40	18.5	300	67	27	37	SNGN 1204..
	S40T CSKN R/L	12-7CD-C	70	40	18.5	300	67	27	37	SNGN 1207..
	S50U CSKN R/L	12-4CD-C	70	50	23.5	350	67	35	47	SNGN 1204..
	S50U CSKN R/L	12-7CD-C	70	50	23.5	350	67	35	47	SNGN 1207..
Детали	S32S CSKN R/L	12-7CD-C	2417-C	9414-C	—		1160-C	LW4		
	S40T CSKN R/L	12-4CD-C			ISSN 454-C					
	S40T CSKN R/L	12-7CD-C			ISSN 434-C					
	S50U CSKN R/L	12-4CD-C			ISSN 454-C					
	S50U CSKN R/L	12-7CD-C			ISSN 434-C					

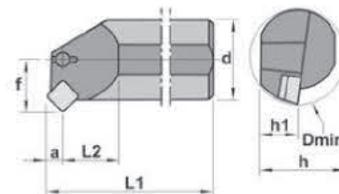
CSKN-CX75°



			Dmin	d	h1	L1	L2	f	h	Пластина
Обозначение	S32S CSKN R/L	12-7CX-C	40	32	15.0	250	40	22	30	SNGX 1207..
	S40T CSKN R/L	12-7CX-C	70	40	18.5	300	67	27	37	SNGX 1207..
	S50U CSKN R/L	12-7CX-C	70	50	23.5	350	67	35	47	SNGX 1207..
Детали	S32S CSKN R/L	12-7CX-C	2415-C	—		1160-C	LW4			
	S40T CSKN R/L	12-7CX-C		ISSN 434-C						
	S50U CSKN R/L	12-7CX-C		ISSN 434-C						

Обозначение	SNG.	d/l	s	SNGN	SNGX
	SNG..1204	12.7	4.76		
	SNG..1207	12.7	7.94		

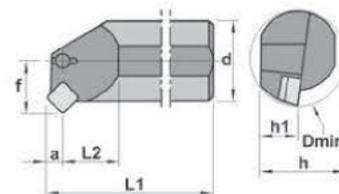
CSSN-45°



		Dmin	d	h1	L1	L2	f	h	Пластина
Обозначение	S32S CSSN R/L 12-7CD-C	40	32	15.0	250	40	22	30	SNGN 1207..
	S40T CSSN R/L 12-4CD-C	70	40	18.5	300	50	27	37	SNGN 1204..
	S40T CSSN R/L 12-7CD-C	70	40	18.5	300	50	27	37	SNGN 1207..
	S50U CSSN R/L 15-7CD-C	70	50	23.5	350	50	32	47	SNGN 1507..
Детали	S32S CSSN R/L 12-7CD-C	2417-C	9414-C	—		—		LW4	
	S40T CSSN R/L 12-4CD-C			ISSN 454-C		1160-C			
	S40T CSSN R/L 12-7CD-C			ISSN 434-C					
	S50U CSSN R/L 15-7CD-C			ISSN 534-C					

Токарный инструмент

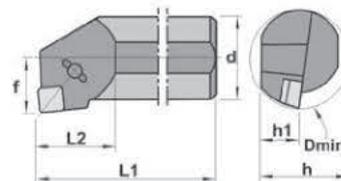
CSSN-CX45°



		Dmin	d	h1	L1	L2	f	h	Пластина
Обозначение	S32S CSSN R/L 12-7CX-C	40	32	15.0	250	40	22	30	SNGX 1207..
	S40T CSSN R/L 12-7CX-C	70	40	18.5	300	50	27	37	SNGX 1207..
Детали	S32S CSSN R/L 12-7CX-C	2415-C	—		—		LW4		
	S40T CSSN R/L 12-7CX-C		ISSN 434-C		1160-C				

Обозначение	SNG.		SNGN		SNGX		
	d/l	s					
	SNG..1204	12.7	4.76				
	SNG..1207	12.7	7.94				
SNG..1507	15.875	7.94					

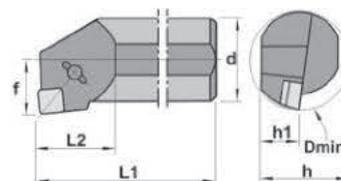
CSYN-85°



Токарный
В инструмент

			Dmin	d	h1	L1	L2	f	h	Пластина
Обозначение	S32S CSYN R/L	12-7CD-C	40	32	15.0	250	40	22	30	SNGN 1207..
	S40T CSYN R/L	12-4CD-C	70	40	18.5	300	67	27	37	SNGN 1204..
	S40T CSYN R/L	12-7CD-C	70	40	18.5	300	67	27	37	SNGN 1207..
	S50U CSYN R/L	12-4CD-C	70	50	23.5	350	67	35	47	SNGN 1204..
	S50U CSYN R/L	12-7CD-C	70	50	23.5	350	67	35	47	SNGN 1207..
Детали	S32S CSYN R/L	12-7CD-C	2417-C	9414-C	—		—		LW4	
	S40T CSYN R/L	12-4CD-C			ISSN 454-C		1160-C			
	S40T CSYN R/L	12-7CD-C			ISSN 434-C					
	S50U CSYN R/L	12-4CD-C			ISSN 454-C		1180-C			
	S50U CSYN R/L	12-7CD-C			ISSN 434-C					

CSYN-CX85°



			Dmin	d	h1	L1	L2	f	h	Пластина
Обозначение	S32S CSYN R/L	12-7CX-C	40	32	15.0	250	40	22	30	SNGX 1207..
	S40T CSYN R/L	12-7CX-C	70	40	18.5	300	67	27	37	SNGX 1207..
	S50U CSYN R/L	12-7CX-C	70	50	23.5	350	67	35	47	SNGX 1207..
Детали	S32S CSYN R/L	12-7CX-C	2415-C	—		—		—		LW4
	S40T CSYN R/L	12-7CX-C		ISSN 434-C		1160-C				
	S50U CSYN R/L	12-7CX-C		ISSN 434-C		1180-C				

Обозначение	SNG.		d/l	s	SNGN	SNGX
	SNG..1204		12.7	4.76		
	SNG..1207		12.7	7.94		